

brother

kitagawa

WHS WORKHOLDING SOLUTIONS

コンパクトマシニングセンタ Compact Machining Center

SPEEDIO



NC ROTARY TABLE



WISE



CHUCK



キタガワの工作機器 : <https://kgh.kiw.co.jp/>
Web showroom : <https://prod.kiw.co.jp/exhibition/mtools/en/>



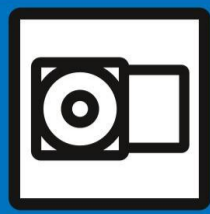
日本語



English

INDEX

NC円テーブル取付機械適合表			
NC Rotary Table Machine compatibility			P.2
NC円テーブル仕様表			
NC Rotary Table Specifications			P.3
NC円テーブル取付図			
NC Rotary Table Mounting Diagram			P.5
S300Xd2	P.5	S500Xd2	P.7
S700Xd2 (-100T)	P.9	W1000Xd2	P.11
F600X1	P.13	R450Xd1	P.14
R650Xd1	P.15		
NC円テーブルオプション			
NC Rotary Table Options			P.17
パワーバイス取付機械適合表			
Power Vise Machine Compatibility			P.23
パワーバイス取付図			
Power Vise Mounting Diagram			P.24
S300Xd2	P.24	S500Xd2	P.25
S700Xd2 (-100T)	P.26	W1000Xd2	P.27
F600X1	P.28	R450Xd1	P.29
R650Xd1	P.30	H550Xd1	P.31
パワーバイスオプション			
Power Vise Options			P.33
M200Xd1, M300Xd1			P.35

**NC ROTARY TABLE**

NC円テーブル NC Rotary Table

取付機械適合表 Machine Compatibility

	取付 Mount	S300Xd2	S500Xd2	S700Xd2(-100T)	W1000Xd2	F600X1
CK(R)160		○ P5	○	○	○	○
MK200		○ P5	○ P7	○ P9	○	○ P13
MK250		○	○	○	○ P11	×
GT200		○	○	○	○	○
GT250		○	○	○	○	×
RK201		○ P6	○ P7	○ P9	○ P11	○ P13
RKT180		△	△ P8	△ P10	△ P12	×
TT101		○ P6	○	○	○	○
TT140	正面 Front Mount	×	○	○	○	×
	右置 Right Mount	△	△ P8	△	○	×
TT150	正面 Front Mount	×	○	○	○	×
	右置 Right Mount	△	△	△	○	×
TT200	正面 Front Mount	×	×	×	×	×
	右置 Right Mount	×	△	△ P10	○ P12	×
TT251	正面 Front Mount	×	×	×	×	×
	右置 Right Mount	×	△	△	△	×
TW251	正面 Front Mount	×	×	△	○	×
	右置 Right Mount	×	×	×	×	×
TW2180		×	×	○	○	×

	取付 Mount	R450Xd1	← 低床 Low Floor Table Spec.	R650Xd1	← 低床 Low Floor Table Spec.
CK(R)160	両側 Both Palette	○ P14	○	△ P15	△
MK200	両側 Both Palette	※	※	○ P16	○
MK250	両側 Both Palette	×	×	○	○
GT200	両側 Both Palette	×	×	△	△
GT250	両側 Both Palette	×	×	△	△
RK201	両側 Both Palette	×	×	○	○
RKT180		×	×	×	×
TT101	両側 Both Palette	×	×	△ P16	△
TT140	両側 Both Palette	×	×	△	△
TT150		×	×	△	△

○ … ストローク制限無しで搭載可能
Can be mounted without stroke limit.

△ … S、W、Fタイプではストローク制限有、Rタイプではサブプレートが必要
For S, W and F type the stroke is limited. For R type the subplate is required.

×

※ … 特殊対応で搭載できますのでお問い合わせください
Please contact us as it can be installed with special modification.

ページ番号は搭載図が掲載されているページです
The page number is the page where the installation diagram is posted.

確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりましたが、最終的にはお客様にて実機でのご確認ください。また、主軸ヘッド、刃物等と円テーブル等との干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。

The confirmation of interference with machines is based on the latest data held by Kitagawa at the time of catalogue creation, but for more accuracy, please confirm them with the actual machine data. Also the interference between main spindle head or the tooling of machine and NC rotary table shall be checked by the machine manufacture or the customer.



NC ROTARY TABLE

NC円テーブル NC Rotary Table 仕様表 Specifications

■ NC円テーブルの仕様表 Specification table for 4th Axis table

型 式 Model		CK160	CKR160	MK200	MK250	GT200	GT250
サーボモータ型式 Servo motor 山洋モータ SANYO	制御 Control CNC-C00	R2AA08075FXPHV		R2AAB8100 HXPHV	R2AAB8100 HXPHV	R2AAB8100 HXPHV	R2AAB8100 HXPHV
	CNC-D00	R2AA08075FXREVM6-N		R2AAB8100 HXREVM-N	R2AAB8100 HXREVM-N	R2AAB8100 HXREVM-N	R2AAB8100 HXREVM-N
テーブル直径(mm) Table dia(mm)		φ114		φ135	φ155	φ200	φ250
テーブル貫通穴径(mm) Spindle through hole diameter(mm)		φ65	—	φ65	φ70	φ45	φ70
センター高さ(mm) Center height(mm)		140		140	180	140	180
クランプ方式 Clamping method		空圧 Pneumatic					
クランプトルク(N・m) Clamping torque(N・m)	空圧0.5MPa時 In pneumatic 0.5MPa.	340		570	1000	820	1600
減速比 Gear ratio		1/72		1/90	1/90	1/72	1/90
最高回転速度(min ⁻¹) Max. spindle speed (for min ⁻¹)	モータ3000min ⁻¹ 時 Motor 3000min ⁻¹	41.6		33.3	33.3	41.6	33.3
許容ワークイナーシャ(kg・m ²) Allowable work inertia(kg・m ²)		0.51		1.00	1.95	1.00	1.95
割出精度(sec) Indexing accuracy(sec)		20					
再現精度(sec) Repeatability(sec)		4					
製品質量(kg) Mass of product(kg)		40	41	60	95	64	87

型 式 Model		RK201	
サーボモータ型式 Servo motor 山洋モータ SANYO	制御 Control CNC-C00	R2AA13120BXP4PM	
	CNC-D00	R2AA13180HXRAMM-N	
テーブル直径(mm) Table dia(mm)		φ134	
テーブル貫通穴径(mm) Spindle through hole diameter(mm)		φ70	
センター高さ(mm) Center height(mm)		150	
クランプ方式 Clamping method		空圧 Pneumatic	
クランプトルク(N・m) Clamping torque(N・m)	空圧0.5MPa時 In pneumatic 0.5MPa.	340	
減速比 Gear ratio		1/20	
最高回転速度(min ⁻¹) Max. spindle speed (for min ⁻¹)	モータ3000min ⁻¹ 時 Motor 3000min ⁻¹	100	
許容ワークイナーシャ(kg・m ²) Allowable work inertia(kg・m ²)		0.60	
割出精度(sec) Indexing accuracy(sec)		20	
再現精度(sec) Repeatability(sec)		4	
製品質量(kg) Mass of product(kg)		68	



