



オークマ株式会社
立形マシニングセンタ



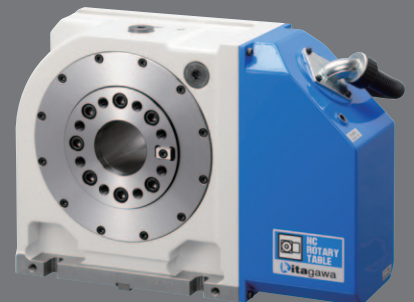
▼ 専用



NC ROTARY TABLE



WISE



キタガワの工作機器 : <https://kgh.kiw.co.jp/>



INDEX



NC ROTARY TABLE

NC円テーブル商品特長	P.2
-------------	-----

NC円テーブル取付機械適合表	P.3
----------------	-----

NC円テーブル取付図	P.5
------------	-----

MB-V	P.5
------	-----

GENOS M	P.11
---------	------

MILLAC V	P.15
----------	------

NC円テーブルオプション	P.23
--------------	------



VISE

パワーバイス商品特長	P.28
------------	------

パワーバイス取付機械適合表	P.29
---------------	------

パワーバイス取付図	P.31
-----------	------

MB-V	P.31
------	------

GENOS M	P.32
---------	------

MILLAC V	P.33
----------	------

パワーバイスオプション	P.37
-------------	------

NC ROTARY
TABLE

NC円テーブル 商品特長

KITAGAWAのNC円テーブルは、加工の種類・用途に合わせて豊富な機種バリエーションの中からご提案します。

強力クランプ力と高精度な割り出し性能を備え、チャックと組み合わせたシステムも可能です。

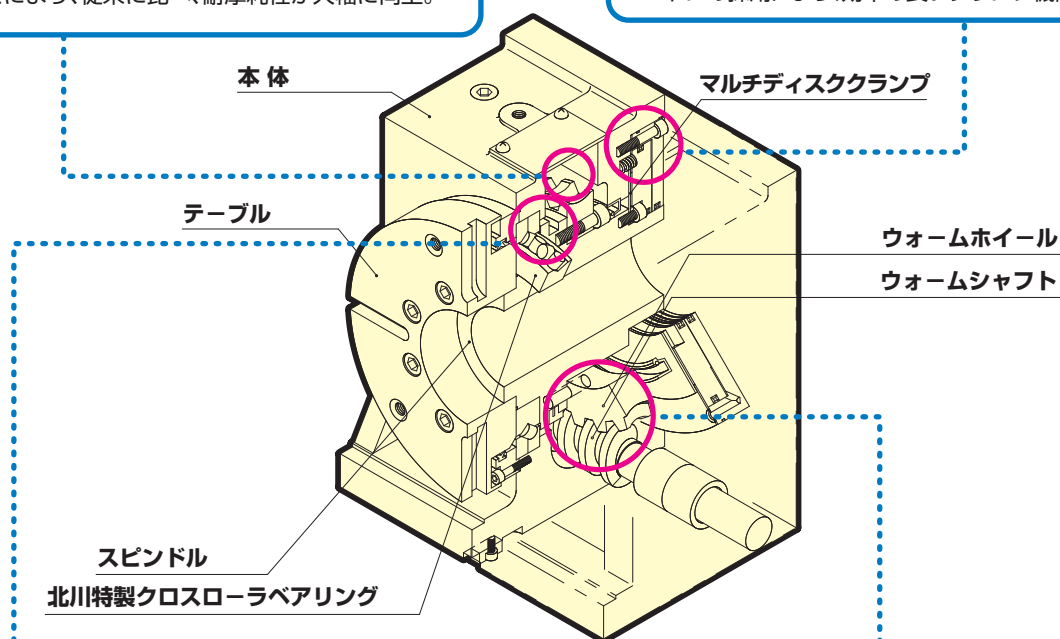
耐摩耗性に優れたウォームホイール材質

素材中に硬い金属間化合物を含む特殊合金を採用することにより、従来に比べ、耐摩耗性が大幅に向上。

高クランプブレーキディスク方式

●マルチディスクブレーキ方式

マルチディスクブレーキ方式を採用し、多数面で摩擦させることにより、エア供給のみで油圧クランプに匹敵する高クランプトルクを実現。また、大径ピストンの採用により、効率の良いクランプ機能も実現。



北川特製クロスローラベアリング

主軸を支えるのは、大径クロスローラベアリング。クロスローラベアリングは、従来のベアリングと比較して構造的に高い剛性を得られる。また、薄型コンパクト設計も可能に。クロスローラベアリングを採用して30年以上となる経験から、最適な予圧を設定することにより、安定した高い精度、剛性を実現。

高歯ウォーム、しかも強度と剛性を重視した大径設計

高歯、大径ウォームホイールを採用することにより、歯にかかる面圧を低く抑え、加工負荷の低減、精度維持、耐摩耗に優れた機能を実現。

●複リードウォーム

理想的な歯当たりと、最適なバックラッシュ調整が可能。スピンドル一体歯切りと相まって、高い割り出し精度を実現。

NC円テーブル MKシリーズ

ストロング&コンパクトで多彩なオプションの選べる新しいスタンダードモデル。

超コンパクトNC円テーブル CK160・CKR160

胴厚(テーブル高さ)が、同サイズNC円テーブルの中で世界最薄99。省スペース機に最適です。

高クランプトルクNC円テーブル GTシリーズ

高剛性ボデー、新クランプ方式により、最強のクランプトルクを実現。加工歪みを低減し重切削に最適です。



NC円テーブル TRX、TRシリーズ

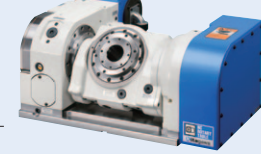
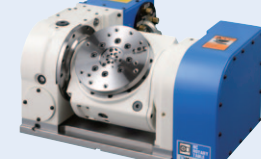
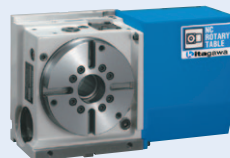
KITAGAWAの信頼のベーシックモデルT型シリーズ。高精度・強力切削を可能にする最高級モデル。サイドモータ、タテ・ヨコ兼用。

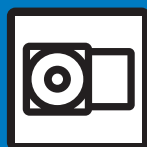
傾斜NC円テーブル TTシリーズ

クラス最小のコンパクト設計、5面加工を可能にする傾斜シリーズ。

ローラギャカムNC円テーブル RK201LA

高速割出と省メンテナンスを提供。



NC ROTARY
TABLENC円テーブル
取付機械適合表

機械型式 テーブル型式		MB-V series			GENOS M series	
		MB-46V(E) II	MB-56V II	MB-66VA/VB	M460-VE	M560-V
MK 	200	△P.5	○	○	○P.11	○
	250	△	○P.7	○	△	○
	350*	—	○	○P.9	—	○P.13
	400	—	△	○	—	△
CK 	160	○	○	○	○	○
GT 	200	△P.5	○	○	○	○
	250	△	○P.7	○	○P.11	○
	320	△	○	○P.9	△	○P.13
TRX・TR 	321	△	○P.8	○P.10	△	○P.14
	500*	—	—	△	—	—
TT 	101	○P.6	○	○	○	○
	140	△	○	○	△	○
	150	△	○	○	△	○
	200	△P.6	○	○	○P.12	○
	251	△	○P.8	○	△	○P.14
	321*	—	△	○P.10	—	△
RK 	201*	△	○	○	△	○

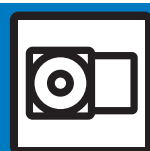
【注】1 ○は制約条件なしに搭載可能です。搭載図を掲載しているものはそのページを記載しています。

【注】2 △は条件付きで搭載可能です。搭載図を掲載しているものはそのページを記載しています。

【注】3 —は搭載できません。

【注】4 型式数字に「*」が付いているものは受注生産品です。

【注】5 搭載機械との干涉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりますが、最終的にはお客様にて実機のデータでご確認ください。

NC ROTARY
TABLENC円テーブル
取付機械適合表

OKUMA

kitagawa

機械型式 テーブル型式		MILLAC V series					
		MILLAC 44V II	MILLAC 468V II	MILLAC 561V II	MILLAC 611V II	MILLAC 761V II	MILLAC 852V II
MK 	200	○P.15	○	○	○	○	○
	250	○	○P.17	○	○	○	○
	350*	—	—	○P.19	○	○	○
	400	—	—	△	○	○P.22	○
CK 	160	○P.15	○	○	○	○	○
GT 	200	○	○	○	○	○	○
	250	○P.16	○P.17	○P.19	○	○	○
	320	△	△	○	○	○	○
TRX・TR 	321	—	△	○P.20	○P.21	○	○
	500*	—	—	—	△	○	○
TT 	101	○P.16	○P.18	○	○	○	○
	140	△	△	○	○	○	○
	150	△	△	○	○	○	○
	200	△	△P.18	○P.20	○	○	○
	251	—	—	○	○P.21	○	○
	321*	—	—	△	○	○P.22	○
RK 	201*	△	△	○	○	○	○

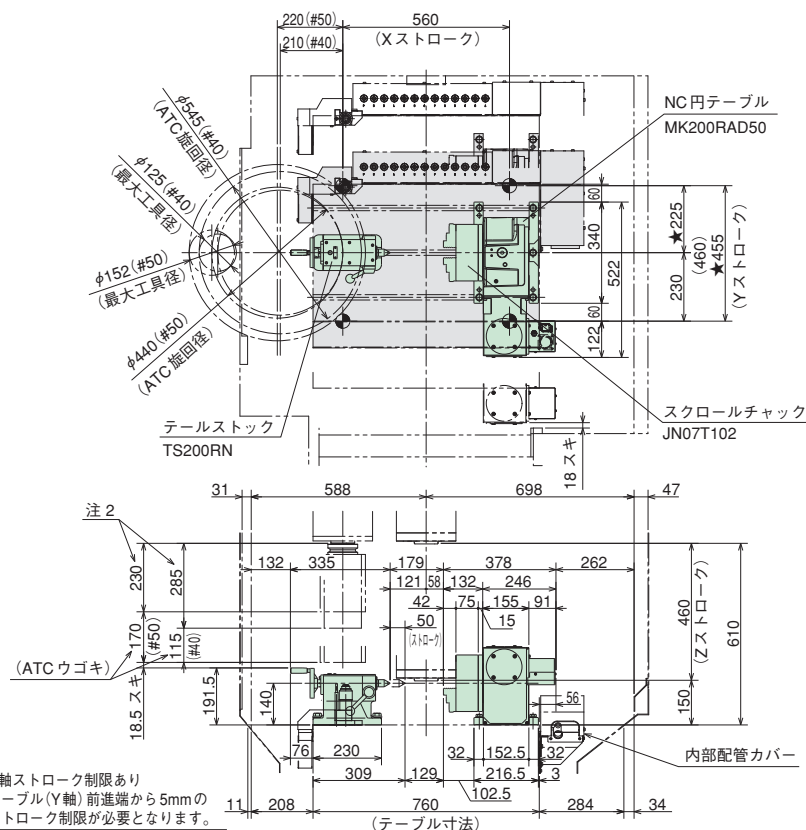
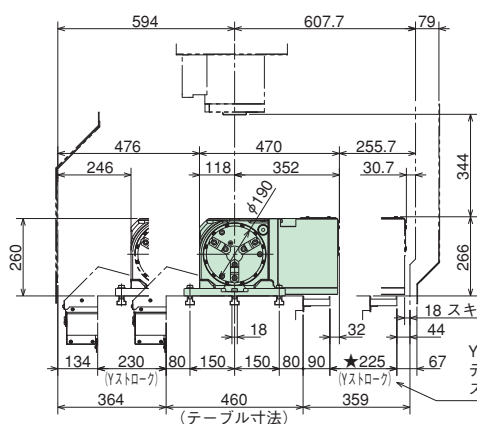
注)1 ○は制約条件なしに搭載可能です。搭載図を掲載しているものはそのページを記載しています。

注)2 △は条件付きで搭載可能です。搭載図を掲載しているものはそのページを記載しています。

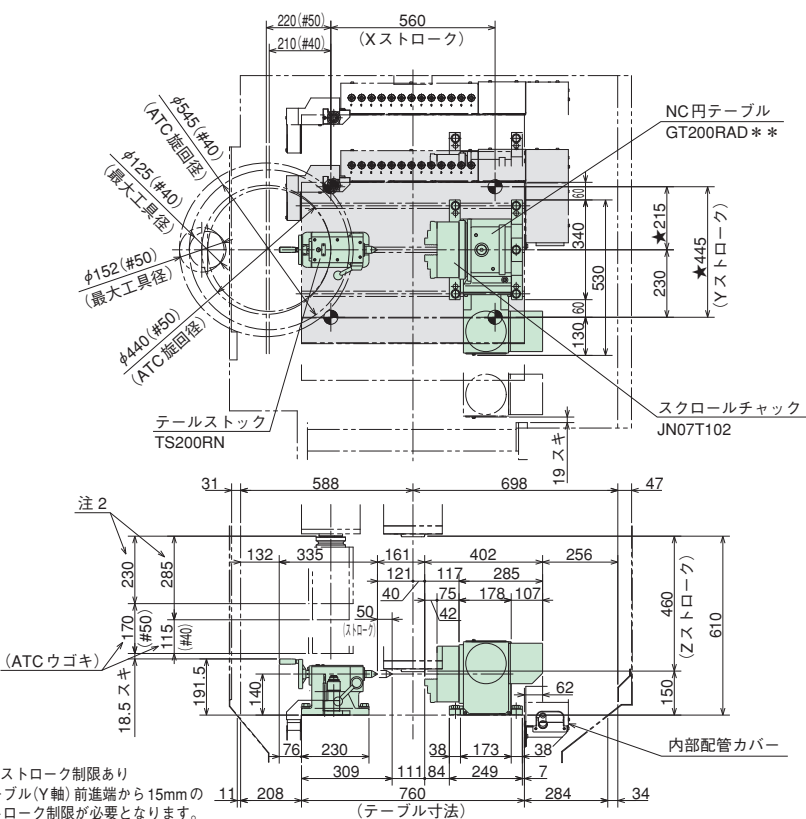
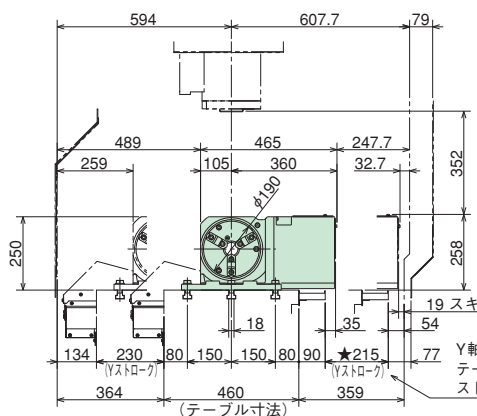
注)3 —は搭載できません。

注)4 型式数字に「*」が付いているものは受注生産品です。

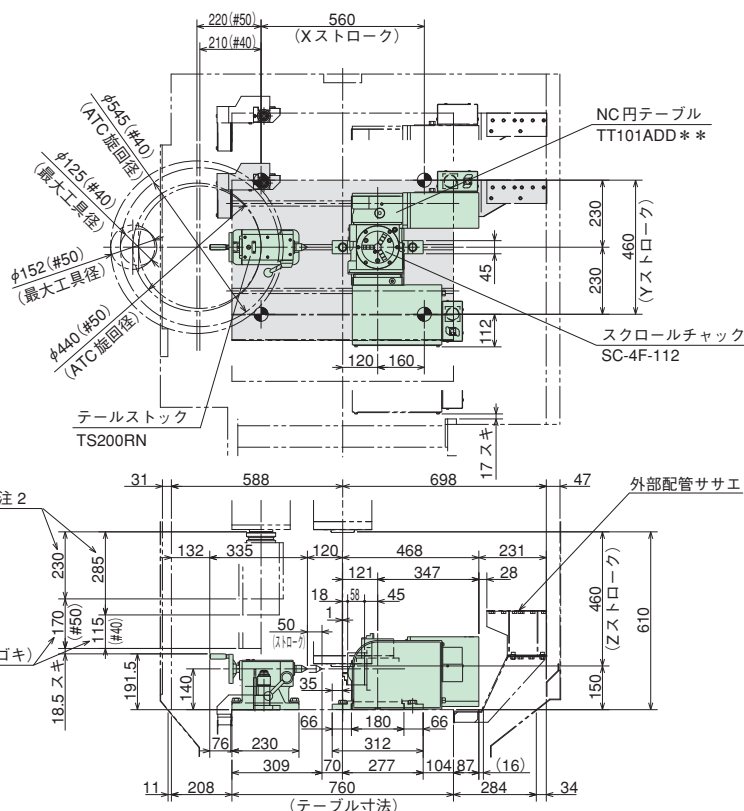
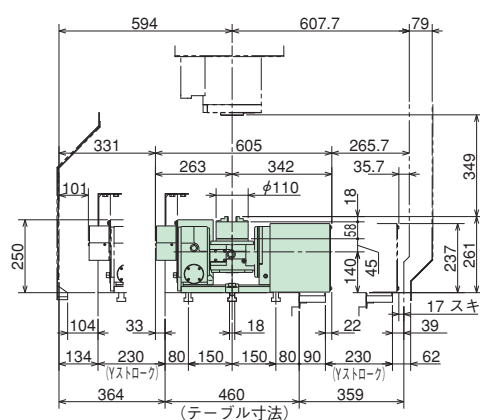
注)5 搭載機械との干涉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりますが、最終的にはお客様にて実機のデータでご確認ください。



