

チヤクダブルプレート A  
DETECTABLE PLATE A  
(ジョーストローク検知用)  
(DETECTION OF JAW STROKE)

サポート SUPPORT  
(取付部品) (MOUNTING PARTS)  
エアサプライリング  
AIR SUPPLY RING

セレーションピッチ 3  
SERRATION PITCH 3

18-M8 ねじ深さ20  
18-M8 DEPTH20  
(サポート取付用)  
(ATTACHMENT FOR SUPPORT)

ジョーストローク検知  
DETECTION OF  
JAW STROKE

2-M20 ねじ深さ30  
2-M20 DEPTH30  
(チャック吊りボルト用)  
(ATTACHMENT FOR  
CHUCK LIFTING BOLT)

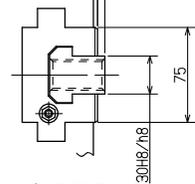
2-M12 ねじ深さ20  
2-M12 DEPTH 20  
(エアサプライリング  
吊りボルト用)  
(ATTACHMENT FOR  
AIR SUPPLY  
RING LIFTING  
BOLT)

2-Rc1/2  
(エア供給ポート)  
(AIR SUPPLY PORT)  
圧力計用穴  
HOLE FOR  
PRESSURE GAUGE

OPEN  
閉  
CLOSE

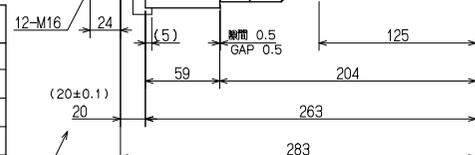
チャック内圧検知  
DETECTION OF CHECK  
DECOMPRESSION

圧力計用穴  
HOLE FOR  
PRESSURE GAUGE



Aから見る  
VIEW FROM A

SPECIFICATIONS 仕様	
PLUNGER STROKE プランジャストローク	53.5 mm
JAW STROKE (IN DIA) RAPID ジョーストローク (直径寸)	33 mm
GRIPPING RANGE 把握径	MAX 最大 17 mm MIN 最小 239 mm
MAX STATIC GRIPPING FORCE AT OPERATING AIR PRESSURE 最大静把握力 (14990 kgf)	147 kN (14990 kgf)
MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度	1000 min <sup>-1</sup>
WAS 質量	476 kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	32.2 Kg·m <sup>2</sup>
MAX PERMISSIBLE AIR PRESS 許容最大エア圧力	0.6 MPa (6.1 kgf/cm <sup>2</sup> )



サポートのスピンドル端面からの寸法は、公差±0.1となる様、製作してください。  
DIMENSIONAL TOLERANCE FOR HEIGHT FROM SPINDLE TO SUPPORT FACE SHOULD BE DESIGNED ±0.1mm.

**要注意**

1. チャック内圧減少の検知について (内圧検知圧が出荷時設定の場合)  
A) チャックへのエア供給時、供給エア圧力が0.35MPaに達するまでに、チヤクダブルプレートBがチャック前方のストロークエンドまで4mm移動します。エア供給直後に一瞬だけチヤクダブルプレートBが動作する場合があります。近接スイッチの誤検知を防止するため、エア供給直後の動作時間は近接スイッチによる検知を行わないように配慮して下さい。  
B) チャック内のエア圧力減少時、チャック内のエア圧力が0.175~0.225MPaに達するまでに、チヤクダブルプレートBがチャック後方(主軸側)のストロークエンドまで4mm移動します。
2. チャックへのエア供給時は、チャックの回転部分と固定部分が、図の位相となるよう、オリエンテーションを行って下さい。他の位相ではエア供給が行われません。
3. チャックは必ず3位置エネコセンタを使用して下さい。(切換弁を把巻操作し、ジョーガ工作物を把巻した後、切換弁を中立位置へ戻して下さい。)
4. 回転中、チャックへのエア供給はしないで下さい。把巻不良・部品破損の原因になります。
5. エアフィルタ、レギュレータ及びホリプリータは必ず取付けて下さい。
6. 近接スイッチ及び、サポートは密着にて手配下さい。
7. 本チャックは外巻把巻専用です。また、早送りストロークでは、ワークを把巻しないでください。
8. 本チャックは、立向きで使用できません。チャックのエア配管内に切削液が入ると、把巻不良・部品破損の原因になります。