NC ROTARY TABLE

NC円テーブル NC Rotary Table 仕様表 Specifications

■ 傾斜NC円テーブルの仕様表 Specification table for 5th Axis table

型式 Model	TT101		TT140		TT150		TT200		TT251		
	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	
サーボモータ型式 Servo motor 山洋モータ SANYO	制御 Control	CNC-C00	R2AA08075FXPHV	R2AA08075FXPHV	R2AA08075FXPHV	R2AA08075FXPHV	R2AA08075FXPHV	R2AA08075FXPHV	R2AA08075FXPHV	R2AAB8100HXPHV	
		CNC-D00	R2AA08075FXREVM6-N	R2AA08075FXREVM6-N	R2AA08075FXREVM6-N	R2AA08075FXREVM6-N	R2AA08075FXREVM6-N	R2AA08075FXREVM6-N	R2AAB8100HXREVM-N		
テーブル直径(mm) Table dia(mm)	φ 110		φ 140		φ 150		φ 200		φ 250		
テーブル貫通穴径(mm) Spindle through hole diameter(mm)	φ 32		φ 32		φ 40		φ 40		φ 70		
垂直時センターハイト(mm) Center height(mm)	140		200		150		180		225		
クランプ方式 Clamping method	空圧 Pneumatic		空圧 Pneumatic		空圧 Pneumatic		油圧 または 空油圧 Hydraulic or Air-Hydraulic		油圧 または 空油圧 Hydraulic or Air-Hydraulic		
クランプトルク(N・m) Clamping torque(N・m)	空圧0.5MPa時/油圧3.5MPa時 In pneumatic 0.5MPa./hydraulic3.5MPa.	180	300	280	500	350	550	600	1200	900	1200
減速比 Gear ratio		1/72	1/120	1/72	1/180	1/72	1/180	1/90	1/180	1/90	1/180
最高回転速度(min ⁻¹) Max. spindle speed(for min ⁻¹)	モータ3000min ⁻¹ 時 Motor 3000min ⁻¹	41.6	25	41.6	16.6	41.6	16.6	33.3	16.6	33.3	16.6
許容ワークイナーシャ (kg・m ²) Allowable work inertia (kg・m ²)		0.05		0.12		0.14		0.3		0.78	
割出精度(sec) Indexing accuracy(sec)	30		60		30		60		20		45
再現精度(sec) Repeatability(sec)	4		4		4		4		4		
製品質量(kg) Mass of product(kg)	73		158		141		170		260		

型式 Model	TW251		TW2180		RKT180		
	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	
サーボモータ型式 Servo motor 山洋モータ SANYO	制御 Control	CNC-C00	R2AAB8100HXPHV	R2AA08075FXPHV	R2AA08075FXPHV		
		CNC-D00	R2AAB8100HXREVM-N	R2AA08075FXREVM6-N	R2AA08075FXREVM6-N		
テーブル直径(mm) Table dia(mm)	φ 250		φ 180		φ 95		
テーブル貫通穴径(mm) Spindle through hole diameter(mm)	φ 70		φ 40		φ 50		
垂直時センターハイト(mm) Center height(mm)	225		200		170		
クランプ方式 Clamping method	油圧 または 空油圧 Hydraulic or Air-Hydraulic		空圧 Pneumatic	空油圧 Air-Hydraulic	空圧 Pneumatic		
クランプトルク(N・m) Clamping torque(N・m)	空圧0.5MPa時/油圧3.5MPa時 In pneumatic 0.5MPa./hydraulic3.5MPa.	900	1200	400	800	350	550
減速比 Gear ratio		1/90	1/180	1/90	1/180	1/72	1/120
最高回転速度(min ⁻¹) Max. spindle speed(for min ⁻¹)	モータ3000min ⁻¹ 時 Motor 3000min ⁻¹	33.3	16.6	33.3	16.6	41.6	25
許容ワークイナーシャ (kg・m ²) Allowable work inertia (kg・m ²)		0.78		0.12		0.25	
割出精度(sec) Indexing accuracy(sec)	20		45		30		60
再現精度(sec) Repeatability(sec)	4		4		8		4
製品質量(kg) Mass of product(kg)	270		247		193		

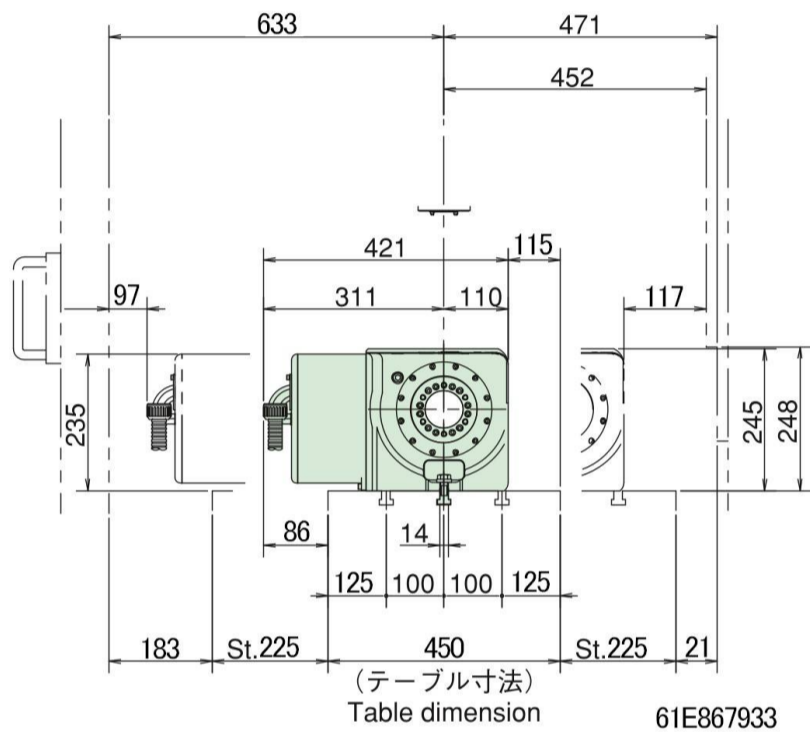
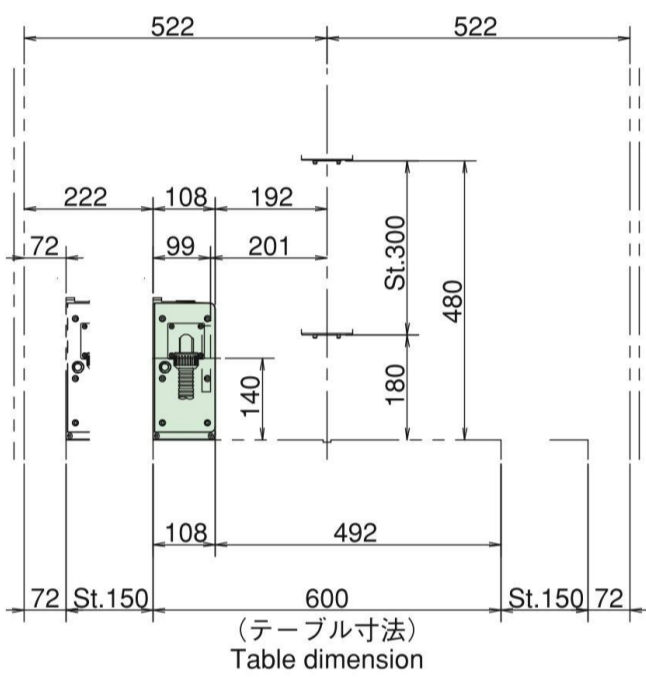
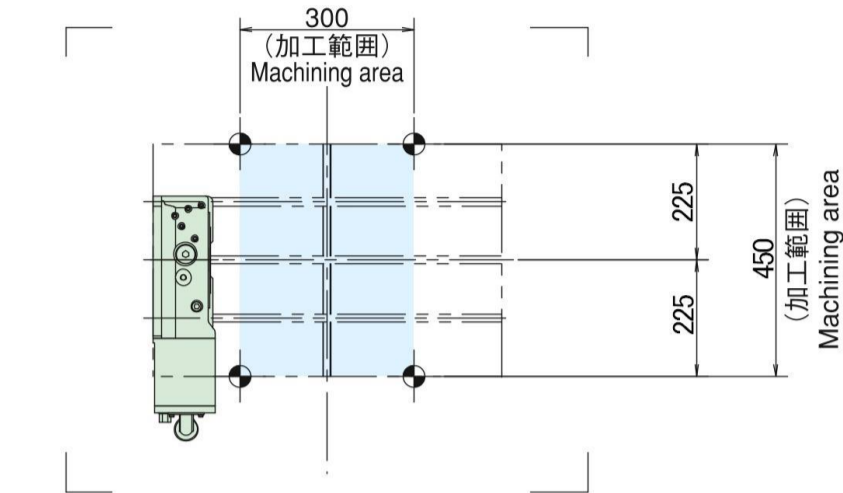


コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

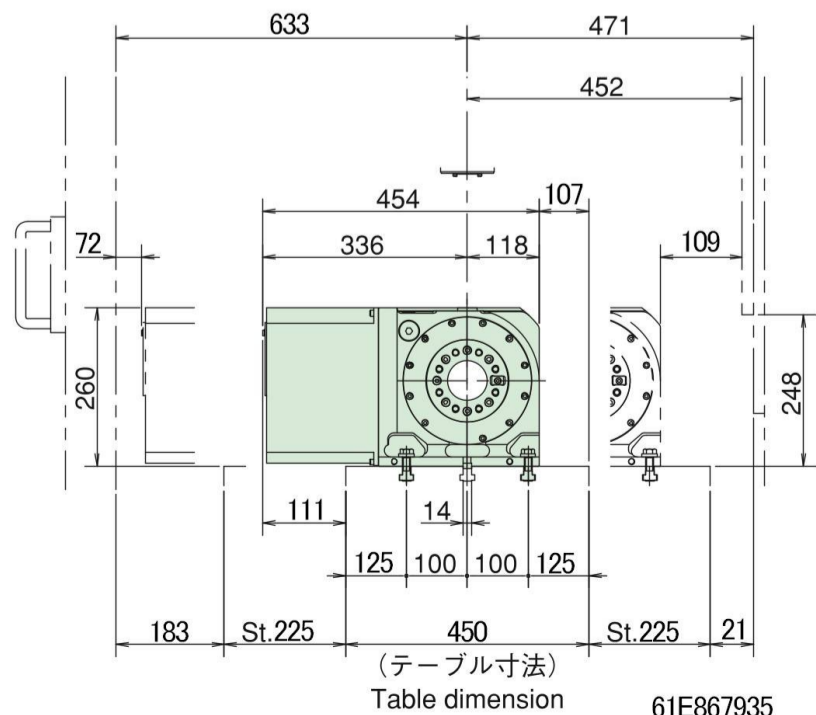
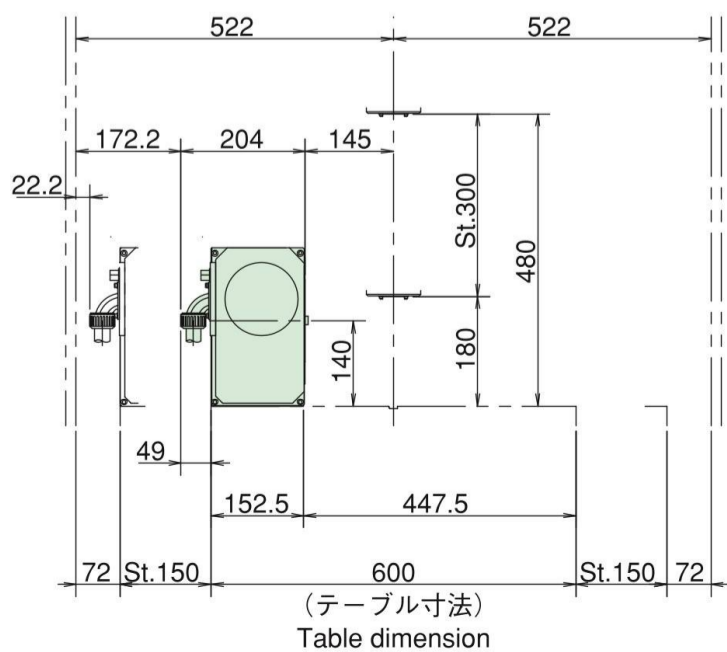
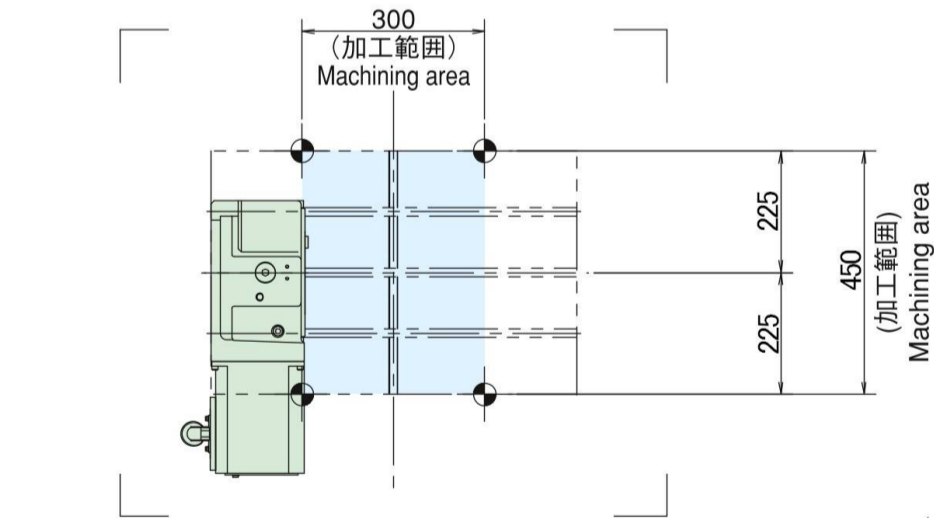
S300Xd2



