

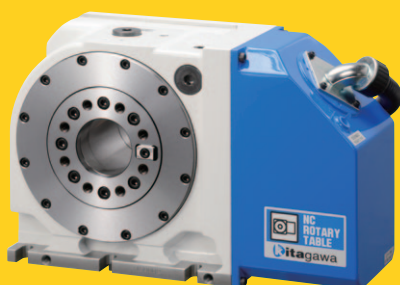
▼ 専用 Dedicated



NC ROTARY TABLE



WISE



INDEX

[掲載商品] [Product description]



NC ROTARY TABLE

NC円テーブル取付機械適合表 NC Rotary Table Machine Compatibility	P.2
---	-----

NC円テーブル取付図 NC Rotary Table Mounting Diagram	P.3
--	-----

α-D_SiB(5) Plus	P.3
-----------------	-----

D54C(S)	P.5
---------	-----

D74C(S)	P.9
---------	-----

α-D_LIB(5) _{ADV} Plus Y500	P.13
-------------------------------------	------

NC円テーブルオプション NC Rotary Table Options	P.16
---	------



WISE

パワーバイス取付機械適合表 Power Vise Machine Compatibility	P.21
---	------

パワーバイス取付図 Power Vise Mounting Diagram	P.22
--	------

α-D_SiB(5) Plus	P.22
-----------------	------

D54C(S)	P.23
---------	------

D74C(S)	P.24
---------	------

α-D_LIB(5) _{ADV} Plus Y500	P.25
-------------------------------------	------

パワーバイスオプション Power Vise Options	P.26
-----------------------------------	------



NC円テーブル
NC Rotary Table

取付機械適合表

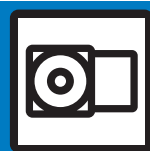
Machine
Compatibility

α-D14SiB(5) Plus α-D21SiB(5) Plus	D54C(S)	D74C(S)	α-D14LiB(5) ^{ADV} Plus Y500 α-D21LiB(5) ^{ADV} Plus Y500 α-D28LiB(5) ^{ADV} Plus Y500

円テーブル型式 Type	配置 Mounting position	標準仕様 Standard	ハイコラム High column	高性能仕様(ADV) Advanced	標準仕様 Standard	ハイコラム High column	標準仕様 Standard	ハイコラム High column	標準仕様 Standard	ハイコラム High column
MK200L	左置Left	○P.3	○	○	○P.5	○	○P.9	○	○P.13	○
MK250L	左置Left	○	○	△	○	○	○	○	○	○
CK160L	左置Left	○P.3	○	△	○P.5	○	○P.9	○	○	○
CK200L*	左置Left	○	○	○	○	○	○	○	○	○
GT200L	左置Left	○	○	○	○	○	○	○	○	○
GT250L	左置Left	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RK201LA*	左置Left	△	△	△	○	○	○	○	○	○
TT101	右置Right	○P.4	○	○	○P.6	○	○P.10	○	○	○P.13
TT140	右置Right	○P.4	○	△	○P.6	○	○P.10	○	△	△ P.14
	正面Front	△	△	△	○P.7	○	○P.11	○	○	○
TT150	右置Right	△	○	○	△	△	△	△	△	△
TT200	右置Right	—	—	—	△ P.7	△	△ P.11	△	△	△ P.14
TW2180*	正面Front	—	—	—	—	○P.8	—	○P.12	—	○
RKT501	コラム側に傾斜 Tilt to column	—	—	—	—	○P.8	—	○P.12	—	○P.15
RKT600	コラム側に傾斜 Tilt to column	—	—	—	—	—	—	—	—	○P.15

○は制約条件なしに搭載可能です。搭載図を掲載しているものは、そのページ番号を記載しています。
△は条件付きで搭載可能です。
—は搭載できません。
*の付いている型式のものは受注生産品です。
搭載機械との干渉確認はカタログ作成時における弊社の保有するデータに基づいておりますが、最終的にはお客様にて実機のデータでご確認ください。

○: Can be mounted without restrictions. Where a mounting drawing is provided, the relevant page number is indicated.
△: Can be mounted under certain conditions.
—: Cannot be mounted.
Models marked with an asterisk (*) are made to order.
Interference with the machine has been checked based on the latest data held by Kitagawa at the time of catalogue preparation. Final confirmation should be made by the customer using the actual machine data.

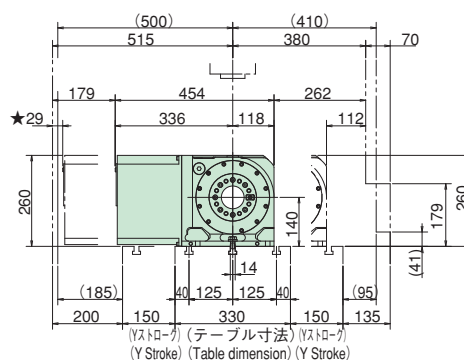
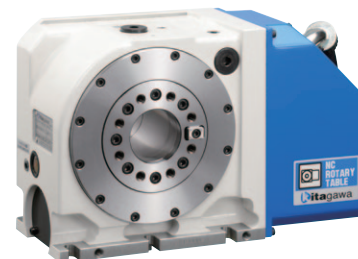
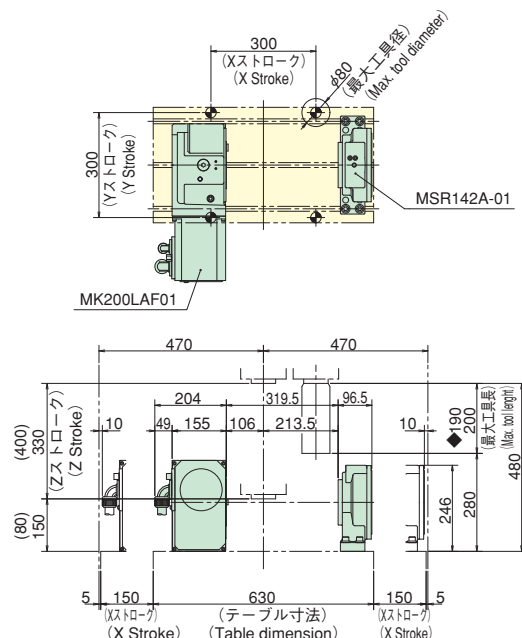


ファナック ロボドリル FANUC ROBODRILL
 α -D14SiB(5)/ α -D21SiB(5)



MK200LAF01

ワークへの接近性改善用ストローク(最大100mm)は考慮していません。
The stroke for improving accessibility to the workpiece (maximum 100mm) is not taken into account.

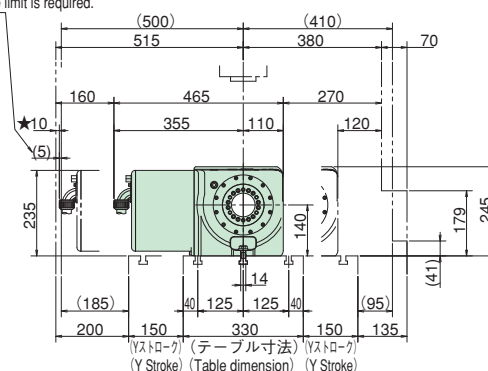
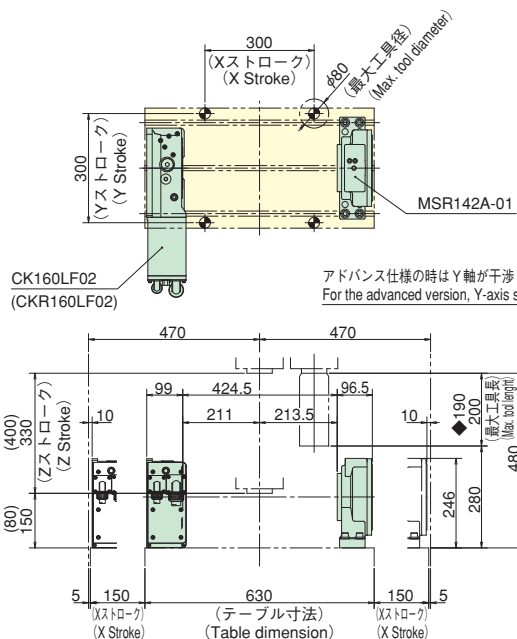


- 注) 1. ★印部の寸法はワークへの接近性改善用ストローク(最大100mm)を考慮しております。ご使用になられる場合は、別途規制が必要ですのでご注意ください。
2. ◆印部の寸法は α -D21SiB8の寸法を示しています。
3. 図はZ軸標準カバー時を示しています。Z軸金属カバー時のYストローク量については別途ご確認ください。
4. 括弧寸法はアドバンス仕様の寸法を示しています。
5. サブプレート追加でMSRC140も搭載可能です。

- Note) 1.The dimensions marked with ★ do not take into account the stroke for improving accessibility to the workpiece (maximum 100mm) . If it is used, please be aware that it may require additional stroke limit.
- 2.The dimensions marked with ◆ are for α-D21SiB5.
- 3.The diagram shows the standard Z-axis cover. Please check the Y stroke separately when the Z-axis metal cover is used.
- 4.Bracket dimensions are for advanced version.
- 5.MSRC140 can be mounted by adding a sub-plate.

CK160LF02

ワークへの接近性改善用ストローク(最大100mm)は考慮していません。
The stroke for improving accessibility to the workpiece (maximum 100mm) is not taken into account.



- 注) 1. ★印部の寸法はワークへの接近性改善用ストローク(最大100mm)を考慮しておりません。ご使用になられる場合は、別途規制が必要ですのでご注意ください。
2. ◆印部の寸法は α -D21SiB5の寸法を示しています。
3. 図はZ軸標準カバー一時を示しています。Z軸金属カバー一時的Yストローク量については別途ご確認ください。
4. 括弧寸法はアドバンス仕様を示しています。
5. サブプレート追加でMSRC140も搭載可能です。

- Note) 1.The dimensions marked with ★ do not take into account the stroke for improving accessibility to the workpiece (maximum 100mm) . If it is used, please be aware that it may require additional stroke limit.
- 2.The dimensions marked with ◆ are for α-D21SiB5.
- 3.The diagram shows the standard Z-axis cover. Please check the Y stroke separately when the Z-axis metal cover is used.
- 4.Brace dimensions are for advanced version.
- 5.MSRC140 can be mounted by adding a sub-plate.

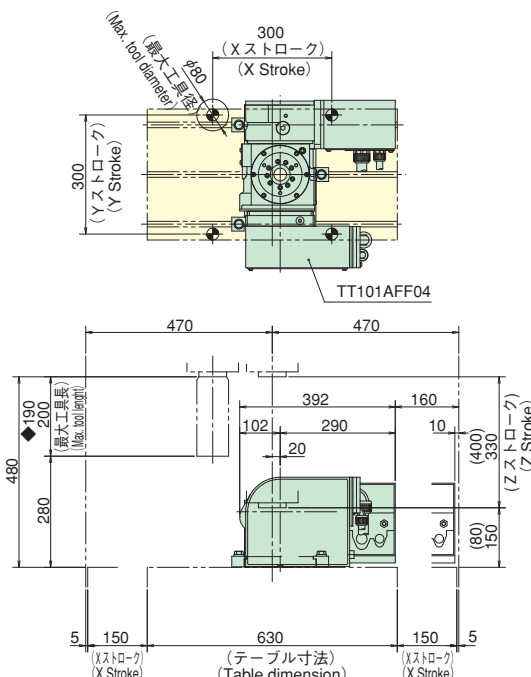
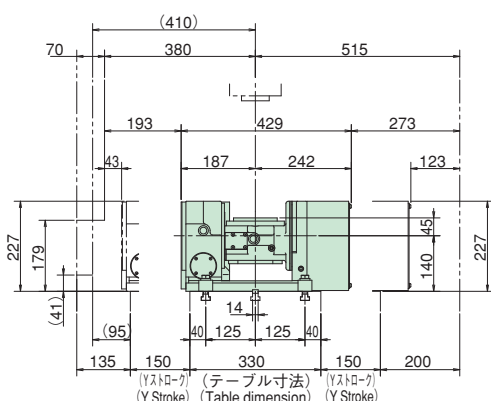


ファナック ロボドリル FANUC ROBODRILL α -D14SiB(5)/ α -D21SiB(5)



TT101AFF04

ワークへの接近性改善用ストローク(最大100mm)は考慮していません。
The stroke for improving accessibility to the workpiece (maximum 100mm) is not taken into account.

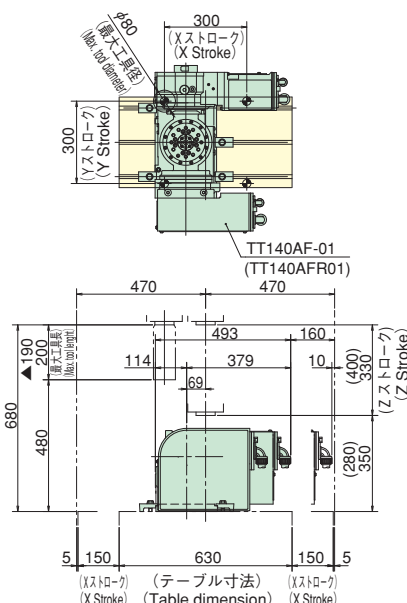
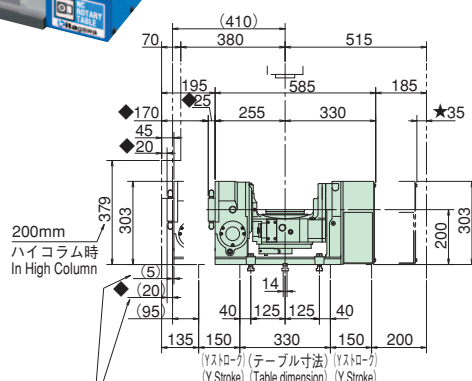


- 注) 1.図はZ軸標準カバー時を示しています。Z軸金属カバー時のYストローク量については別途ご確認ください。
2.◆印部の寸法は α -D21SiB5の寸法を示しています。
3.括弧寸法はアドバンス仕様の寸法を示しています。

- Note) 1.The diagram shows the standard Z-axis cover. Please check the Y stroke separately when the Z-axis metal cover is used.
2.The dimensions marked with ◆ are for α -D21SiB5.
3.Bracket dimensions are for advanced version.

TT140AF-01

ワークへの接近性改善用ストローク(最大100mm)は考慮していません。
The stroke for improving accessibility to the workpiece (maximum 100mm) is not taken into account.



