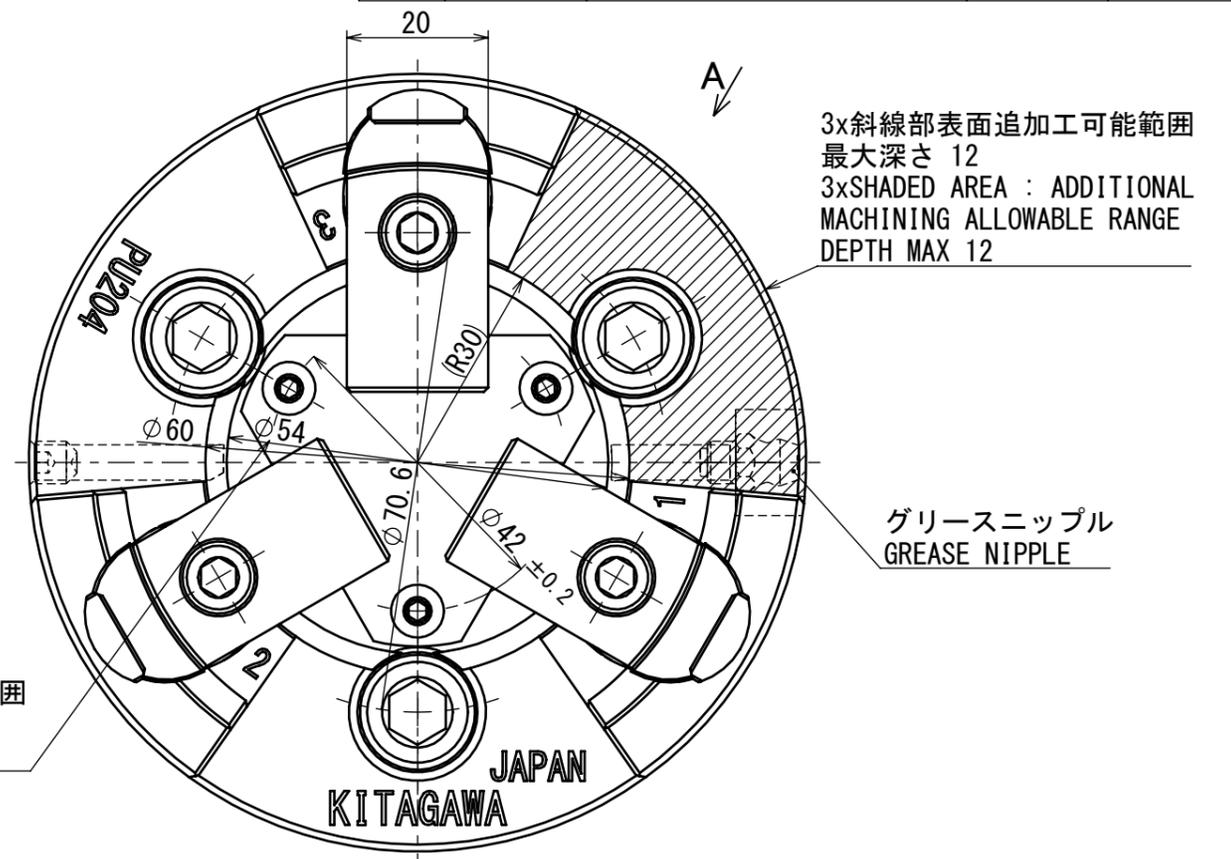
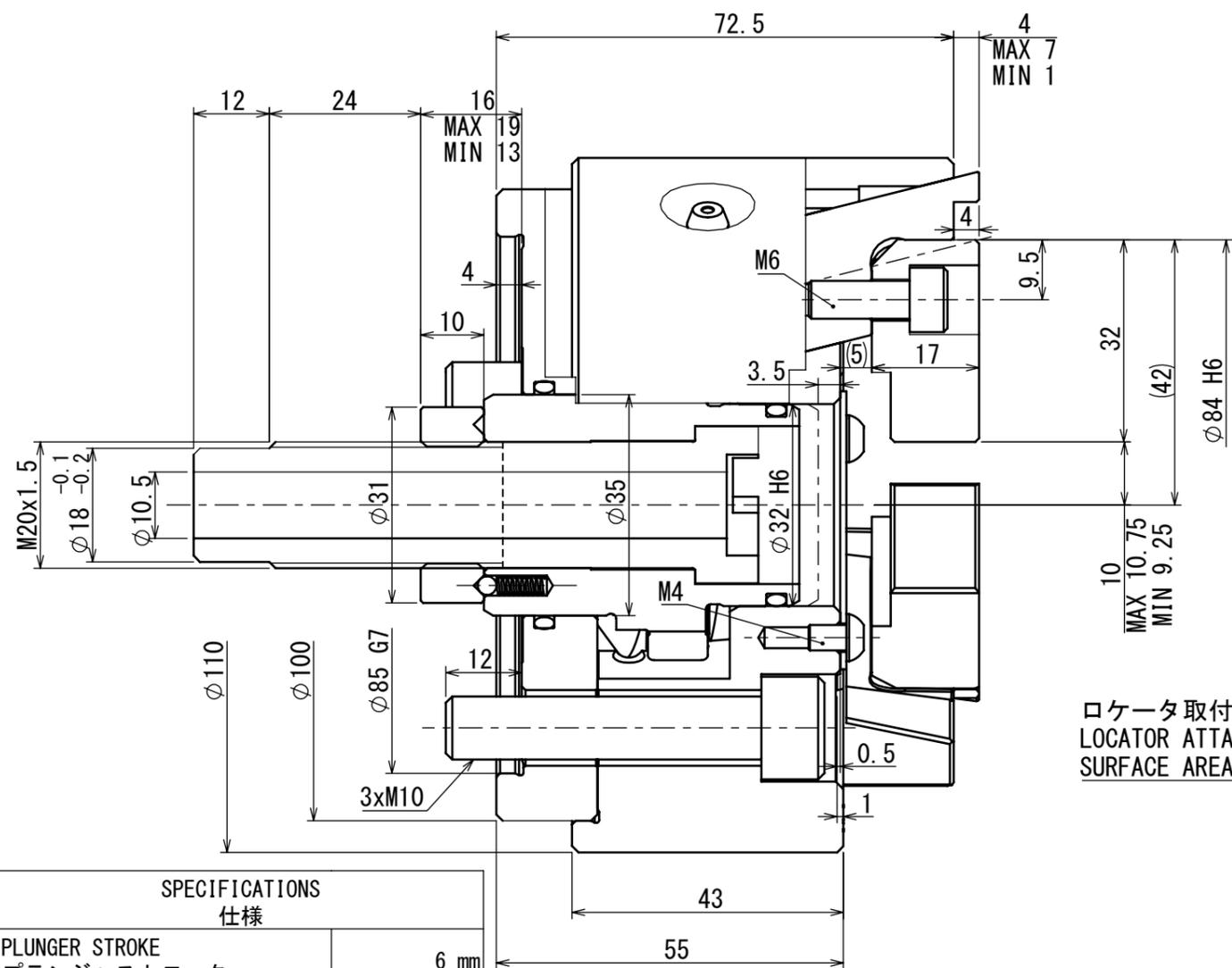