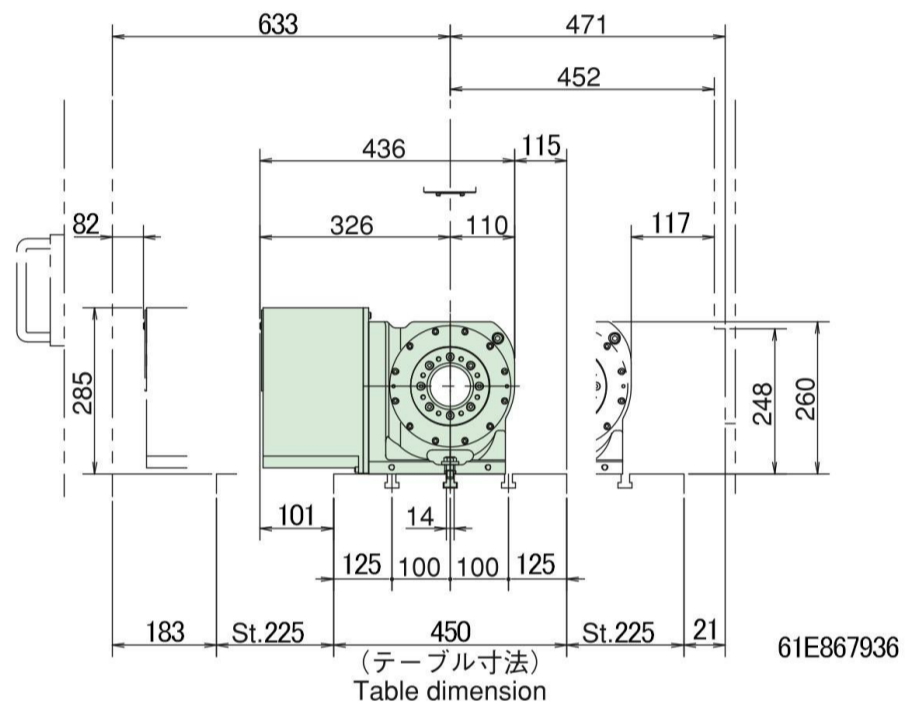
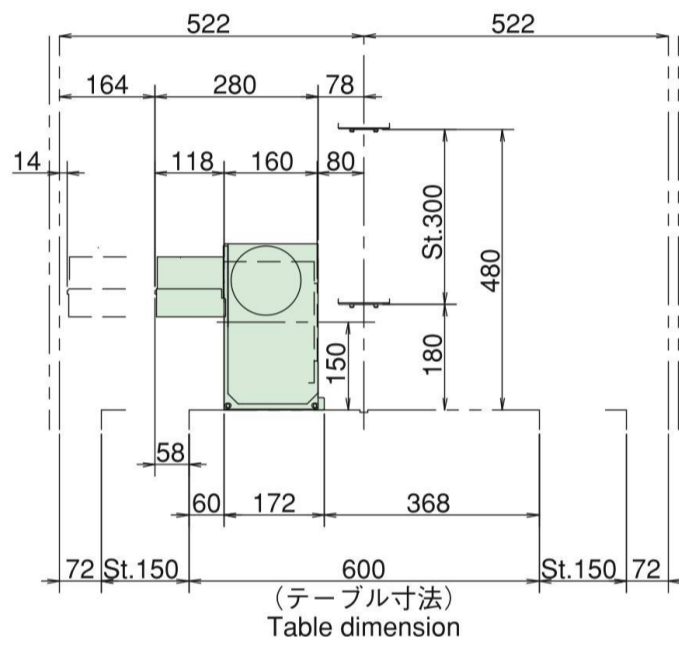
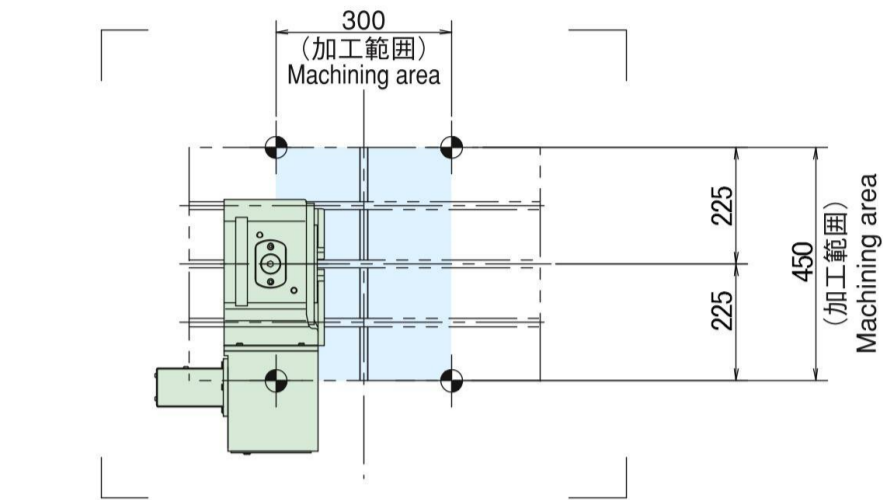
CK (R) 160LS



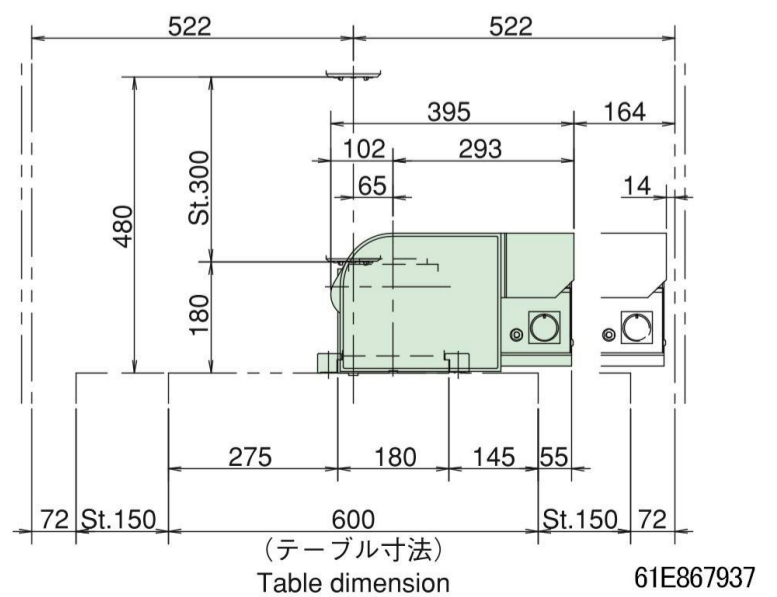
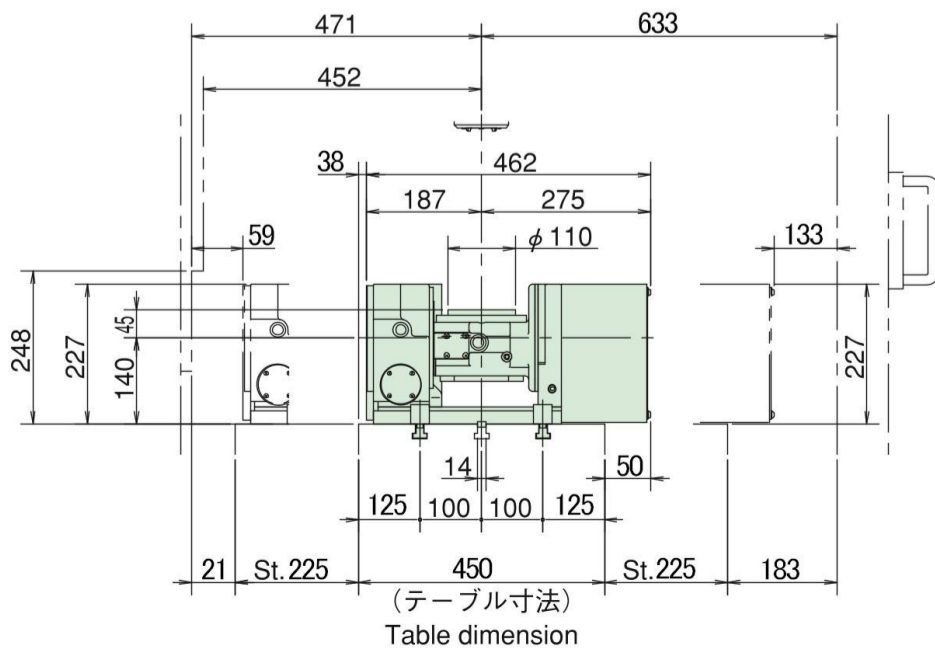
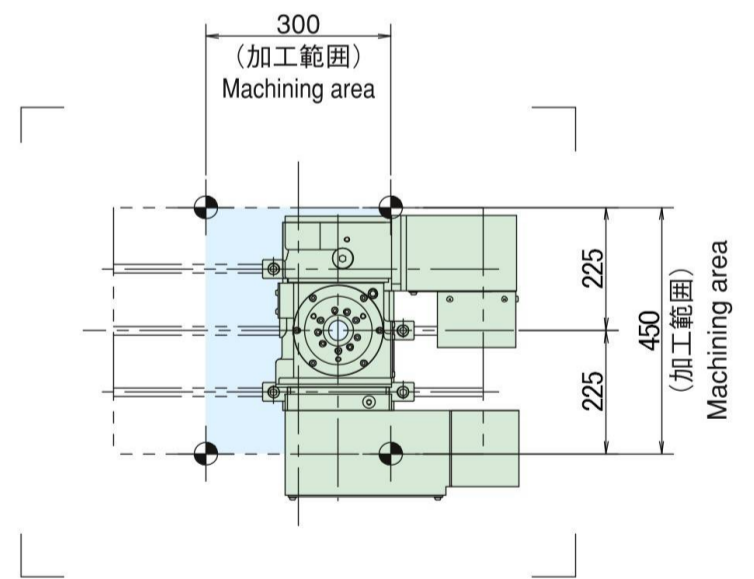
MK200LAS