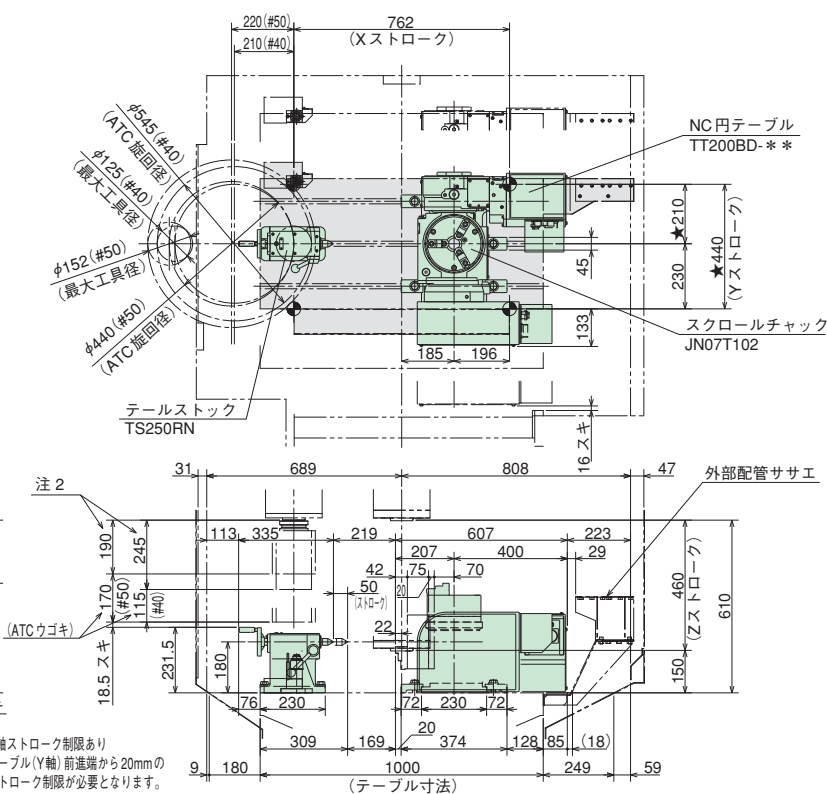
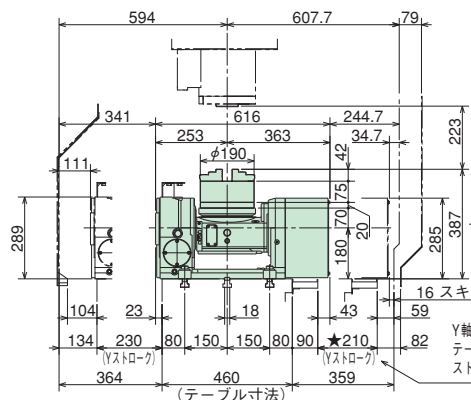
- 注記** 1) 本図は機械のスプラッシュガードと当社製品が最も接近した状態を示しています。
主軸ヘッド、刃物等と当社製品の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。
2) 最大工具長主軸 #40 では285mm 主軸 #50 では230mmに制限されます。(標準300mm)
3) Yストロークの★印部が455mmに制限されます。



- 【注記】** 1) 本図は機械のスプラッシュガードと当社製品が最も接近した状態を示しています。
主軸ヘッド、刃物等と当社製品の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。
2) 最大工具長の主軸 #40 では 285mm 主軸 #50 では 230mm に制限されます。(標準 300mm)
3) Yストロークの★印部が 445mm に制限されます。



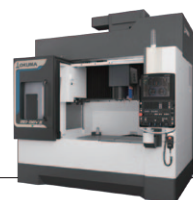
注記 1) 本図は機械のスプラッシュガードと当社製品が最も接近した状態を示しています。
主軸ヘッド、刃物等と当社製品の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。
2) 最大工具長が主軸#40では285mm 主軸#50では230mmに制限されます。(標準300mm)



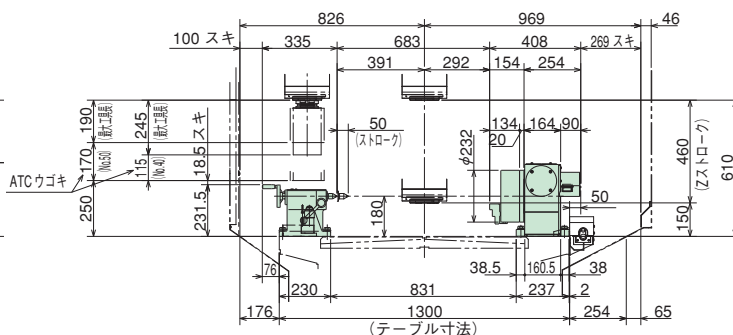
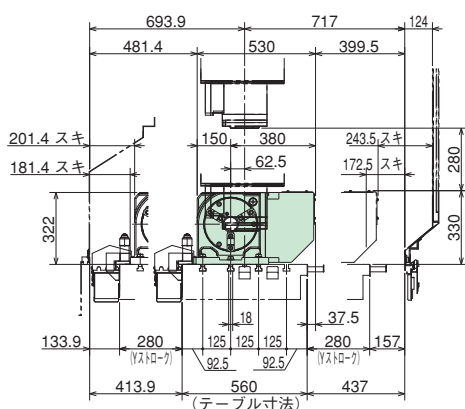
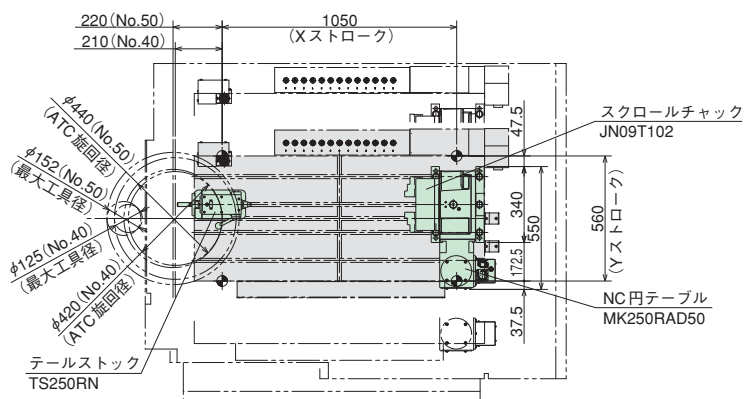
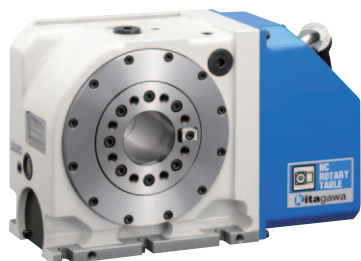
【注記】

- 1) 本図は機械のスプラッシュガードと当社製品が最も接近した状態を示しています。
主軸ヘッド、刃物等と当社製品の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。
- 2) 最大工具長★主軸#40では245mm 主軸#50では190mmに制限されます。(標準300mm)
- 3) Yストロークの★印部が440mmに制限されます。

オークマ立形マシニングセンタ MB-56V II

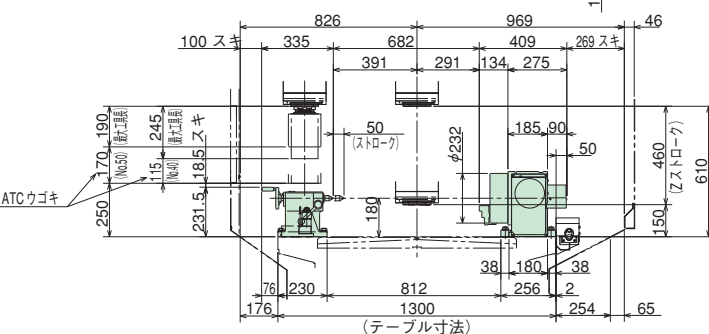
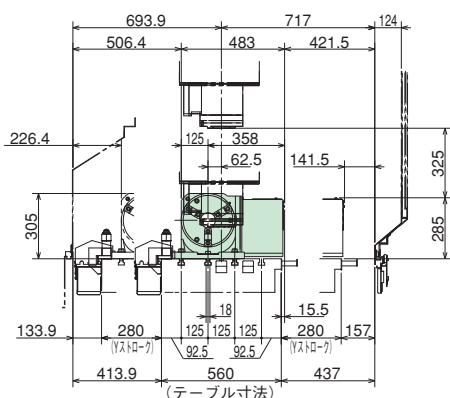
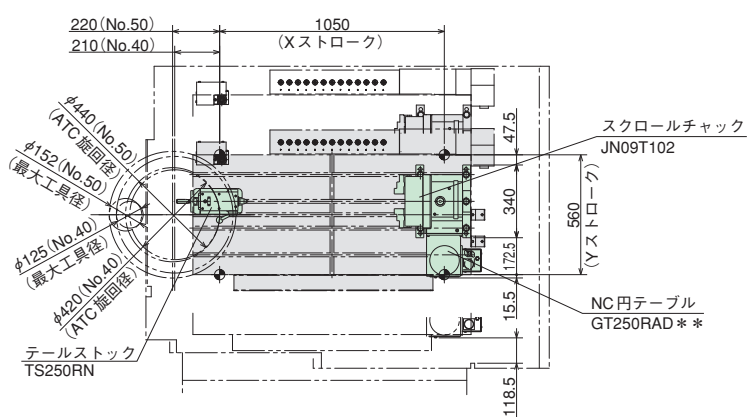


MK250RAD



注記 1) 本図は機械のスプラッシュガードと当社製品が最も接近した状態を示しています。
主軸ヘッド、刃物等と当社製品の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。
2) 最大工具長が主軸 No.40 では245mm 主軸 No.50 では190mmに制限されます。(標準300mm)

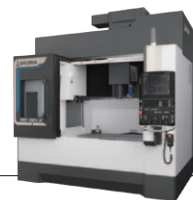
GT250RAD



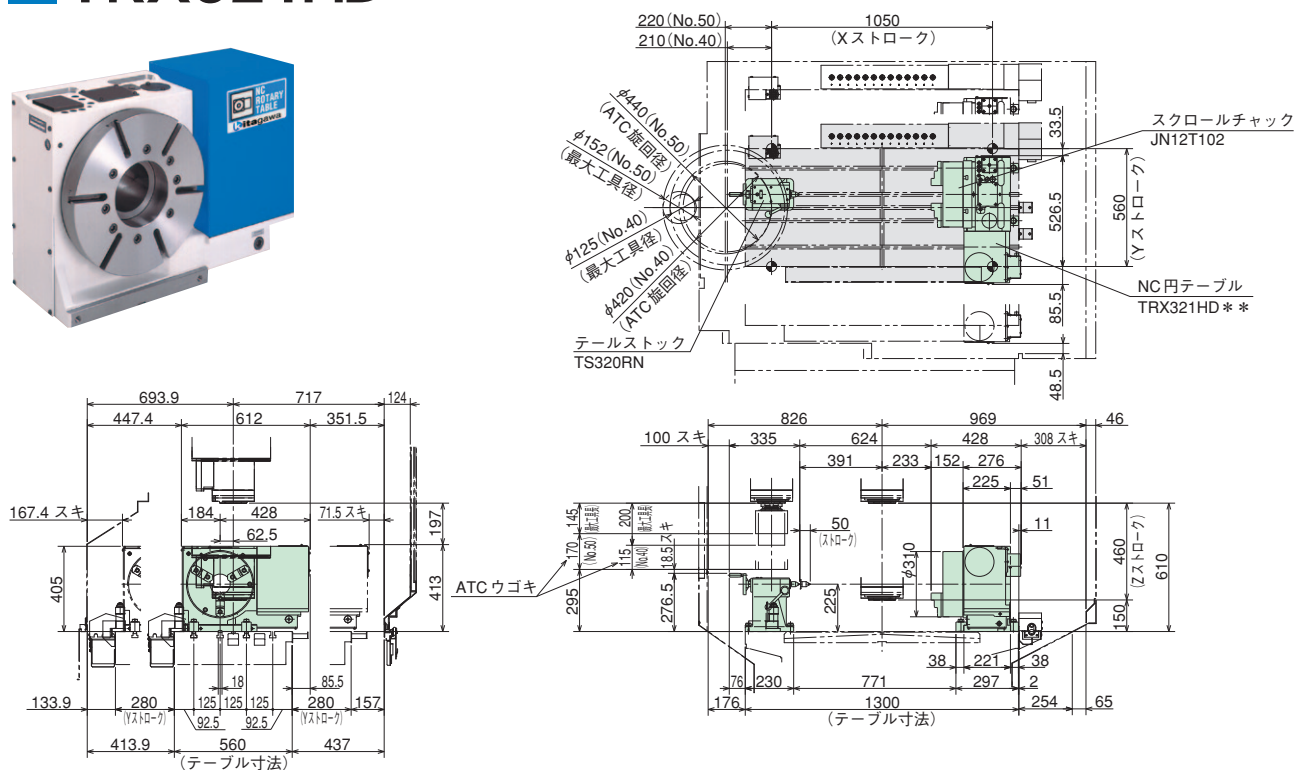
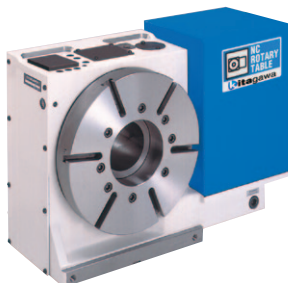
注記 1) 本図は機械のスブラッシュガードと当社製品が最も接近した状態を示しています。
主軸ヘッド、刃物等と当社製品の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。
2) 最大工具長が主軸No.40では245mm 主軸No.50では190mmに制限されます。(標準300mm)



オークマ立形マシニングセンタ MB-56V II

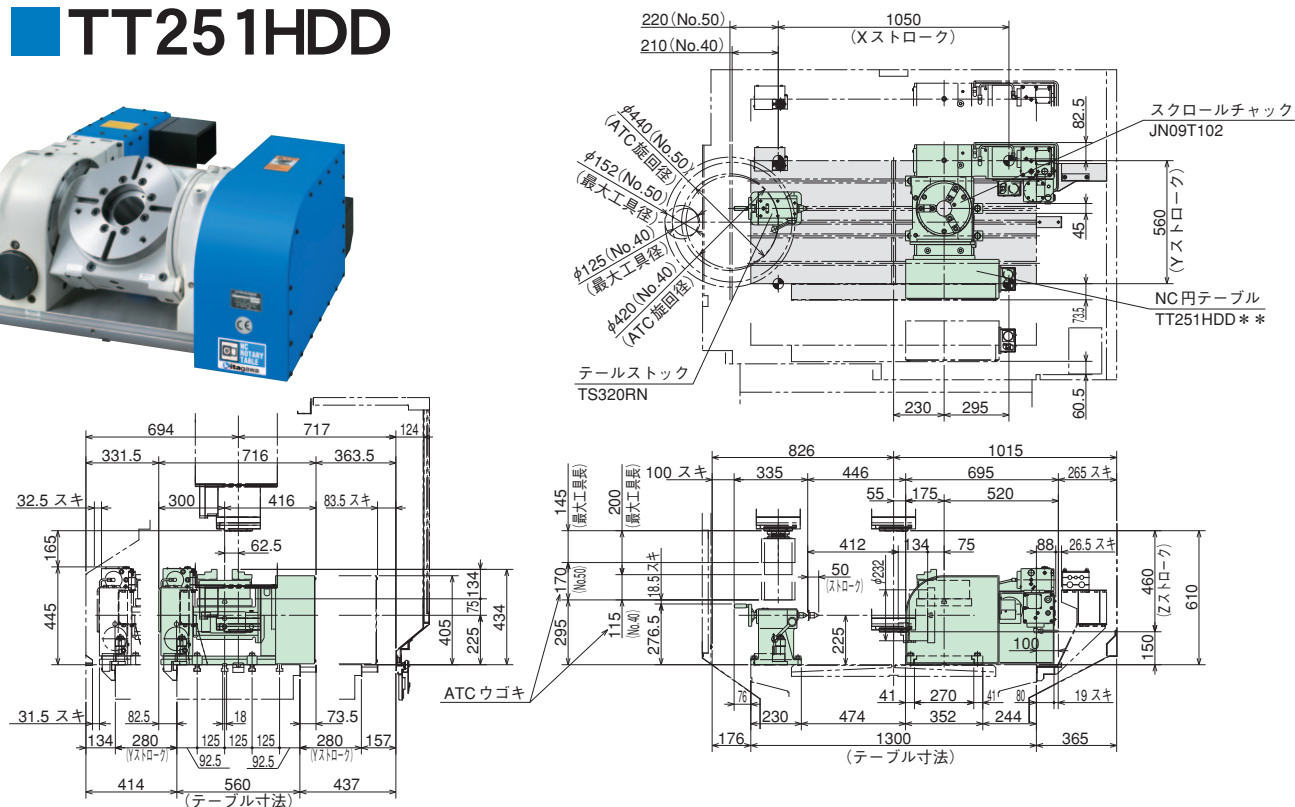


TRX321HD



- 注記 1) 本図は機械のスプラッシュガードと当社製品が最も接近した状態を示しています。
主軸ヘッド、刃物等と当社製品の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。
2) 最大工具長が主軸 No.40 では200mm 主軸 No.50 では145mmに制限されます。(標準300mm)

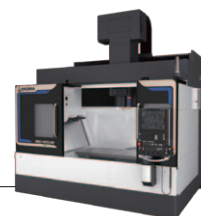
TT251HDD



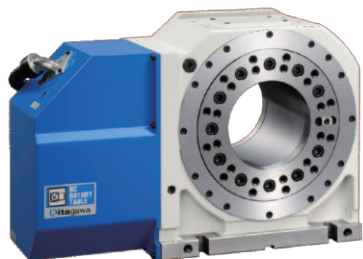
- 注記 1) 本図は機械のスプラッシュガードと当社製品が最も接近した状態を示しています。
主軸ヘッド、刃物等と当社製品の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。
2) 最大工具長が主軸 No.40 では200mm 主軸 No.50 では145mmに制限されます。(標準300mm)



オークマ立形マシニングセンタ MB-66VA/VB



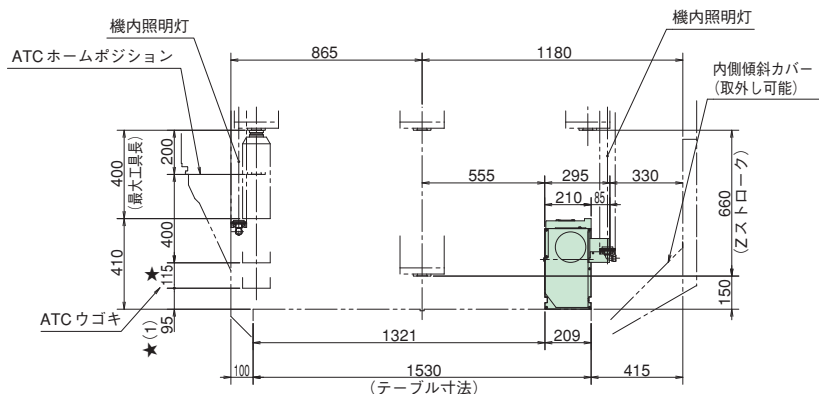
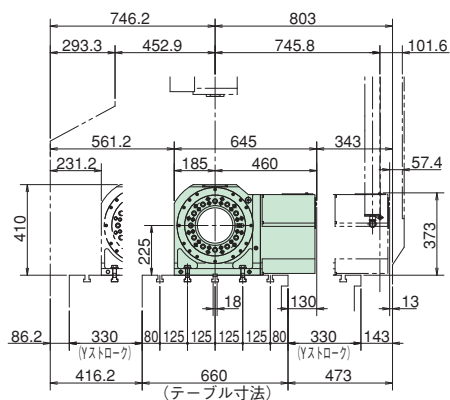
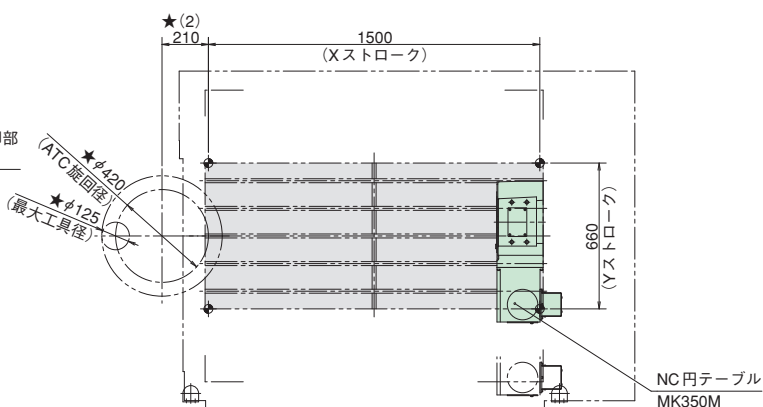
MK350M