REV. NO.	DATE	REASON OF REVISION	REVISER	QUANTITY
1	2001/05/07			
2	2006/09/02			
3	2010/02/24			
4	2013/10/07			
5	2017/12/25			
6	2025/08/28		明野	2



ロケータ取付可能面範囲  
LOCATOR ATTACHABLE  
SURFACE AREA

3x斜線部表面追加工可能範囲  
最大深さ 12  
3xSHADED AREA : ADDITIONAL  
MACHINING ALLOWABLE RANGE  
DEPTH MAX 12

グリースニップル  
GREASE NIPPLE

SPECIFICATIONS  
仕様

PLUNGER STROKE プランジャストローク	6 mm
JAW STROKE (IN DIA) ジョーストローク (直径で)	3 mm
MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力	10 kN
MAX STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把握力	28.5 kN
MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度	8000 min <sup>-1</sup> 10000 min <sup>-1</sup>
MASS 質量	3.8 kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	0.006 kg · m <sup>2</sup>
OPERATING CYLINDER 使用シリンダ	F0933H    YG-329A
MAX PERMISSIBLE OIL PRESS 許容最大油圧力	2.06 MPa    2.7 MPa

上記仕様は標準ソフトジョー付で許容最大入力の場合  
ABOVE SPECS : WITH STD. SOFT BLANK TOP JAW AT  
MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE.

△6 YG-296

△6 1-18

要注意

1. チャックへの給油は北川が指定するグリスを使用して下さい。
2. 給油期間は使用条件に合わせて短縮して下さい。

NOTICE

1. LUBRICATE THE CHUCK WITH GREASE GUN USING LUBRICATION GREASE SPECIFIED BY KITAGAWA.
2. PERIOD OF LUBRICATION SHOULD BE SHORTENED IN ACCORDANCE WITH THE APPLICATION OF COOLANT ETC.

CAREER		SCALE	TYPE	PU204
		1:1		PULL LOCK 4
APPROVAL	INSPECTION	DRW 3D	NAME	PU204 OUTSIDE VIEW
		上村		
Kitagawa Corporation		DATE	3RD ANGLE	DRW NO.
		1996/10/14		
				61P343863 △6 1/1 P