- 注) 1.★印部の寸法はワークへの接近性改善用ストローク(最大100mm)を考慮していません。ご使用になられる場合は、別途規制が必要ですのでご注意ください。
2.▲印部の寸法は α -D21SiB5の寸法を示しています。
3.図はZ軸標準カバー時を示しています。Z軸金属カバー時のYストローク量については別途ご確認ください。
4.括弧寸法はアドバンス仕様の寸法を示しています。
5.◆印部の寸法はロータリジョイント取付時を示しています。

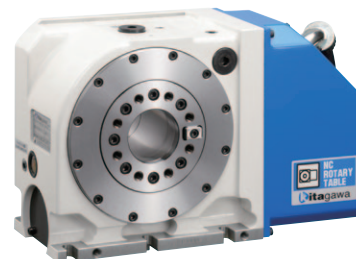
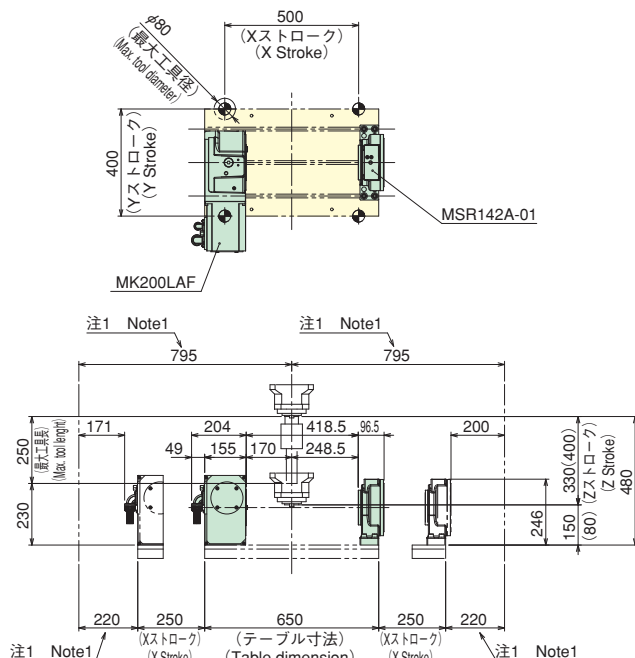
- Note) 1.The dimensions marked with ★ do not take into account the stroke for improving accessibility to the workpiece (maximum 100mm). If it is used, please be aware that it may require additional stroke limit.
2.The dimensions marked with ▲ are for α -D21SiB5.
3.The diagram shows the standard Z-axis cover. Please check the Y stroke separately when the Z-axis metal cover is used.
4.Bracket dimensions are for advanced version.
5.The dimensions marked with ◆ are for when the rotary joint is installed.



ファナック ロボドリル FANUC ROBODRILL D54C(S)



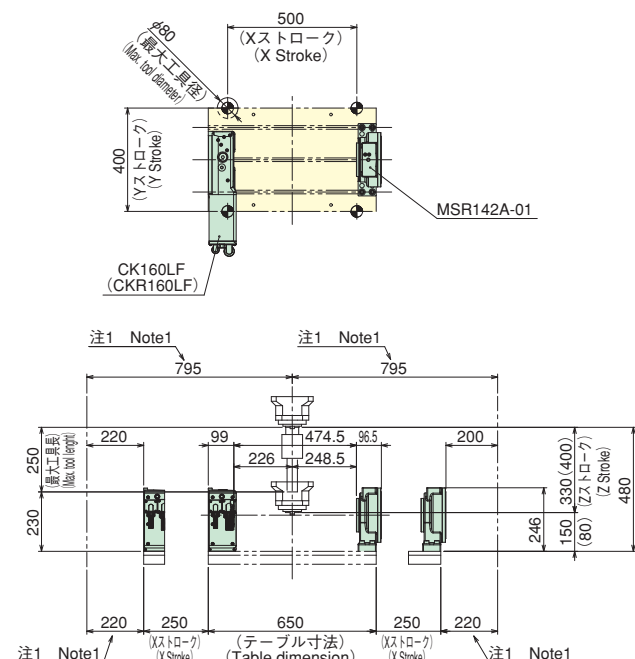
MK200LAF



注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
2.サブプレート追加でMSRC140も搭載可能です。

Note) 1.The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.
2.MSRC140 can be mounted by adding a sub-plate.

CK160LF



注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
2.サブプレート追加でMSRC140も搭載可能です。

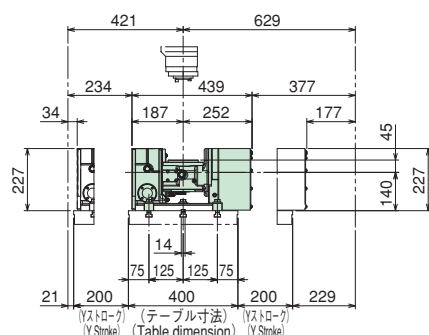
Note) 1.The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.
2.MSRC140 can be mounted by adding a sub-plate.



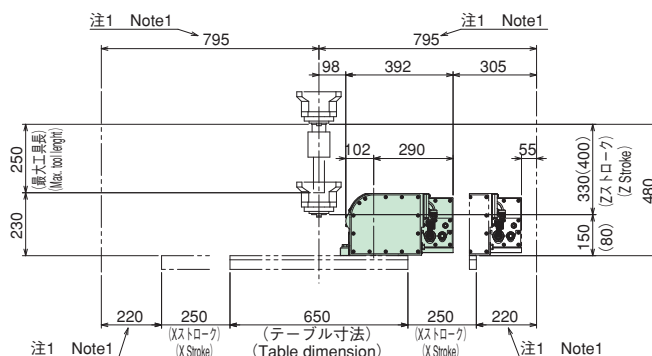
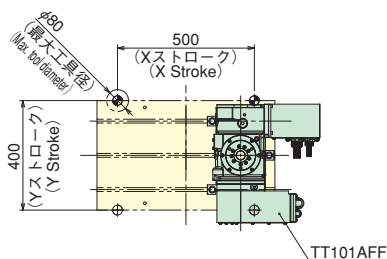
ファナック ロボドリル FANUC ROBODRILL D54C(S)



TT101AFF

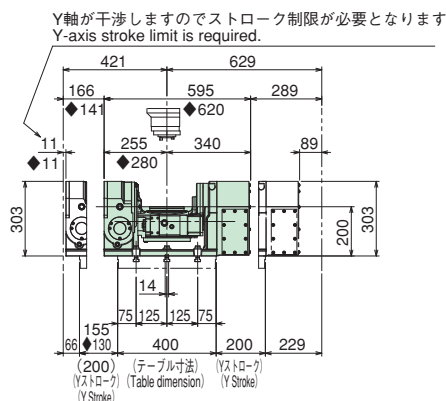


注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。

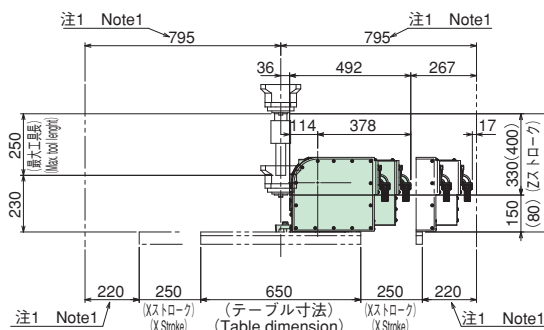
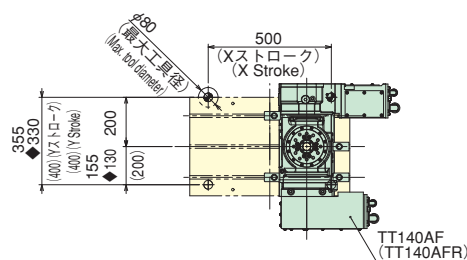


Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.

TT140AF



注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
2. ◆印部の寸法はロータリジョイント取付時を示しています。



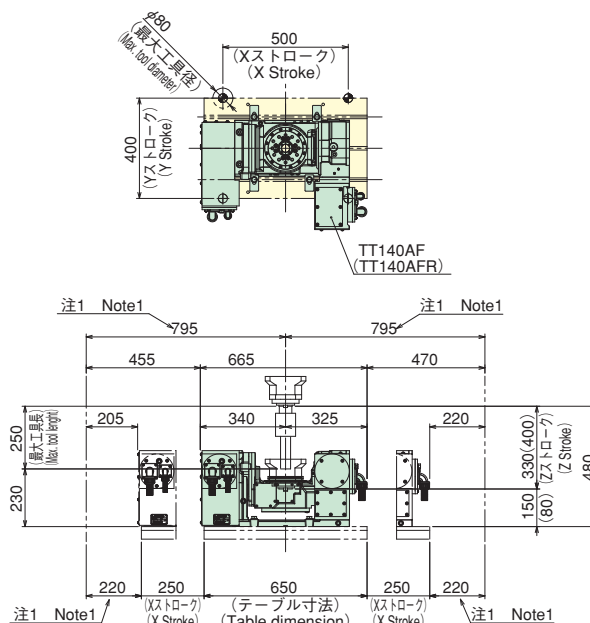
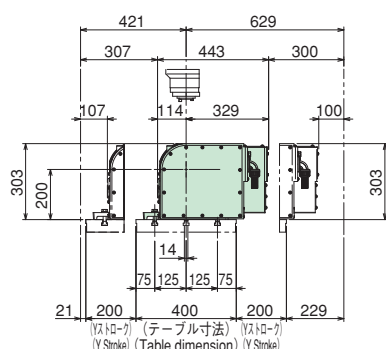
Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.
2. The dimensions marked with ◆ are for when the rotary joint is installed.



ファナック ロボドリル FANUC ROBODRILL D54C(S)



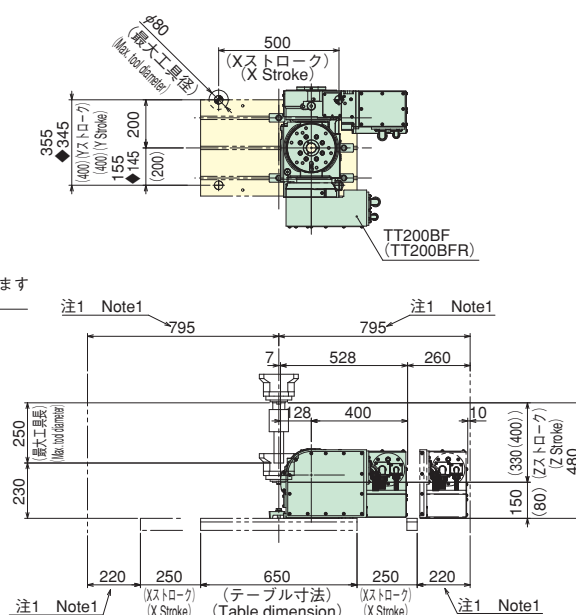
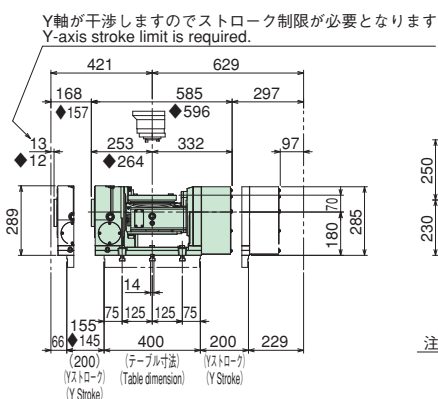
TT140AF



注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。

Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.

TT200BF

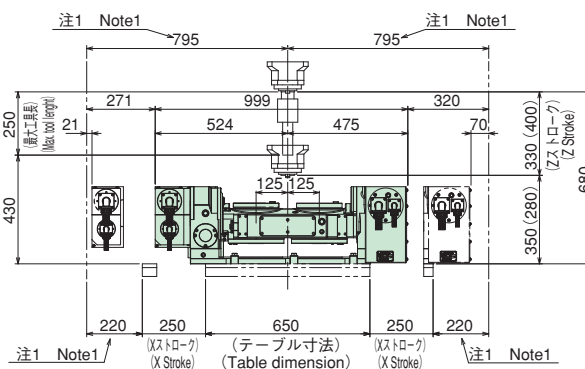
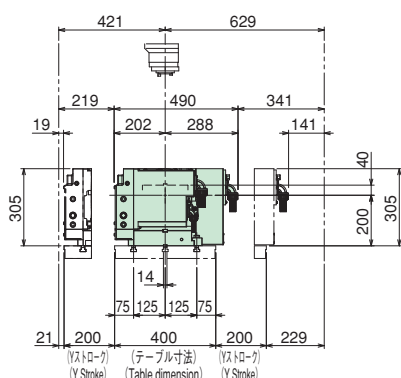
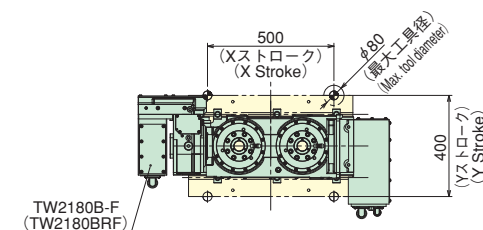


注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
2. ◆印部の寸法はロータリジョイント取付時を示しています。

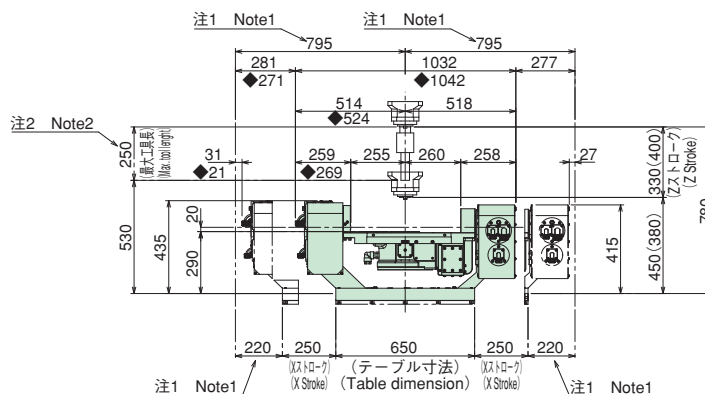
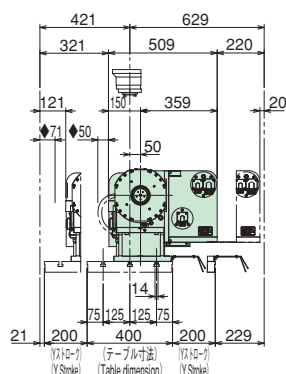
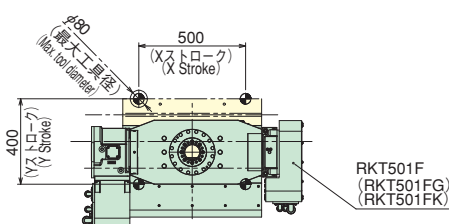
Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.
2. The dimensions marked with ◆ are for when the rotary joint is installed.



