

NEW

kitagawa

グラインディングセンタ用 NC円テーブル

特許出願済

- 研磨加工、ガラス加工、セラミック加工に最適
- 二重シールとエアパージにより粒子の侵入をシャットアウト

粉塵環境下の使用にも耐えられる

適応NC円テーブル

・ MK200, 250



・ RK201



・ TR400



・ TT200



・ RKT500



注意: グラインディングセンタ用NC円テーブルには標準では
テーブル面板は付属していません。

炭化ケイ素とアルミナを混濁させたスラリー内で100万サイクル*の耐久試験をクリア

*1サイクルは 正転180° → 正転180° → 逆転180° → 逆転180° です。



NC円テーブル内部の潤滑油の状態を比較してみると

標準NC円テーブル

粉体により混濁しています

グラインディングセンタ用
NC円テーブル

混入物のないきれいなままの状態です



本画像は弊社内での製品試験風景ですが、
水中での使用を保証するものではありません。

グライディングセンタ用NC円テーブルも仕様は標準NC円テーブルとほぼ同等です。

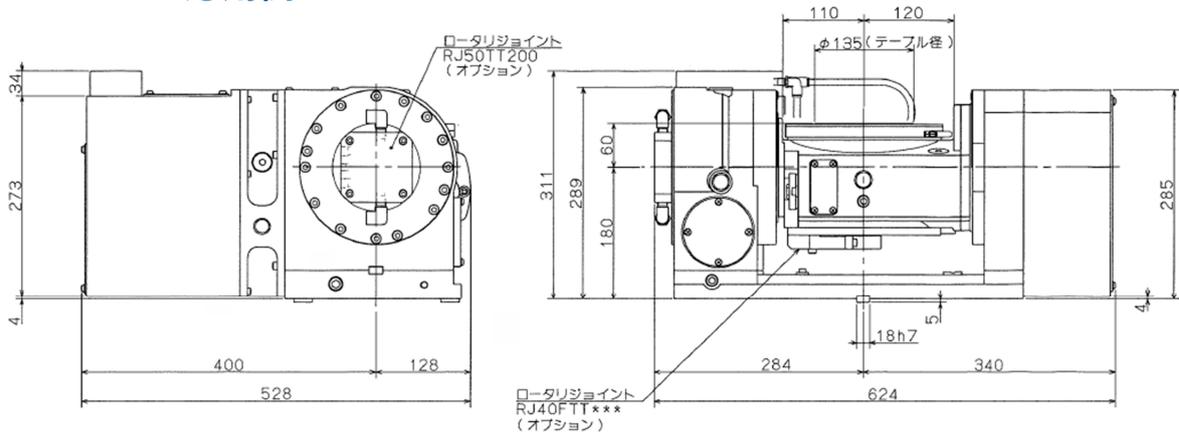
仕様比較表

		クランプトルク		許容積載質量		最高回転速度 (付加軸仕様) min ⁻¹	胴厚 mm	本体 質量 kg
		N·m	kg	kg	kg			
MK200	グライディングセンタ用	530	200	100	33.3	165	63	
	標準	570						155
MK250	グライディングセンタ用	960	250	125	33.3	170	99	
	標準	1000						164
RK201	グライディングセンタ用	340	120	60	100	172	70	
	標準							160
TR400	グライディングセンタ用	2500	500	250	11.1	230	350	
	標準							250

		クランプトルク		許容積載質量		最高回転速度 (付加軸仕様)		水平時 テーブル面高さ mm	本体 質量 kg
		回転軸 N·m	傾斜軸 N·m	水平時 kg	傾斜時 kg	回転軸 min ⁻¹	傾斜軸 min ⁻¹		
TT200	グライディングセンタ用	600	1200	60	40	33.3	16.6	240	179
	標準								
RKT500	グライディングセンタ用	600	740	100	100	80 (*1)	70 (*2)	300	295
	標準								

- 注意1: グライディングセンタ用NC円テーブルにはテーブル面板は標準付属していません。
 注意2: クランプトルクはTR400では油圧3.5MPa、その他の機種では空圧0.5MPaでの値です。
 注意3: RKT500の回転軸の許容回転速度(*1)はワークの偏心トルクが50N·m以上の場合です。
 注意4: RKT500の傾斜軸の許容回転速度(*2)はワークの質量が50kg以上の場合です。

TT200への応用例



キタガワ商品の技術情報はキタガワ・ウェブショールームで
<https://prod.kiw.co.jp/exhibition/mtools/>



<https://www.kiw.co.jp>

<https://www.kitagawa.com>

<https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 キタガワグローバルハンドカンパニー 〒726-8610 広島県府中市元町77-1 Tel.(0847)40-0561

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。
 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。
 ・カタログ記載内容/ 令和7年8月

・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。
 同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、
 あらかじめ(株)北川鉄工所にご相談ください。