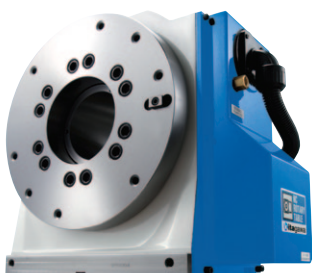
要注意

VB(#50)タイプは、★印部
(5箇所)が異なります。

Bタイプ	
ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	40
その他(2)	220



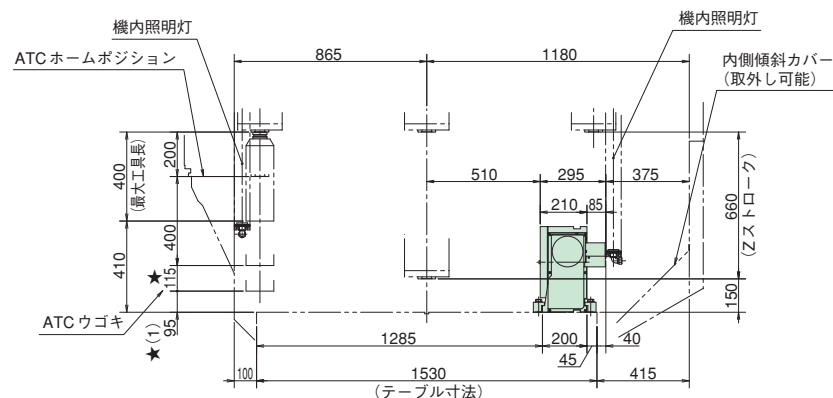
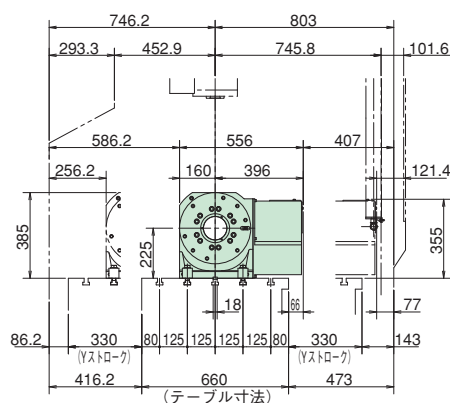
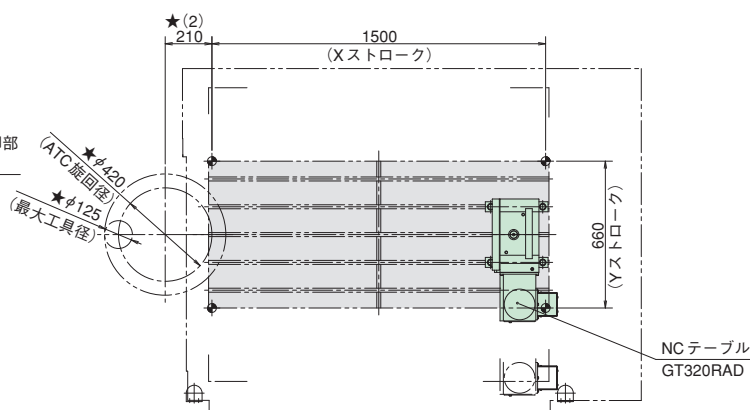
GT320RAD



要注意

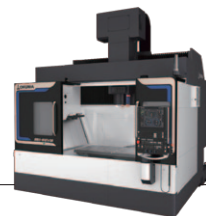
VB(#50)タイプは、★印部
(5箇所)が異なります。

Bタイプ	
ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	40
その他(2)	220

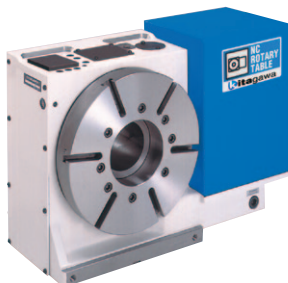




オークマ立形マシニングセンタ MB-66VA/VB



TRX321HD

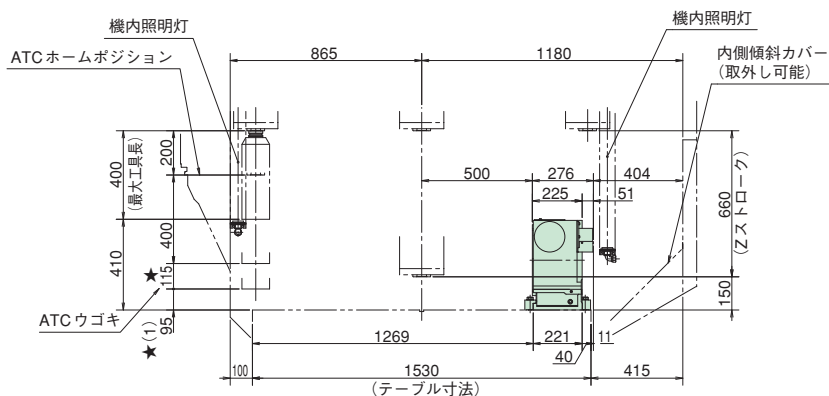
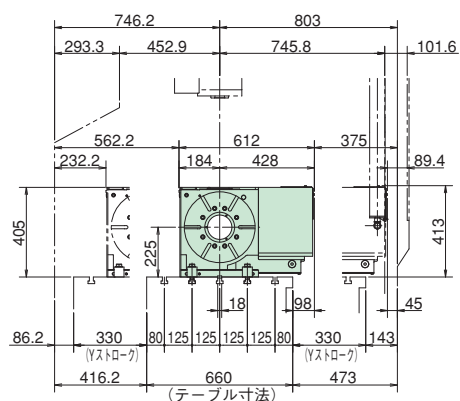
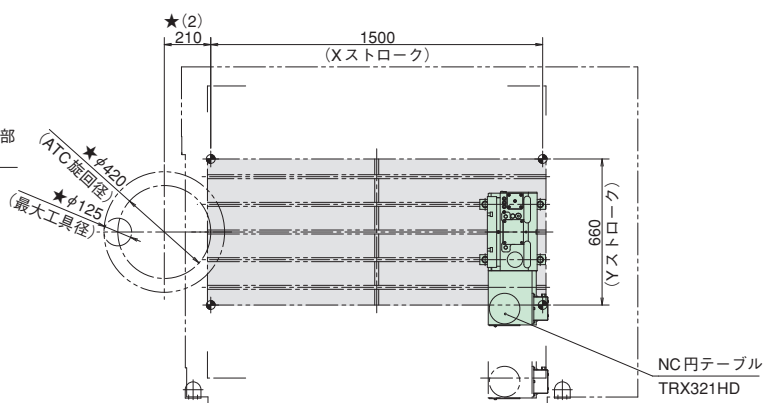


要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。

Bタイプ

ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	40
その他(2)	220



TT321HDD

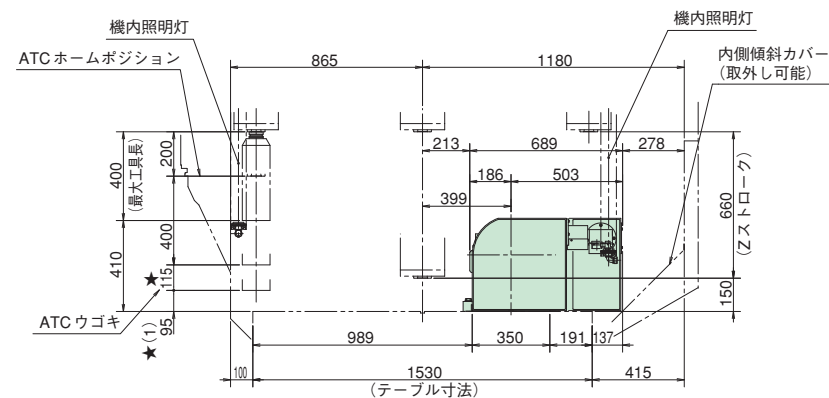
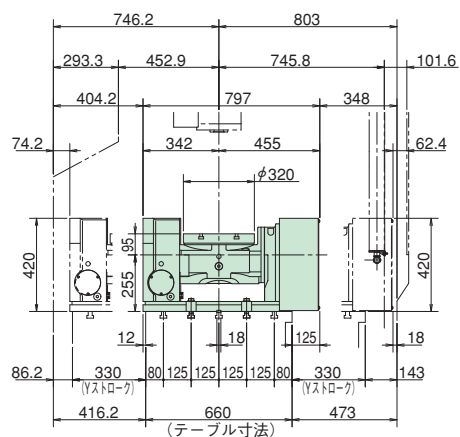
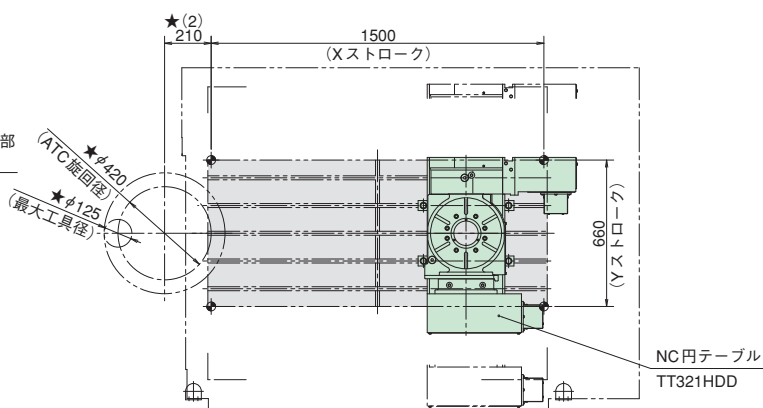


要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。

Bタイプ

ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	40
その他(2)	220

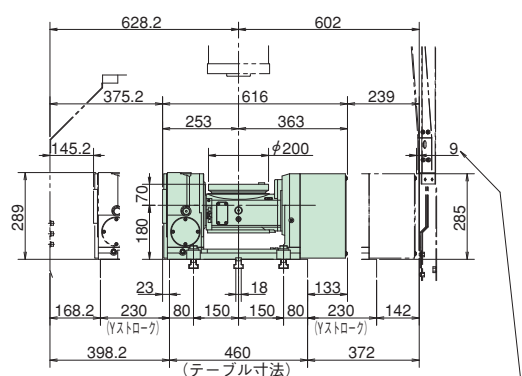
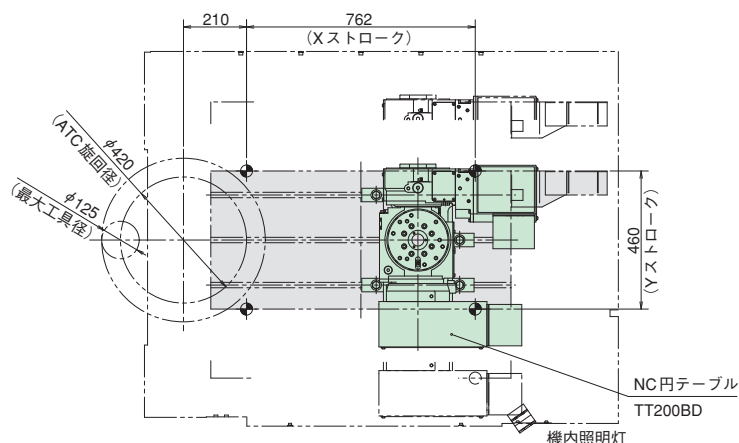




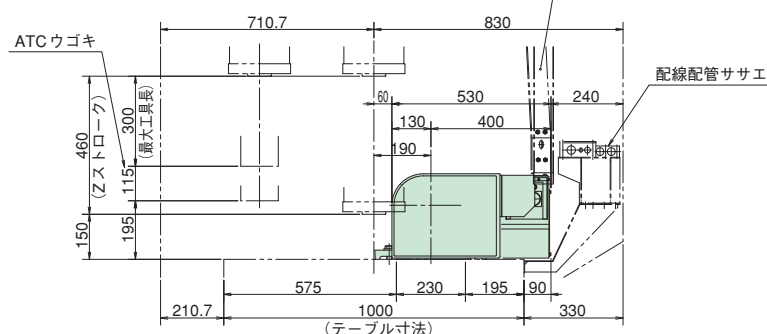
オークマ立形マシニングセンタ GENOS M460-VE



TT200BD



Y軸をフルストロークまで移動すると隙間が9mmしかないので、ストローク制限が必要となります。

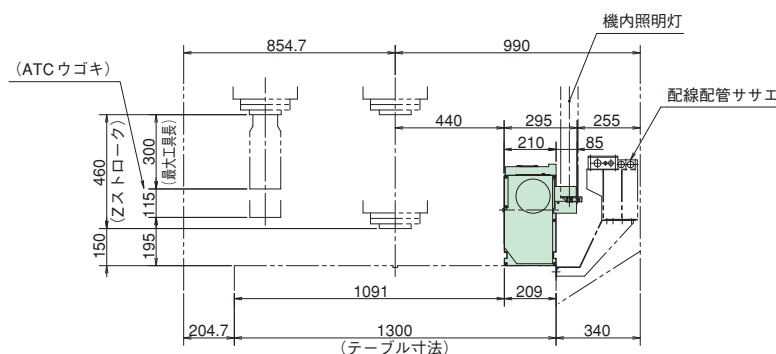
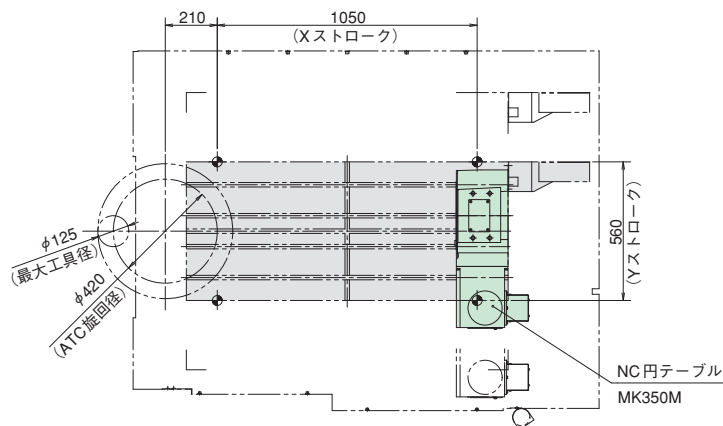
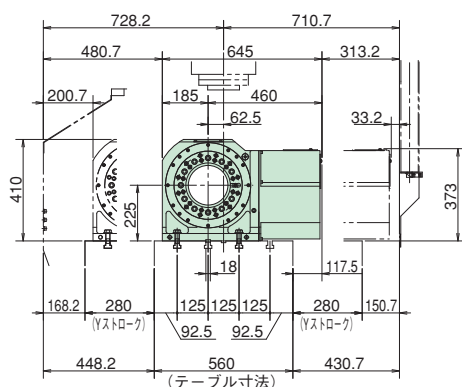
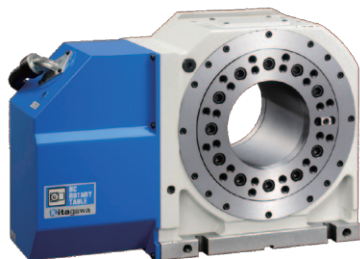




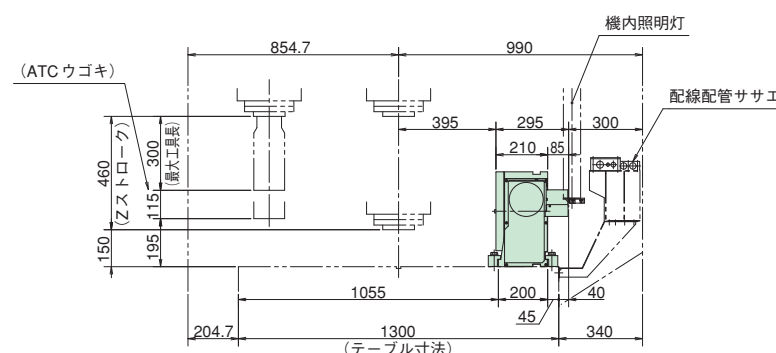
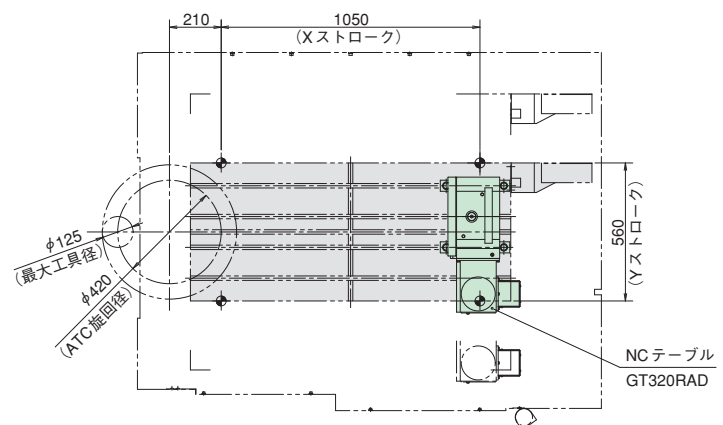
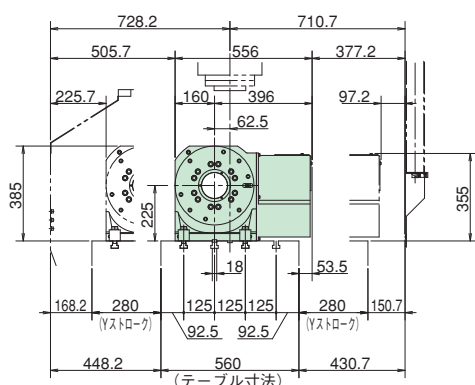
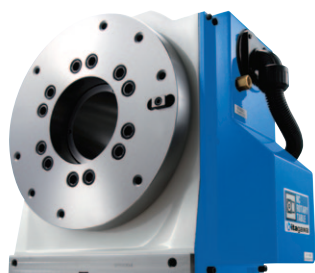
オークマ立形マシニングセンタ GENOS M560-V