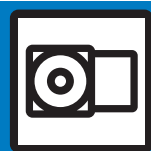
NC ROTARY TABLE



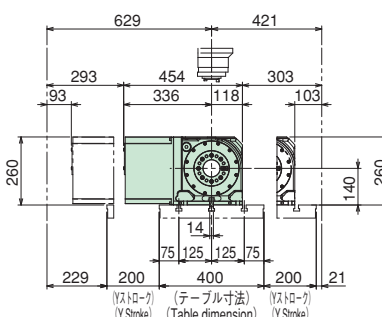
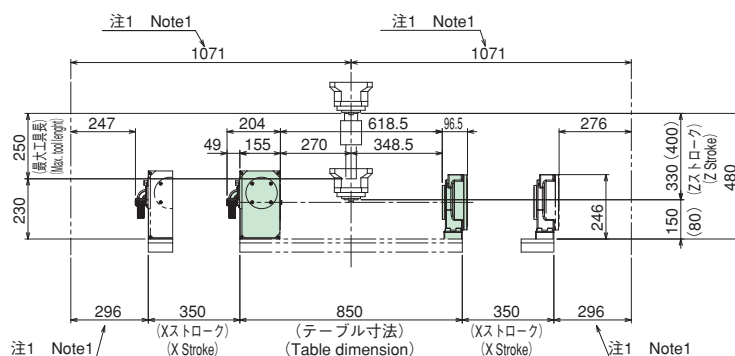
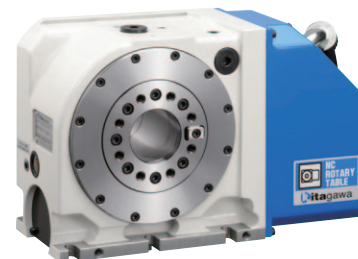
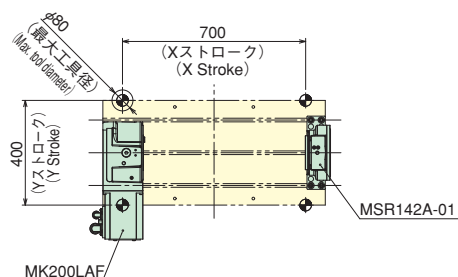
Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.



Note) 1.The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.
2.The maximum tool length may be restricted.
3.The dimensions marked with ◆ are for when the rotary joint is installed.



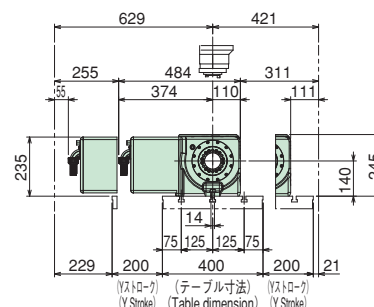
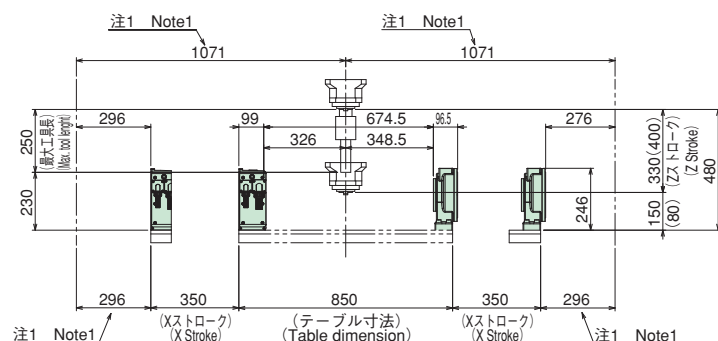
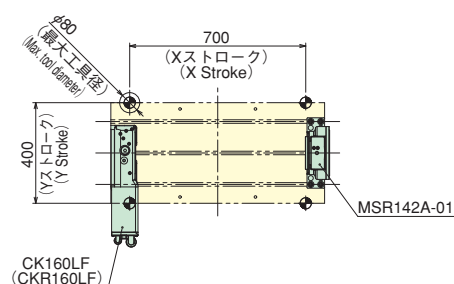
MK200LAF



注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
2.サブプレート追加でMSRC140も搭載可能です。

Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.
2. MSRC140 can be mounted by adding a sub-plate.

CK160LF



注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
2.サブプレート追加でMSRC140も搭載可能です。

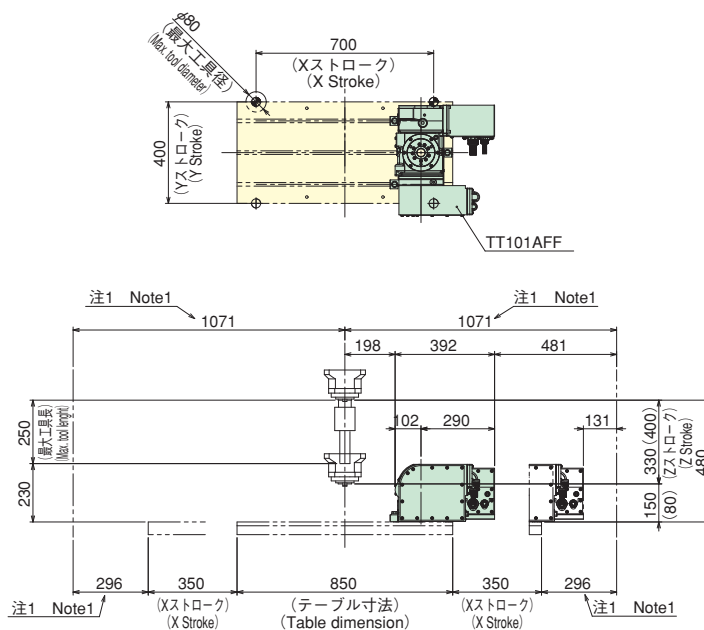
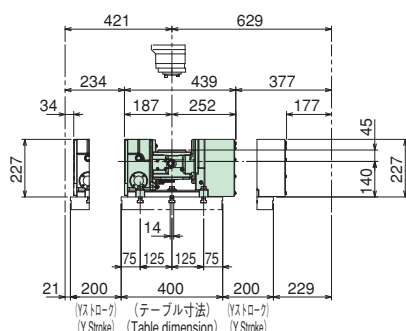
Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.
2. MSRC140 can be mounted by adding a sub-plate.



ファナック ロボドリル FANUC ROBODRILL D74C(S)



TT101AFF



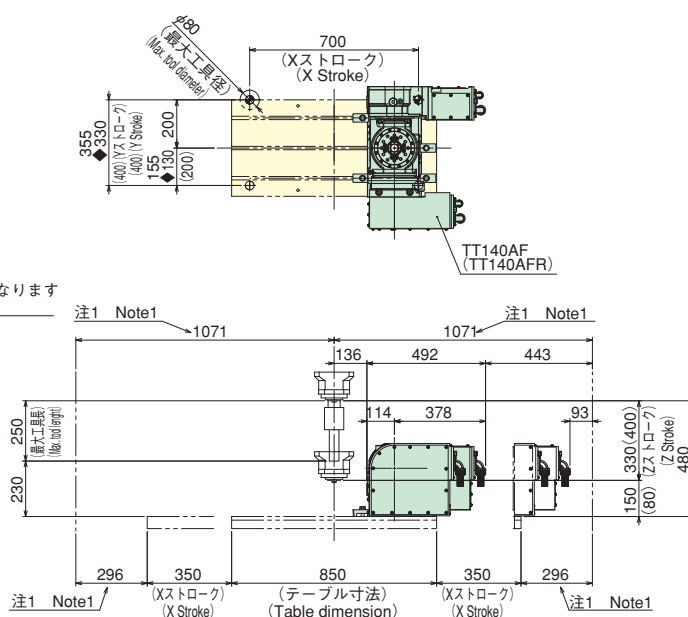
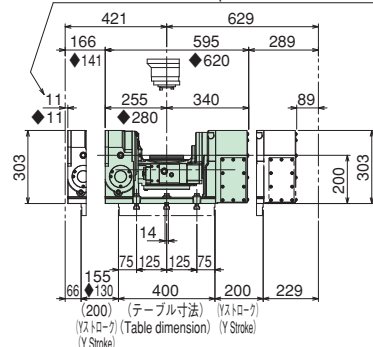
注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。

Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.

TT140AF



Y軸が干渉しますのでストローク制限が必要となります
Y-axis stroke limit is required.



注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
2. ◆印の寸法はロータリジョイント取付時を示しています。

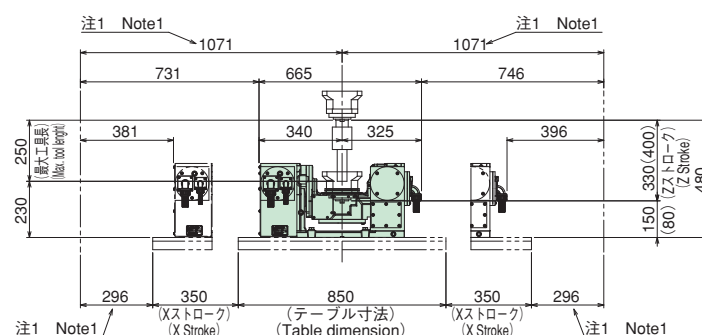
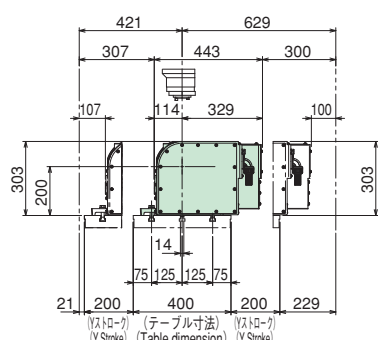
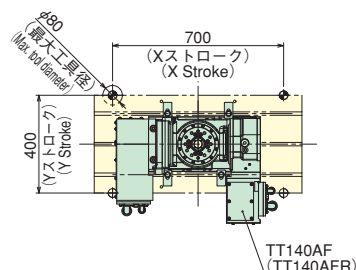
Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.
2. The dimensions marked with ◆ are for when the rotary joint is installed.



ファナック ロボドリル FANUC ROBODRILL D74C(S)



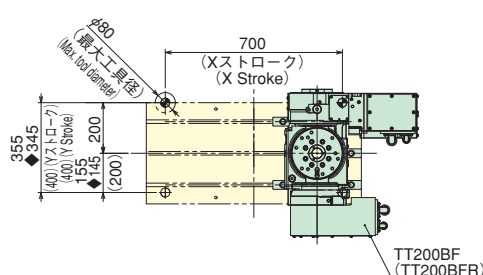
TT140AF



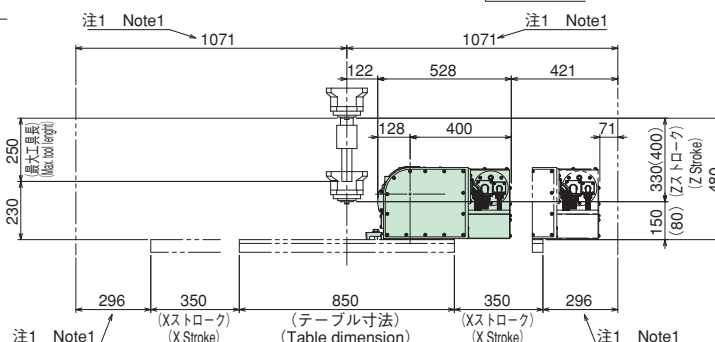
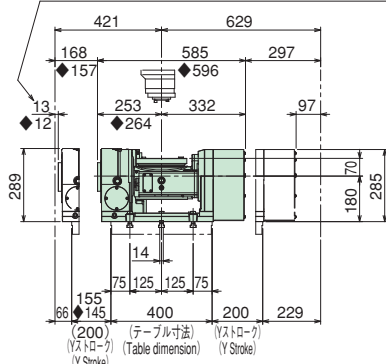
注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。

Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.

TT200BF



Y軸が干渉しますのでストローク制限が必要となります
Y-axis stroke limit is required.



注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
2. ◆印部の寸法はロータリジョイント取付時を示しています。

Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.
2. The dimensions marked with ◆ are for when the rotary joint is installed.

