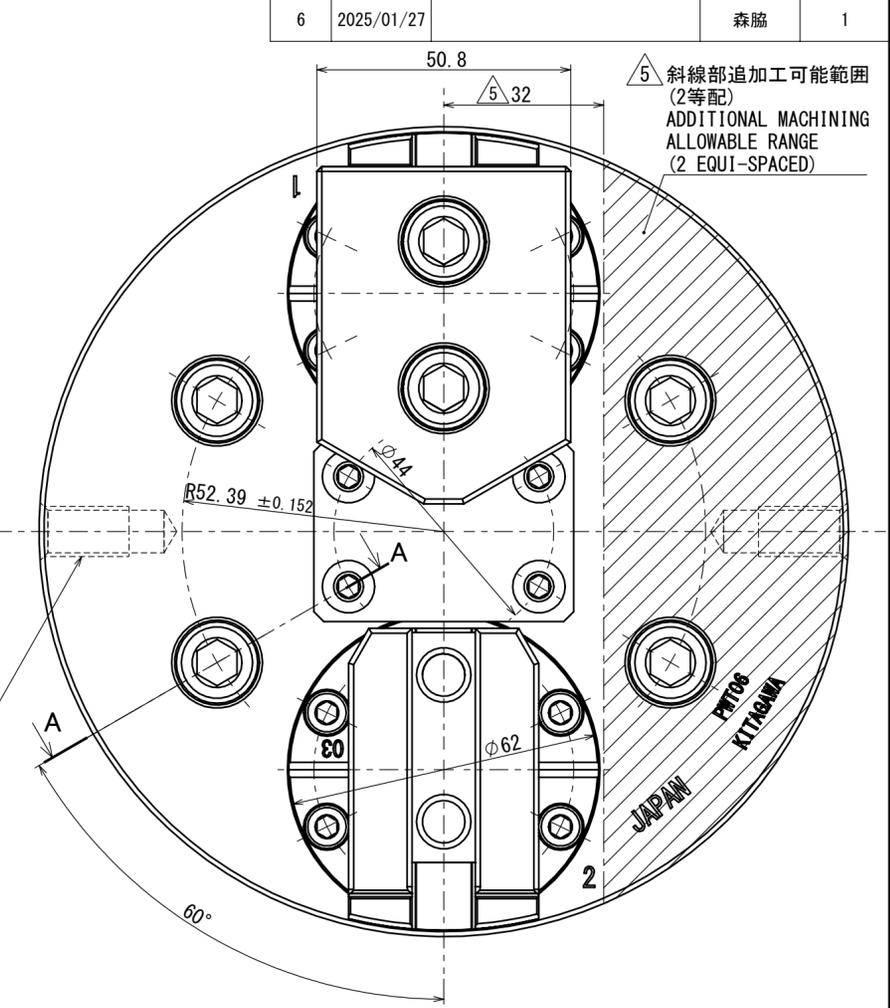
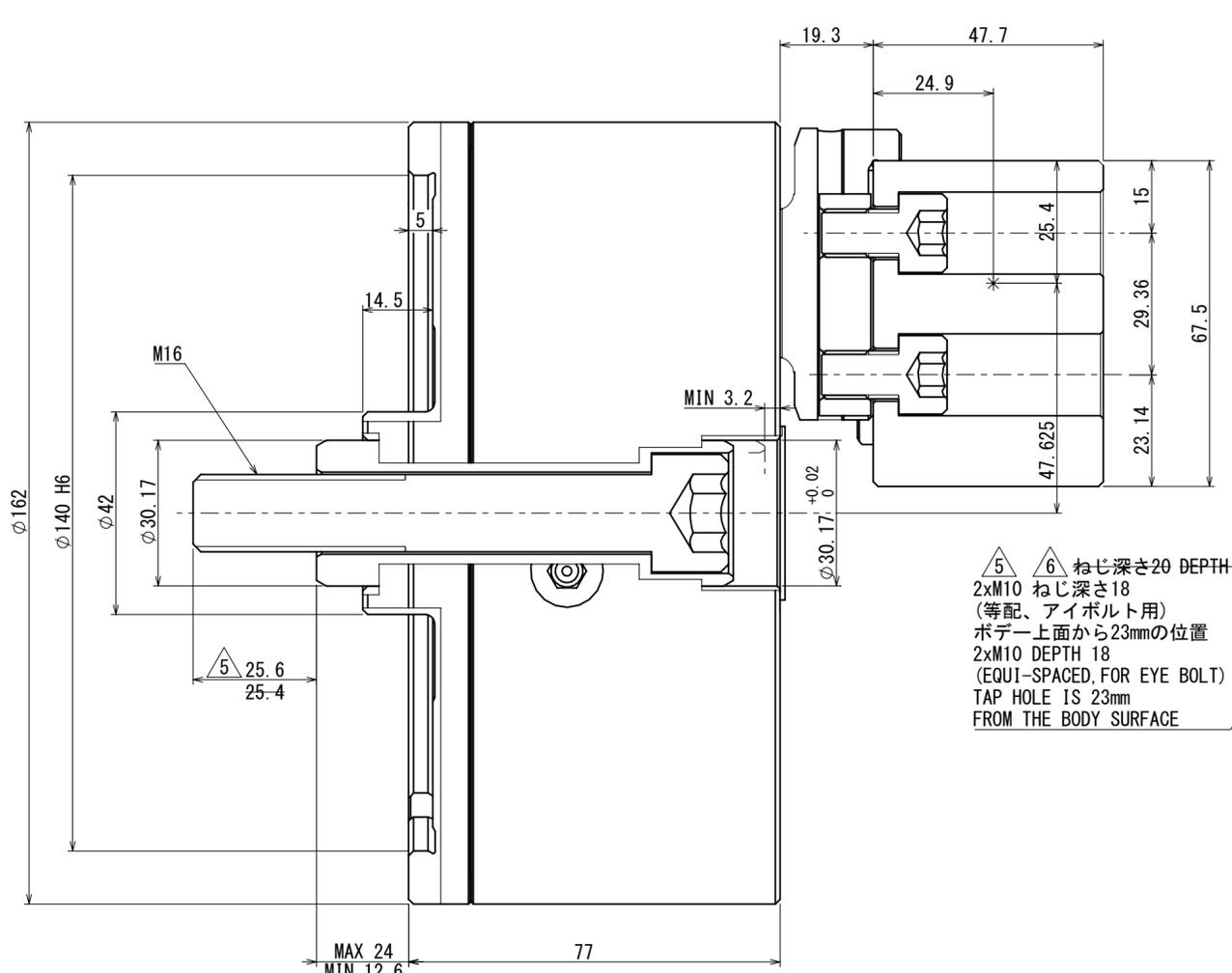