MK350M



GT320RAD

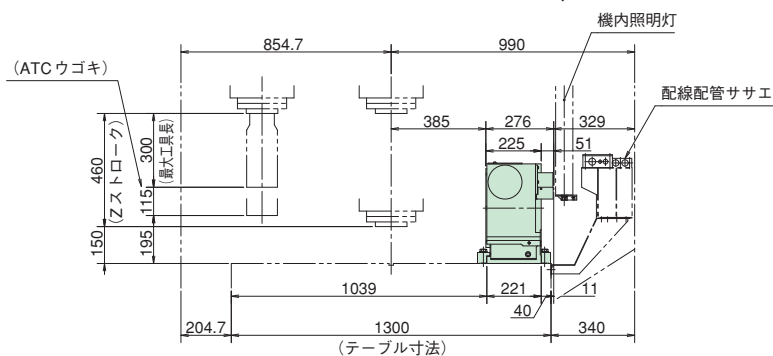
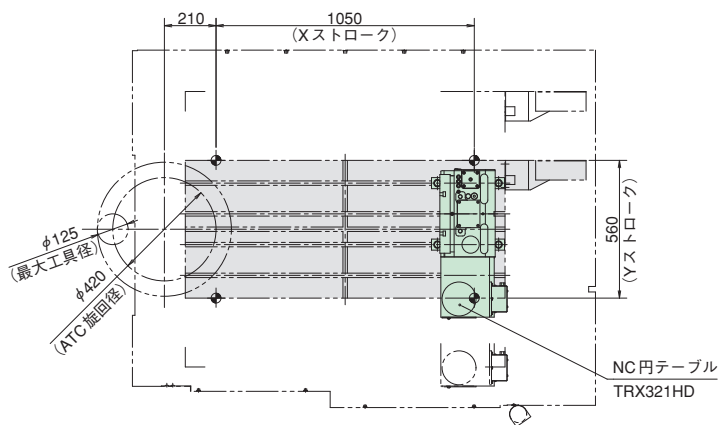
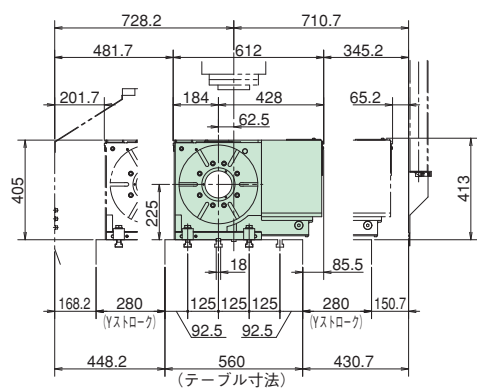
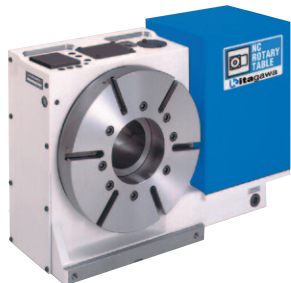




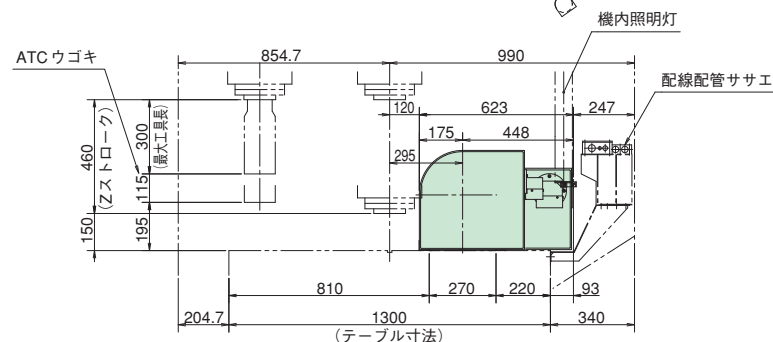
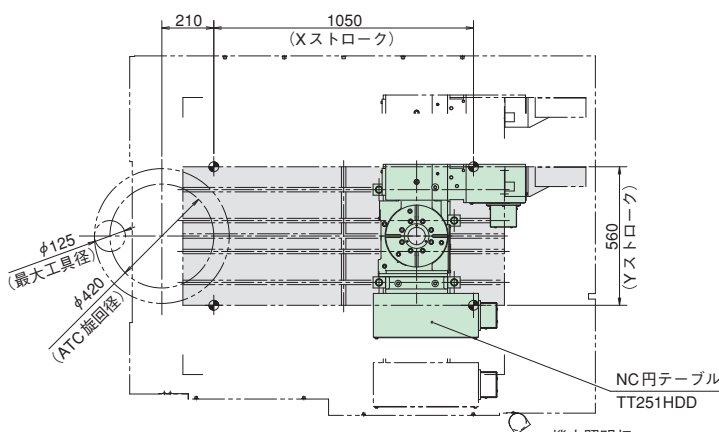
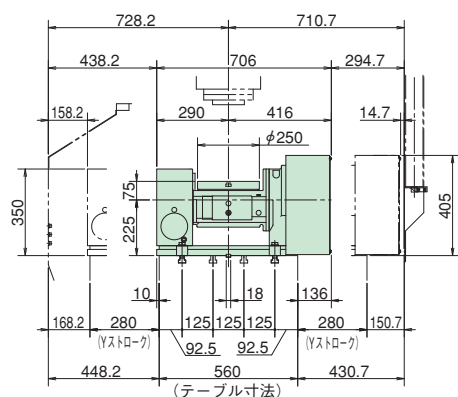
オークマ立形マシニングセンタ GENOS M560-V



TRX321HD



TT251HDD

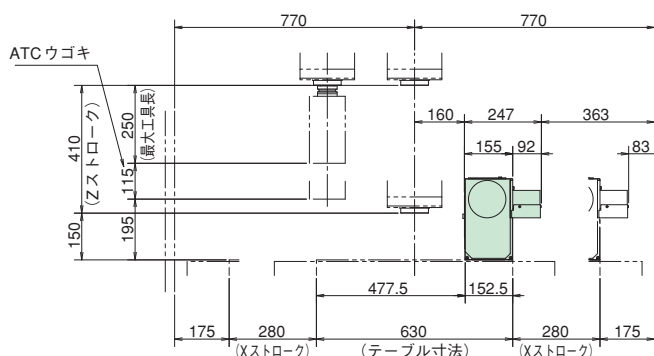
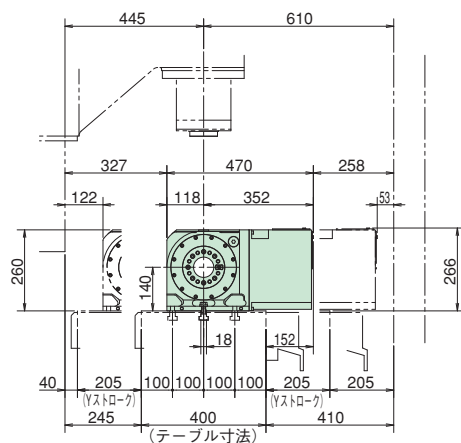
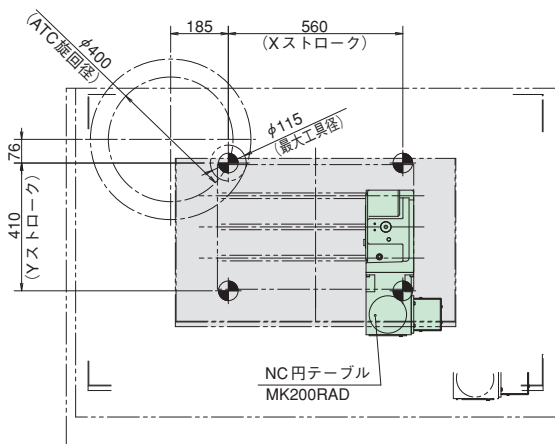
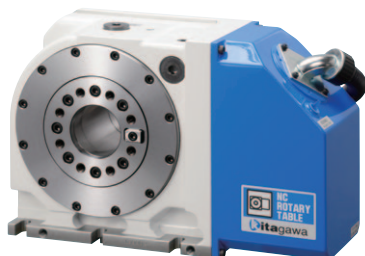




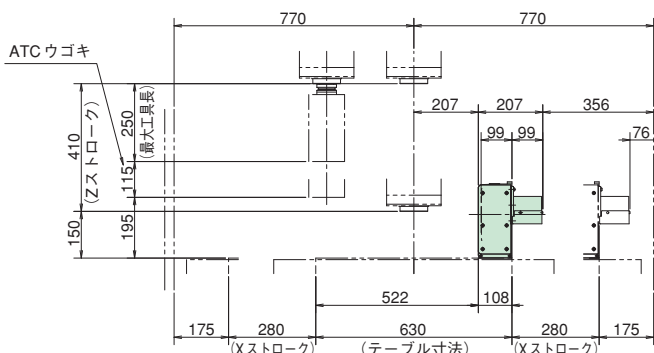
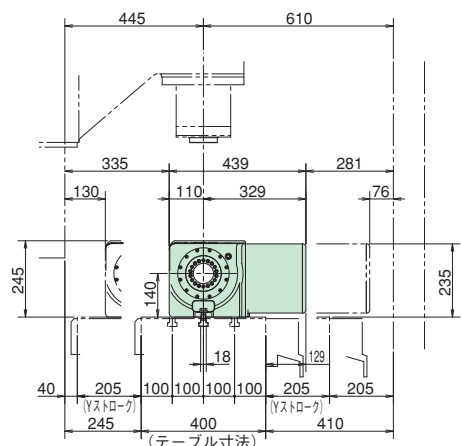
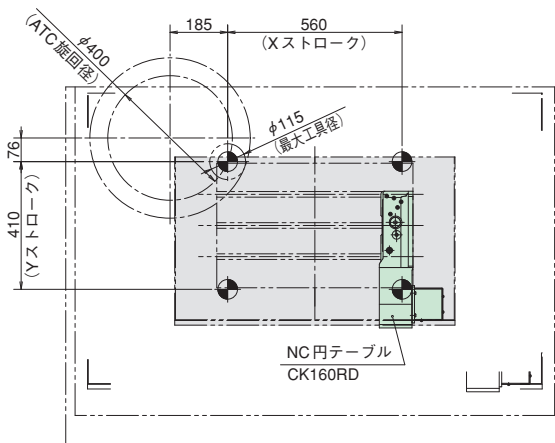
オークマ立形マシニングセンタ MILLAC 44V II



MK200RAD



CK160RD

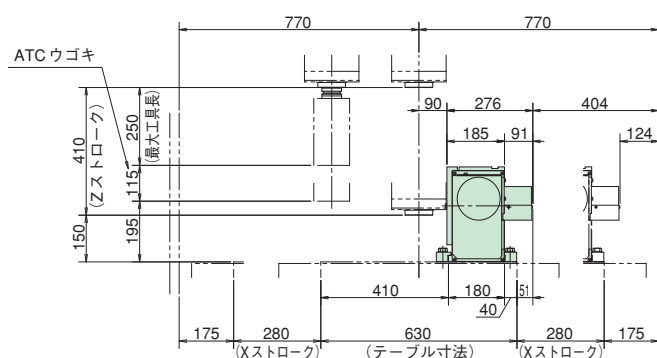
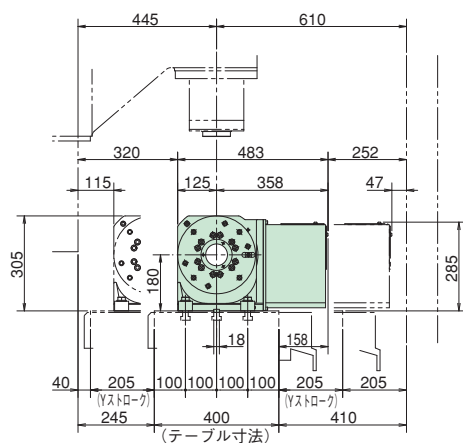
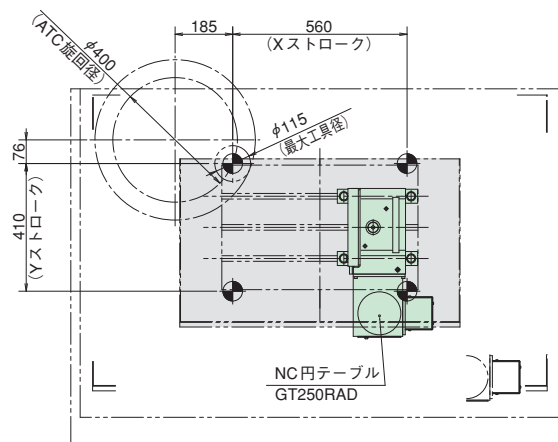




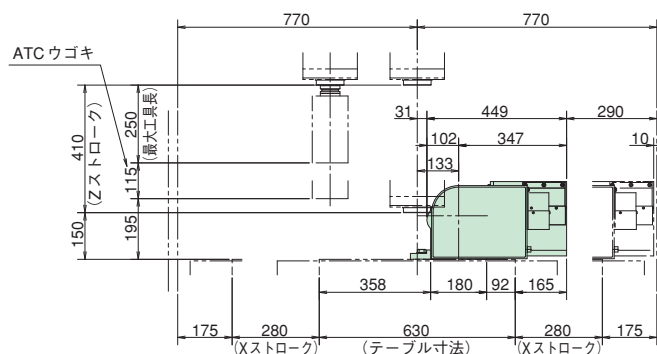
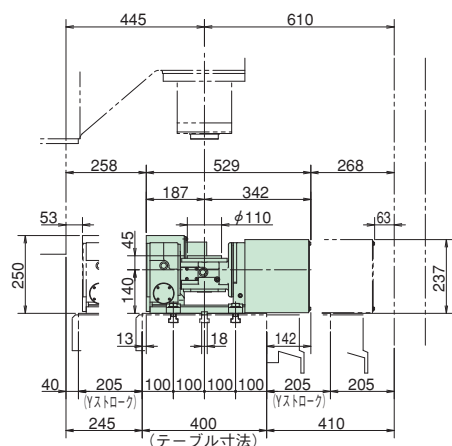
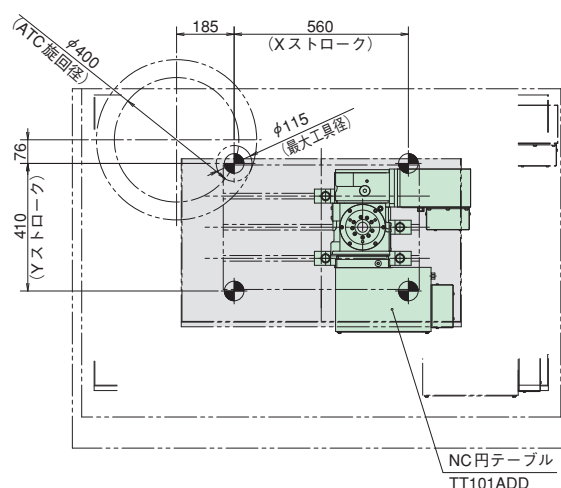
オークマ立形マシニングセンタ MILLAC 44V II



GT250RAD



TT101ADD

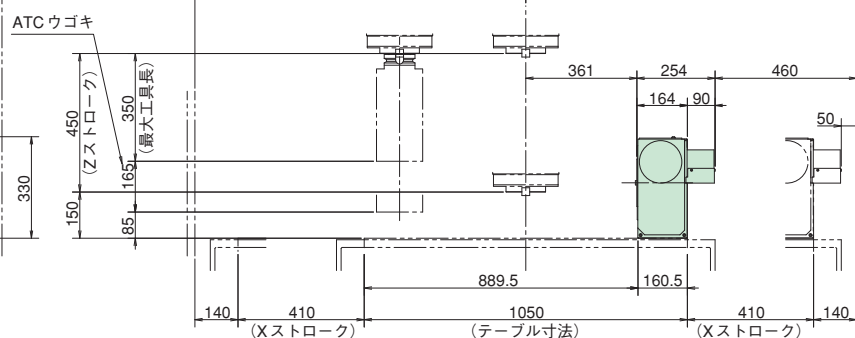
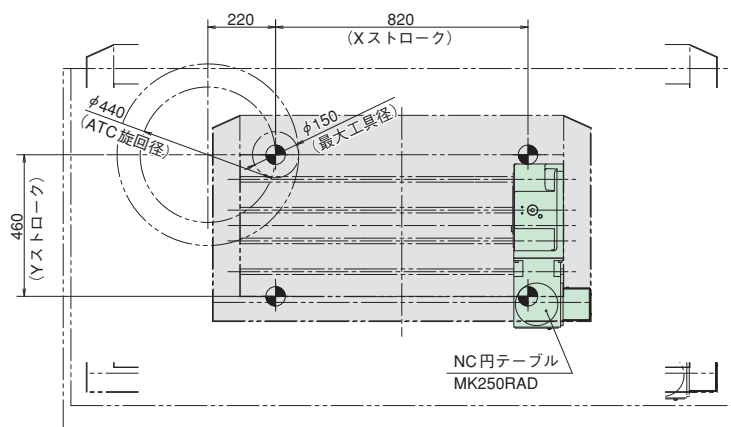
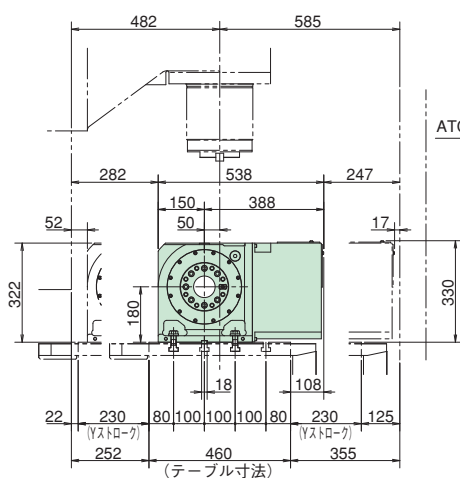