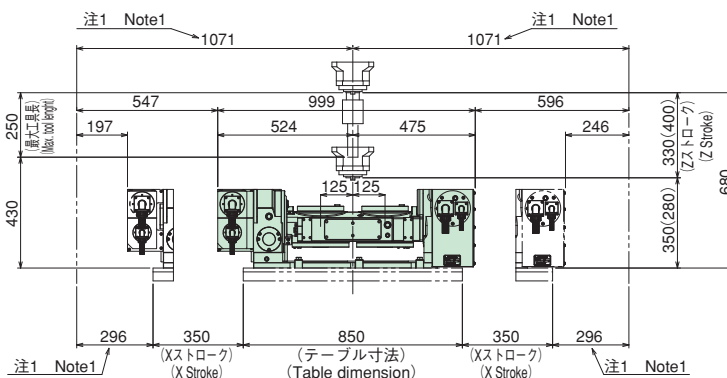
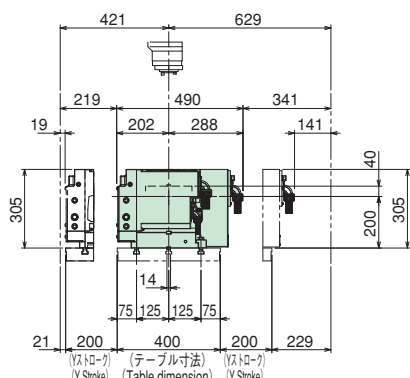
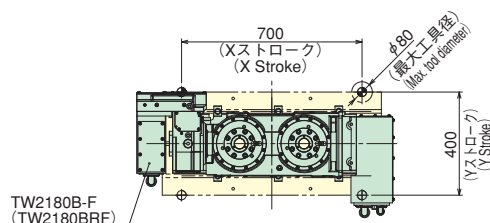
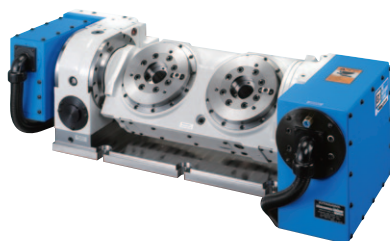


ファナック ロボドリル FANUC ROBODRILL

D74C(S)



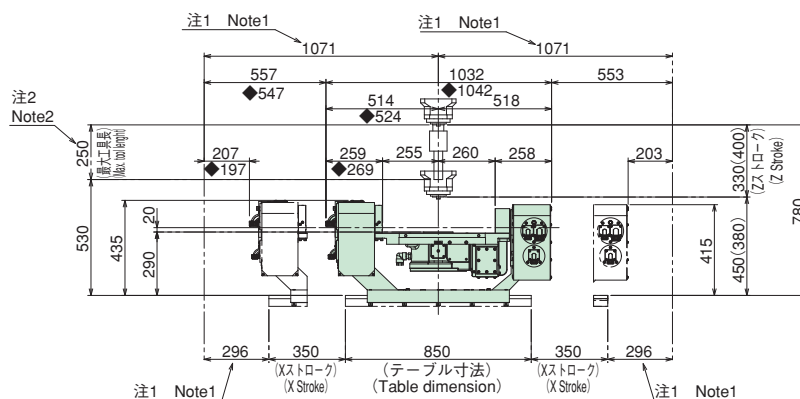
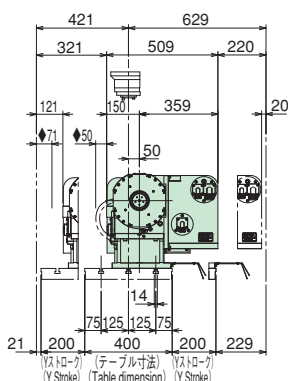
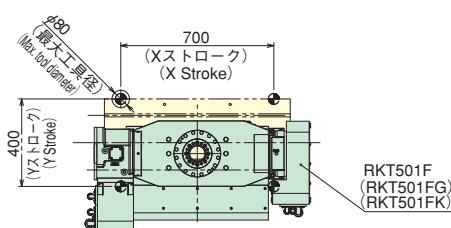
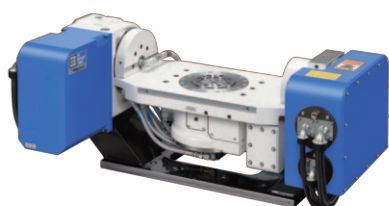
TW2180B-F



注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。

Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.

RKT501F



注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
2.最大工具長が制限される場合があります。
3.◆印部の寸法はロータリジョイント取付時を示しています。

Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.
2. The maximum tool length may be restricted.
3. The dimensions marked with ◆ are for when the rotary joint is installed.

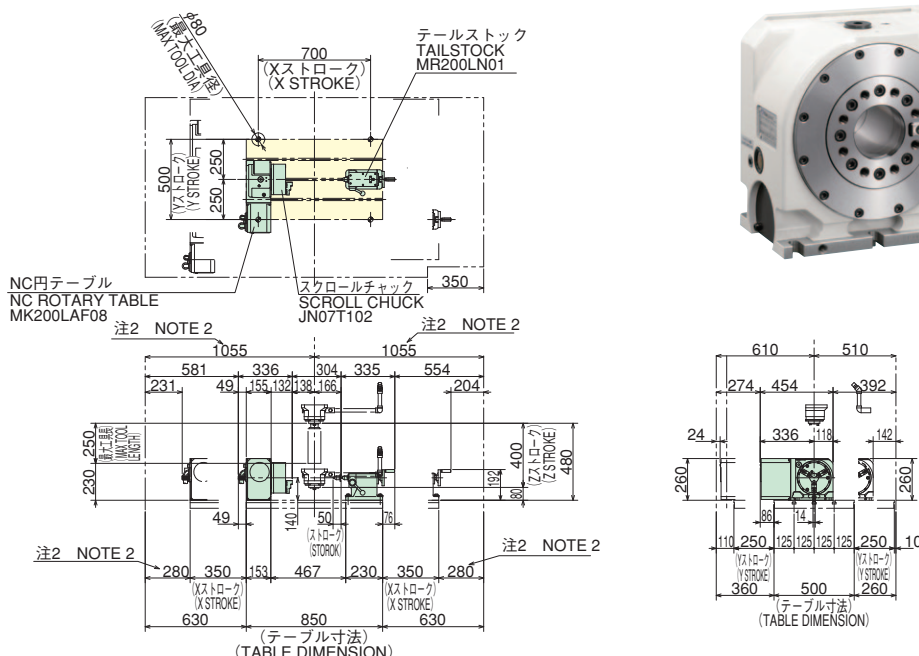


ファナック ロボドリル FANUC ROBODRILL

α -D14LiB(5)^{ADV} Plus Y500
 α -D21LiB(5)^{ADV} Plus Y500
 α -D28LiB(5)^{ADV} Plus Y500



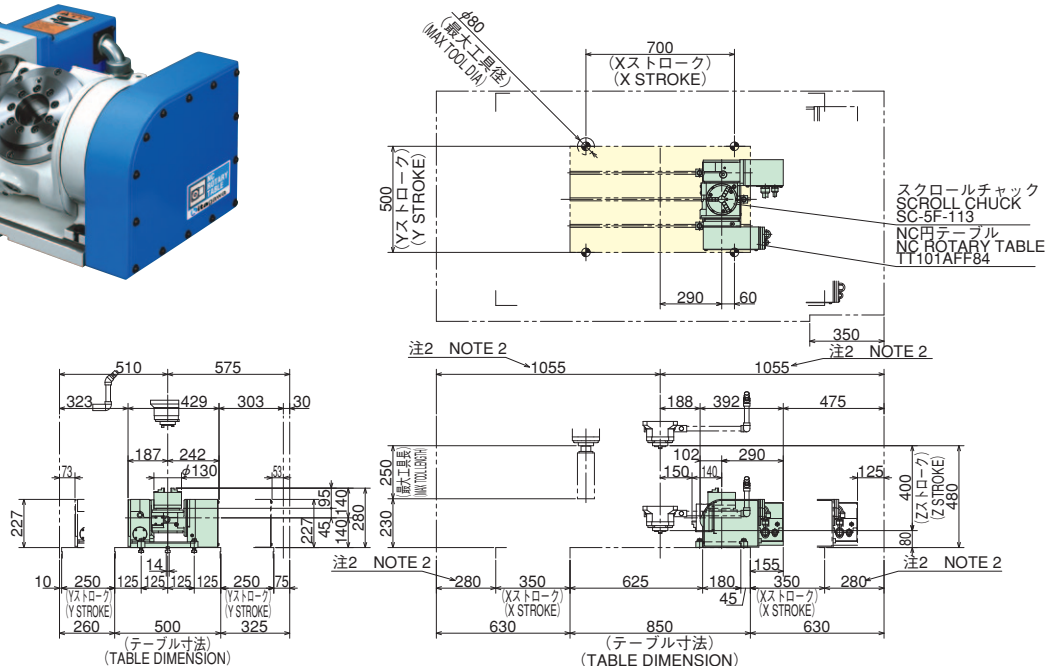
MK200LAF



- 注) 1) 本図は機械のスプラッシュガードと当社製品が最も接近した状態を示しています。主軸ヘッド、刃物等と当社製品等の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。
- 2) 図は側面に自動ドアがない時を示しています。自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
- 3) 図はZ軸標準カバー時を示しています。Z軸金属カバー時のYストローク量については別途ご確認ください。

- Note) 1) THIS DRAWING SHOWS THAT THE SPLASH COVERS OF MACHINE LOCATES THE CLOSED POSITION TO OUR PRODUCTS. THE INTERFERENCE BETWEEN MAIN SPINDLE HEAD OR TOOLING OF MACHINE AND OUR PRODUCTS TO BE CHECKED BY MACHINE MAKER OR CUSTOMER.
- 2) THE FIGURE SHOWS WHEN THERE IS NO AUTOMATIC DOOR ON THE SIDE. FOR AUTOMATIC DOOR SPECIFICATIONS, PLEASE CHECK THE X STROKE AMOUNT SEPARATELY.
- 3) THIS DRAWING SHOWS THE STANDARD COVER FOR Z AXIS. Y STROKE MUST BE CONFIRMED WHEN THIS MACHINE HAS METAL COVER FOR Z AXIS.

TT101AFF



- 注) 1) 本図は機械のスプラッシュガードと当社製品が最も接近した状態を示しています。主軸ヘッド、刃物等と当社製品等の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。
- 2) 図は側面に自動ドアがない時を示しています。自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。

- Note) 1) THIS DRAWING SHOWS THAT THE SPLASH COVERS OF MACHINE LOCATES THE CLOSED POSITION TO OUR PRODUCTS. THE INTERFERENCE BETWEEN MAIN SPINDLE HEAD OR TOOLING OF MACHINE AND OUR PRODUCTS TO BE CHECKED BY MACHINE MAKER OR CUSTOMER.
- 2) THE FIGURE SHOWS WHEN THERE IS NO AUTOMATIC DOOR ON THE SIDE. FOR AUTOMATIC DOOR SPECIFICATIONS, PLEASE CHECK THE X STROKE AMOUNT SEPARATELY.



ファナック ロボドリル FANUC ROBODRILL

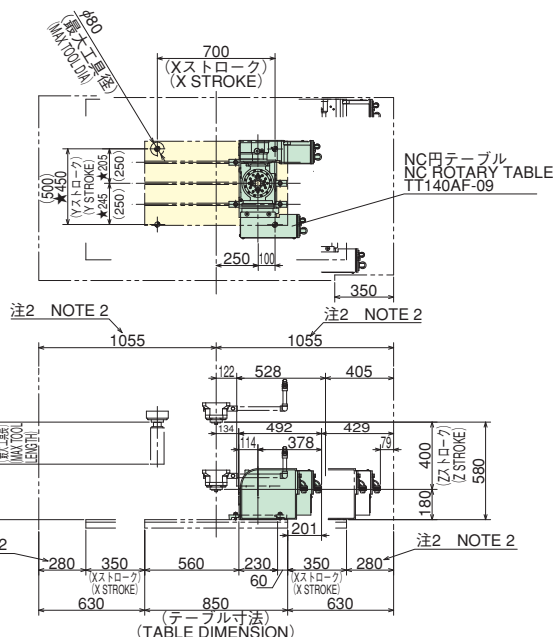
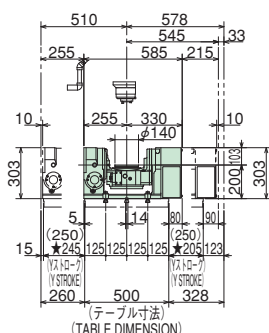
α-D14LiB(5)^{ADV} Plus Y500

α-D21LiB(5)^{ADV} Plus Y500

α-D28LiB(5)^{ADV} Plus Y500



TT140AF



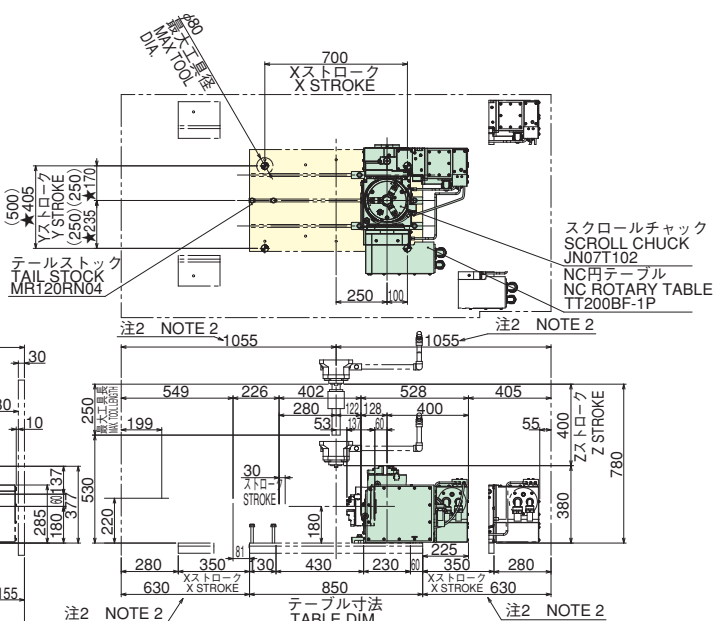
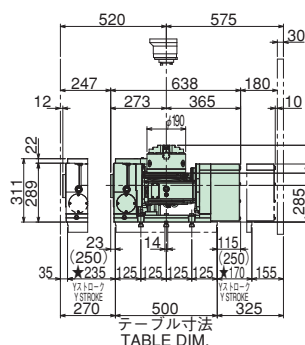
- 注) 1) 本図は機械のスプラッシュガードと当社製品が最も接近した状態を示しています。主軸ヘッド、刃物等と当社製品等の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。
- 2) 図は側面に自動ドアがない時を示しています。自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
- 3) 図はZ軸標準カバー時を示しています。Z軸金属カバー時のYストローク量については別途ご確認ください。

※□ 4) Yストロークの★印部が450mmに制限されます。

- Note) 1) THIS DRAWING SHOWS THAT THE SPLASH COVERS OF MACHINE LOCATES THE CLOSED POSITION TO OUR PRODUCTS. THE INTERFERENCE BETWEEN MAIN SPINDLE HEAD OR TOOLING OF MACHINE AND OUR PRODUCTS TO BE CHECKED BY MACHINE MAKER OR CUSTOMER.
- 2) THE FIGURE SHOWS WHEN THERE IS NO AUTOMATIC DOOR ON THE SIDE. FOR AUTOMATIC DOOR SPECIFICATIONS, PLEASE CHECK THE X STROKE AMOUNT SEPARATELY.
- 3) THIS DRAWING SHOWS THE STANDARD COVER FOR Z AXIS. Y STROKE MUST BE CONFIRMED WHEN THIS MACHINE HAS METAL COVER FOR Z AXIS.

※□ 4) ★ MARK OF Y STROKE WOULD BE LIMITED WITH 455mm.

