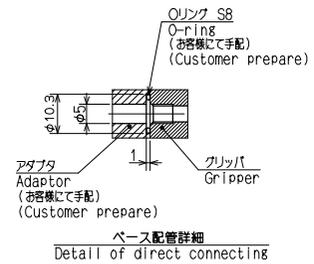
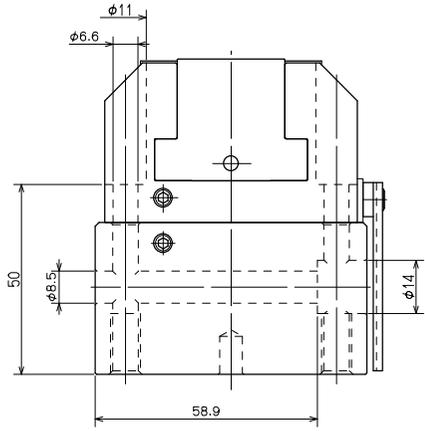


CUSTOMER		
MF. NO.	DATE	REASON OF REVISION
1	17.10.17	基本公差、ヒバ公差変更(Δ4ヶ所)
2	18.03.26	オートスイッチアダプタ変更(Δ2ヶ所)
3	20.09.25	オートスイッチアダプタ変更(Δ3ヶ所)
4	21.05.10	図面調整(Δ1ヶ所)
5	24.06.28	工場配ポート位置変更(Δ1ヶ所)

SPECIFICATIONS
仕様

JAW STROKE (IN DIA) ジョーstroke (直径で)	32 mm
REPEAT ACCURACY 繰り返し精度	±0.01 mm
GRIPPING FORCE 把持力	AIR PRESSURE エア圧力 0.6 MPa (6 kgf/cm ²)
JAW CLOSE 閉	1520 N (155.0kgf)
JAW OPEN 開	1374 N (140.2kgf)
MAX AIR PERMISSIBLE PRESS 最高使用エア圧力	0.8 MPa (8kgf/cm ²)
MIN PERMISSIBLE PRESS 最低使用エア圧力	0.2 MPa (2kgf/cm ²)
CYLINDER INNER VOLUME (ROUND TRIP) シリンダ内容積 (往復)	123.2 cm ³
Ambient Temperature 周囲温度	5~60 °C
IEC WATERPROOF GRADE 防水保護等級	IP54
MASS 質量	2.52 kg

寸法区分	mm	切削加工	鋳造加工	鍛造加工	配号	Rmax	形状・位置の精度の種類と記号	種類	種類	記号
1以上-4以下		±0.1	±0.3	±0.5	▽▽▽	0.8S	形状	位置	平行度	∥
4未満-16以下		±0.2	±0.5	±0.7	▽▽	0.6S	形状	位置	垂直度	⊥
16 - 63		±0.3	±0.7	±0.9	▽▽	0.6S	形状	位置	傾斜度	∠
63 - 250		±0.5	±1.2	±1.5	▽	25 S	形状	位置	位置度	⊙
250 - 1000		±0.8	±2.0	±2.5	▽	25 S	形状	位置	傾斜度	∠
1000 - 2000		±1.0	±2.5	±3.5	▽	100S	形状	位置	傾斜度	∠
2000 - 5000		±1.5	±3.5	±5.0	▽	100S	形状	位置	傾斜度	∠



注記

1. 納入時、★印のポート以外は塞がれています。
- 2.

NOTES

1. The ports other than star marks are sealing by set screws at shipping.
- 2.

CAREER	61G2783371	SCALE	1:1	TYPE	NTS216	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	Saul	NAME	GRIPPER		
		DATE	17.04.28	NAME	NTS216 カイクイ		
		DATE	17.04.28	NAME	NTS216 OUTSIDE VIEW		
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.		DATE	17.04.28	DRW NO.	61G281091		