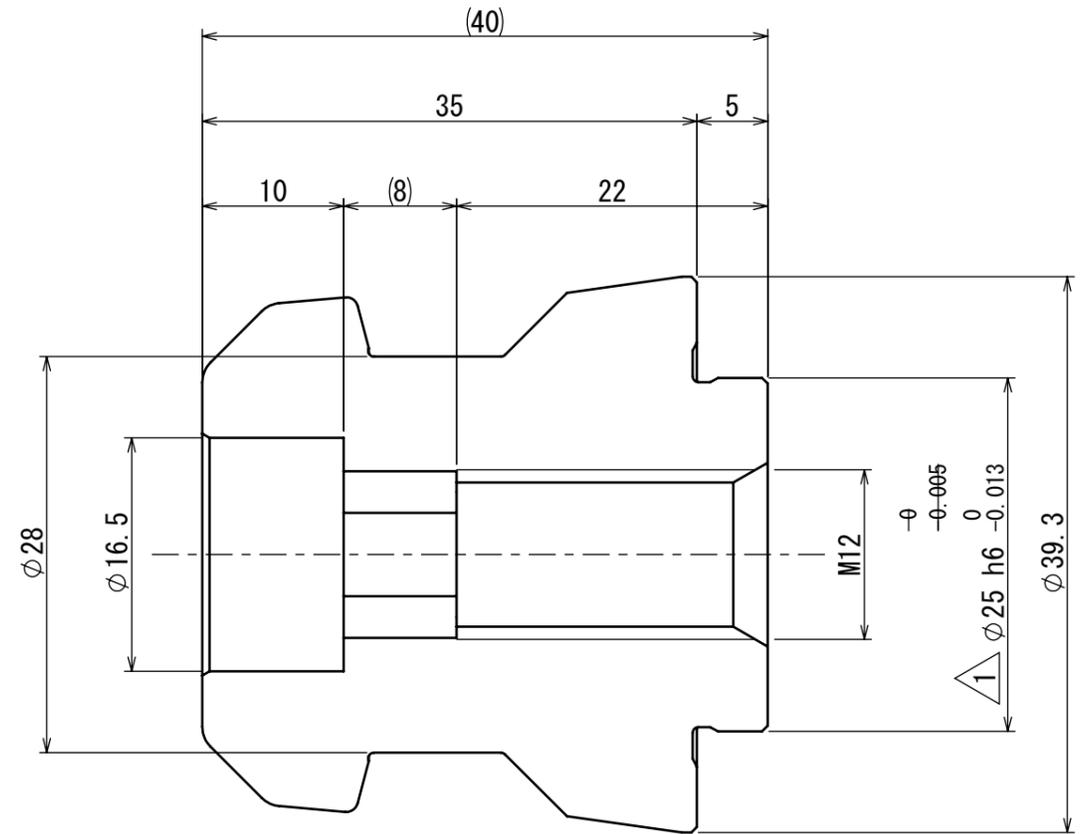
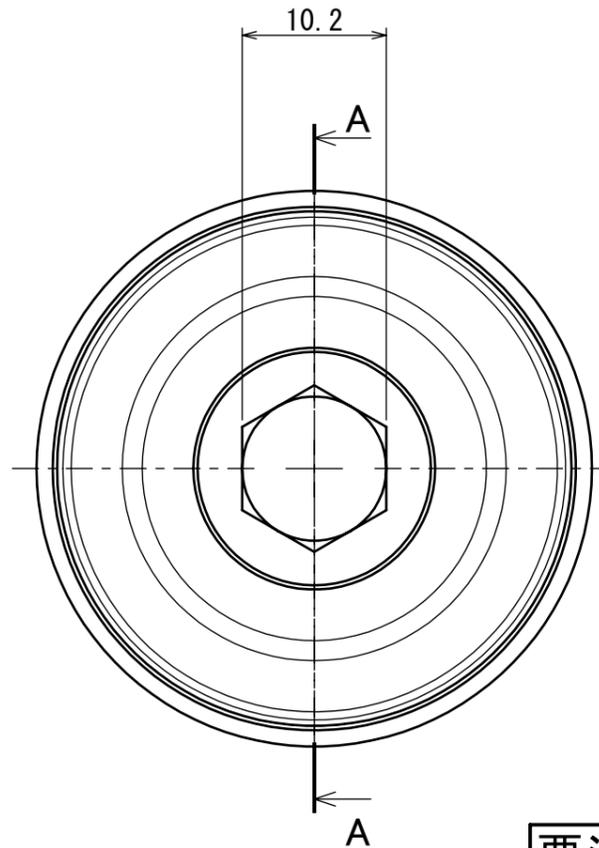


