

FANUC

kitagawa

WHS WORKHOLDING SOLUTIONS

高信頼性、高性能 小型切削加工機

ROBODRILL DC series

D54CS/D74CS



ローラギヤカム機構NC円テーブル

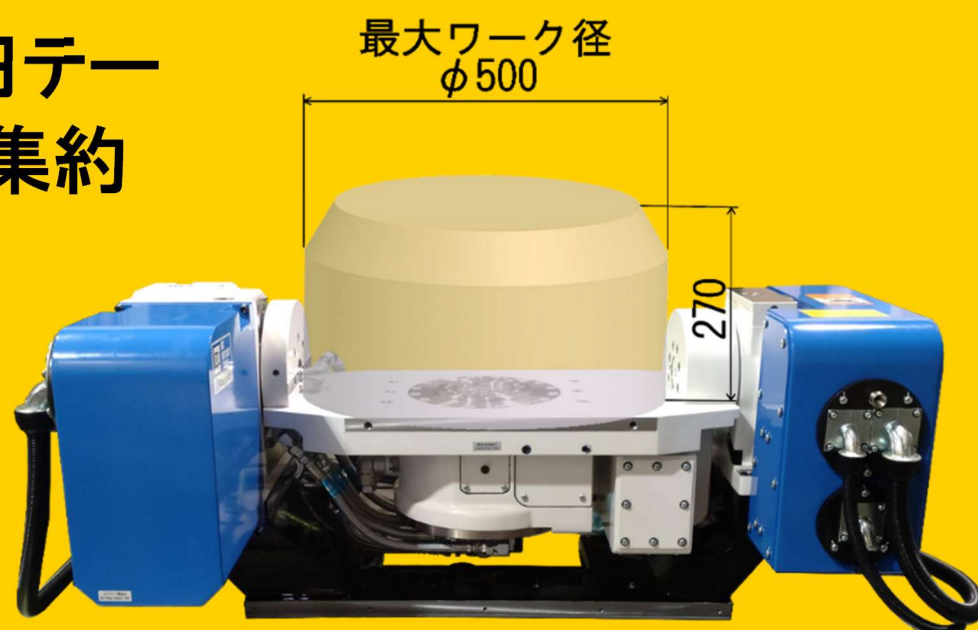
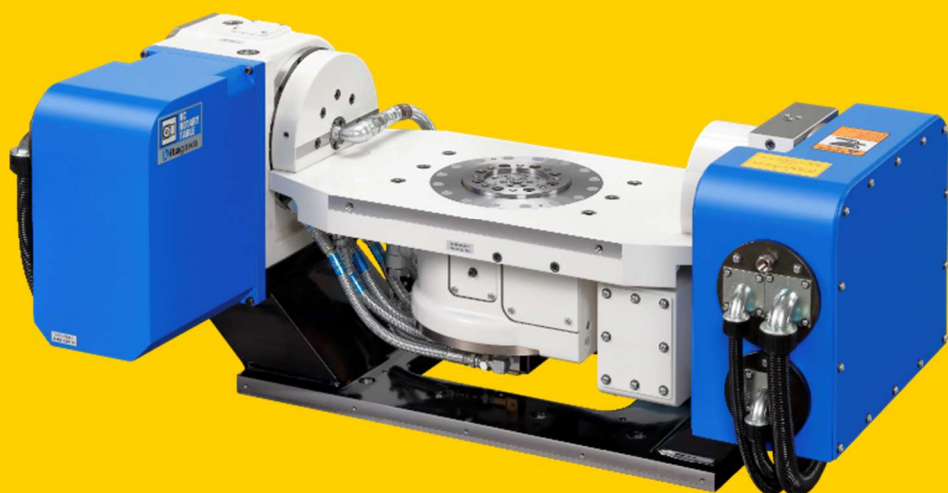
RKT501

傾斜範囲が $\pm 120^\circ$ と大きくなりました。

ロータリジョイントポート数は11ポート
(空油圧10+クーラント1)