TT200BF



- 注) 1) 本図は機械のスプラッシュガードと当社製品が最も接近した状態を示しています。主軸ヘッド、刃物等と当社製品等の干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。
- 2) 図は側面に自動ドアがない時を示しています。自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。

※□ 3) Yストロークの★印部が405mmに制限しています。

- Note) 1. THIS DRAWING SHOWS THAT THE SPLASH COVERS OF MACHINE LOCATES THE CLOSED POSITION TO OUR PRODUCTS. THE INTERFERENCE BETWEEN MAIN SPINDLE HEAD OR TOOLING OF MACHINE AND OUR PRODUCTS TO BE CHECKED BY MACHINE MAKER OR CUSTOMER.
2. THE FIGURE SHOWS WHEN THERE IS NO AUTOMATIC DOOR ON THE SIDE. FOR AUTOMATIC DOOR SPECIFICATIONS, PLEASE CHECK THE X STROKE AMOUNT SEPARATELY.

※□ 3. ★ MARK OF Y STROKE WOULD BE LIMITED WITH 405mm.



ファナック ロボドリル FANUC ROBODRILL

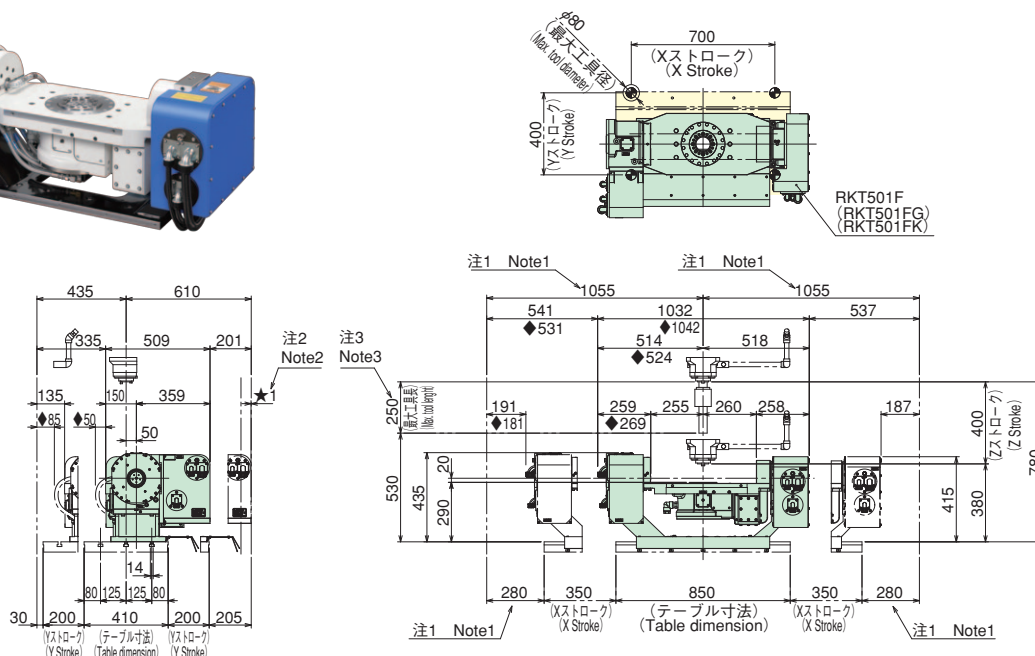
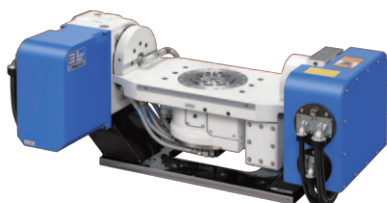
α -D14LiB(5)_{ADV} Plus Y500

α -D21LiB(5)_{ADV} Plus Y500

α -D28LiB(5)_{ADV} Plus Y500



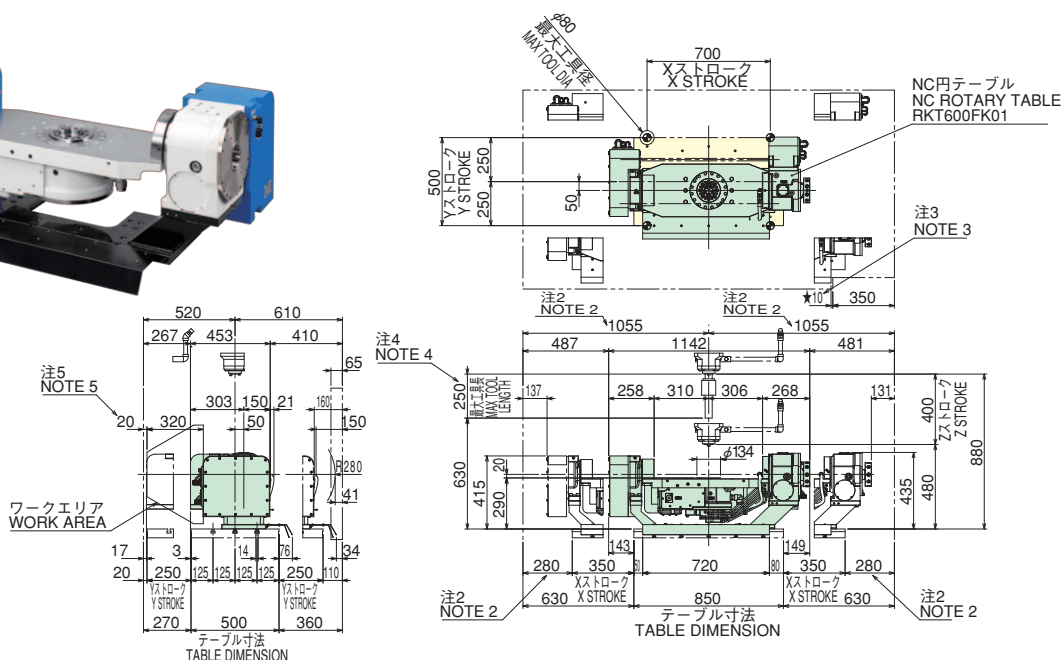
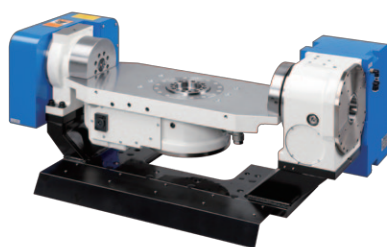
RKT501F



- 注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
2.実機にて★部隙間をご確認ください。必要に応じてソフトリミットを設定下さい。
3.最大工具長が制限される場合があります。
4.◆印部の寸法はロータリジョイント取付時を示しています。

- Note) 1.The diagram shows the case without an automatic side door. Please separately check the X-axis stroke for machines with the automatic door specification.
2.Please check gap (★) on actual machine. Set soft limit as needed at customer.
3.The maximum tool length may be restricted.
4.The dimensions marked with ◆ are for when the rotary joint is installed.

RKT600F



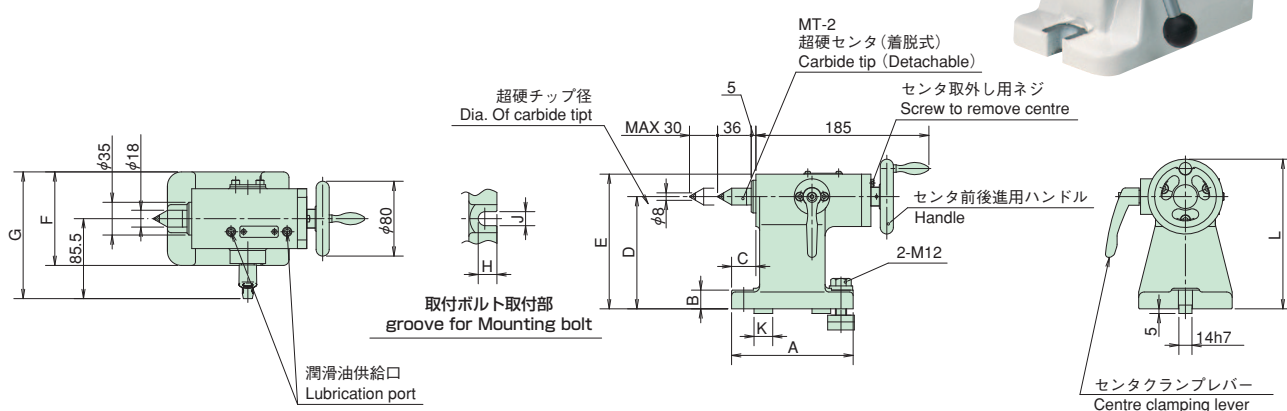
- 注) 1.本図は機械のスプラッシュガードと当社製品が最も接近した状態を示しています。主軸ヘッド、刃物等と当社製品等の干渉につきましては、機械メーカー又はユーザー様にてご確認ください。
2.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
※□ 3.実機にて★部隙間をご確認ください。必要に応じてソフトリミットを設定下さい。
4.最大工具長が制限される場合があります。
※□ 5.ワーク旋回による干渉にご注意下さい。

- Note) 1.THIS DRAWING SHOWS THAT THE SPLASH COVERS OF MACHINE LOCATES THE CLOSED POSITION TO OUR PRODUCTS. THE INTERFERENCE BETWEEN MAIN SPINDLE HEAD OR TOOLING OF MACHINE AND OUR PRODUCTS TO BE CHECKED BY MACHINE MAKER OR CUSTOMER.
2.THE FIGURE SHOWS WHEN THERE IS NO AUTOMATIC DOOR ON THE SIDE. FOR AUTOMATIC DOOR SPECIFICATIONS,PLEASE CHECK THE X STROKE AMOUNT SEPARATELY.
※□ 3.PLEASE CHECK GAP (★) ON ACTUAL MACHINE. SET SOFT LIMIT AS NEEDED AT CUSTOMER.
4.MAX TOOL LENGTH WOULD BE LIMITED.
※□ 5.BE CAREFUL OF INTERFERENCE DUE TO WORKPIECE ROTATION.

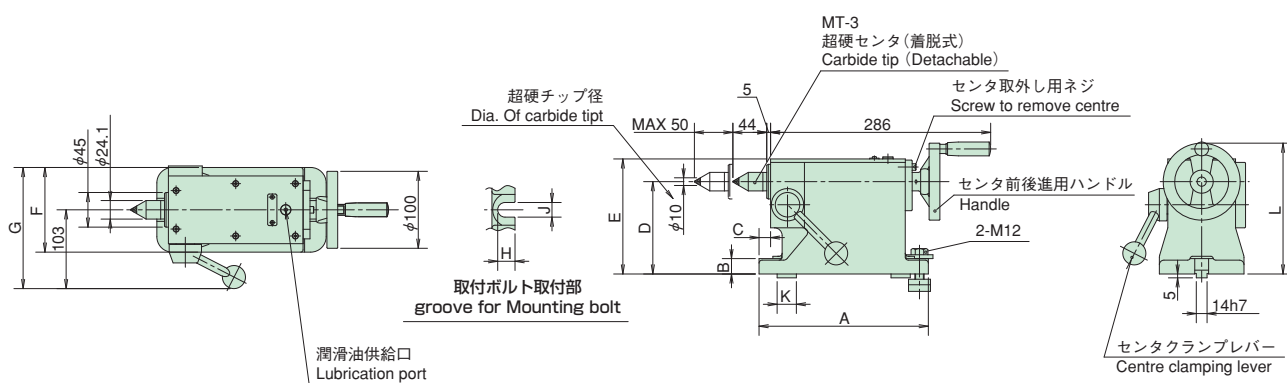
センタ交換が容易なクイル式採用
Easily exchangeable quill-type centre

手動テールストック Manual Tailstock

MR120LN, MR160LN 寸法図 Dimensions



■MR200LN 寸法図 Dimensions



■寸法表 Dimensions

型式 Model	寸法 Dimensions	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	製品質量 Mass of product (kg)
MR120LN04		130	50	26	150	174	100	135.5	20.5	15	20	190	12
MR160LN01		140	25	31	140	164	120	145.5	24.5	19	25	180	10
MR200LN01		230	25	20	140	169.5	120	163	24.5	19	25	190	16

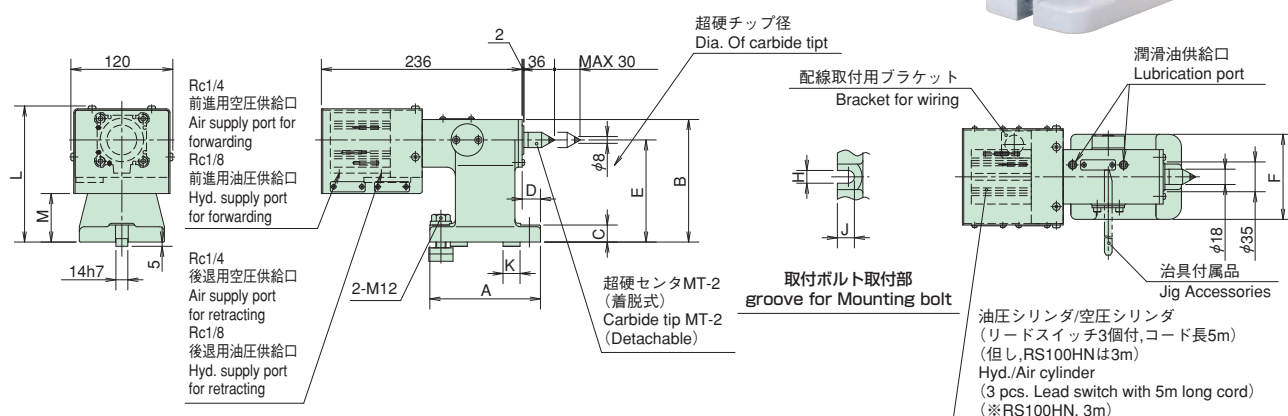

**NC ROTARY
TABLE**
**NC円テーブル
NC Rotary Table**

オプション Option

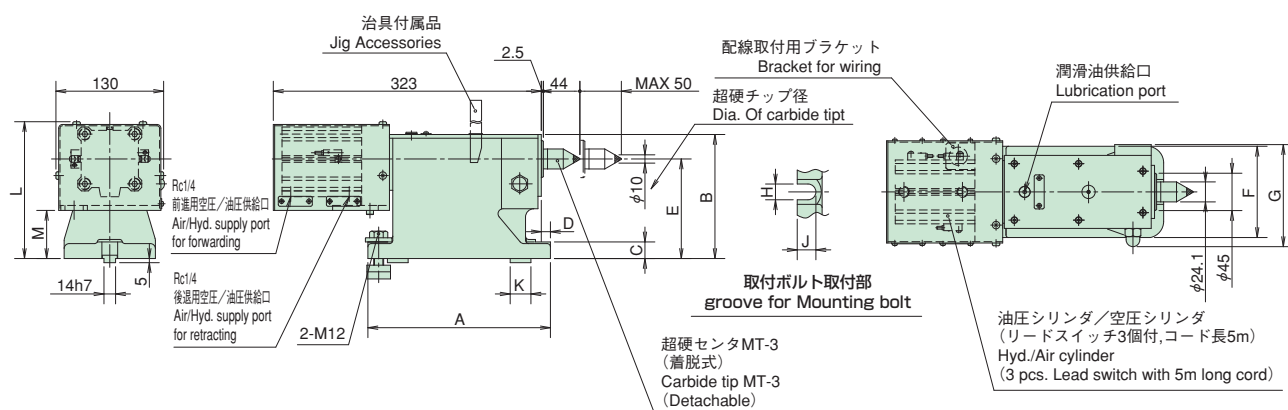
位置確認付シリンダ採用
Stroke confirmation on cylinder

