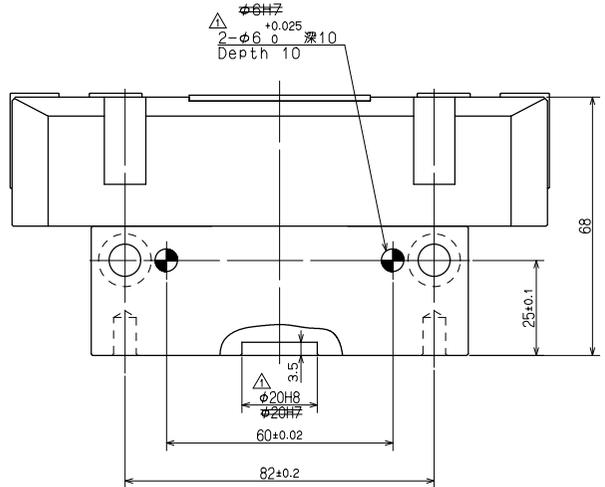
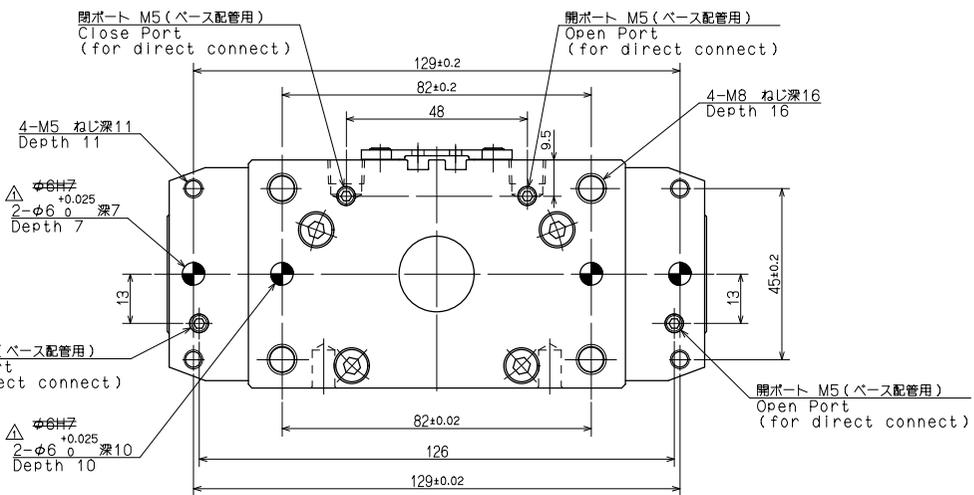
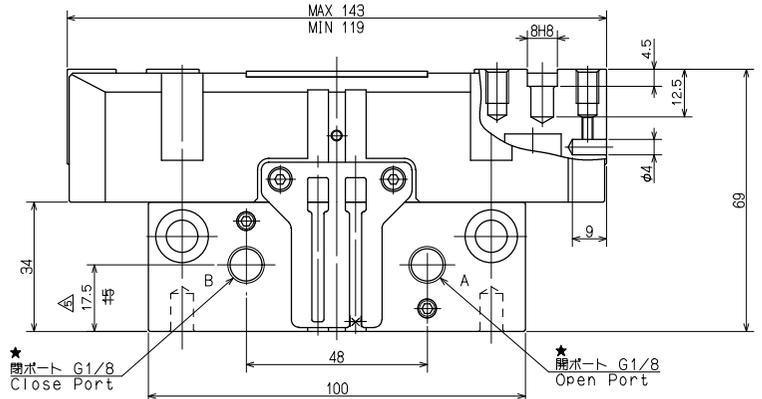
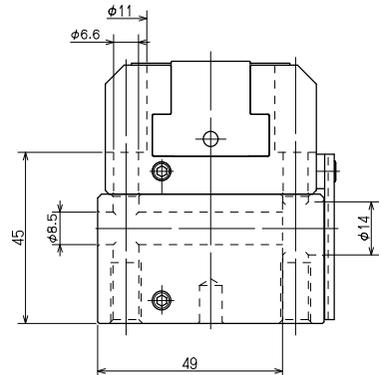
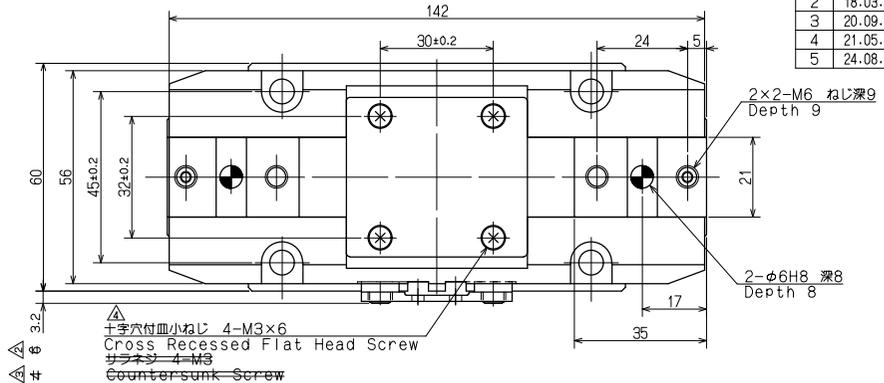