RK201LAS



TT101ASS



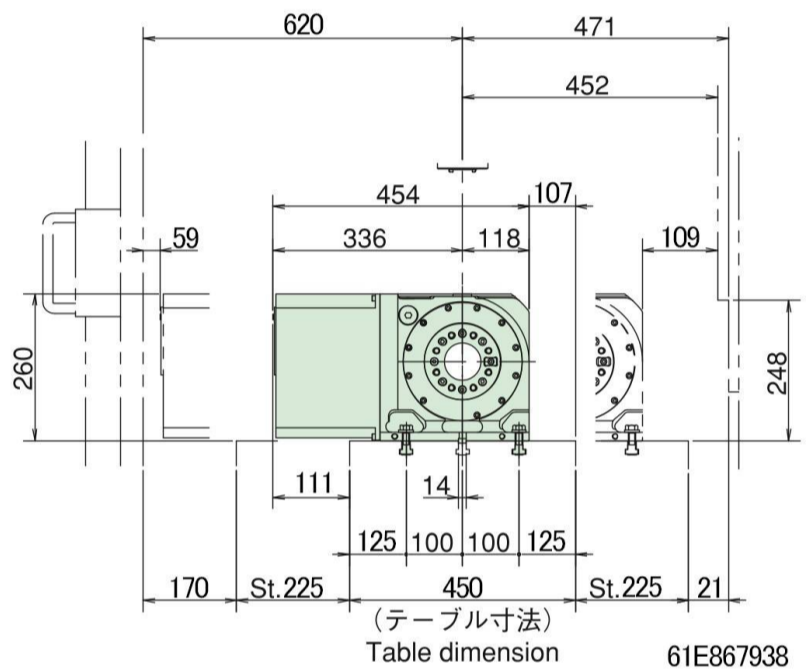
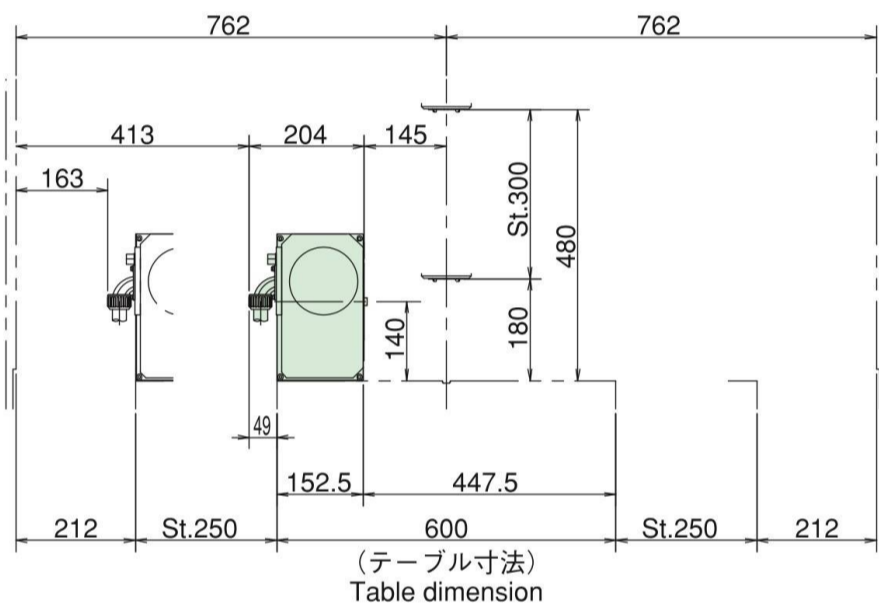
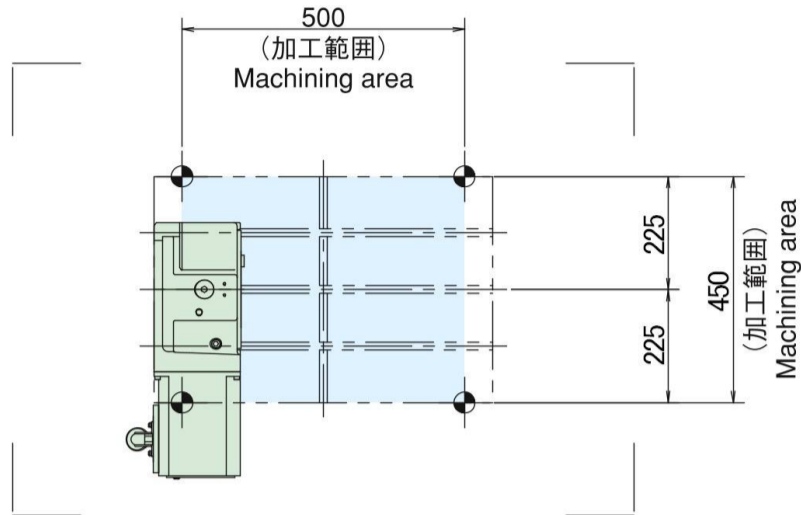


コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

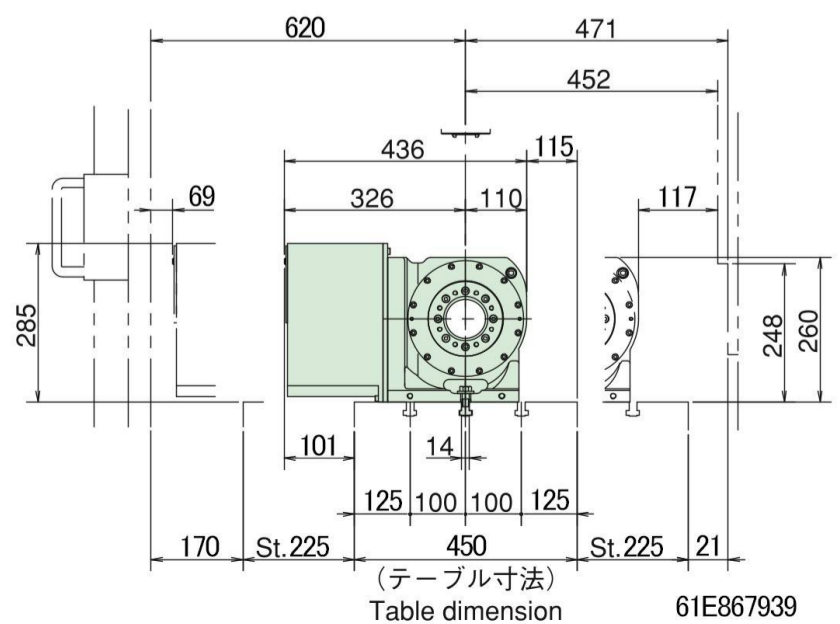
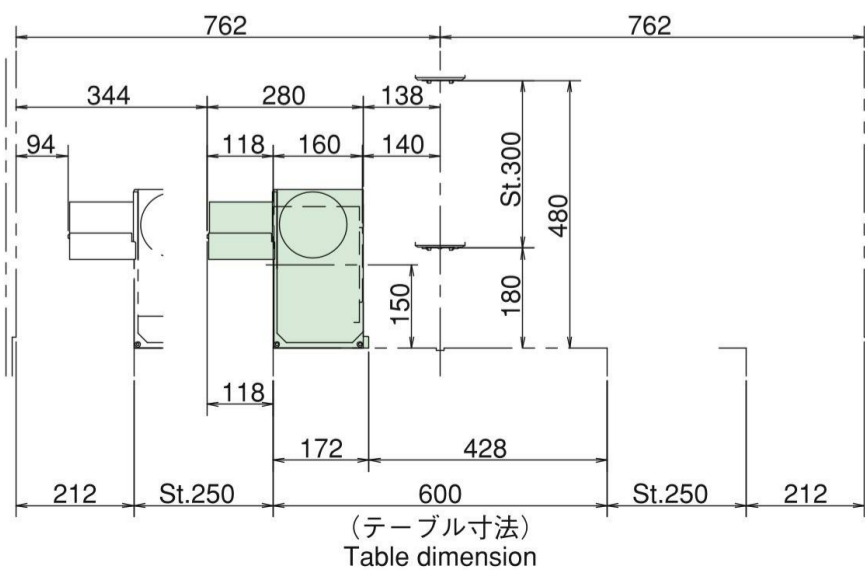
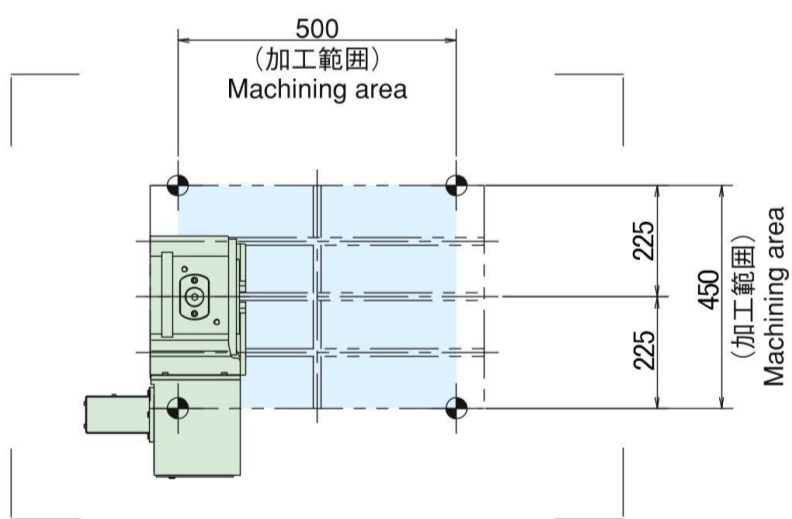
S500Xd2



MK200LAS



RK201LAS

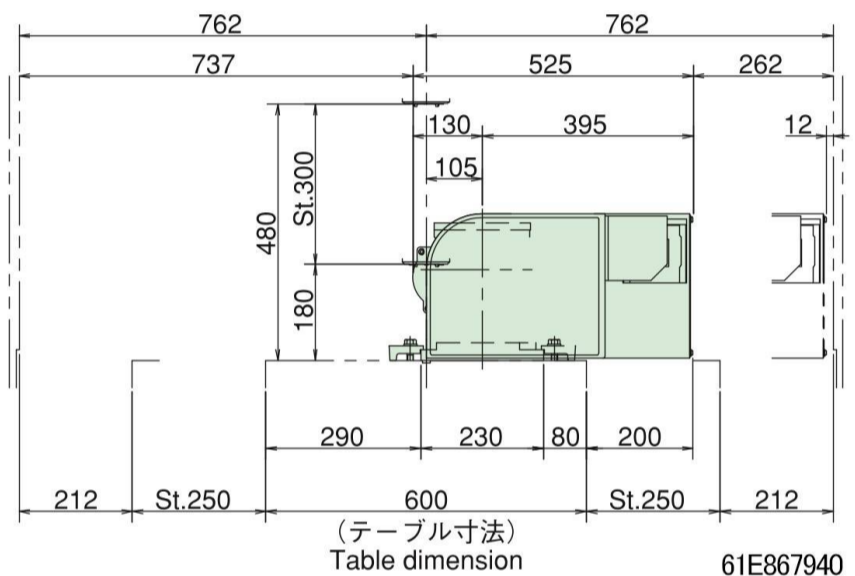
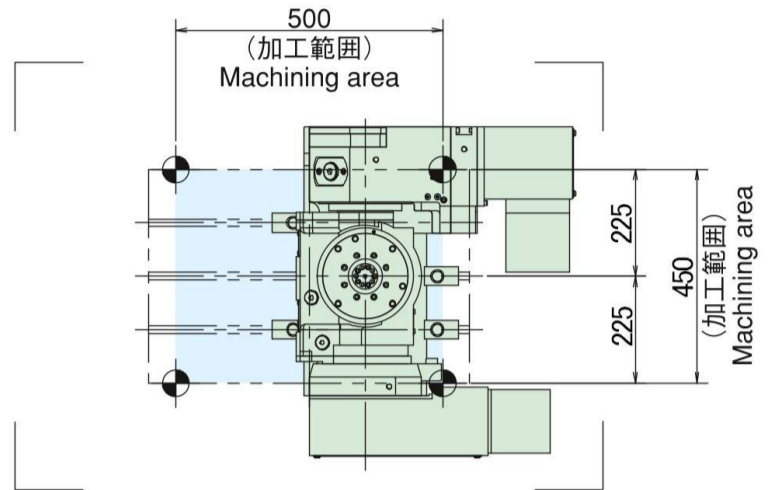
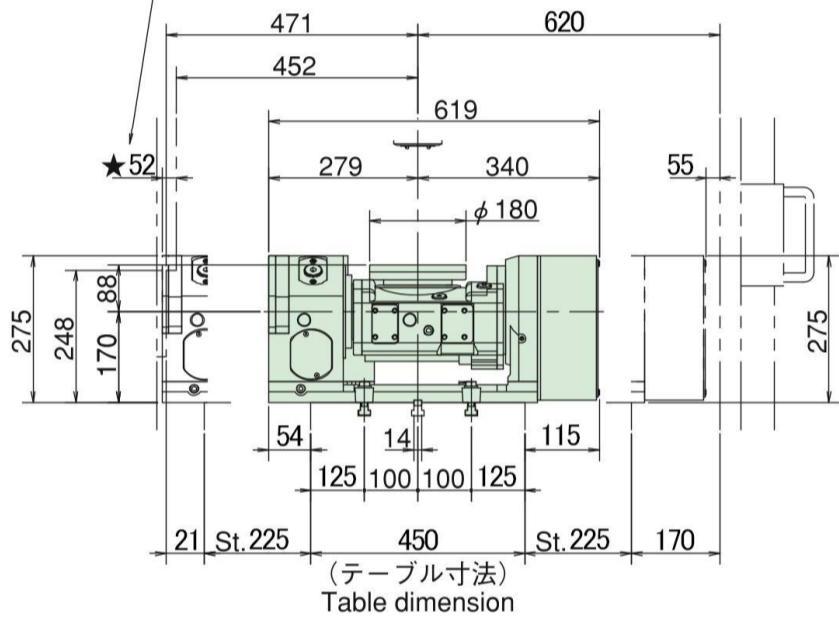


RKT180S



Y軸をフルストロークまで移動すると
52mm干渉しますので、ストローク制限が必要となります。

Stroke limitation is required as there is 52 mm interference at Y full stroke.