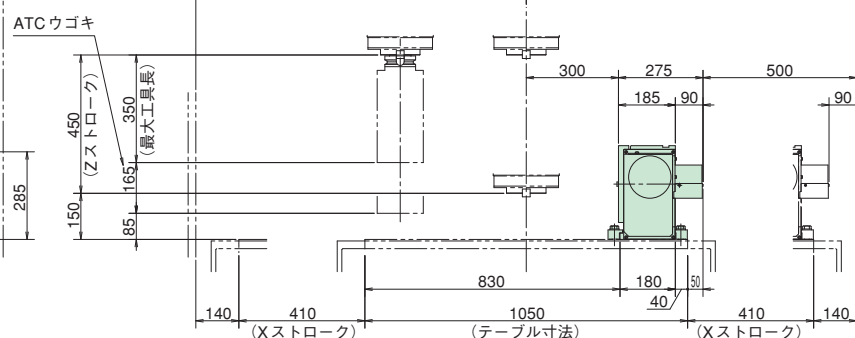
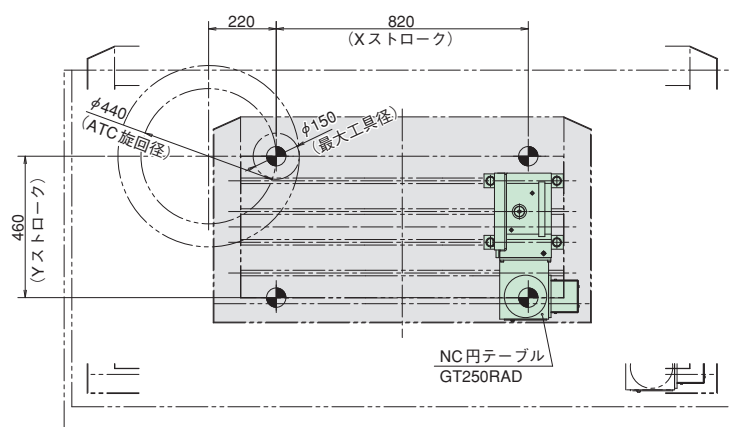
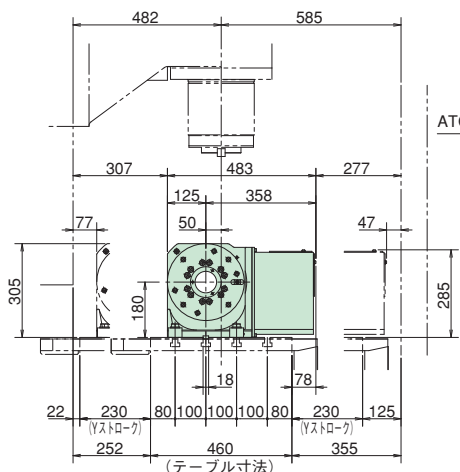
オークマ立形マシニングセンタ MILLAC 468V II



MK250RAD



GT250RAD

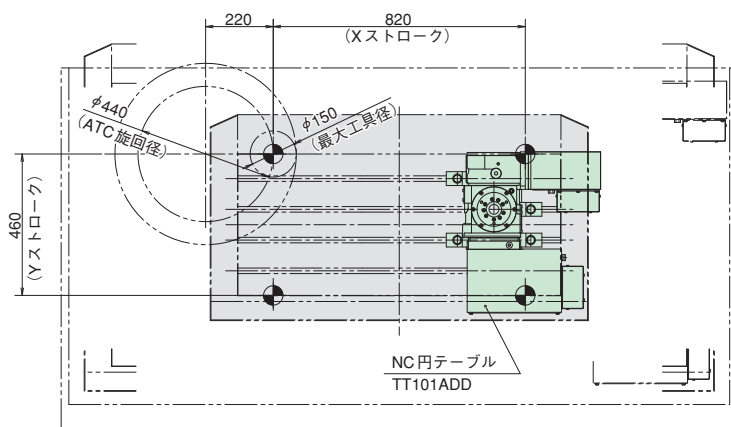
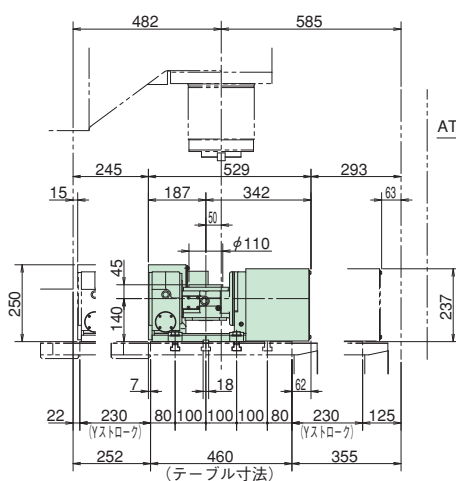




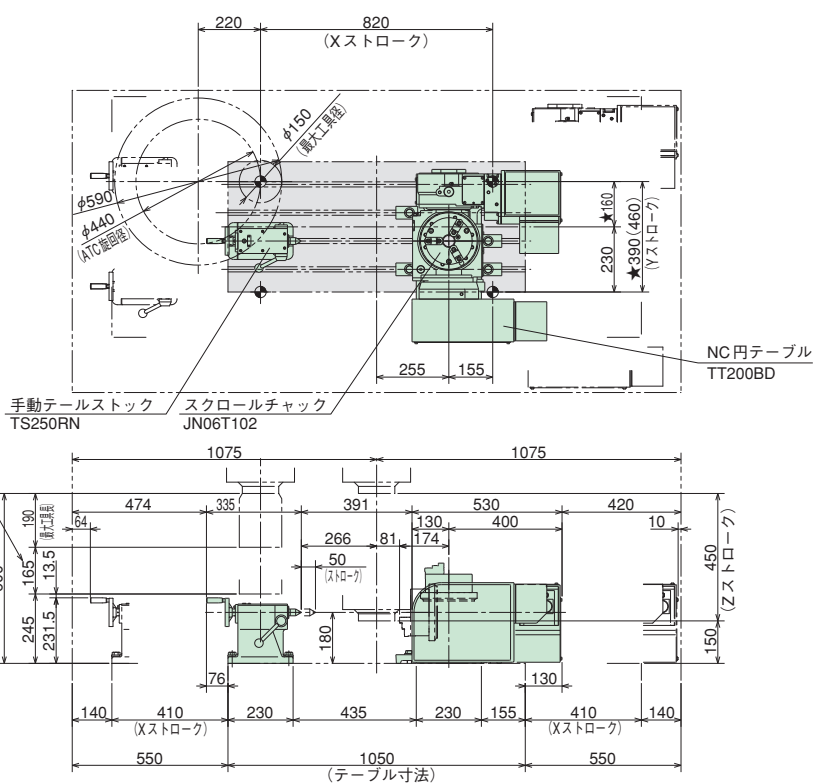
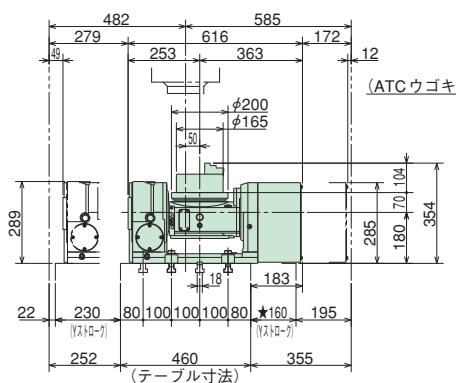
オークマ立形マシニングセンタ MILLAC 468V II



TT101ADD



TT200BD



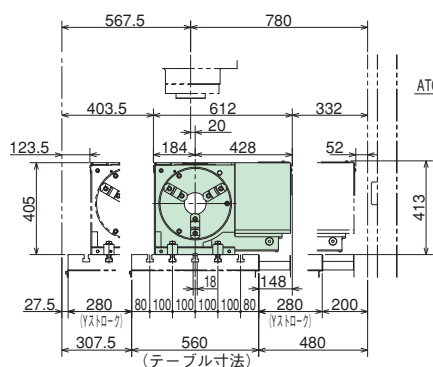
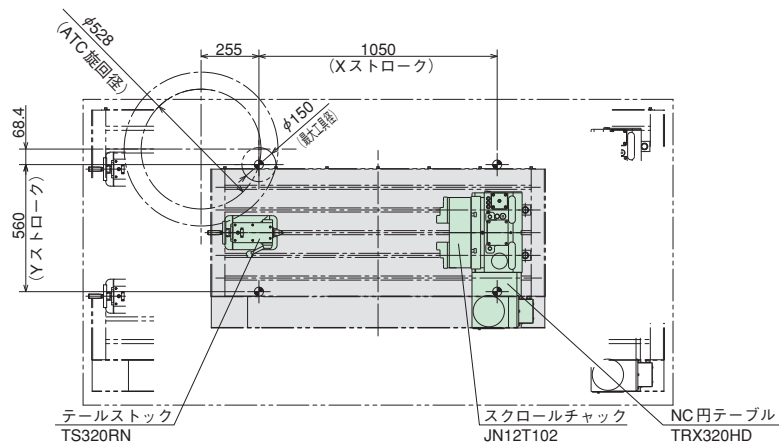
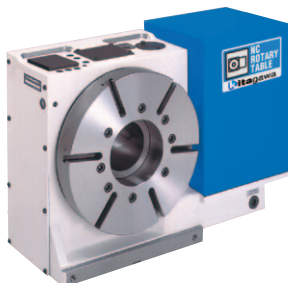
- 注記
- 1) 本図は機械のブラッシュガードとNC円テーブルが最も接近した状態を示しています。主軸ヘッド、刃物等と円テーブル等の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。
 - 2) Y ストロークの★印部が390mmに制限されます。
 - 3) 最大工具長が190mmに制限されます。



オークマ立形マシニングセンタ MILLAC 561V II

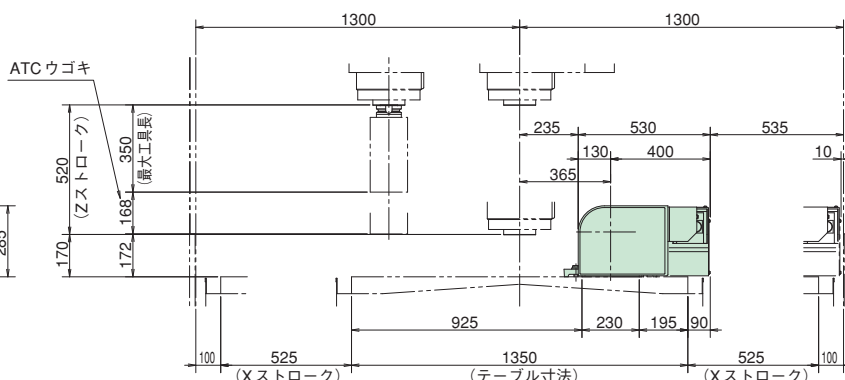
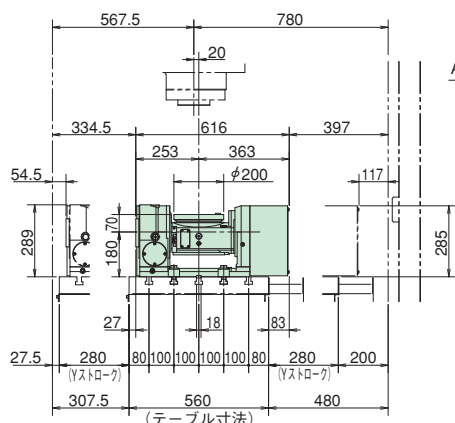
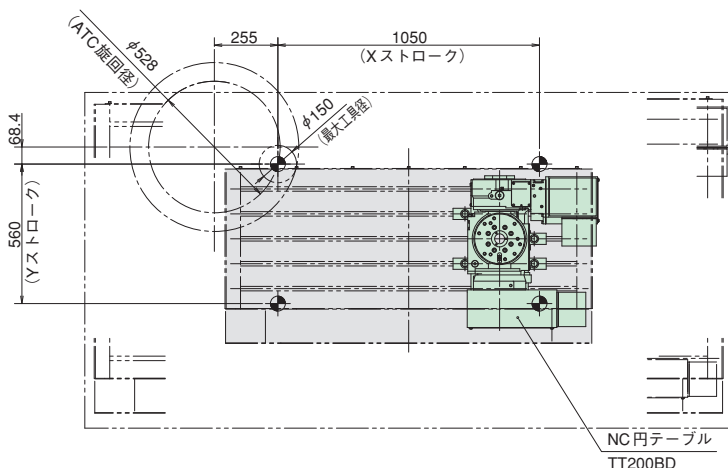


TRX321HD



注記 1) 本図は機械のスプラッシュガードとNC円テーブルが最も接近した状態を示しています。
主軸ヘッド、刃物等と円テーブル等の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。

TT200BD

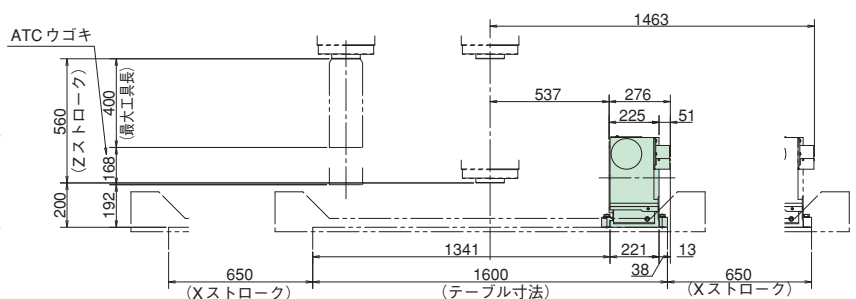
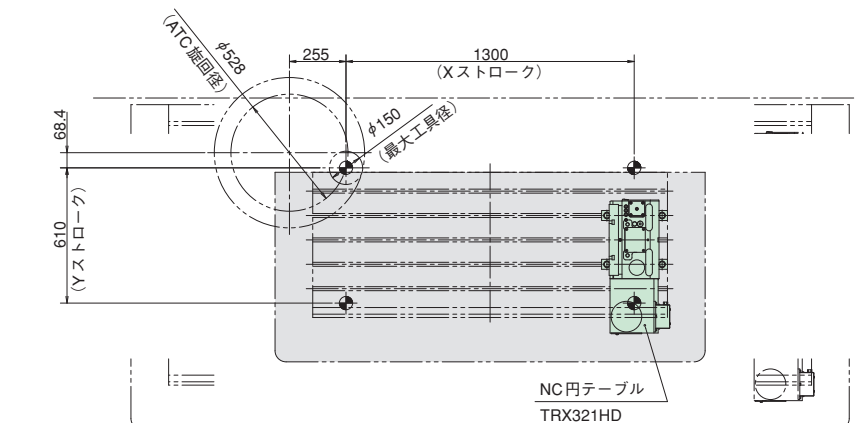
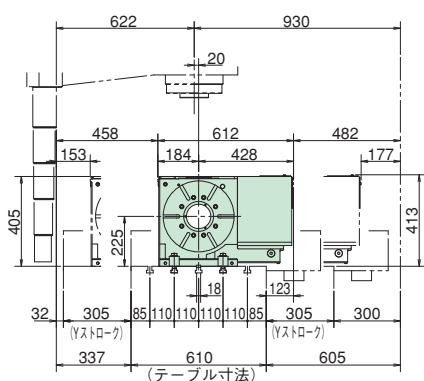
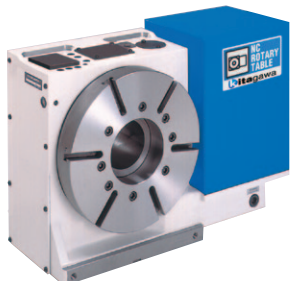




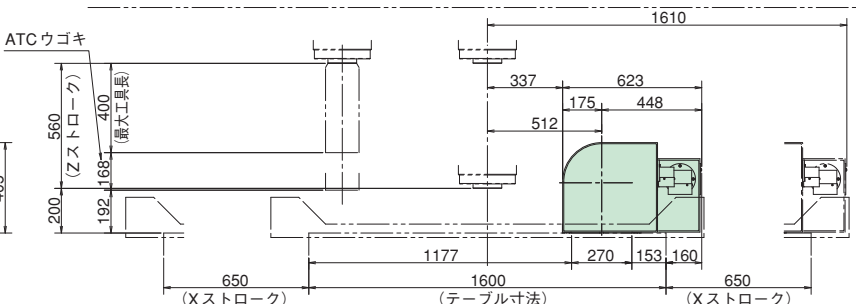
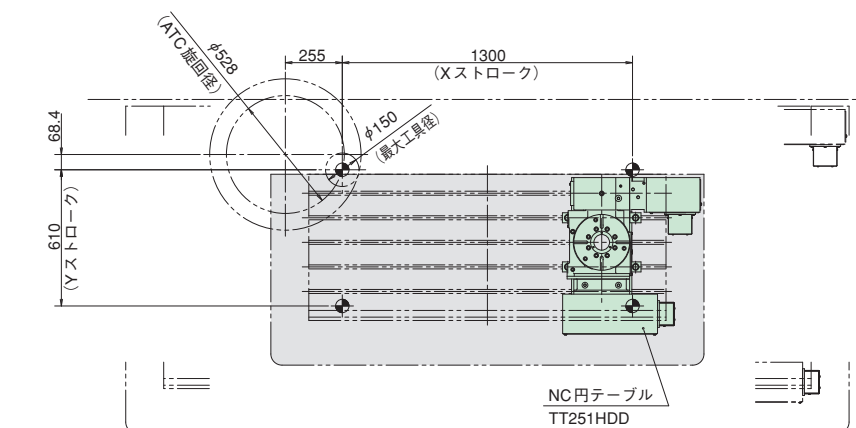
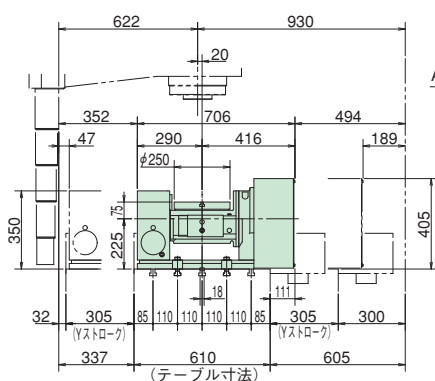
オークマ立形マシンングセンタ MILLAC 611V II