CUSTOMER		
MF. NO.	DATE	REASON OF REVISION
1	17.10.17	
2	18.03.26	
3	20.09.25	
4	21.05.10	
5	24.08.20	



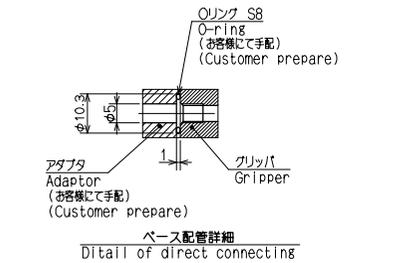
**注記**

1. 納入時、★印のポート以外は塞がれています。
- 2.

**NOTES**

1. The ports other than star marks are sealing by set screws at shipping.
- 2.

SPECIFICATIONS		仕 様	
JAW STROKE (IN DIA) ジョーストローク(直径で)		24 mm	
REPEAT ACCURACY 繰り返し精度		±0.01 mm	
GRIPPING FORCE エア圧力 把握力	AIR PRESSURE エア圧力 (8kgf/cm <sup>2</sup> )	JAW CLOSE 850 N (86.7kgf) 閉ポート (8kgf/cm <sup>2</sup> )	△
		JAW OPEN 970 N (98.9kgf) 開ポート (8kgf/cm <sup>2</sup> )	△
MAX AIR PERMISSIBLE PRESS 最高使用エア圧力		0.8 MPa (8kgf/cm <sup>2</sup> )	
MIN PERMISSIBLE PRESS 最低使用エア圧力		0.2 MPa (2kgf/cm <sup>2</sup> )	
CYLINDER INNER VOLUME (ROUND TRIP) シリンダ内容積(往復)		52.4 cm <sup>3</sup>	
AMBIENT TEMPERATURE 周囲温度		5~60 °C	
IEC WATERPROOF GRADE 防水保護等級		IP54	
MASS 質量		1.34 kg	



寸法区分 mm	切削加工	鋳造加工	鍛造加工	表面アラサ	形状・位置の精度の種類と記号	種類	記号	種類	記号
1以上-4以下	±0.1	±0.3	±0.5	▽▽▽▽	0.8S	形状	□	平行度	∥
4未満-16以下	±0.2	±0.5	±0.7	▽▽▽	0.8S	位置度	□	垂直度	⊥
16 - 63	±0.3	±0.7	±0.9	▽▽	6.3S	傾斜度	∠	傾斜度	∠
63 - 250	±0.5	±1.2	±1.5	▽	25 S	位置度	□	位置度	□
250 - 1000	±0.8	±2.0	±2.5	▽	100S	位置度	□	位置度	□
1000 - 2000	±1.0	±2.5	±3.5	▽		位置度	□	位置度	□
2000 - 5000	±1.5	±3.5	±5.0	▽		位置度	□	位置度	□

CAREER	61G2782801		SCALE	1:1	TYPE	NTS212	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	3RD ANGLE		NAME	フリップ GRIPPER		
KITAGAWA IRON WORKS CO., LTD.		DATE	17.04.28		NTS212 カイクイ NTS212 OUTSIDE VIEW			
		DRW NO.	61G281090					