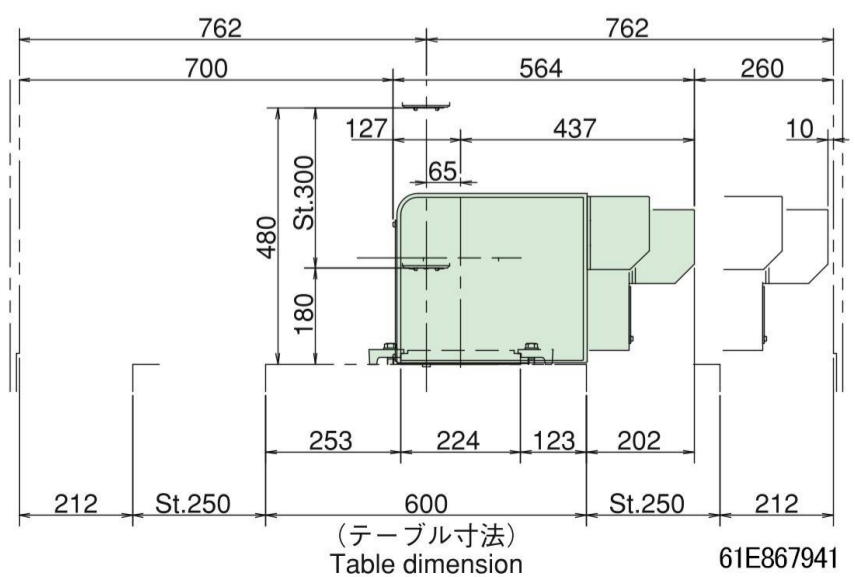
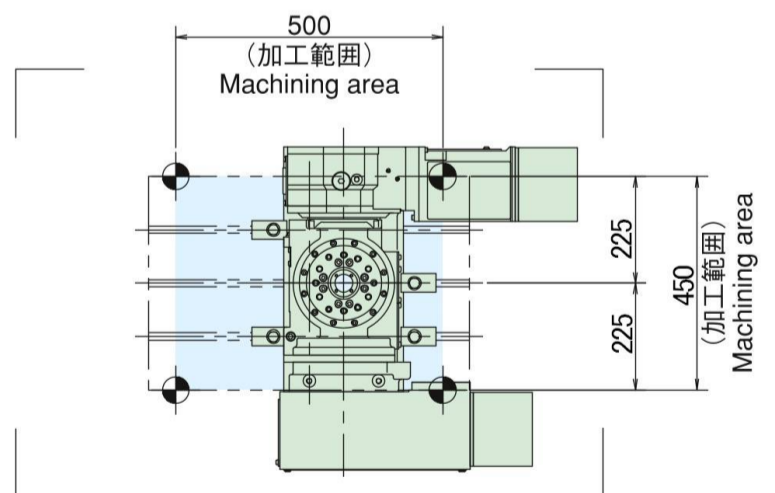
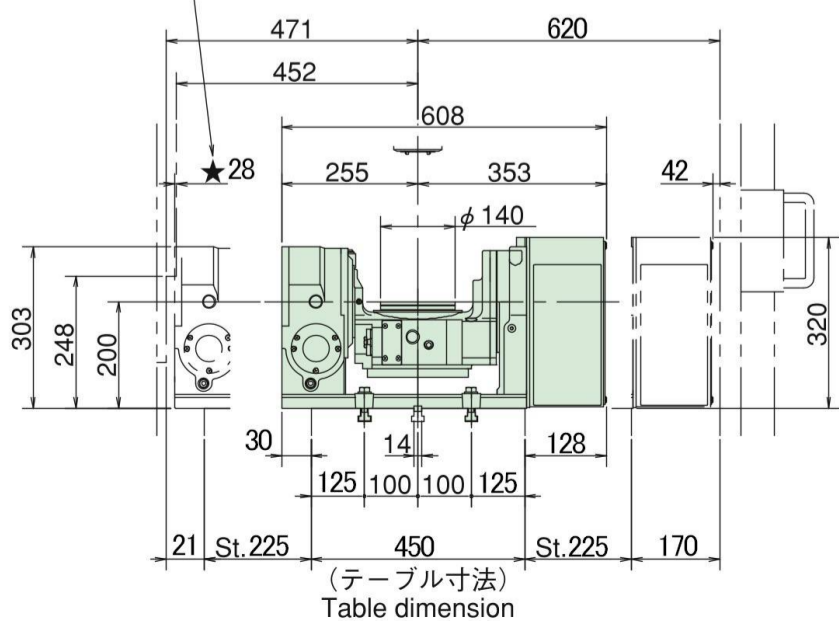


TT140AS (右置き) (Right Mount)



Y軸をフルストロークまで移動すると
28mm干渉しますので、ストローク制限が必要となります。

Stroke limitation is required as there is 28 mm interference at Y full stroke.