空圧・油圧テールストック Pneumatic / Hydraulic Tailstock

MR120AN, MR160A(H)N 寸法図 Dimensions



MR200A(H)N 寸法図 Dimensions

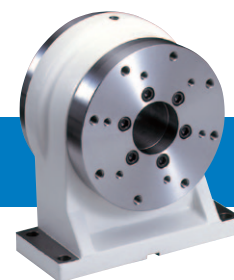


寸法表 Dimensions

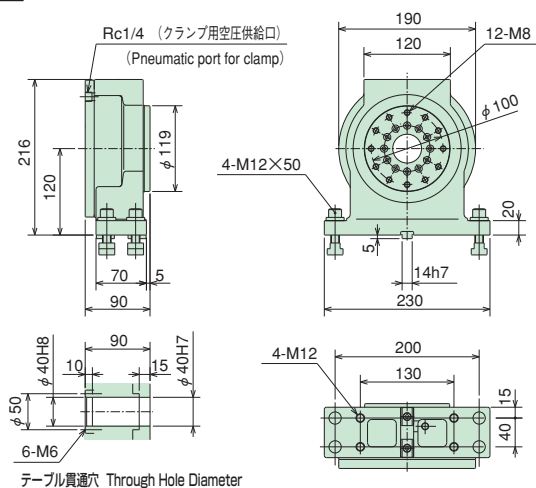
型式 Model	寸法 Dimensions	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	センタ推力[空圧] Centre thrust[Pneumatic] (kN)	センタ推力[油圧] Centre thrust[Hydraulic] (kN)	製品質量 Mass of product (kg)
MR120AN05		130	174	50	21.5	150	100	—	15	20	20	190	87	0.98	—	15
MR160AN01 / MR160HN01		140	164	25	26.5	140	120	—	19	24.5	25	180	77	0.98	1.71	12
MR200AN01 / MR200HN01		230	169.5	25	16	140	120	126	19	24.5	25	185	78	1.55	2.80	20

ディスククランプ採用
Heavy duty tailspindle with Disk clamping

テールスピンドル Tail Spindle

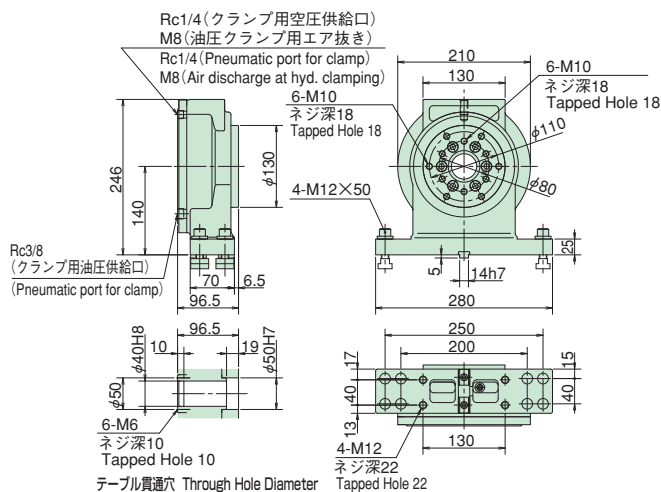


TSR121A-01



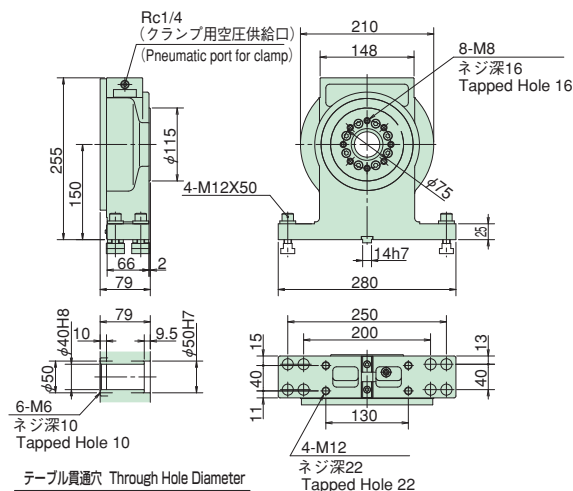
型 式	センタハイト Centre height (mm)	貫通穴径 Spindle hole (mm)	クランプトルク Clamping torque (N・m) 空圧 Pneumatic 0.5MPa	製品質量 Mass of product (kg)
TSR121A-01	120	φ 40	450	18

MSR142A-01 / 142H-01



型 式	センタハイト Centre height (mm)	貫通穴径 Spindle hole (mm)	クランプトルク Clamping torque (N・m) 空圧 Pneumatic 0.5MPa 油圧 Hydraulic 3.5MPa	製品質量 Mass of product (kg)
MSR142A-01	140	φ 40	450 —	21
MSR142H-01	140	φ 40	— 600	21

MSRC150-02



型 式	センタハイト Centre height (mm)	貫通穴径 Spindle hole (mm)	クランプトルク Clamping torque (N・m) 空圧 Pneumatic 0.5MPa 油圧 Hydraulic 3.5MPa	製品質量 Mass of product (kg)
MSRC150-02	150	φ 40	400 —	20.5


**NC ROTARY
TABLE**
**NC円テーブル
NC Rotary Table**

オプション Option

ロータリジョイント Rotary Joint

- ・内蔵型ロータリジョイントはブロックの飛び出しが抑えられます
- ・外付型ロータリジョイントはポート数が内蔵型に比べ多く取れます
- ・テーブルに取付けた治具に空圧・油圧を供給
- ・ Built-in rotary joint reduces supply block projection
- ・ External rotary joint allows more ports
- ・ Provides air or hydraulic pressure from the rear of the table to a fixture


 内蔵型
Built-in type

 外付型
External type

■適用機種と仕様 Applicable rotary table models and specifications

NC円テーブル NC rotary table		ポート数 Number of ports		定格投入圧力 Rated input pressure (MPa)		
型式 Model	サイズ Size	内蔵型 Built-in type	外付型 External type	油圧 Hydraulic		空圧 Pneumatic
				内蔵型 Built-in type	外付型 External type	
MK	200	6	6	25	25	0.7
		6+1	—	7	—	
	250	6	6	25	25	
		6+1	—	7	—	
CKR	160	7	—	7	—	
	200	8	—	8	—	
RK	201	8	—	7	—	
TT	101	3	—	3	—	
	140	4	—	7	—	
	150	4+(1)	—	7	—	
	200	4+(1)	—	7	—	
TW	2180	2+(3)	—	7	—	
RKT	501	10+(1)	—	7	—	
	600	10+(1)	—	7	—	

注1) “+(1)”、“+(3)”ポートは原則として空圧専用です。ただし、RKT501とRKT600の“10+(1)”の“+(1)”ポートは空圧、油圧、クーラントに使用できます(マルチパーパスホールではありません)。

注2) MK200、MK250の内蔵型“6+1”ポートの“+1”ポートは $\phi 12.5$ のマルチパーパスホールです。空圧、油圧、クーラント、ワーク着座確認センサーのケーブル敷設等にお使いいただけます。お引き合いの際に営業担当に用途をお伝えください。

注3) クーラントに使用できるのは、MK200/MK250の“+1”マルチパーパスホールおよびRKT501とRKT600の“+(1)”ポートのみです。これら以外のすべてのロータリジョイントのポートはクーラント用として使用できません。

Note 1) The “+(1)” and “+(3)” ports are, in principle, exclusively for pneumatic pressure. On the RKT501 and RKT600 (10+(1)), the “+(1)” port is not a multi-purpose hole, but it can be used for pneumatic pressure, hydraulic pressure and coolant.

Note 2) The “+1” port on the built-in “6+1” port of the MK200/MK250 is a $\phi 12.5$ multi-purpose hole. It can be used for routing pneumatic or hydraulic lines, coolant lines, or an electrical cable for a workpiece seating detection sensor, etc. Please inform our sales representative of the intended use of the multi-purpose hole when making an enquiry.

Note 3) Coolant may be used only with the “+1” multi-purpose hole on the MK200/MK250 and the “+(1)” port on the RKT501 and RKT600. No other rotary joint ports may be used for coolant.

ロータリチャック Rotary Chuck



- ・専用エアチャック
Dedicated air-operated chuck
- ・シリンダ内蔵でバックモータタイプにも取付けられます
Built-in cylinder allows it to be fitted to TBX back-motor type

仕様表 Specifications

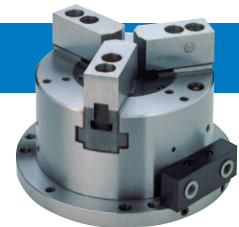
型 式 Model	プランジャストローク Plunger Stroke (mm)	ジョーstroーク(直径) Jaw stroke (in Dia.) (mm)	ツメ 1 個の把握力 Gripping force per Jaw kN 空圧力 0.6MPa Air pressure at 0.6MPa	最高使用空圧力 Max. air pressure (MPa)	適用ソフトジョー Matching soft top jaw	把握径 Gripping Dia. (mm)		許容最高回転速度 Max. rotation (min ⁻¹)	回転トルク Rotary torque (N・m)	製品質量 Mass of product (標準ソフトジョー付) (With Standard Soft Jaw) (kg)
						最 大 Max.	最 小 Min.			
NRC04	15	5.2	2.5	0.7	SJ04B1	110	10	100	9.8	10.0
NRC06	15	5.2	7.0	0.7	SJ06B1	165	23	72	9.8	22.0
NRC08	15	6.3	10.8	0.7	SJ08B1	210	30	60	9.8	27.7
NRC10	15	6.3	16.0	0.7	SJ10A1	254	50	53	9.8	42.5

スクロールチャック Scroll Chuck



NC円テーブル専用ストレートインロー前取付タイプ
Front mounting type scroll chuck with
straight recess for NC rotary table

ワークグリッパ Work Gripper

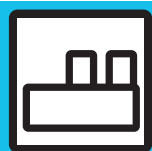


[ASシリーズ AS series]

- ・AS04~AS10
- ・エアシリンダ内蔵ステーションナリチャック
Stationary chuck with built-in air cylinder
- ・エアシリンダ内蔵した薄型・軽量設計
Compact and lightweight design with
integrated pneumatic cylinder

※寸法等詳細は、キタガワNC ROTARY TABLE SERIES
カタログをご覧ください。

※Please refer to the Kitagawa NC Rotary Table catalogue
for detailed information such as dimensions.



VISE

パワーバイス
Power Vise

取付機械適合表

Machine
Compatibility

機械型式 Machine type バイス型式 Vise type	α-D14SiB(5) Plus α-D21SiB(5) Plus	D54C(S)	D74C(S)	α-D14LiB(5) _{ADV} Plus Y500 α-D21LiB(5) _{ADV} Plus Y500 α-D28LiB(5) _{ADV} Plus Y500
				
VC103N	○ P.22	○ P.23	○	○
VC104N	*△1	○	○ P.24	○
VE100N	○	○	○	○
VE125N	*△2 P.22	*△2 P.23 △3も可 △3 also applicable	*△2 △3も可 △3 also applicable	△2
VE125LN	*△3	*△2	*△2 P.24	△2 P.25
VE160N	—	*△3	*△3	△3 P. 25

○は制約条件なしに搭載可能です。搭載図を掲載しているものはそのページを記載しています。

△1はガイドブロック位置を変更することで搭載可能です。

△2はガイドブロックサイズを変更することで搭載可能です。搭載図を掲載しているものはそのページを記載しています。

△3はガイドブロック位置とサイズを変更することで搭載可能です。

*の付いているものは口金開きを制限する必要があります。

搭載機械との干渉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりますが、最終的にはお客様にて実機で確認してください。

○: Can be mounted without restrictions. Where a mounting drawing is provided, the relevant page number is indicated.

△1: Can be mounted by changing the guide block position.

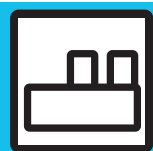
△2: Can be mounted by changing the guide block size. Where a mounting drawing is provided, the relevant page number is indicated.

△3: Can be mounted by changing the guide block position and size.

*: Jaw opening must be limited.

Interference with the machine has been checked based on the latest data held by Kitagawa at the time of catalog preparation.

Final confirmation should be made by the customer using the actual machine data.

**WISE**

ファナック ロボドリル FANUC ROBODRILL

α -D14SiB(5)/ α -D21SiB(5)



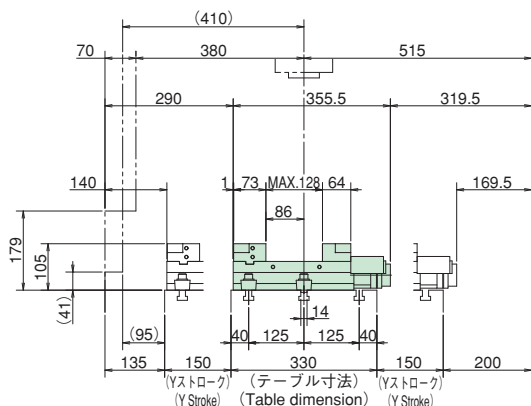
VC103N



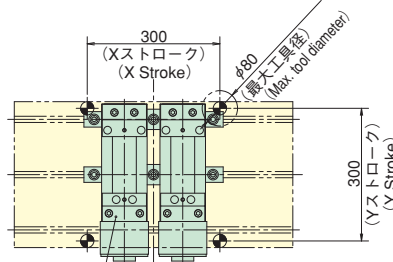
ワークへの接近性改善用ストローク(最大100mm)は考慮していません。
※台数は並列クランプ器具(オプション)を使用した場合です。

The stroke for improving accessibility to the workpiece (maximum 100mm) is not taken into account.

