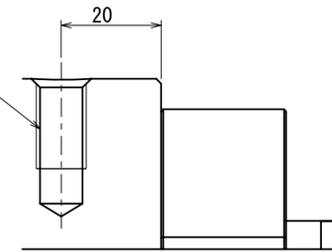


REV. NO.	DATE	REASON OF REVISION	REVISER	QUANTITY
1	2003/03/07		藤井	
2	2008/08/06		河北	1
3	2010/02/15		河北	1
4	2017/11/17		西村	1
5	2025/01/29		森脇	2

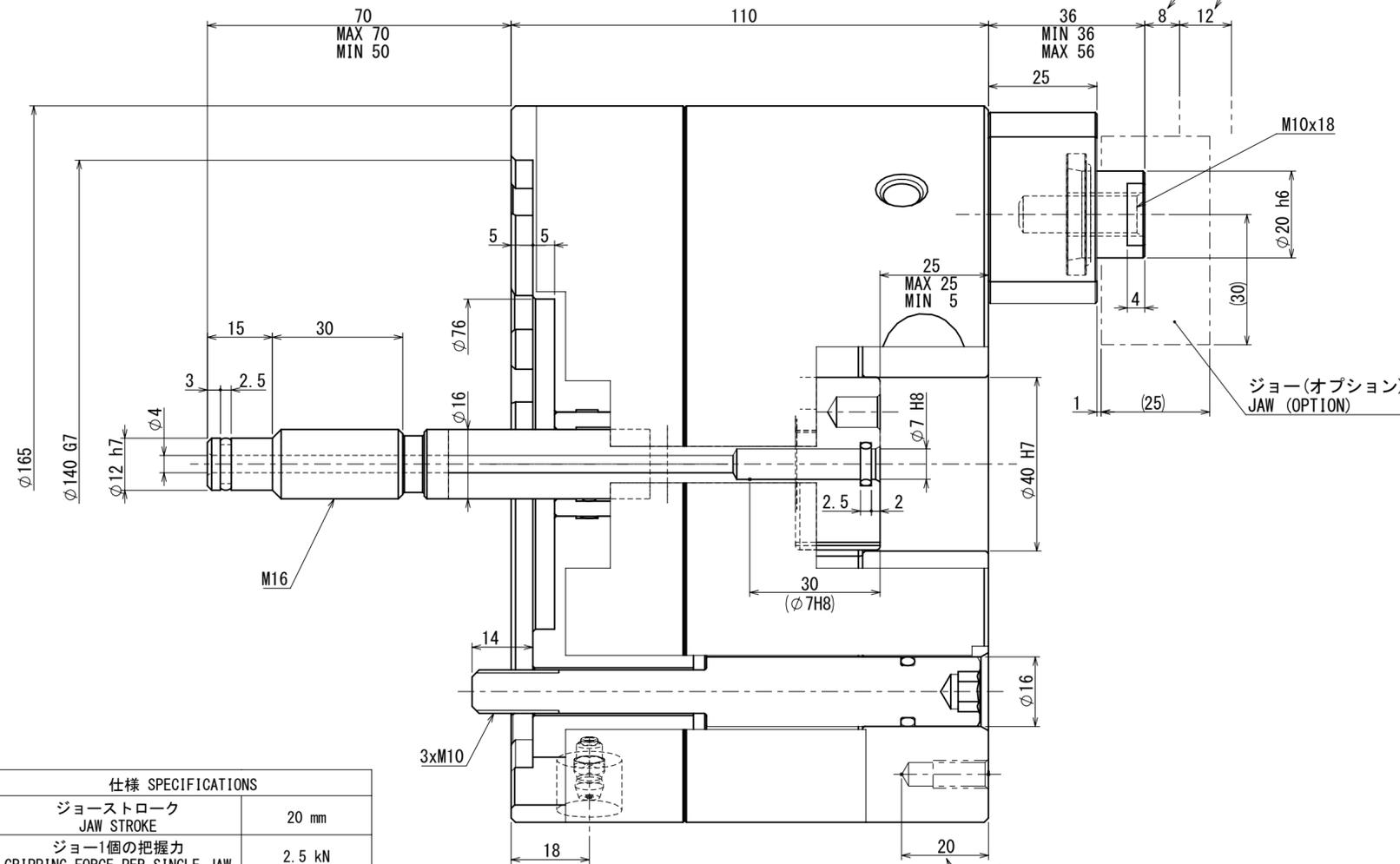
3xM10x18  
(等配、アイボルト用)  
(EQUI-SPACED, FOR EYE BOLT)