チヤクダブルプレート B  
DETECTABLE PLATE B  
(チャック内圧減少検知用)  
(DETECTION OF  
CHECK DECOMPRESSION)

**NOTICE**

1. ABOUT DETECTION OF CHECK DECOMPRESSION (IN THE CASE OF SETTING AT THE TIME OF THE SHIPMENT.)  
A) DETECTABLE PLATE B WILL MOVE BY 4mm UNTIL THE STROKE END FORWARD OF THE CHUCK IF THE SUPPLY AIR PRESSURE REACHES TO 0.35MPa WHEN THE AIR IS SUPPLIED TO THE CHUCK.  
THE DETECTABLE PLATE B MAY MOVE FOR AN INSTANT RIGHT AFTER IT SUPPLIED AIR. PREVENT YOU FROM PERFORMING THE DETECTION WITH THE PROXIMITY SWITCH FOR SEVERAL SECONDS JUST AFTER THE AIR SUPPLY TO PREVENT THE FALSE DETECTION OF THE PROXIMITY SWITCH.  
B) DETECTABLE PLATE B WILL MOVE BY 4mm UNTIL THE STROKE END BEHIND OF THE CHUCK (SPINDLE SIDE) IF THE INSIDE AIR PRESSURE OF CHUCK REACHES TO 0.175~0.225MPa WHEN THE INSIDE AIR PRESSURE OF CHUCK DECOMPRESSION.
2. THE ORIENTATION IS REQUIRED WHEN SUPPLYING THE PNEUMATIC PRESSURE INTO THIS CHUCK AT ROTARY AND STATIONARY POSITIONS AS PER THE DRAWING. THE PNEUMATIC PRESSURE CAN'T BE SUPPLIED OTHER POSITIONS.
3. SOLENOID TYPE SHOULD BE PREPARED THE EXHAUST-CENTER TYPE WHICH HAS EXHAUST IN NEUTRAL POSITION. (AFTER GRIPPING WORK-PIECE WHEN SOLENOID OPERATION. SOLENOID SHOULD BE SWITCHED TO THE NEUTRAL POSITION (EXHAUST-POSITION).)
4. DON'T SUPPLY THE AIR FOR JAW'S MOVING WHEN CHUCK ROTARYING. OTHERWISE CAUSE THE ERROR GRIPPING AND PARTS FAILURE.
5. INSERT AN AIR FILTRATION SYSTEM (FILTER, REGULATOR, LUBRICATOR)
6. PROXIMITY SWITCHES AND SUPPORT FOR PROXIMITY SWITCH SHOULD BE PREPARED BY CUSTOMER.
7. THIS CHUCK CAN BE USED BY THE EXTERNAL GRIPPING ONLY. DON'T GRIP THE COMPONENT AT THE RAPID STROKE POSITION RANGE.
8. THIS CHUCK IS NOT FOR VERTICAL USE. ENTERED COOLANT INTO THE PNEUMATIC PIPING MAY CAUSE THE ERROR GRIPPING AND PARTS FAILURE.

○上記仕様は標準ソフトジョー付で許容最大入力時の場合  
また最大静把握力、および許容最高回転速度については  
ソフトジョーの面上高さの1/2での理論値を示す  
ABOVE  
SPECS  
WITH STD SOFT BLANK TOP JAWS  
AT MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE.  
MAX. STATIC GRIPPING FORCE AND  
MAX. PERMISSIBLE SPEED ARE  
THEORETICAL VALUE AT 1/2 HEIGHT  
OF STD SOFT BLANK TOP JAWS  
FROM CHUCK SURFACE.

CAREER			SCALE	TYPE	UPR650	WEIGHT	kg
MANAGER			1:3	NAME	UPR650 ガイキ	30x40x70mm φ60 LARGE THRU-HOLE OPEN CENTER AIR CHUCK φ50	
CHIEF			3RD ANGLE	DATE	UPR650 OUTSIDE VIEW		
DRAWN BY				DRW NO.	61P269715	4	
KITAGAWA IRON WORKS CO., LTD.							