TRX321HD

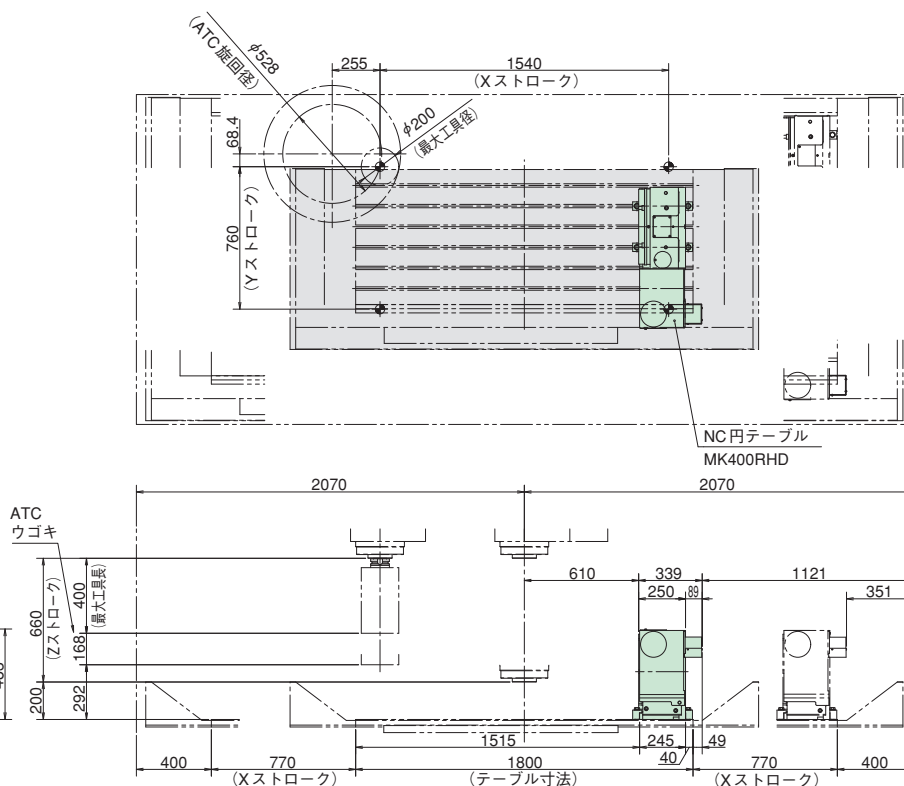
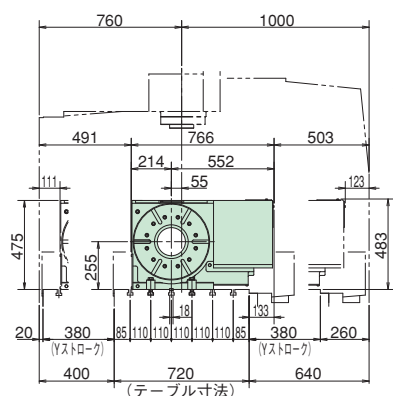


TT251HDD

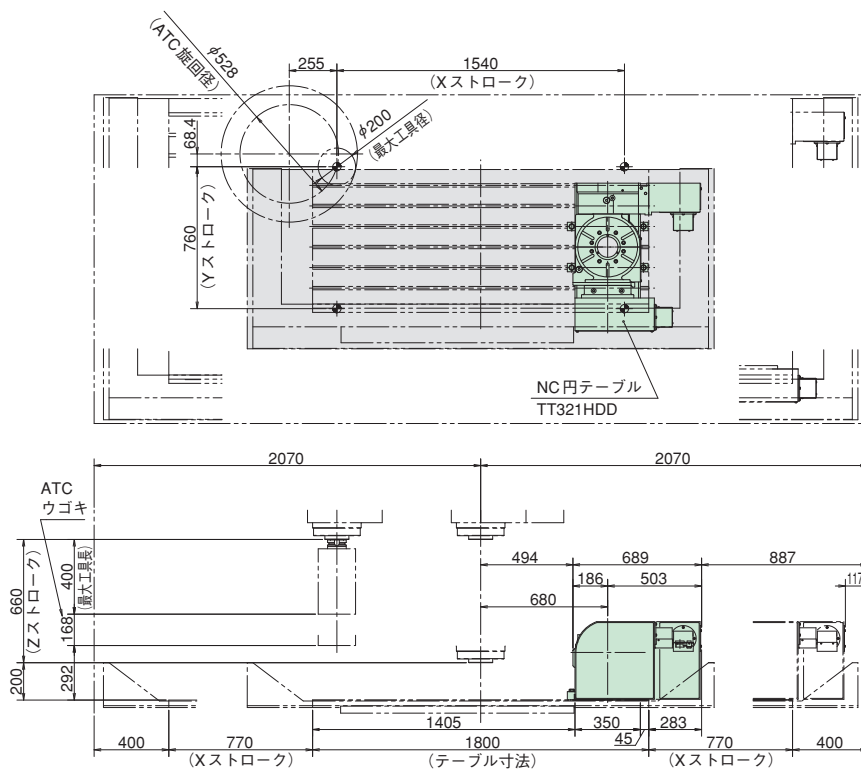
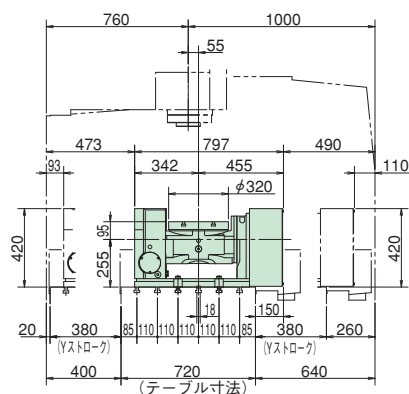




MK400RHD



TT321HDD



NC ROTARY
TABLE

NC円テーブルオプション

テールストック

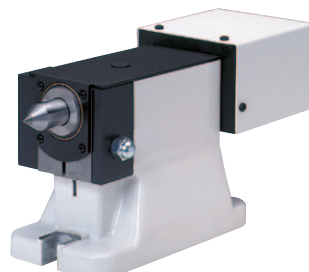
【手動】

- ・着脱式超硬センタ
- ・ハンドルの反対勝手が容易に可能
- ・ノッチ式ハンドル



【空圧・油圧】

- ・位置確認付シリンダ採用
- ・着脱式超硬センタ
- ・センタ交換が容易なクイル式
- ・位置確認近接スイッチ付



■円テーブル・テールストック組合せ表

円テーブル型式	センタハイト (mm)	手動			空圧				油圧			
		型式	センタストローク (mm)	質量 (kg)	型式	推力 (kN)	センタストローク (mm)	質量 (kg)	型式	推力 (kN)	センタストローク (mm)	質量 (kg)
CK160(R)	140	MR160RN	30	10	MR160AN	0.98	30	12	MR160HN	1.71	30	12
MK200, GT200	140	MR200RN	50	16	MR200AN	1.55	50	20	MR200HN	2.8	50	20
MK250, GT250	180	MR250RN	50	20	MR250AN	1.55	50	24	MR250HN	2.8	50	24
MK350, GT320	225	MR320RN	50	24	MR320AN	1.55	50	28	MR320HN	2.8	50	28
TRX321	225	TS320RN	50	24	TS320AN	1.55	50	28	TS320HN	2.8	50	28
MK400	255	TS400RN	70	67	—				TS400HN	5.5	70	71
TR500	310	TS500RN	70	80	—				TS500HN	5.5	70	84

※空圧は0.5MPa、油圧は3.5MPa投入時の値です。

※各製品の詳細はNC円テーブルシリーズカタログをご参照下さい。

テールスピンドル

- ・クランプ機構有り仕様（ディスククランプ採用）
- ・クランプ機構無し仕様
- ・ユリカゴジグの支えに最適



TSR142A

■円テーブル・スピンドル組合せ表

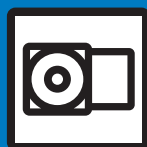
円テーブル型式	センタハイト (mm)	空圧				油圧			
		型式	貫通穴径 (mm)	クランプトルク (N・m)	質量 (kg)	型式	貫通穴径 (mm)	クランプトルク (N・m)	質量 (kg)
CK160(R)	140	MSRC140	40	400	19.5	—			
MK200, GT200	140	MSRC140/MSR142A	40	400/450	19.5/21	TSR142H	40	600	21
MK250, GT250	180	MSR181A	70	600	47	TSR181H	70	1000	47
MK350, GT320, TRX321	225	TSR181A45	70	600	56	TSR181H45	70	1000	56
MK400	255	—				受注生産			
TR500	310	—				受注生産			

※空圧は0.5MPa、油圧は3.5MPa投入時の値です。

※MSRC140は薄型タイプです。

※クランプ機構無しの仕様もあります。営業担当にお問い合わせください。

※各製品の詳細はNC円テーブルシリーズカタログをご参照下さい。



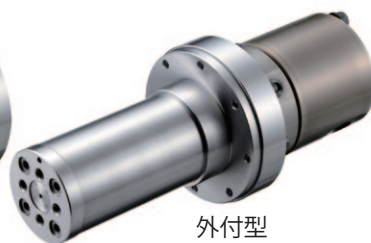
NC円テーブルオプション

ロータリジョイント

- ・ テーブルに取付けたジグに
空圧・油圧を供給
- ・ 内蔵型ロータリジョイントは
ブロックの飛び出しが抑えられます
- ・ 外付型ロータリジョイントは
ポート数が内蔵型に比べ多く取れます



内蔵型



外付型

■適用機種と仕様

NC円テーブル		ロータリジョイント ポート数	定格投入圧力 (MPa)			
型式	サイズ		内蔵型		外付型	
			油圧	空圧	油圧	空圧
MK	200	4	7	0.7	25	1
		注 1) 4(+1)	7	0.7	—	—
		6	25	1	25	1
		注 2) 6+1	7	0.7	—	—
	250	4	7	0.7	25	1
		注 1) 4(+1)	7	0.7	—	—
		6	25	1	25	1
		注 2) 6+1	7	0.7	—	—
	350	6	7	0.7	—	—
		注 2) 6+1	7	0.7	—	—
		8	7	0.7	—	—
		注 2) 10+1	25	1	—	—
		注 2) 12+1	7	1	—	—
		注 2) 16+1	7	0.7	—	—
CKR	160	7	7	0.7	—	—
GT	200	注 1) 4(+1)	7	0.7	—	—
		6	—	—	7	0.7
	250	6	7	0.7	—	—
320	6	7	0.7	—	—	
TRX	321	6	7	0.7	—	—
TUX	200	注 1) 4(+1)	7	0.7	—	—
	250	6	7	0.7	—	—
	320	8	7	0.7	—	—
TT/TW	101	3	3	0.7	—	—
	140	4	7	0.7	—	—
	150	注 1) 4(+1)	7	0.7	—	—
	200	注 1) 4(+1)	7	0.7	—	—
	251	6	7	0.7	—	—
	321	6	7	0.7	—	—
RK	201	8	7	0.7	—	—

注1) (+1) は空圧専用です。

注2) MKシリーズの +1 ポートはマルチパースホールです。φ12.5のマルチパースホールです。空油圧、クーラント、ワーク着座確認センサーのケーブル敷設等にお使いいただけます。お引き合いの際に営業担当に用途をお伝えください。

注3) MKシリーズのマルチパースホール以外のポートは空圧、油圧専用ですのでクーラントは使用できません。

注4) 隣接するポートで使用流体が異なる場合は、微量のリークを生じることがあります。着座確認等でリークが問題となる場合は、あらかじめ当社にご相談ください。

注5) ここに記載しているものはごく一例です。この他の機種、仕様につきましては営業担当にお問い合わせいただくか、NC円テーブル総合カタログをご参照ください。

NC ROTARY
TABLE

NC円テーブルオプション

ロータリチャック

- ・NC円テーブル専用エアチャック
- ・シリンダ内蔵でバックモータタイプにも取付けられます



スクロールチャック

NC円テーブル専用ストレートインロー前取付タイプ
ストレートインロー前取付タイプのスクロールチャックには次の
3タイプが用意されています。

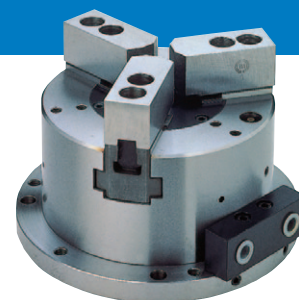
- ① 一体硬爪の内爪と外爪各1セットが付属しているタイプ。ソフトジョーは使えません。
- ② 分割型の内外兼用硬爪と分割型ソフトジョー各1セットが付属しているタイプ。
- ③ ハンドルにスプリングリターン機能を持たせたCE対応のタイプ。
詳しくは弊社のNC円テーブル専用カタログを参照ください。



ワークグリッパ

ASシリーズ

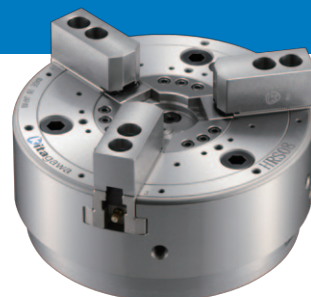
- ・AS04～AS10
- ・エアシリンダ内蔵
ステーショナリチャック
- ・ASの他、2爪のATシリーズ、プルロックタイプのPLSシリーズ、内径プルロックのPUES06、パワーウイングタイプのPWS06などもありますので弊社のチャックシリーズカタログをご覧ください。



シリンダ内蔵高速パワーチャック

HRSシリーズ

- ・ロータリジョイントにより駆動する内蔵シリンダ
- ・薄型ボディが広い加工エリアを確保
- ・3000min⁻¹の高速回転
- ・把握精度0.01mm T.I.R.
- ・オプションのTナットプラスが使用可能



各商品の寸法・仕様などの詳細情報はキタガワNC円テーブルカタログ、チャックカタログをご覧ください。



NC円テーブルオプション

チャック組合せ表

■推奨組合せ仕様

下記の組み合わせは一部です。ここに記載されていない円テーブルとチャックの組合せについてはご相談ください。

チャック種類 型式	スクロールチャック	パワーチャック	シリンダ内蔵 高速パワーチャック	ワークグリッパ	ロータリチャック
CK160	①JN06-101 ②JN06T102 ③JN06TN				NRC06
CKR160				AS06	
RK201	①JN07-101 ②JN07T102 ③JN07TN			AS06	NRC06
MK200 GT200	①JN07-101 ②JN07T102 ③JN07TN	N-06 BR06		AS06	NRC06
MK250 GT250	①JN09-101 ②JN09T102 ③JN09TN	N-10 BR10	HRS08	AS08	NRC06 NRC08
GT320 TRX321	①JN12-101 ②JN12T102 ③JN12TN	N-12 BR12	HRS08	AS10	NRC10
MK350	①JN09-101 ②JN12T102 ③JN12TN	N-12 N-15 BR12	HRS08	AS10	NRC10
MK400	①SC-14-103	N-15			
TR500	①SC-14-103	N-15			
TT101 TT140 TT150	①SC-4-105 ③SC-4N			AS04	NRC04
TT200	①JN06-101 ②JN06T102 ③JN06TN			AS04	NRC06
TT251	①JN09-101 ②JN09T102 ③JN09TN		HRS08	AS08	NRC06
TT321	①JN12-101 ②JN12T102 ③JN12TN		HRS08	AS10	NRC10

注) 1. パワーチャック取付の際はNC円テーブルを立置き仕様でご使用下さい。
2. スクロールチャックの①、②、③は前ページのスクロールチャックの項をご参照ください。



スケール付高精度仕様

付加軸仕様でのロータリスケール取付で 割出精度を高精度に

市販のロータリスケールをNC円テーブルへ取付けることにより、フルクローズドループ制御への対応が可能となります。テーブルの回転角度を直接検出することで、より高精度な割出が行えます。

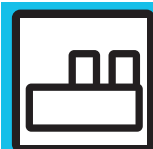
■ 取付可 (○) 不可 (×) 一覧表

NC円テーブル型式		ロータリエンコーダ (ハイデンハイン)	MPスケール (ニデックマシンツール)
CK(R) 160、RK201		×	×
MK200、250、350、400、GT200、250、320		○	○
TRX321		○	○
TR500		○	○
TT101	回転軸	×	×
	傾斜軸	※	※
TT150	回転軸	※	×
	傾斜軸	○	○
TT140、251、321	回転軸	○	※
	傾斜軸	○	○
TT200	回転軸	×	×
	傾斜軸	○	○

注) 1. 精度についてはお問い合わせください。

2. ※印部の取付可否についてはお問い合わせください。

3. ロータリスケールを取付けることによって寸法、仕様が変わることがありますのでお問い合わせください。

**WISE**

パワーバイス 商品特長

KITAGAWAのパワーバイスシリーズは、独自のトグルジョイント機構により強力な締付力とわずか0.015mmのワーク浮上りを実現しました。

ジグ取付けが簡単

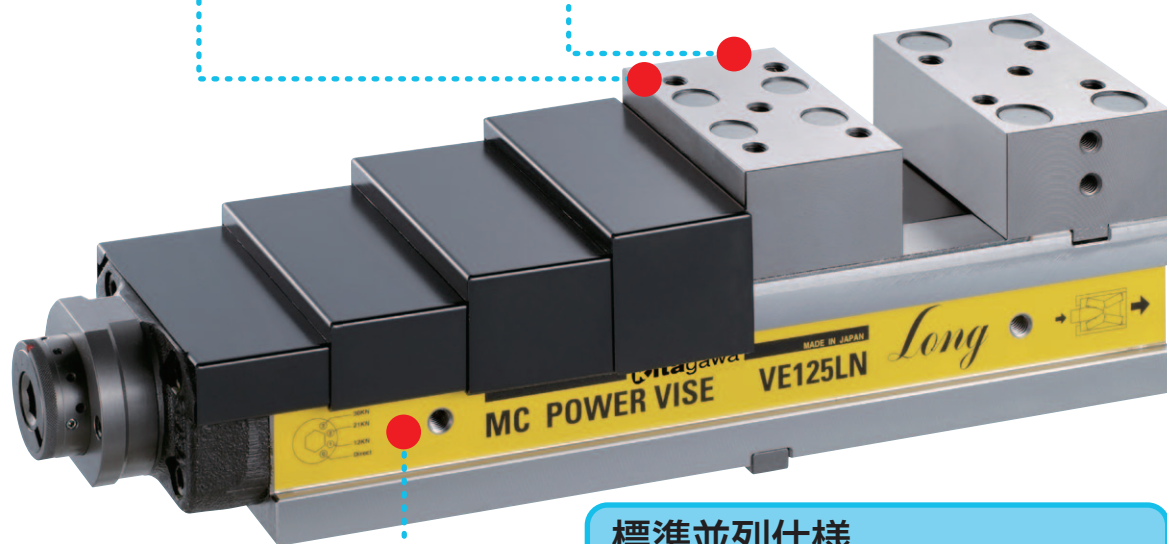
両口金それぞれの上面にタップ穴を設けました。ジグ取付がより簡単になり、多彩な加工が可能です。