△5 断面A-A  
CROSS SECTION A-A

把握ストローク  
GRIP STROKE

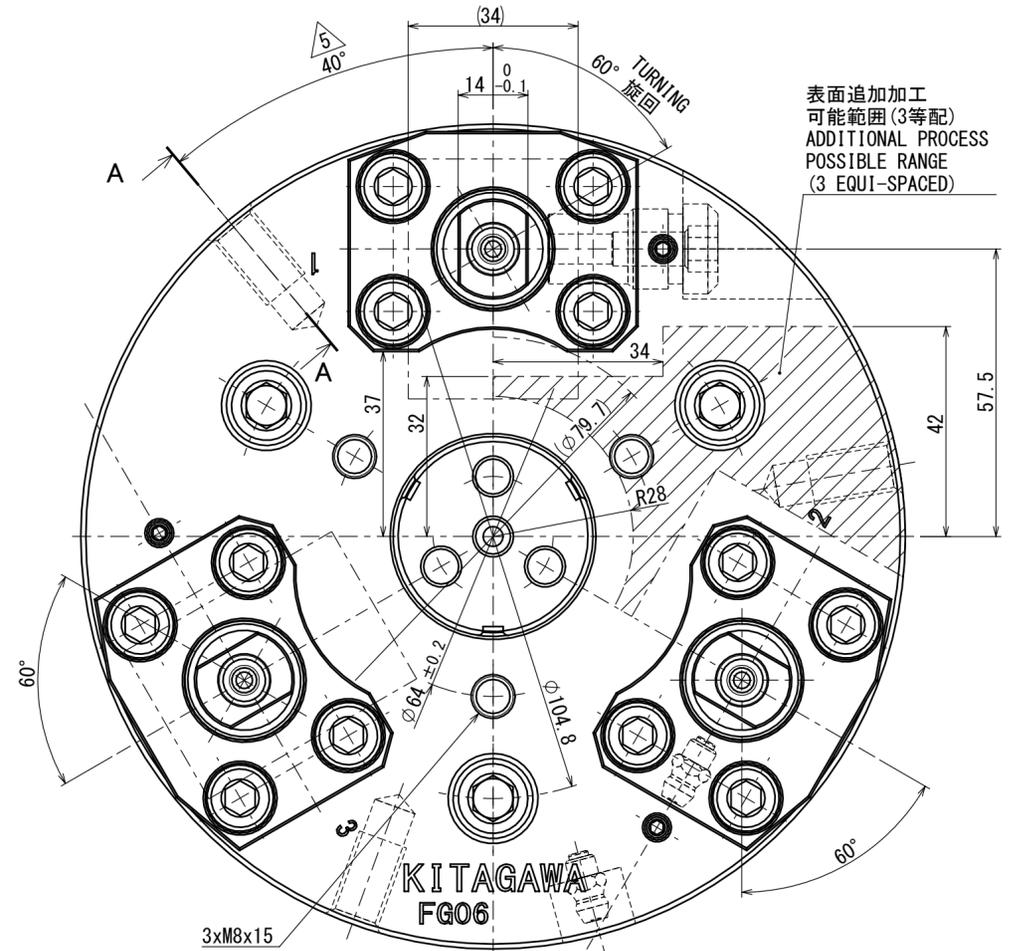
旋回ストローク  
TURNING STROKE



仕様 SPECIFICATIONS	
ジョーストローク JAW STROKE	20 mm
ジョー1個の把握力 GRIPPING FORCE PER SINGLE JAW	2.5 kN
許容最大入力 MAX. PERMISSIBLE INPUT FORCE	9 kN
許容最高回転速度 MAX. PERMISSIBLE SPEED	4000 min <sup>-1</sup>
質量 MASS	13 kg
慣性モーメント MOMENT OF INERTIA	0.05 kg·m <sup>2</sup>
使用シリンダ OPERATING CYLINDER	Y1020R / RE
許容最高油圧力 MAX. PERMISSIBLE OIL PRESSURE	1.4 MPa

付属品 ATTACHMENT	
取付ボルト M10 MOUNTING BOLT M10	3
連結用ハンドル JOINT HANDLE	1
スパナボウ：一式 HEX. KEY SET	1
スピンローラ SPIN ROLLER	3

△2 表面追加加工深さ限度  
MAX. PROCESSIBLE DEPTH



△4 Y1020R  
ジョー1個の締付力、許容最大入力は、ジョー長さがシャフト中心より30mmまでの場合、許容最高回転速度は、標準ジョー(オプション)取付の場合

GRIPPING FORCE PER SINGLE JAW AND MAX. PERMISSIBLE INPUT FORCE ARE VALUES WHEN JAW LENGTH IS EQUAL TO OR LESS THAN 30mm.  
MAX. PERMISSIBLE SPEED IS A VALUE WHEN STANDARD JAW (OPTION) IS USED.

△3 要注意

北川チャック専用グリス又はモリヨートEPグリス(ダウコーニング 株)

- チャックへの給油は CHUCK GREASE PRO を使用ください
- 給油期間は使用条件に合わせて短縮してください

NOTICE

- USE "CHUCK GREASE PRO" FOR LUBRICATION TO THE CHUCK.
- INCREASE THE FREQUENCY OF LUBRICATION ACCORDING TO THE USAGE CONDITIONS.

CAREER		SCALE	TYPE	FG06
APPROVAL	INSPECTION	DRW 3D	NAME	FINGER CHUCK 6
		内海	NAME	FG06 OUTSIDE VIEW △1 FG06-01
Kitagawa Corporation	DATE	02.11.28	DRW NO.	61P243589 △5 1/1 P