ローラギヤカム機構搭載5軸NC円テーブルで大型アルミワークの工程を集約



最大ワーク $\phi 500 \times H270$ mm に対応可能

仕様

傾斜角度	テーブル 直径	テーブル 基準孔径	テーブル 貫通孔径	垂直時 センタハイト	クランプトルク		許容最大 空圧力	モータ軸換算イナーシャ		サーボモータ	
	mm	mm	mm		回転軸	傾斜軸		回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸
-120° ~ +120°	Ø134	Ø80	Ø80	310	N・m	N・m	MPa	kg・m ²	kg・m ²	αiS 4/5000-D	αiS 12/3000-D

総減速比		最高回転速度		許容ワーク イナーシャ	割出精度		再現精度		許容積載質量	最大ワーク径	製品質量
回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸		回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸			
		min ⁻¹	min ⁻¹	kg・m ²	sec	sec	sec	sec	kg	mm	kg
1/50	1/20	※1 80 (75)	※2 70 (50)	1.8	30	30	4	4	100	500	285

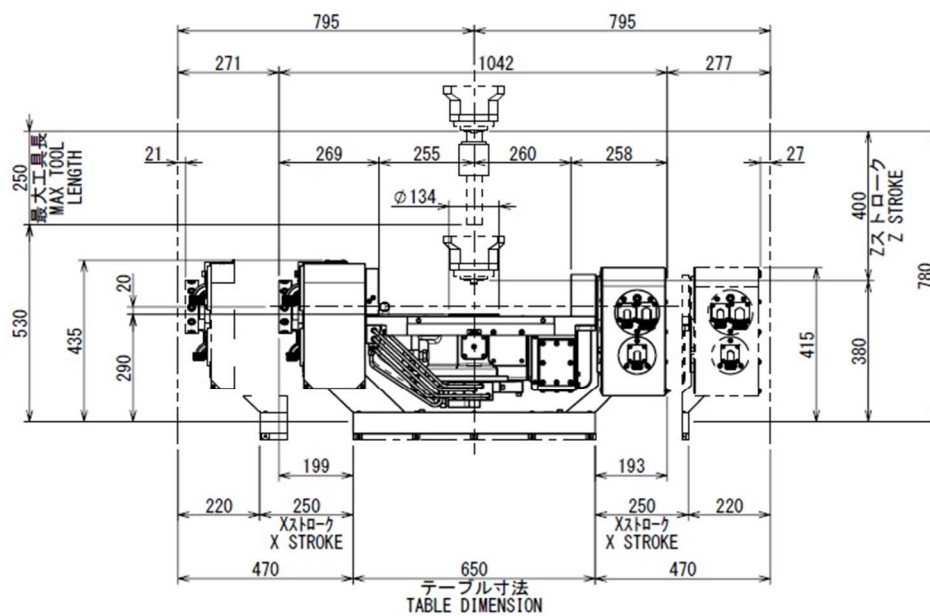
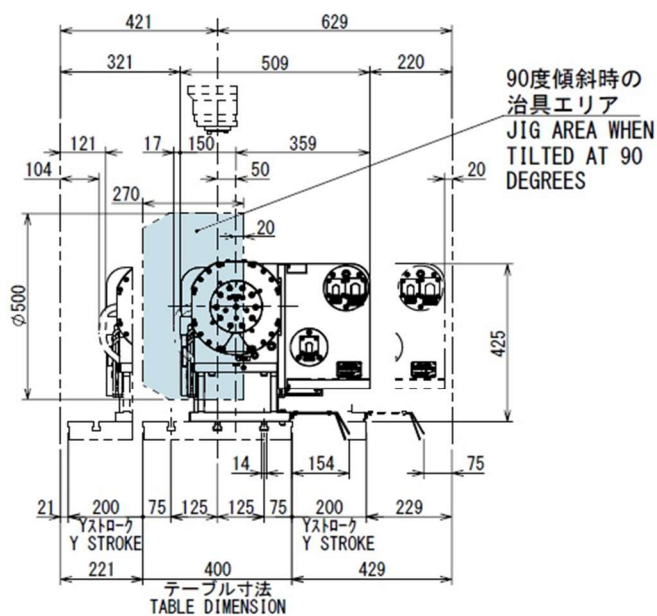
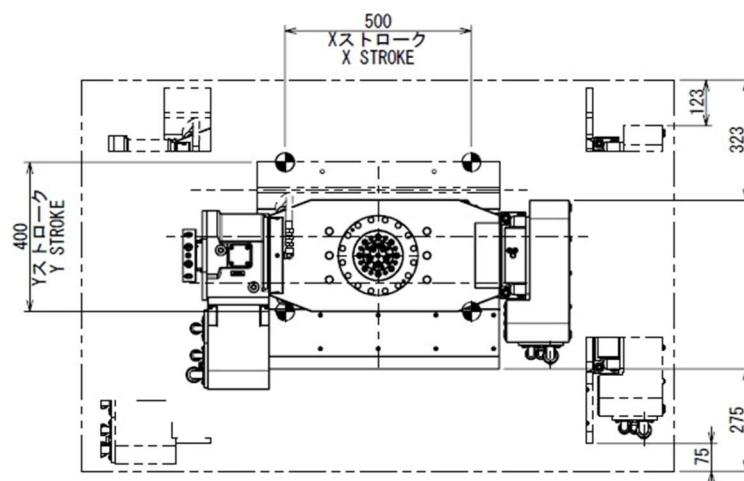
※1 ワークの偏心トルクが50Nm以上の場合、回転軸の最高回転速度は () 内の数値になります。

