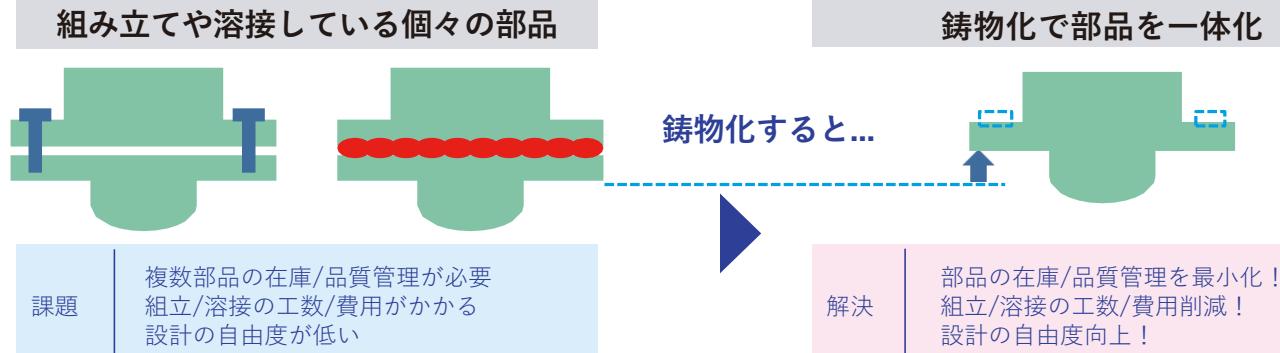




Kitagawaから鋳物化のご提案

組み立てや溶接等を必要とする個別の部品を、鋳造で一体化させることにより、組立/溶接の工数削減や、軽量化、設計の自由度UPを実現できます！



KitagawaのEva-foam Casting Process

さらに、発泡消失模型を使った鋳造法Eva-foam Casting Processなら、従来の砂型鋳造では抜き勾配等を理由に困難だった鋳造化のご提案が出来ます！

従来の砂型鋳造

欲しい形状が右図のような形状の場合、従来の砂型鋳造だと、模型費/中子費が余分に生じたり、抜き勾配を理由に簡単に鋳物化出来ない事があります。



模型が干渉し、鋳型が壊れるため模型を抜き取れない！

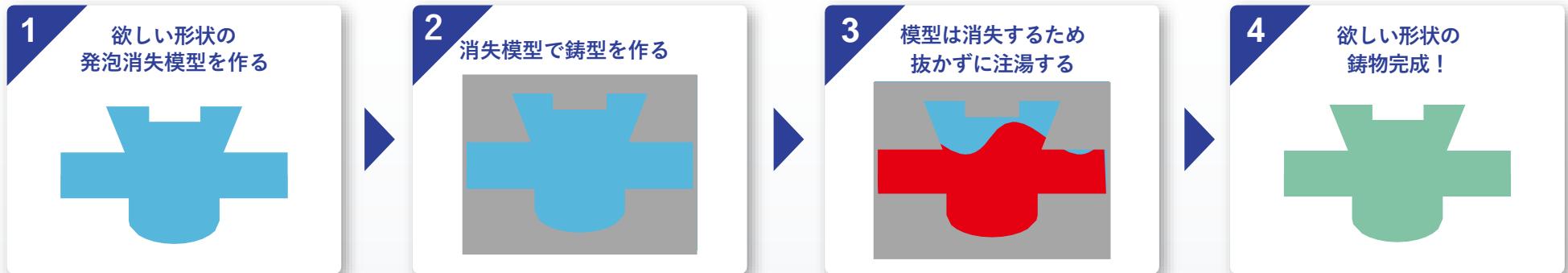
そのため、単純形状で鋳物を作り、後工程で加工して欲しい形状を実現するしかない...

時間とお金の無駄が発生！



Eva-foam Casting Process

複雑形状の部品を、弊社のEva-foam Casting Processで一体化し、ムダの解消をしてみませんか？



Eva-foam Casting Processの特徴

- ・従来の砂型と比べて鋳肌が綺麗！
- ・抜き勾配を最小化(1.5° ~2° → 0° ~1.0°)出来る！
- ・従来の砂型だと抜き勾配の都合であけられなかった鋳抜き穴があけられる！
- ・中子ずれによる位置ずれの懸念がなく、肉厚を薄く出来る！
- ・発泡模型を貼り合わせることで、他の工法では難しい鋳物化を実現出来る！

ECPの鋳肌が綺麗な理由