大きい把握範囲

大きい口開きで、口金を開いても取付機械のカバーに干渉しません。他社に比べ、口金開きに対する全長寸法が小さいコンパクト設計です。

ワーク浮上り0.015mmを実現

締付け時に引込み効果のあるバインディングビーム方式(ワーク浮上り防止機構)を採用。ワーク浮上りを0.015mmに抑えます。

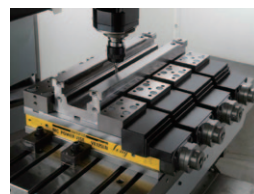


トグルジョイント機構で安定した締付力

メンテナンスフリーのトグルジョイント(メカ式増力)機構を内蔵し、大きな締付力を実現。プリセット方式で、締付力調整が簡単です。また、増力なしの手動締付けもできる使い勝手の良さ。安定した締付力で正確・確実な位置決めが可能です。

標準並列仕様

扱いやすいコンパクト設計と寸法公差0.01mmを実現した高精度システムで、標準品は全て並列仕様が可能。多数並列仕様で、長尺物も確実にクランプでき、加工精度も安定します。



パワーバイス

VE-Nシリーズ

超低床スチールバイス

超低床・スチールボデー・高い口金を採用し、パワーバイスのベストセラーです。

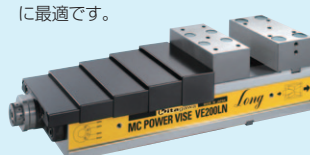


パワーバイス

VE-LN・LWNシリーズ

超低床ロングスチールバイス

超低床・スチールボデー・高い口金を採用。クラス最大の口金開きで金型加工に最適です。



パワーバイス

VC-Nシリーズ

小型M/C用ビッターバイス

機械の加工範囲を最大限にとれ、標準付属のアルミジョー成形により異形ワークにも対応できます。





VISE

パワーバイス 取付機械適合表

機械型式 バイス型式		MB-V series			GENOS M series	
		MB-46V(E) II	MB-56V II	MB-66VA/VB	M460-VE	M560-V
	VC-N	103	△2	△2	△2	△2
		104	△2	△2	△2	△2
	VE-N	100	△2	△2	△2	△2
		125	○	○	○	○
		160	△1	○P.31	△1	○P.33
		200	—	△1	—	△1
	VE-LN	125	○P.31	○	○P.32	○
		160	—	△1	—	△1
		200	—	○	—	—
	VE-LWN	125	—	○P.32	—	—
		200	—	—	—	—

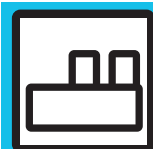
注) 1 ○は制約条件なしに搭載可能です。搭載図を掲載しているものはそのページを記載しています。

注) 2 △1はガイドブロック位置を変更することで搭載可能です。

注) 3 △2はガイドブロックサイズを変更することで搭載可能です。搭載図を掲載しているものはそのページを記載しています。

注) 4 *の付いているものは口金開きを制限する必要があります。

注) 5 搭載機械との干渉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりますが、最終的にはお客様にて実機のデータでご確認ください。



VISE

パワーバイス 取付機械適合表

OKUMA

バイス

kitagawa

機械型式 バイス型式		MILLAC V series						
		MILLAC 44V II	MILLAC 468V II	MILLAC 561V II	MILLAC 611V II	MILLAC 761V II	MILLAC 852V II	MILLAC 1052V II
								
VC-N 	103	△2	△2	△2	△2	△2	△2	△2
	104	△2	△2	△2	△2	△2	△2	△2
VE-N 	100	△2	△2	△2	△2	△2	△2	△2
	125	△1	○P.34	○	○	○	○	○
	160	*△1	△1	○	○	○	○	○
	200	—	—	○	○	○	○	○
VE-LN 	125	*○P.33	△1	○	○	○	○	○
	160	—	—	○P.34	○P.35	○	○	○
	200	—	—	*○	*○	○P.35	○P.36	○
VE-LWN 	125	—	—	*○	○	○	○	○
	200	—	—	—	—	*△1	△1	○P.36

注) 1 ○は制約条件なしに搭載可能です。搭載図を掲載しているものはそのページを記載しています。

注) 2 △1はガイドブロック位置を変更することで搭載可能です。

注) 3 △2はガイドブロックサイズを変更することで搭載可能です。搭載図を掲載しているものはそのページを記載しています。

注) 4 *の付いているものは口金開きを制限する必要があります。

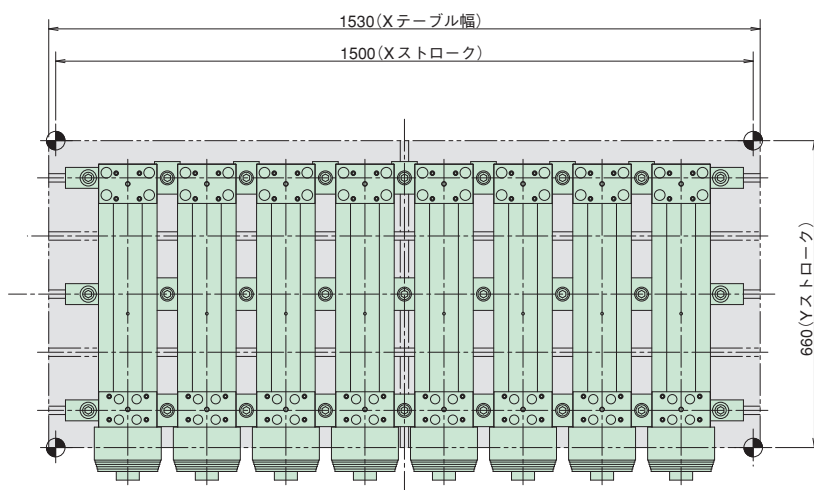
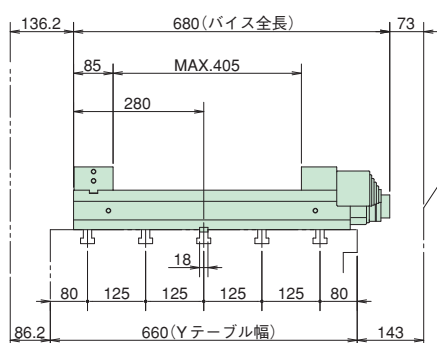
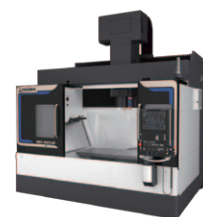
注) 5 搭載機械との干渉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりますが、最終的にはお客様にて実機のデータでご確認ください。



オークマ立形マシニングセンタ

MB-66VA/VB

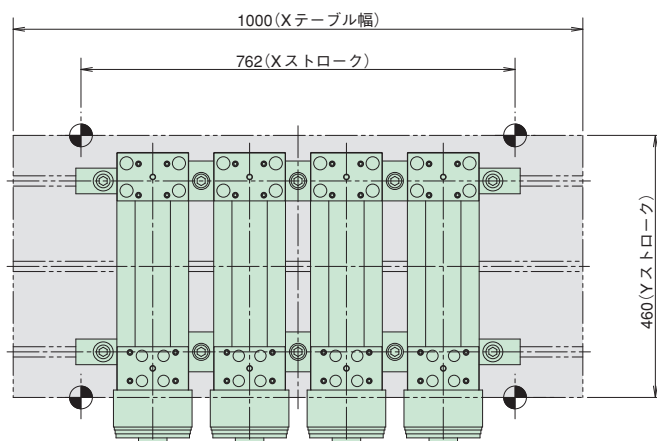
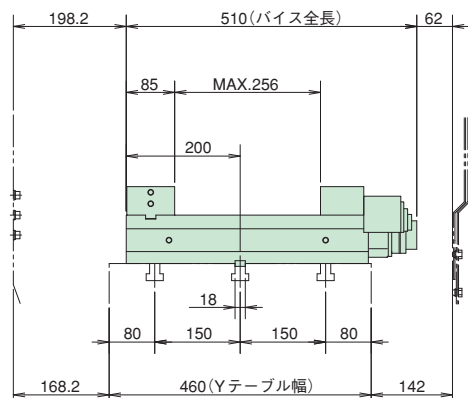
■ VE125LWN



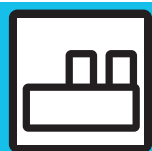
※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

GENOS M460-VE

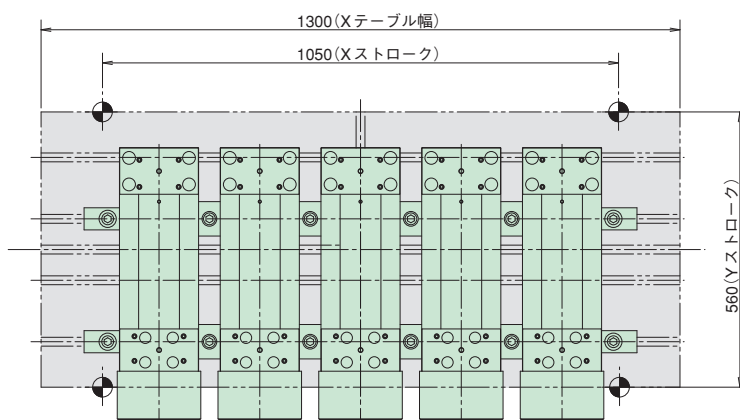
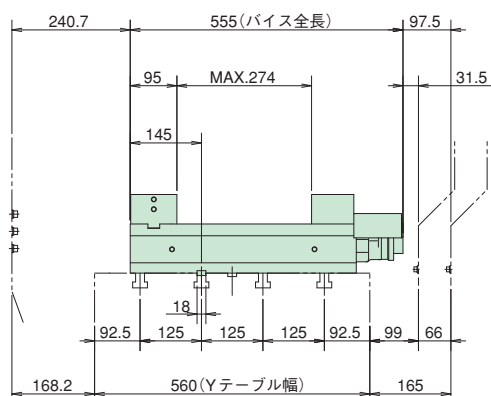
■ VE125LN



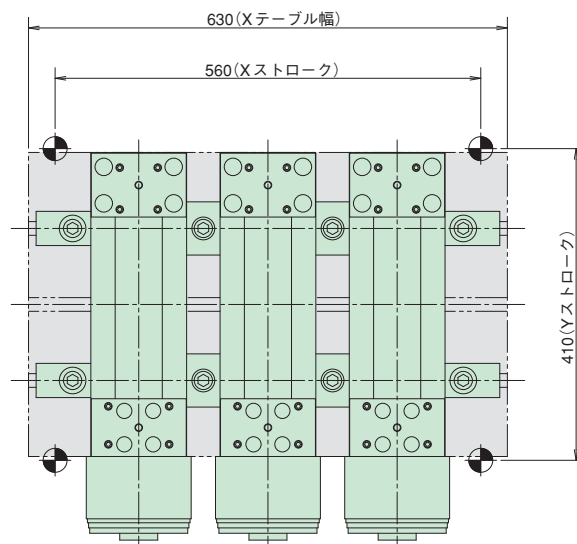
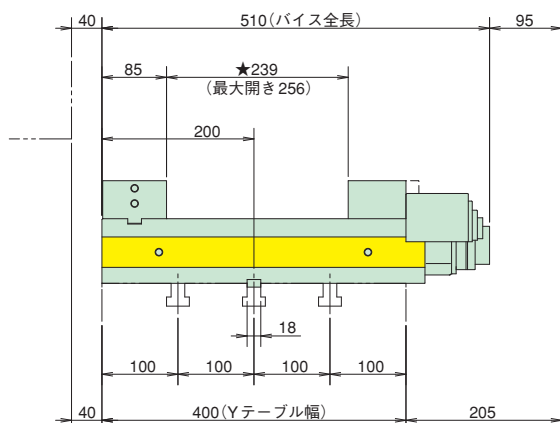
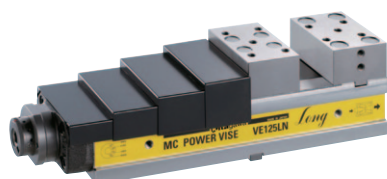
※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

**VISE**

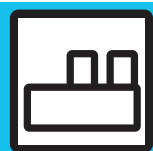
オークマ立形マシニングセンタ

GENOS M560-V**■ VE160N**

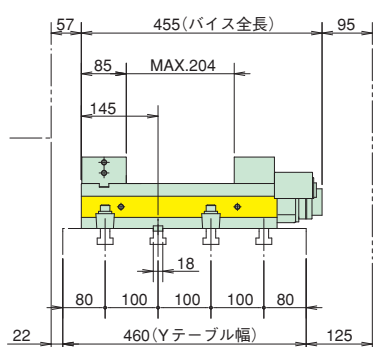
※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

MILLAC 44V II**■ VE125LN**

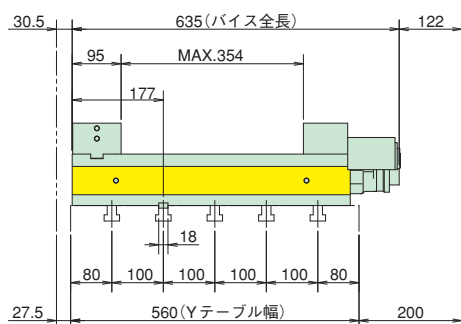
※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
 ※移動口金端がテーブルからはみ出さないよう、把握寸法は★寸法以内としてください。

**WISE**

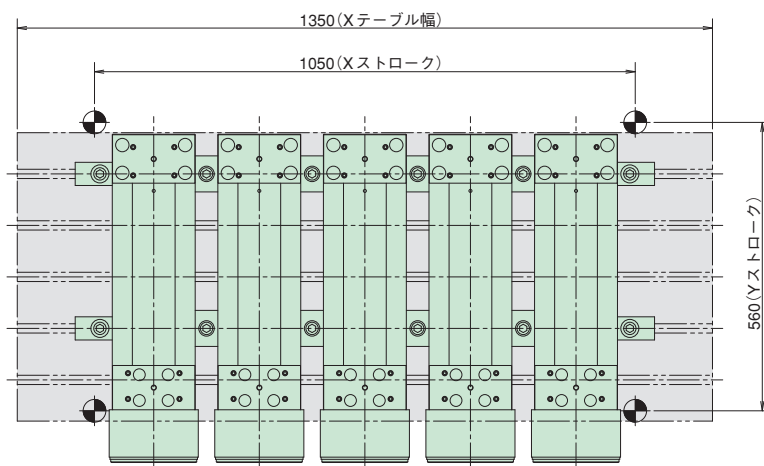
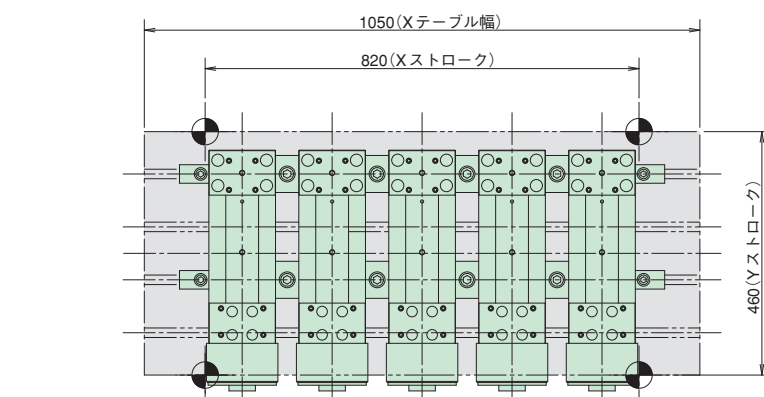
オークマ立形マシニングセンタ

MILLAC 468V II**■ VE125N**

※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

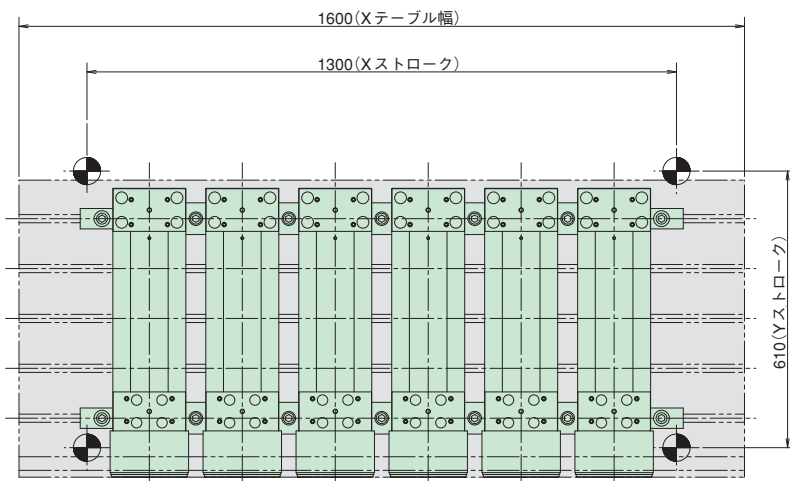
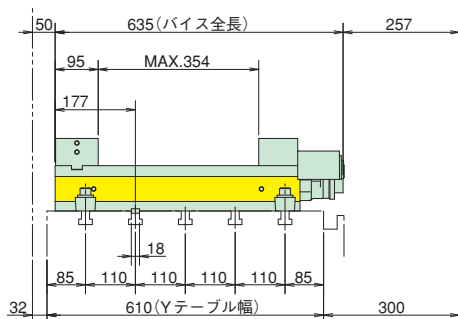
**バイス****MILLAC 561V II****■ VE160LN**

※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

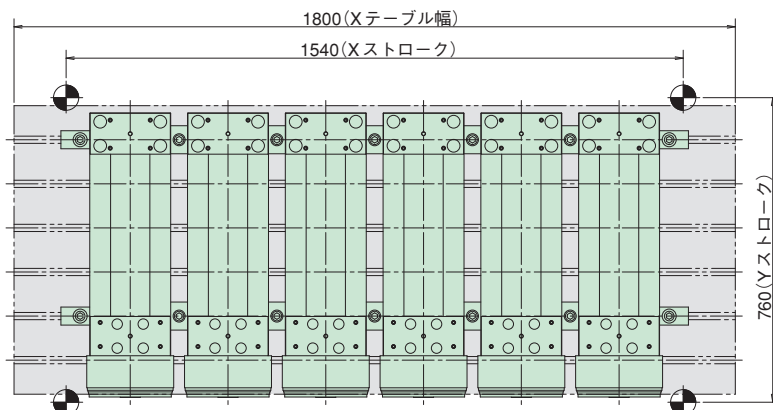
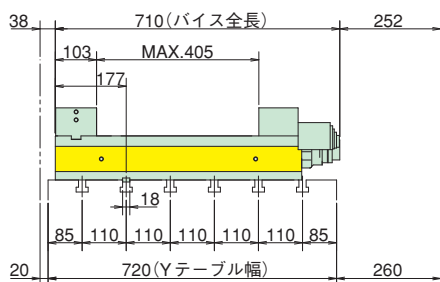