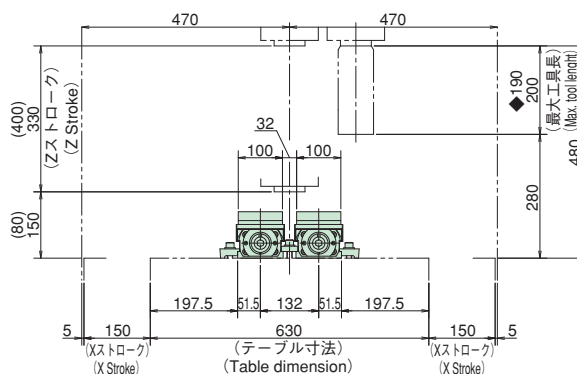
※The number of vises shown in the diagram are based on the use of the optional parallel clamping parts.



- 注) 1.本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
2.ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
3.図はZ軸標準カバー時を示しています。Z軸金属カバー時のYストローク量については別途ご確認ください。
4.◆印部の寸法は α -D21SiB5の寸法を示しています。
5.括弧寸法はアドバンス仕様の寸法を示しています。



VC103N



- Note) 1.This diagram shows the case where the parallel clamping parts (option) are used.
2.If the guide block is changed of width or/and position, additional cost will be applied.
3.The diagram shows the standard Z-axis cover. Please check the Y stroke separately when the Z-axis metal cover is used.
4.The dimensions marked with ◆ are for α -D21SiB5.
5.Bracket dimensions are for advanced version.

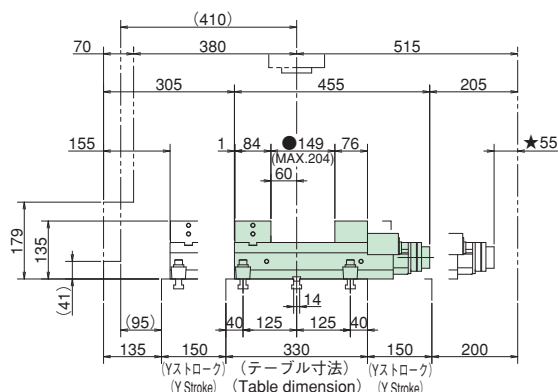
VE125N



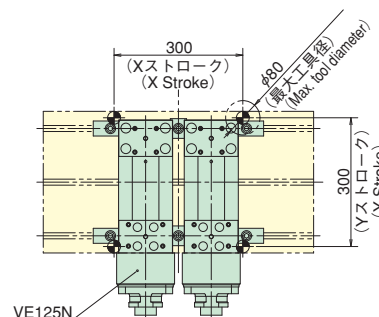
ワークへの接近性改善用ストローク(最大100mm)は考慮していません。
※台数は並列クランプ器具(オプション)を使用した場合です。

The stroke for improving accessibility to the workpiece (maximum 100mm) is not taken into account.

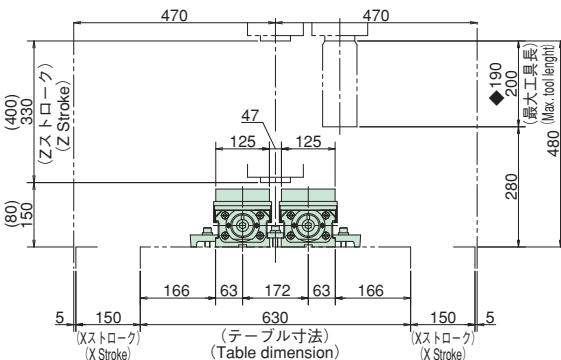
※The number of vises shown in the diagram are based on the use of the optional parallel clamping parts.



- 注) 1.テーブル溝幅が14mmのため18 / 14クランプASSYが必要です。
2.本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
3.ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
4.★印部の寸法はワークへの接近性改善用ストローク(最大100mm)を考慮していません。ご使用になられる場合は、別途規制が必要ですのでご注意ください。
5.図はZ軸標準カバー時を示しています。Z軸金属カバー時のYストローク量については別途ご確認ください。
6.◆印部の寸法は α -D21SiB5の寸法を示しています。
7.括弧寸法はアドバンス仕様の寸法を示しています。
8.本製品は高把握力が可能な製品となります。そのため、設置方法によりバイス精度が異なります。カタログ記載の精度を必要とされるお客様はバイス底面の端部が定盤に接した状態になるようにご検討下さい。また、口金の最大開きが●寸法以内になるようご検討ください。



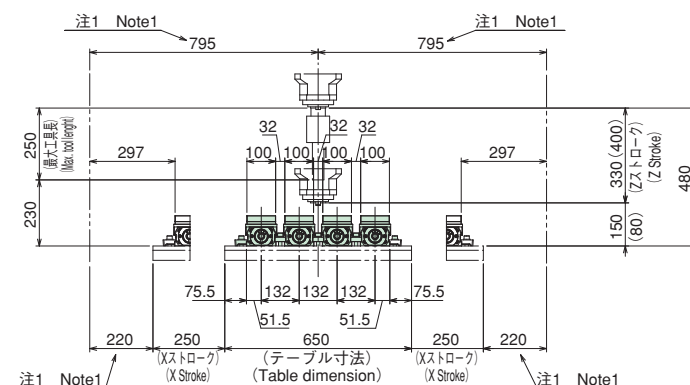
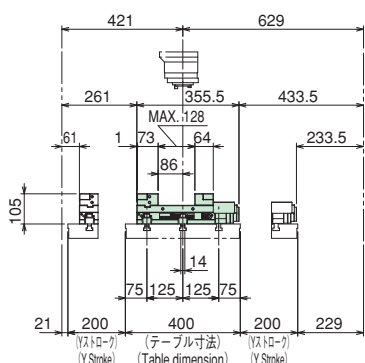
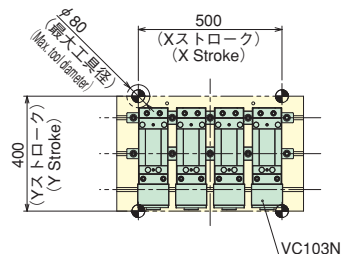
VE125N



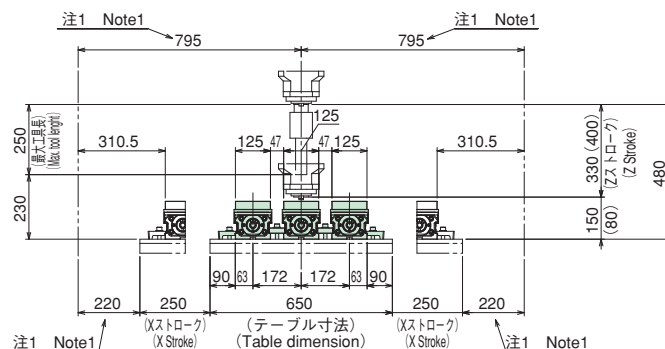
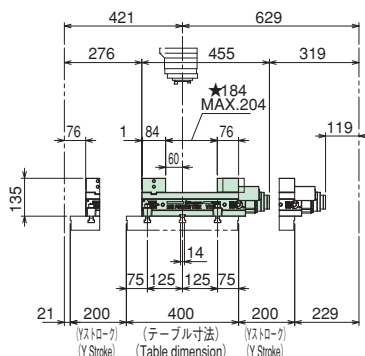
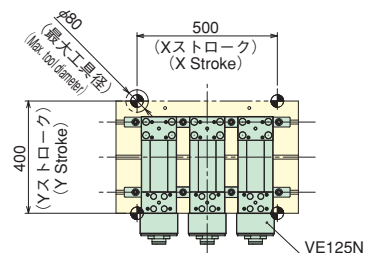
- Note) 1.18/14 clamp ASSY is required because the table slot width is 14mm.
2.This diagram shows the case where the parallel clamping parts (option) are used.
3.If the guide block is changed of width or/and position, additional cost will be applied.
4.The dimensions marked with ★ do not take into account the stroke for improving accessibility to the workpiece (maximum 100mm). If it is used, please be aware that it may require additional stroke limit.
5.The diagram shows the standard Z-axis cover. Please check the Y stroke separately when the Z-axis metal cover is used.
6.The dimensions marked with ◆ are for α -D21SiB5.
7.Bracket dimensions are for advanced version.
8.This product is capable of high gripping force. Therefore, vise accuracy may vary depending on the mounting method. If the accuracy stated in this catalogue is required, please ensure that the ends of the underside of the vise are in contact with the surface plate. Also, please ensure that the maximum jaw opening does not exceed dimension ●.



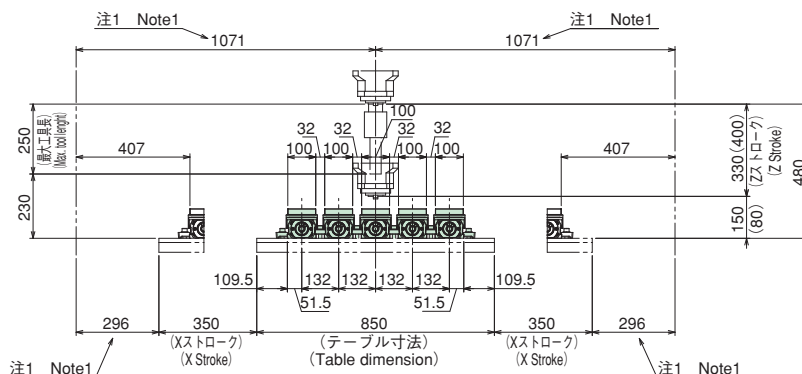
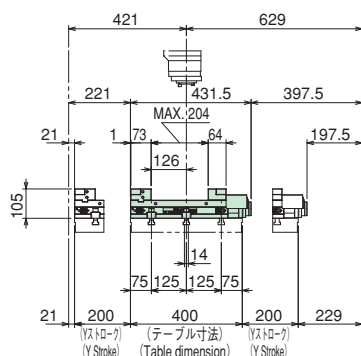
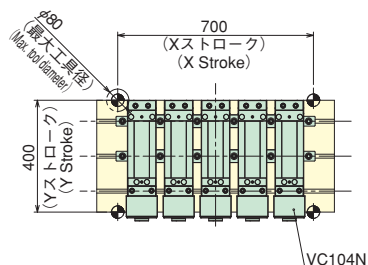
バイス VISE



Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please check the X-axis stroke separately for the automatic door specification.
2. This diagram shows the case where the parallel clamping parts (option) are used.
3. If the guide block is changed of width or/and position, additional cost will be applied.

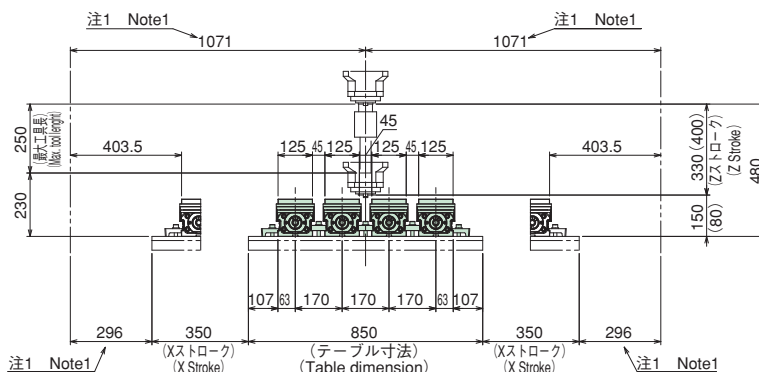
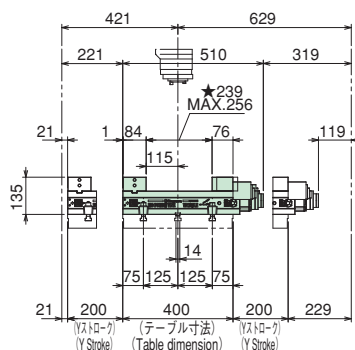
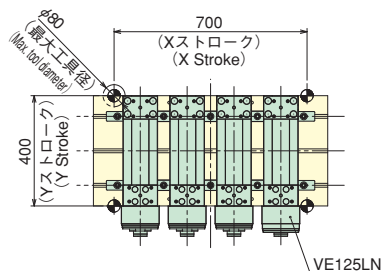


Note) 1.The diagram shows the case without an automatic side door. Please check the X-axis stroke separately for the automatic door specification.
2.As the table slot width is 14 mm, an 18/14 clamp ASSY is required.
3.This diagram shows the case where the parallel clamping parts (option) are used.
4.If the guide block is changed of width or/and position, additional cost will be applied.
5.This product is capable of high gripping force. Therefore, vise accuracy may vary depending on the mounting method. If the accuracy stated in this catalogue is required, please ensure that the ends of the underside of the vise are in contact with the surface plate. Also, please ensure that the maximum jaw opening does not exceed dimension ★.



- Note) 1. The diagram shows the case without an automatic side door. Please check the X-axis stroke separately for the automatic door specification.
2. This diagram shows the case where the parallel clamping parts (option) are used.
3. If the guide block width and/or position is changed, additional cost will apply.

A close-up photograph of the MC POWER VISE VE125LN. The vise is shown from a side-on perspective, highlighting its black body and silver-colored sliding mechanism. The brand name 'long' is visible in a stylized font on the side. The model number 'VE125LN' and the text 'MC POWER VISE' are printed on a yellow label.



- Note) 1.The diagram shows the case without an automatic side door. Please check the X-axis stroke separately for the automatic door specification.
2.As the table slot width is 14 mm, an 18/14 clamp ASSY is required.
3.This diagram shows the case where the parallel clamping parts (option) are used.
4.If the guide block width and/or position is changed, additional cost will apply.
5.This product is capable of high gripping force. Therefore, vise accuracy may vary depending on the mounting method. If the accuracy stated in this catalogue is required, please ensure that the ends of the underside of the vise are in contact with the surface plate. Also, please ensure that the maximum jaw opening does not exceed dimension ★.