※2 ワーク質量が50kg以上の場合、傾斜軸の最高回転速度は () 内の数値になります。

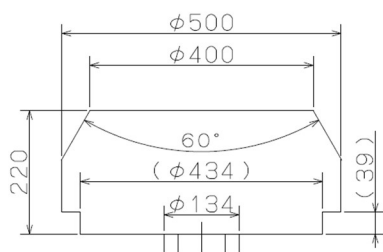
※3 上記のクランプトルクは空圧0.5MPaでの値です。

寸法

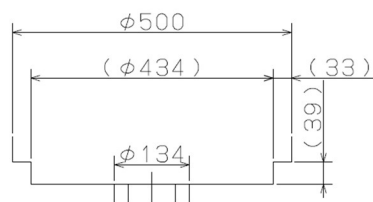
注意: 本取付図はFANUC ROBODRILL D54CS 300 mmハイコラム仕様、フロント1枚扉 の仕様のもので、他の仕様、型式についてはお尋ねください。



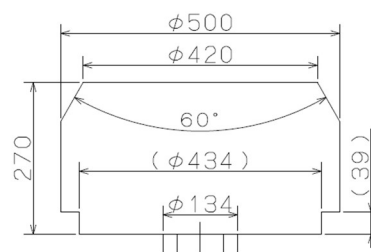
ワーク積載可能領域



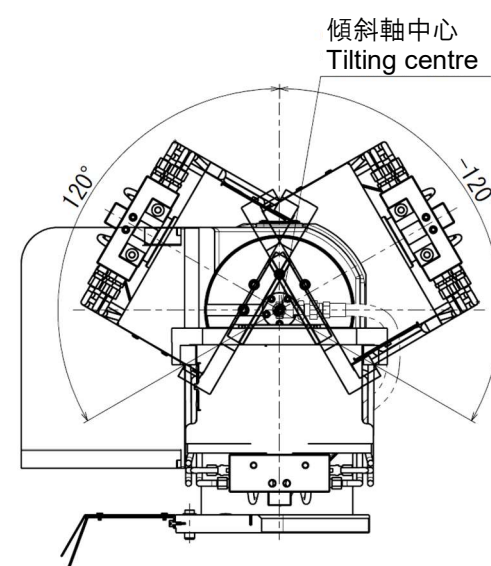
傾斜範囲 -120° ~ -90°



傾斜範囲 -90° ~ +90°



傾斜範囲 +90° ~ +120°



キタガワ商品の技術情報はキタガワのウェブサイト
<https://kgw.kiw.co.jp/>



WHS
WORKHOLDING
SOLUTIONS



kitagawa

<https://www.kiw.co.jp> <https://www.kitagawa.com> <https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 キタガワグローバルハンドカンパニー 〒726-8610 広島県府中市元町77-1 Tel.(0847)40-0561

- 仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。
- カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。
- カタログ記載内容／2026年5月
- 本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ(株)北川鉄工所にご相談ください。