REV. NO.	DATE	REASON OF REVISION	REVISER	QUANTITY
1	2024/04/23		SHINJO	1



S = 1:1



A-A

推奨寸法
RECOMMENDED SIZE

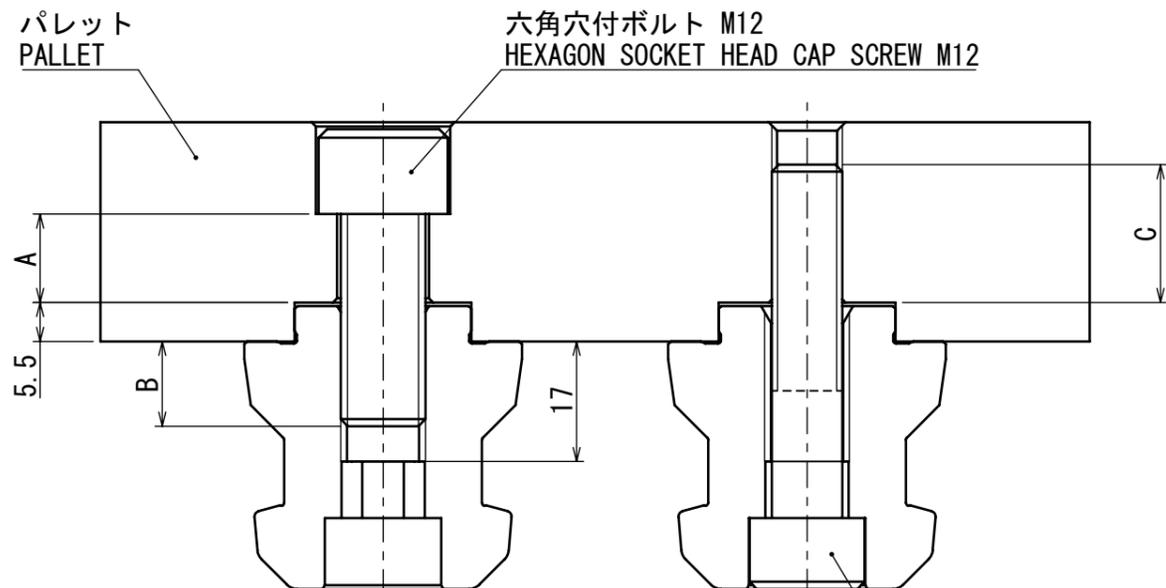
寸法 SIZE	鋼製パレット STEEL PALLET	アルミニウム製パレット ALUMINUM PALLET
A	≧ 12	≧ 17
B	≧ 12	≧ 12
C	≧ 15	≧ 20

要注意

- クランプピンC (PCX40C) に位置決め機能はありません。
パレットクランプの台数に応じて下記と組み合わせてご使用下さい。
・クランプピンA (PCX40A) 基準ピン
・クランプピンB (PCX40B) ダイヤピン
- 仕様・外観は改良のため予告なく変更することがあります。

NOTICE

- CLAMPING PIN C (PCX40C) DOES NOT HAVE POSITIONING FEATURE.
PLEASE USE IN COMBINATION WITH THE FOLLOWING DEPENDING ON THE NUMBER OF CLAMPING PALLETS.
・ CLAMPING PIN A (PCX40A) LOCATING PIN
・ CLAMPING PIN B (PCX40B) DIAMOND LOCATING PIN
- SPECIFICATIONS AND APPEARANCE ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE FOR IMPROVEMENT.



クランプピンの取付
MOUNTING CLAMPING PIN
(S = 1:1)

六角穴付ボルト M10
HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW M10

CAREER				SCALE	TYPE	PCX40C
				2:1	PALLET CLAMPING SYSTEM	
APPROVAL	INSPECTION	DRW	3D	3RD ANGLE	NAME	CLAMPING PIN C OUT SIDE VIEW
			水津			
Kitagawa Corporation		DATE	2023/07/06	DRW NO.	61P864314 1/1 P	