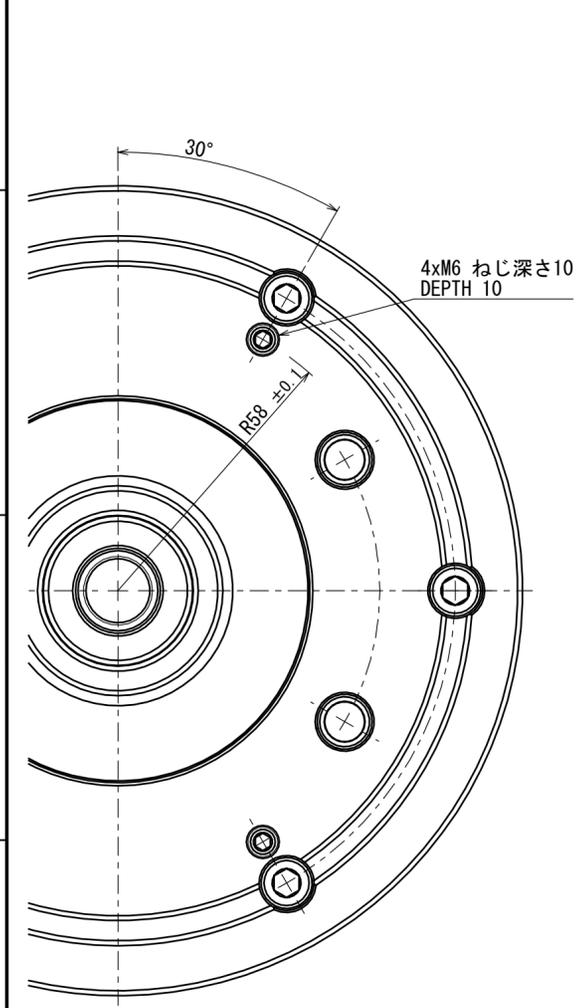


