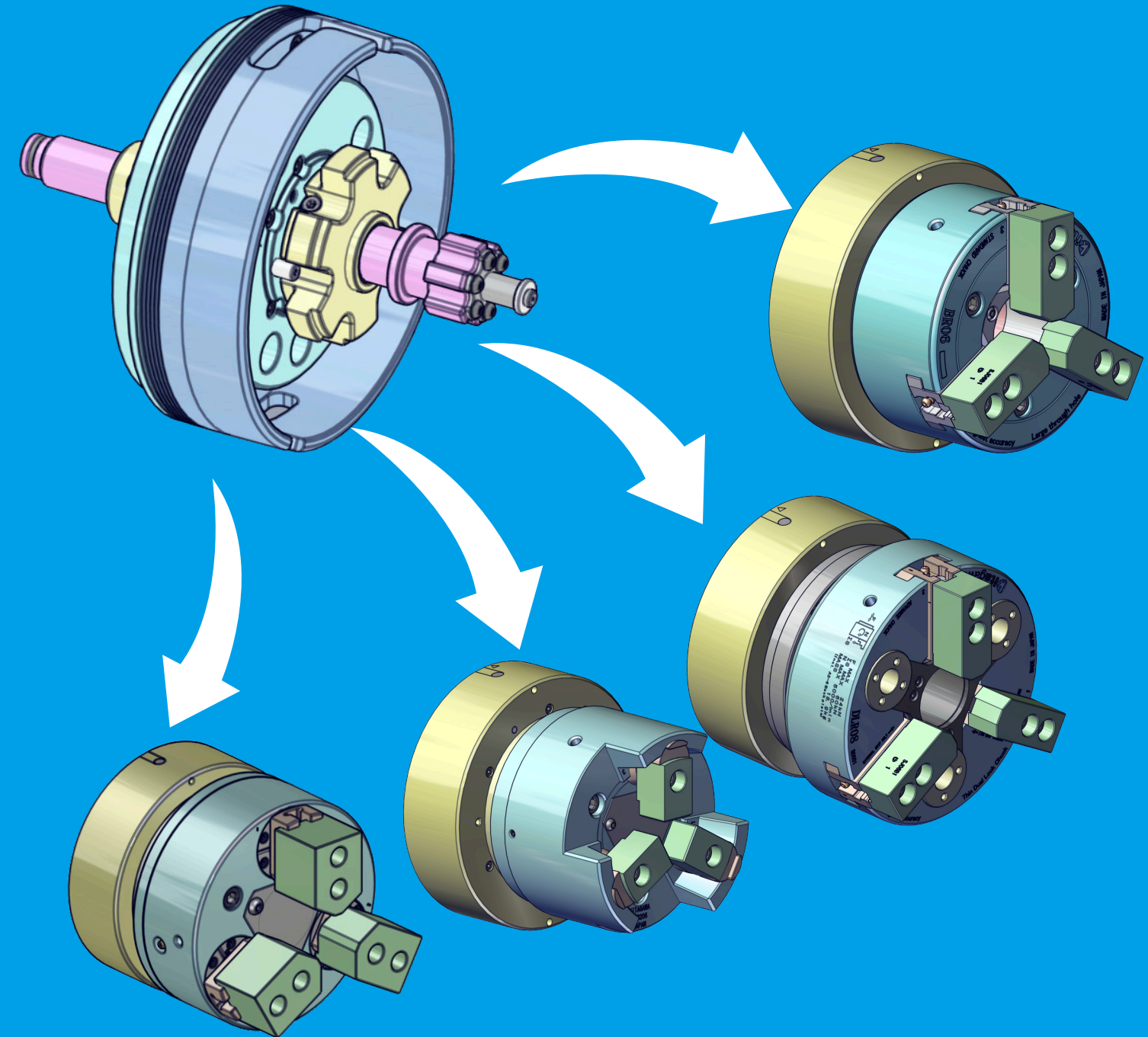


ACC システム



ベース	ACC00A5	ACC00A6
ノーズ	A2-5	A2-6
使用入力 (kN) (ACC クランプ)	70	70
許容最大入力 (kN) (チャッククランプ)	18	18
質量 (kg)	8.9	8.9
慣性モーメント (kg・m ²)	0.030	0.030
使用シリンダ	YG420W19	YG420W19
使用油圧力 (MPa) (ACC クランプ)	3.34	3.34
許容最大油圧力 (MPa) (チャッククランプ)	2.02	2.02

チャック	BR06AC	DLR08AC	PUB06AC	PW08AC
プランジャストローク (mm)	12	12	10	11.4
ジョーストローク (mm)	5.5	5.5	5	7.9
許容最大入力 (kN)	18	18	18	18
最大静的把握力 (kN)	45.3	44.2	54	54.1
許容最大回転速度 (min ⁻¹)	5500	4300	7000	3700
質量 (kg)	20.2	27.8	21.9	29.9
慣性モーメント (kg・m ²)	0.097	0.153	0.099	0.161
許容最大角加速度 (rad/s ²)	4100	2600	4100	2500
使用シリンダ	YG420W19	YG420W19	YG420W19	YG420W19
許容最大油圧力 (MPa)	2.02	2.02	2.02	2.02

チャックアタッチメント・ラインナップ



BR series



DLR series



PW series



PU series

北川では、上物設計の実績も豊富にございます。
どのワークをどのチャックで対応できるかの選定・判断も含め、ぜひお任せください。
お近くの支店または営業担当者まで、お気軽にご相談ください。

キタガワ商品の技術情報はウェブサイト

<https://www.kiw.co.jp/>



WHS
WORKHOLDING
SOLUTIONS

株式会社北川鉄工所 グローバルハンドカンパニー 〒726-8610 広島県府中市元町 77-1 Tel.0847)45-4560

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。
 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。
 ・カタログ記載内容 令和 8 年 / 5 月

・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。
 同法のに基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。
 日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ北川鉄工所にご相談ください。

WHS
WORKHOLDING
SOLUTIONS

特徴①：段取り替え作業の簡素化

特徴②：ロボットによる完全自動化

Auto Chuck Change System

チャック自動交換システム

チャックの取付・交換を簡易化！

ロボットでの自動交換も可能なシステムです。

共通のベースにより様々なチャックを取り付けできます。

特徴① 芯出しや機上成形不要

段替え作業の簡素化

- ◎複数チャックが必要な場合でも機械1台に集約
⇒初期投資額の抑制
⇒工場スペースの有効活用
- ◎属人化排除
⇒人材配置の自由度向上
- ◎チャック交換・上物交換時間の短縮
⇒作業工数削減

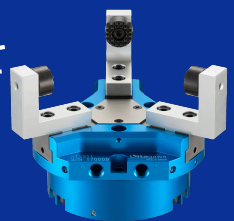
チャック交換時の再現性
0.01 mm T.I.R. 以下

特徴② 工具レス交換での

ロボットによる完全自動化

- ◎少量生産で段替えがあっても
無人の夜間稼働が可能
⇒稼働率 UP
⇒リードタイム短縮
- ◎人の関与を”ほぼゼロ”に
⇒人件費削減

チャック搬送から
ワーク搬送まで最適ハンドを
kitagawa がご提案！



ACC 専用
ダブルシリンダ
型式：YG420W19A

ドロースタンプ 2 種
①チャック保持用
②ジョー開閉用

着座流路 2 種
①チャック保持確認用
②ワーク着座確認用

ACC 基本構成