WISE

ファナック ロボドリル FANUC ROBODRILL

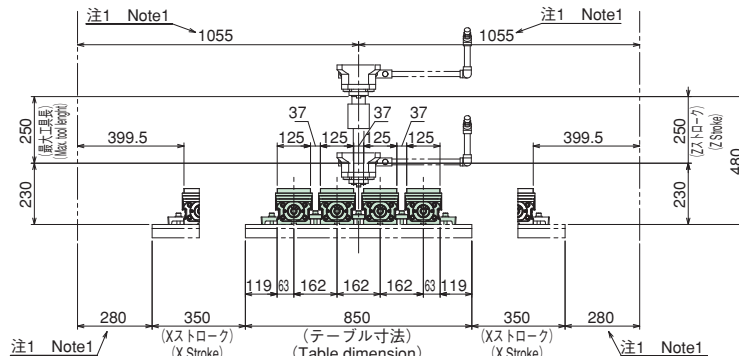
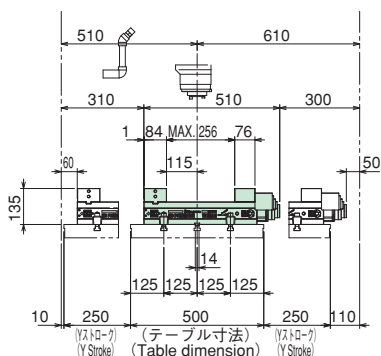
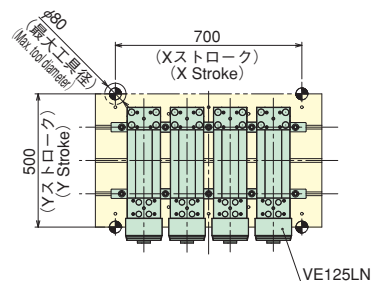
α -D14LiB(5)^{ADV} Plus Y500

α -D21LiB(5)^{ADV} Plus Y500

α -D28LiB(5)^{ADV} Plus Y500



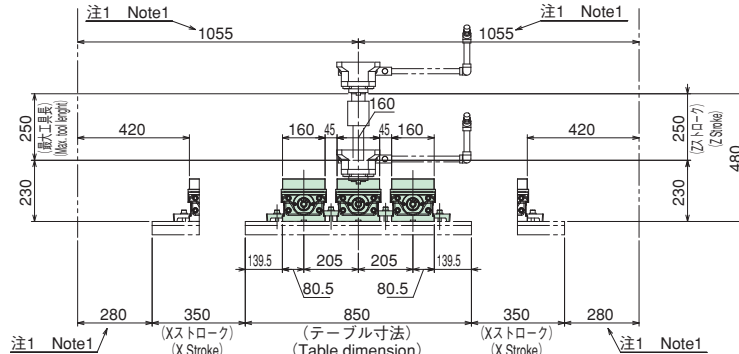
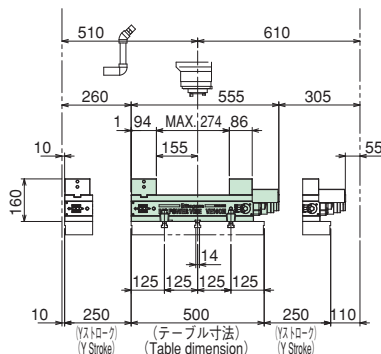
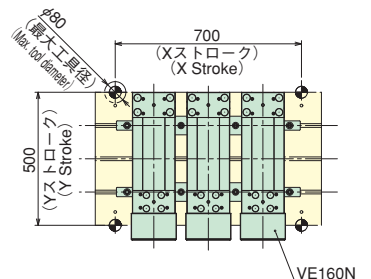
VE125LN



- 注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
2.テーブル溝幅が14mmのため18 / 14クランプASSYが必要です。
3.本図は並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
4.ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

- Note) 1.The diagram shows the case without an automatic side door. Please check the X-axis stroke separately for the automatic door specification.
2.As the table slot width is 14 mm, an 18/14 clamp ASSY is required.
3.This diagram shows the case where the parallel clamping parts (option) are used.
4.If the guide block width and/or position is changed, additional cost will apply.

VE160N



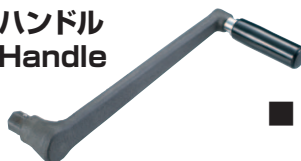
- 注) 1.図は側面に自動ドアがない時を示しています。
自動ドア仕様時のXストローク量については別途ご確認ください。
2.テーブル溝幅が14mmのため18 / 14クランプASSYが必要です。
3.本図は並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
4.ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

- Note) 1.The diagram shows the case without an automatic side door. Please check the X-axis stroke separately for the automatic door specification.
2.As the table slot width is 14 mm, an 18/14 clamp ASSY is required.
3.This diagram shows the case where the parallel clamping parts (option) are used.
4.If the guide block width and/or position is changed, additional cost will apply.

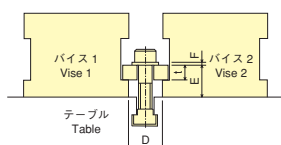
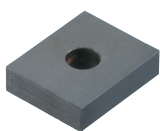
**WISE****パワーバイス
Power Vise**

オプション Option

標準付属品 Standard Accessories

■ クランプ器具
(クランプ、Tナット、ボルト、ワッシャ)**Clamping parts**
(clamp, T-nut, bolt, washer)**■ ガイドブロック**
Guide block**■ ハンドル**
Handle**■ Cキャップ**
(ボルトキャップ) **C-caps**
(Bolt caps)

オプション Option

■ 並列クランプ器具**■ Parallel clamping parts**

注1) 座金は標準付属のものも使用できます。

注2) ボルトは付属していますが、T溝内に底つきする場合は、お客様にて適切なボルトをご用意ください。

注3) Type Cは取付方法が決まっています。短辺をバイス側に使用してください。

注4) 表のD寸法は目安です。クランプ位置などによっては調整が必要な場合があります

■ 寸法表 Size Table

(単位 Unit : mm)

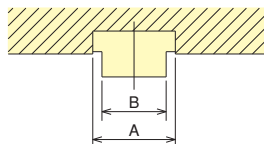
型式 Model	D		E			F
	Type A t=16mm		Type C t=19mm	Type A t=16mm	Type C t=19mm	
	狭い Narrow	広い Wide		Type A t=16mm	Type C t=19mm	
VC103N-VC104N-VE100N	29	37	—	31	—	2.5
VE125N-VE125LN	—	—	44	—	40	3

Note 1) The standard washer can also be used.

Note 2) The bolt is supplied, but if it bottoms out in the T-slot, the customer must provide a suitable bolt.

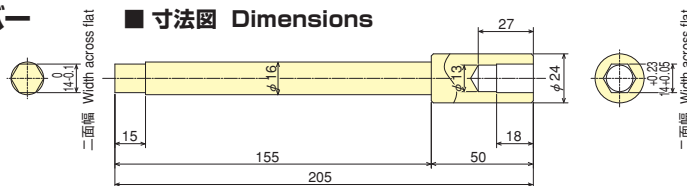
Note 3) Type C has a fixed mounting direction. Use the short side between the vises.

Note 4) The D dimension in the table is for reference only. Adjustment may be required depending on the clamping position and other factors.

■ 段付ガイドブロック**Stepped guide blocks****■ 寸法表 Size Table**

(単位 Unit : mm)

型式 Model	A	B
VC103N-VC104N-VE100N	14	10・12・16・18
VE125N-VE125LN	18	10・12・14・16・20・22

■ ラチェットハンドル
Ratchet handle Extension bar**■ エクステンションバー**
Extension bar**■ 寸法図 Dimensions****■ ソフトジョー** ワーク形状に応じたソフトジョーを使用できます。

※材質：S45C

※固定側・移動側の2個セット

※旧型用は寸法が異なります。

※ソフトジョー使用時、並列精度は保証されません。

■ Soft jaws Soft jaws to suit the workpiece are available.

* Material: S45C steel

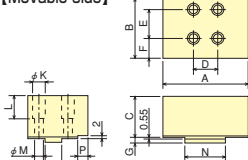
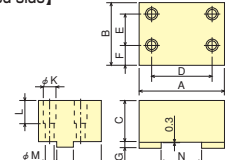
* Set of 2: fixed side and movable side

* Previous model jaws differ in dimensions.

* Parallelism is not guaranteed with soft jaws.

【移動側】
【Movable side】【固定側】
【Fixed side】

VC-N, VE-N, VE-LN用 for VC-N, VE-N and VE-LN

【移動側】
【Movable side】【固定側】
【Fixed side】**■ 寸法表 Size Table** [移動側 Movable side]

(単位 Unit : mm)

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
100N, VC-N	100	74	60	37	35	24.5	6.5	18	33	17.5	34.5	11	51.5	10
125N, 125LN	125	89	70	38	44	29	6.5	18	42	20	37.5	13	59.5	13
160N	160	102	85	56	50	34	8.5	24	47	23	45.5	15	80.5	16

■ 寸法表 Size Table [固定側 Fixed side]

(単位 Unit : mm)

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
100N, VC-N	100	83	60	76	44	24.5	6	18	37.5	17.5	34.5	11	55
125N, 125LN	125	97	70	92	48	31	6	18	46	23	40.5	15	63
160N	160	110	85	122	54	36	8	24	51	26	47.5	17	84



America Contact

- **KITAGAWA - NORTHTECH INC.**
Tel. +1 847-310-8787 Fax. +1 847-310-9484
- **KITAGAWA MEXICO S.A. DE C.V.**
Tel. +52 449-917-8825 Fax. +52 449-971-1966

301 E. Commerce Dr, Schaumburg, IL. 60173 USA
<https://www.kitagawa-usa.com>
 Circuito Progreso No. 102, Parque Industrial Logistica Automotriz, Aguascalientes, Ags., C.P.20340, Mexico

Europe Contact

- **KITAGAWA EUROPE LTD.**
Tel. +44 1725-514000 Fax. +44 1725-514001
- KITAGAWA EUROPE GmbH**
Tel. +49 2102-123-78-00 Fax. +49 2102-123-78-69
- KITAGAWA EUROPE GmbH Poland Office**
Tel. +48 607-39-8855
- KITAGAWA EUROPE GmbH Czech Office**
Tel. +420 603 856 122
- KITAGAWA EUROPE GmbH Romania Office**
Tel. +40 727-770-329
- KITAGAWA EUROPE GmbH Hungary Office**
Tel. +36 30-510-3550

Unit 1 The Headlands, Downton, Salisbury, Wiltshire SP5 3JJ, United Kingdom
<https://www.kitagawa.global/en>
 Borsigstrasse 3, 40880, Ratingen Germany
<https://www.kitagawa.global/de>
 44-240 Zory, ul. Niepodleglosci 3 Poland
<https://www.kitagawa.global/pl>
 Purkynova 125, 612 00 Brno, Czech Republic
<https://www.kitagawa.global/cz>
 Strada Heliului 15, Bucharest 1, 013991, Romania
<https://www.kitagawa.global/ro>
 Dery T.u.5, H-9024 Győr, Hungary
<https://www.kitagawa.global/hu>

Asia Contact

- **KITAGAWA INDIA PVT LTD.**
Tel. +91 80-2976-5200 Fax. +91 80-2976-5205
- **KITAGAWA TRADING (THAILAND) CO., LTD.**
Tel. +66 2-712-7479 Fax. +66 2-712-7481
- **Kitagawa Corporation (Shanghai)**
Tel. +86 21-6295-5772 Fax. +86 21-6295-5792
- **Kitagawa Corporation (Shanghai) Guangzhou Office**
Tel. +86 20-2885-5276
- **DEAMARK LIMITED**
Tel. +886 2-2393-1221 Fax. +886 2-2395-1231
- **KITAGAWA KOREA AGENT CO., LTD.**
Tel. +82 2-2026-2222 Fax. +82 2-2026-2113

Plot No.42, 2nd Phase Jigani Industrial Area, Jigani, Bangalore – 560105, Karnataka, India
<https://www.kitagawa.global/in>
 9th FL, Home Place Office Building, 283/43 Sukhumvit 55Rd. (Thonglor 13), Klongton-Nua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
<https://www.smri.asia/jp/kitagawa/>
 Room308 3F Building B. Far East International Plaza, No.317 Xian Xia Road, Chang Ning, Shanghai, 200051, China
<https://www.kitagawa.com.cn>
 B07, 25/F, West Tower, Yangcheng International Trading Centre, No.122, East Tiyu Road, Tianhe District, Guangzhou, China
 No. 6, Lane 5, Lin Sen North Road, Taipei, Taiwan
<https://www.deamark.com.tw/>
 803 Ho, B-Dong, Woolim Lion's Valley, 371-28 Gasan-Dong, Gumcheon-Gu, Seoul, Korea
<https://www.kitagawa.co.kr/>

Oceania Contact

- **DIMAC TOOLING PTY.LTD.**
Tel. +61 3-9561-6155 Fax. +61 3-9561-6705

69-71 Williams Rd, Dandenong South, Victoria, 3175 Australia
<https://www.dimac.com.au>

● 日本語対応可能
 Japanese speaker available



<https://www.kiw.co.jp>
<https://www.kitagawa.com>
<https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 Kitagawa Corporation
 キタガワ グローバル ハンド カンパニー
 Kitagawa Global hand Company

本社	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0561	
HEAD OFFICE	77-1 Motomachi, Fuchu-shi, Hiroshima, 726-8610, Japan		Tel. +81 847-40-0561	
東京営業課	埼玉県さいたま市北区吉野町1-405-1	〒331-9634	Tel.(048)667-3469	Fax.(048)663-4678
仙台支店駐在	宮城県仙台市若林区大和町4-15-13	〒984-0042	Tel.(022)232-6732(代)	Fax.(022)232-6739
名古屋営業課	愛知県名古屋市中川区上高畑2-62	〒454-0873	Tel.(052)363-0371(代)	Fax.(052)362-0690
大阪営業課	大阪府大阪市住之江区北加賀屋3-2-9	〒559-0011	Tel.(06)6685-9065(代)	Fax.(06)6684-2025
広島営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0541	Fax.(0847)46-1721
九州支店駐在	福岡県福岡市博多区板付7-6-39	〒812-0888	Tel.(092)501-2102(代)	Fax.(092)501-2103
海外営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0526	Fax.(0847)45-8911

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。

・カタログ記載内容／令和8年9月

・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。

同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ当社にご相談ください。

・ Specifications and outside appearance are subject to change without notice due to ongoing research and development. ・ The color of the actual product may be different from the catalogue's due to printing matters.

・ Catalogue contents as of 2026.9

・ The products herein are controlled under Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Control Act.

In the event of importing and/or exporting the products, you are obliged to consult KITAGAWA as well as your government for the related regulation prior to any transaction.