REV. NO.	DATE	REASON OF REVISION	REVISER	QUANTITY
1	1991/08/08			
2	2006/09/01		細川	1
3	2010/02/12		畠山	
4	2017/11/28		西村	1
5	2024/12/26		森脇	6
6	2025/01/27		森脇	1

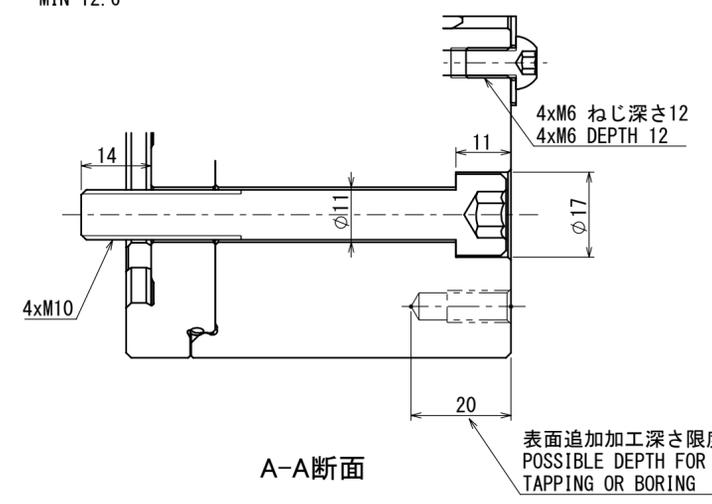


5 ねじ深さ20 DEPTH-20  
2xM10 ねじ深さ18  
(等配、アイボルト用)  
ボデー上面から23mmの位置  
2xM10 DEPTH 18  
(EQUI-SPACED, FOR EYE BOLT)  
TAP HOLE IS 23mm  
FROM THE BODY SURFACE

5 斜線部追加工可能範囲  
(2等配)  
ADDITIONAL MACHINING  
ALLOWABLE RANGE  
(2 EQUI-SPACED)

SPECIFICATIONS 仕様	
PLUNGER STROKE プランジャストローク	11.4mm
JAW STROKE (IN DIA) ジョーストローク(直径で)	7.9 mm
MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力	15.5 kN
MAX STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把握力	46.6 kN
MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度	4200 min <sup>-1</sup>
MASS 質量	14 kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	0.047 kg · m <sup>2</sup>
OPERATING CYLINDER 適合シリンダ	Y1225R / RE
MAX PERMISSIBLE OIL PRESS 許容最大油圧力	1.63 MPa

1 1 1 2 4 4 4



- △ 1 要注意**
1. チェックへの給油は北川が指定するグリスを使用してください。
  2. 給油期間は使用条件に合わせて短縮してください。
  3. M10アイボルトは付属品ではありません。
- △ 2 NOTICE**
1. LUBRICATE THE CHUCK WITH GREASE GUN USING LUBRICATION GREASE SPECIFIED BY KITAGAWA.
  2. PERIOD OF LUBRICATION SHOULD BE SHORTENED IN ACCORDANCE WITH THE APPLICATION OF COOLANT ETC.
  3. M10 EYE BOLT IS NOT ACCESSORY.

CAREER	61P2201580	SCALE	1:1	TYPE	PWT06
APPROVAL	INSPECTION	DRW	3D	NAME	POWER WING 6
			3RD ANGLE		PWT06 OUTSIDE VIEW
Kitagawa Corporation	DATE	91.02.12		DRW NO.	61P220159 6 1/1