**WISE**

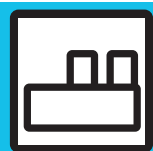
オークマ立形マシニングセンタ

MILLAC 611V II**■ VE160LN**

※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

MILLAC 761V II**■ VE200LN**

※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。



VISE

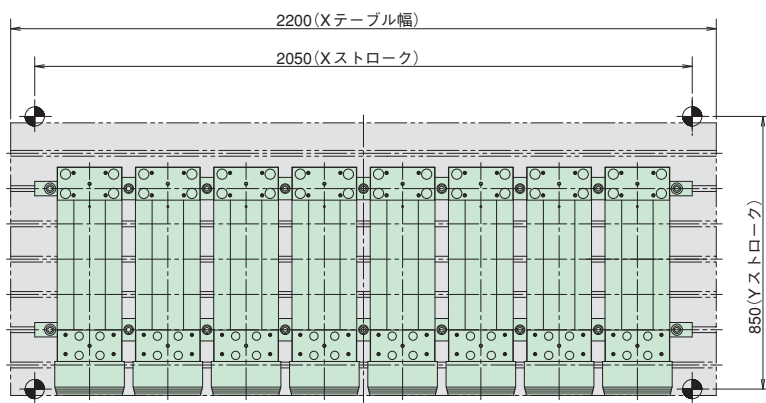
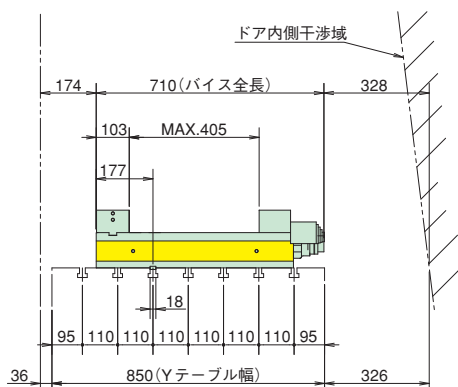
オークマ立形マシニングセンタ

MILLAC 852V II

■ VE200LN



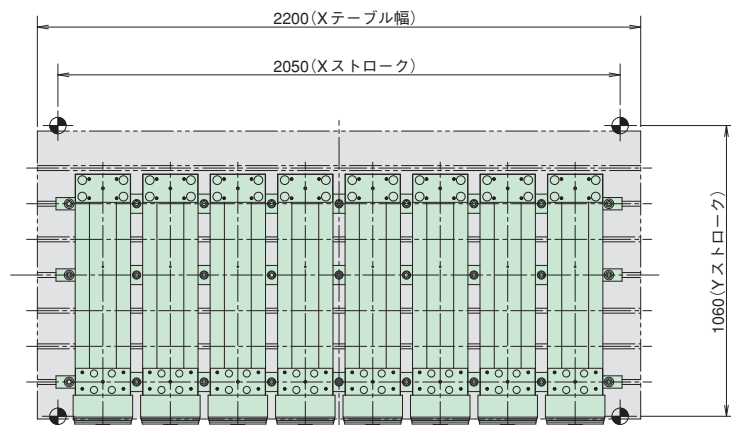
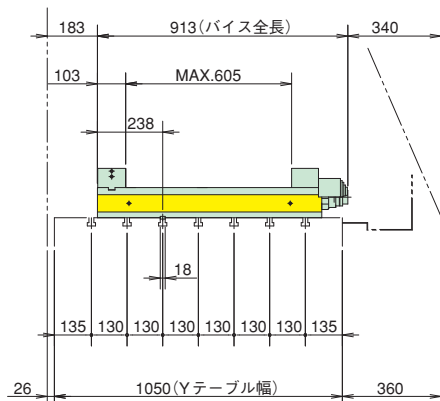
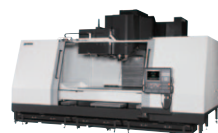
バイス



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

MILLAC 1052V II

■ VE200LWN



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。



VISE

パワーバイス バイスオプション

標準付属品

■ クランプ器具ASSY

(クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャ)



■ ガイドブロック

Guide block



■ ハンドル



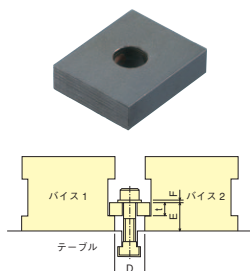
■ Cキャップ

(ボルトキャップ)



オプション

■ 並列クランプ器具



■ 寸法表

(単位: mm)

型式	D				E		F
	Type A 狭い	t=16mm 広い	Type B t=16mm	Type C t=19mm	Type A, B t=16mm	Type C t=19mm	
VC103N・VC104N・VE100N	29	37	—	—	31	—	2.5
VQX100N・VM100N	28	36	—	—	31	—	2.5
VE125N・VE125LN・VE125LWN	—	—	—	44	—	40	3
VE160N・VE160LN・VE200LWN	—	—	27	44	37	40	3
VE200N・VE200LN・VQX125N VQX160N・VQX200N・VM125N	—	—	25	42	37	40	3

注1) 座金は標準付属のものも使用できます。

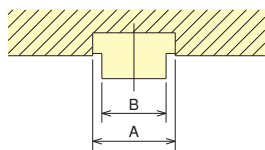
注2) 標準付属のボルトは短いため使用できませんので、お客様にてボルトをご準備ください。その際にテーブル溝に底付きしないようボルト長を選定してください。

注3) Type B、Type Cは取付方向が決まっています。短辺をバイス間に使用してください。

注4) 表のD寸法は目安です。クランプ位置などによっては調整が必要な場合があります。

注5) VQA125N並列仕様の場合には特殊並列クランプ器具が必要です。

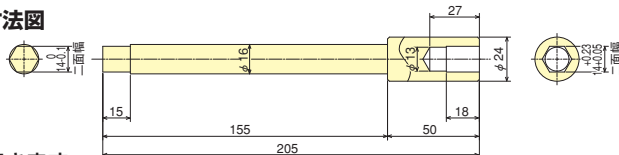
■ 段付ガイドブロック



■ 寸法表

型式	サイズ	A	B
VC103N・VC104N・VE100N VQX100N・VM100N	14	10・12・16・18	
VE125N・VE160N・VE200N・VE125LN VE160LN・VE200LN・VQX125N VQX160N・VQX200N・VE125N-15 VQX125N-15・VM125N・MH125N-4 VQA125N・VE125LWN・VE200LWN	18	10・12・14・16・20・22	

■ 寸法図



■ ソフトジョー ワーク形状に合わせたソフトジョーが使用できます。

※素材: スチールS45C ※固定側と移動側の2個セット販売です。

※旧型用ソフトジョーは寸法が異なります。

※ソフトジョーに交換してご使用の場合、並列精度は保証されません。

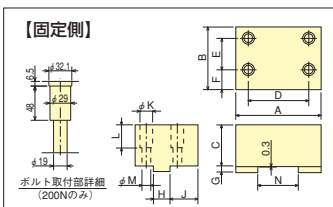
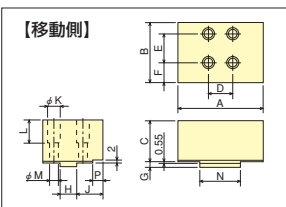


【移動側】



【固定側】

VE-N, VE-LN, VE-LWN用



■ 寸法表 [移動側]

(単位: mm)

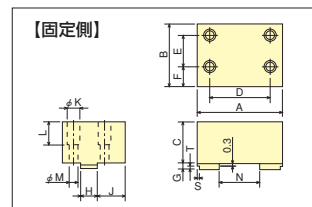
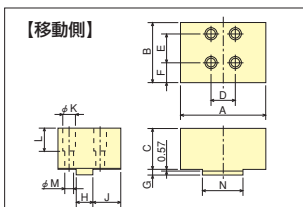
型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
100N	100	74	60	37	35	24.5	6.5	18	33	17.5	34.5	11	51.5	10
125N	125	89	70	38	44	29.0	6.5	18	42	20.0	37.5	13	59.5	13
160N	160	102	85	56	50	34.0	8.5	24	47	23.0	45.5	15	80.5	16
200N	200	118	100	65	60	39.0	8.5	24	57	26.0	52.5	17	95.0	20

■ 寸法表 [固定側]

(単位: mm)

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
100N	100	83	60	76	44	24.5	6	18	37.5	17.5	34.5	11	55
125N	125	97	70	92	48	31.0	6	18	46.0	23.0	40.5	15	63
160N	160	110	85	122	54	36.0	8	24	51.0	26.0	47.5	17	84
200N	200	122	100	150	60	41.0	8	24	59.0	—	—	—	100

VQX-N用



■ 寸法表 [移動側]

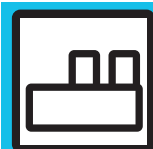
(単位: mm)

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
100N	99.5	74	50	37	35	24.5	6.5	18	33.0	17.5	29.5	11	51.5
125N	124.5	87	60	35	42	29.0	8.0	24	38.0	20.0	38.0	13	59.5
160N	159.5	102	60	56	50	34.0	9.0	28	45.0	23.0	35.5	15	80.5
200N	200.0	117	75	62	59	39.0	9.0	28	54.5	26.0	42.5	17	95.0

■ 寸法表 [固定側]

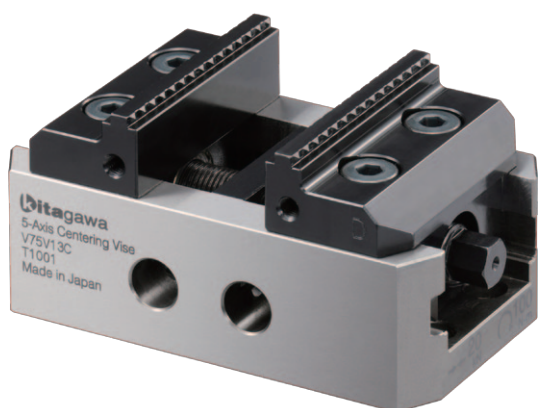
(単位: mm)

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	S	T
100N	99.5	83	50	76	35	29.0	6	18	37.5	17.5	29.5	11	55	0	0.0
125N	124.5	91	60	88	45	29.5	8	24	40.0	20.0	38.0	13	63	6	7.7
160N	159.5	102	60	124	50	34.0	9	28	45.0	23.0	35.5	15	84	—	—
200N	200.0	122	75	140	62	40.0	9	28	57.0	26.0	42.5	17	100	—	—

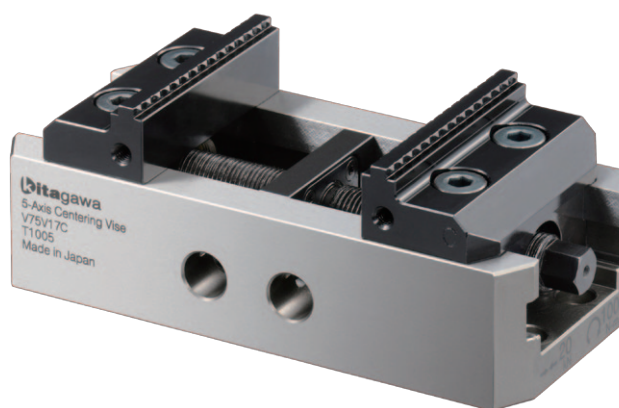
**WISE****5軸センタリングバイス****V75V series** V75V13C・V75V17C

5軸マシニングセンタでの荒加工に最適
低床ボデーで広い加工範囲と良好な刃物の寄付きを提供

マシニング・クランプ



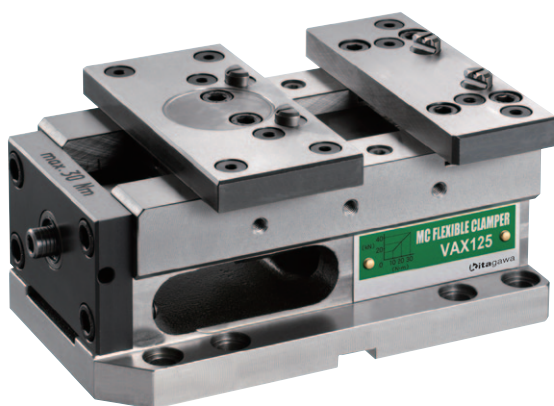
V75V13C



V75V17C

**CLAMPER****5軸M/C用フレキシブルクランプ****VAX series** VAX125・VAX125C

多彩な口金やインサートで多種多様な5軸加工に
最適な把握を選定いただけます。
傾斜円テーブルやユリカゴ仕様への搭載もお勧めです。



片側固定タイプ VAX125



両側移動タイプ VAX125C

詳細は弊社バイスカタログをご参照ください。



America Contact

- **KITAGAWA - NORTHTECH INC.**
Tel. +1 847-310-8787 Fax. +1 847-310-9484
- **KITAGAWA MEXICO S.A. DE C.V**
Tel. +52 449-917-8825 Fax. +52 449-971-1966

301 E. Commerce Dr, Schaumburg, IL. 60173 USA
<https://www.kitagawa-usa.com>
 Circuito Progreso No. 102, Parque Industrial Logistica Automotriz, Aguascalientes, Ags., C.P.20340, Mexico

Europe Contact

- **KITAGAWA EUROPE LTD.**
Tel. +44 1725-514000 Fax. +44 1725-514001
- KITAGAWA EUROPE GmbH**
Tel. +49 2102-123-78-00 Fax. +49 2102-123-78-69
- KITAGAWA EUROPE GmbH Poland Office**
Tel. +48 607-39-8855
- KITAGAWA EUROPE GmbH Czech Office**
Tel. +420 603 856 122
- KITAGAWA EUROPE GmbH Romania Office**
Tel. +40 727-770-329
- KITAGAWA EUROPE GmbH Hungary Office**
Tel. +36 30-510-3550

Unit 1 The Headlands, Downton, Salisbury, Wiltshire SP5 3JJ, United Kingdom
<https://www.kitagawa.global/en>
 Borsigstrasse 3, 40880, Ratingen Germany
<https://www.kitagawa.global/de>
 44-240 Zory, ul. Niepodleglosci 3 Poland
<https://www.kitagawa.global/pl>
 Purkynova 125, 612 00 Brno, Czech Republic
<https://www.kitagawa.global/cz>
 Strada Heliului 15, Bucharest 1, 013991, Romania
<https://www.kitagawa.global/ro>
 Dery T.u.5, H-9024 Győr, Hungary
<https://www.kitagawa.global/hu>

Asia Contact

- **KITAGAWA INDIA PVT LTD.**
Tel. +91 80-2976-5200 Fax. +91 80-2976-5205
- **KITAGAWA TRADING (THAILAND) CO., LTD.**
Tel. +66 2-712-7479 Fax. +66 2-712-7481
- **Kitagawa Corporation (Shanghai)**
Tel. +86 21-6295-5772 Fax. +86 21-6295-5792
- **Kitagawa Corporation (Shanghai) Guangzhou Office**
Tel. +86 20-2885-5276
- **DEAMARK LIMITED**
Tel. +886 2-2393-1221 Fax. +886 2-2395-1231
- **KITAGAWA KOREA AGENT CO., LTD.**
Tel. +82 2-2026-2222 Fax. +82 2-2026-2113

Plot No.42, 2nd Phase Jigani Industrial Area, Jigani, Bangalore – 560105, Karnataka, India
<https://www.kitagawa.global/in>
 9th FL, Home Place Office Building, 283/43 Sukhumvit 55Rd. (Thonglor 13), Klongton-Nua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
<https://www.smri.asia/jp/kitagawa/>
 Room308 3F Building B. Far East International Plaza, No.317 Xian Xia Road, Chang Ning, Shanghai, 200051, China
<https://www.kitagawa.com.cn>
 B07, 25/F, West Tower, Yangcheng International Trading Centre, No.122, East Tiyu Road, Tianhe District, Guangzhou, China
 No. 6, Lane 5, Lin Sen North Road, Taipei, Taiwan
<https://www.deamark.com.tw/>
 803 Ho, B-Dong, Woolim Lion's Valley, 371-28 Gasan-Dong, Gumcheon-Gu, Seoul, Korea
<https://www.kitagawa.co.kr/>

Oceania Contact

- **DIMAC TOOLING PTY.LTD.**
Tel. +61 3-9561-6155 Fax. +61 3-9561-6705

69-71 Williams Rd, Dandenong South, Victoria, 3175 Australia
<https://www.dimac.com.au>

● 日本語対応可能
 Japanese speaker available



<https://www.kiw.co.jp>
<https://www.kitagawa.com>
<https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 Kitagawa Corporation
 キタガワ グローバル ハンド カンパニー
 Kitagawa Global hand Company

本社 HEAD OFFICE	広島県府中市元町77-1 77-1 Motomachi, Fuchu-shi, Hiroshima, 726-8610, Japan	〒726-8610	Tel.(0847)40-0561 Tel. +81 847-40-0561
東京営業課	埼玉県さいたま市北区吉野町1-405-1	〒331-9634	Tel.(048)667-3469
仙台支店駐在	宮城県仙台市若林区大和町4-15-13	〒984-0042	Tel.(022)232-6732(代)
名古屋営業課	愛知県名古屋市中川区上高畑2-62	〒454-0873	Tel.(052)363-0371(代)
大阪営業課	大阪府大阪市住之江区北加賀屋3-2-9	〒559-0011	Tel.(06)6685-9065(代)
広島営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0541
九州支店駐在	福岡県福岡市博多区板付7-6-39	〒812-0888	Tel.(092)501-2102(代)
海外営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0526
			Fax.(048)663-4678 Fax.(022)232-6739 Fax.(052)362-0690 Fax.(06)6684-2025 Fax.(0847)46-1721 Fax.(092)501-2103 Fax.(0847)45-8911

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。
 ・カタログ記載内容／令和8年8月
 ・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。
 同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ当社にご相談ください。
 ・Specifications and outside appearance are subject to change without notice due to ongoing research and development. ・The color of the actual product may be different from the catalogue's due to printing matters.
 ・Catalogue contents as of 2026.8
 ・The products herein are controlled under Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Control Act.
 In the event of importing and/or exporting the products, you are obliged to consult KITAGAWA as well as your government for the related regulation prior to any transaction.