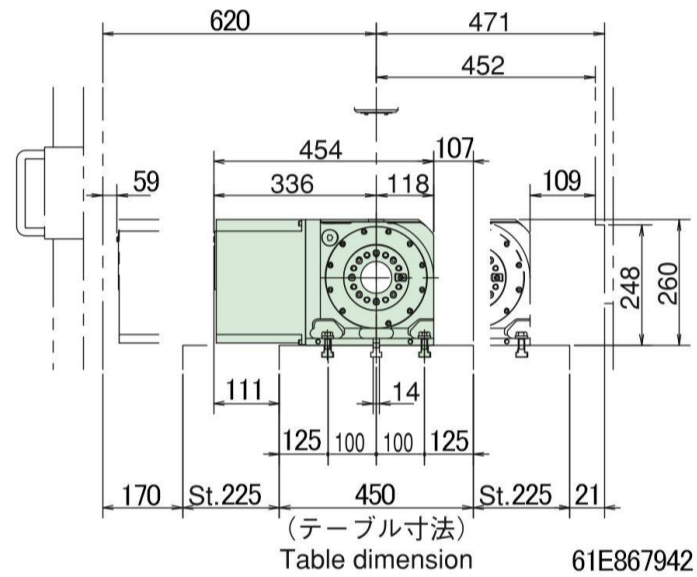
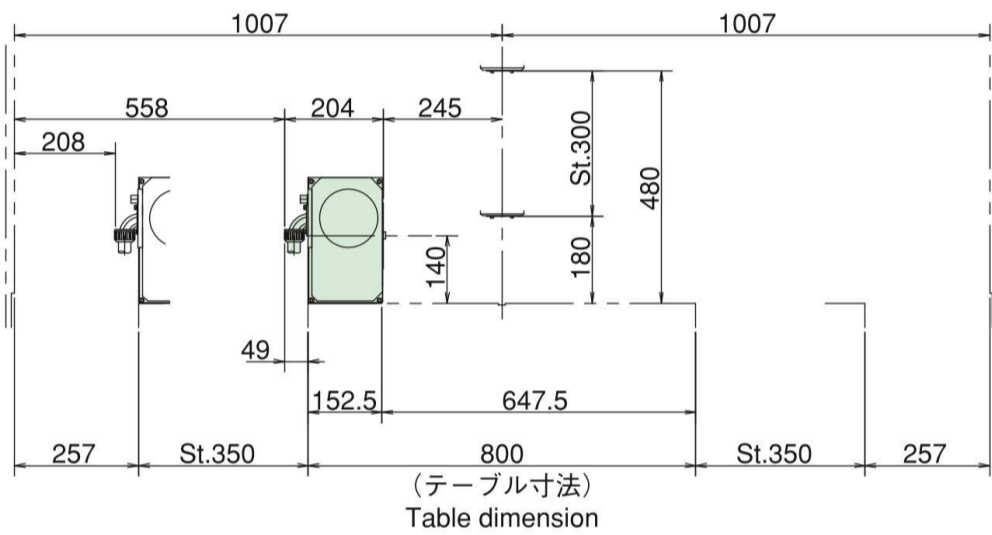
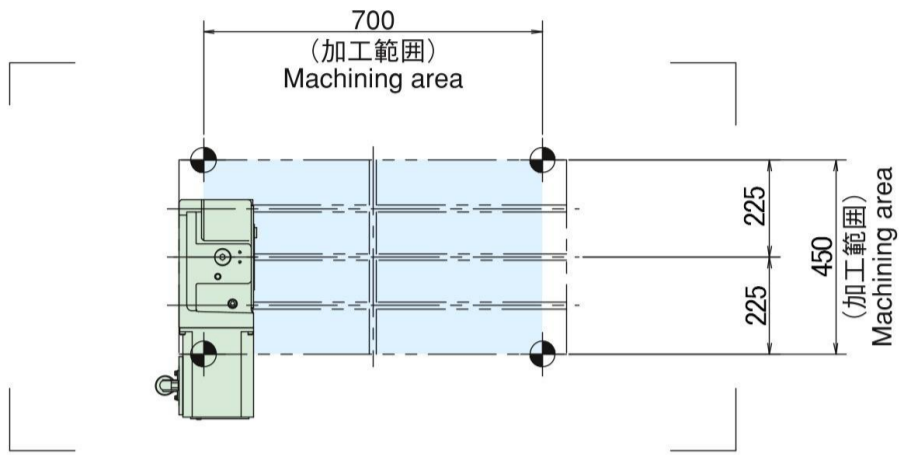
NC ROTARY TABLE

コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

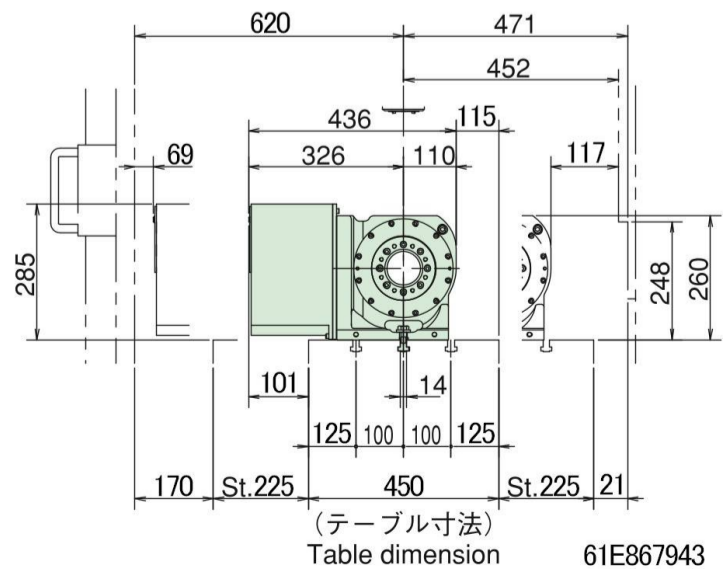
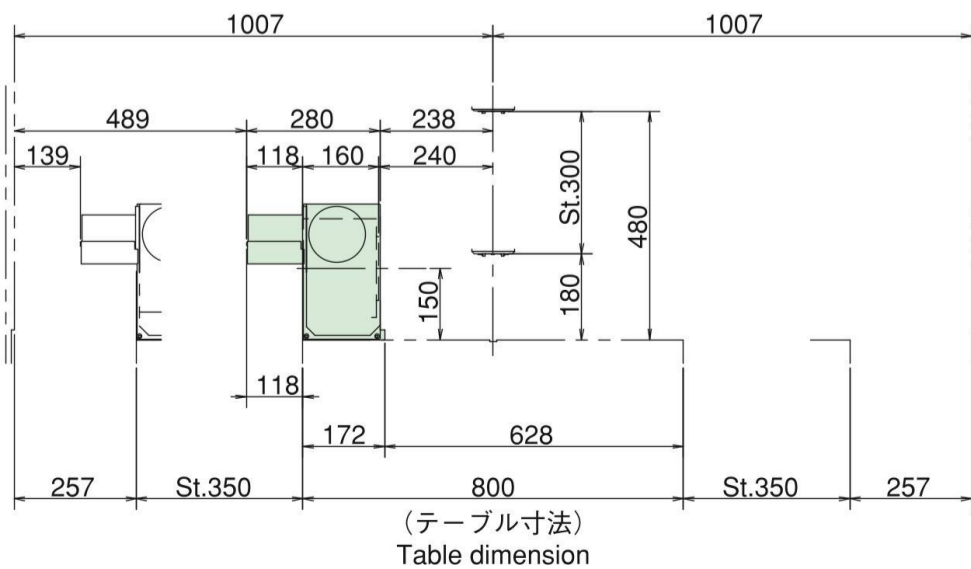
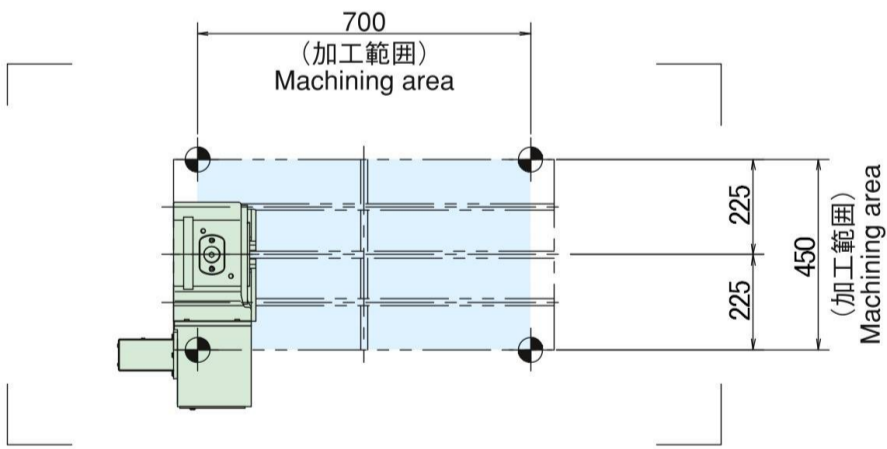
S700Xd2 (-100T)



MK200LAS



RK201LAS

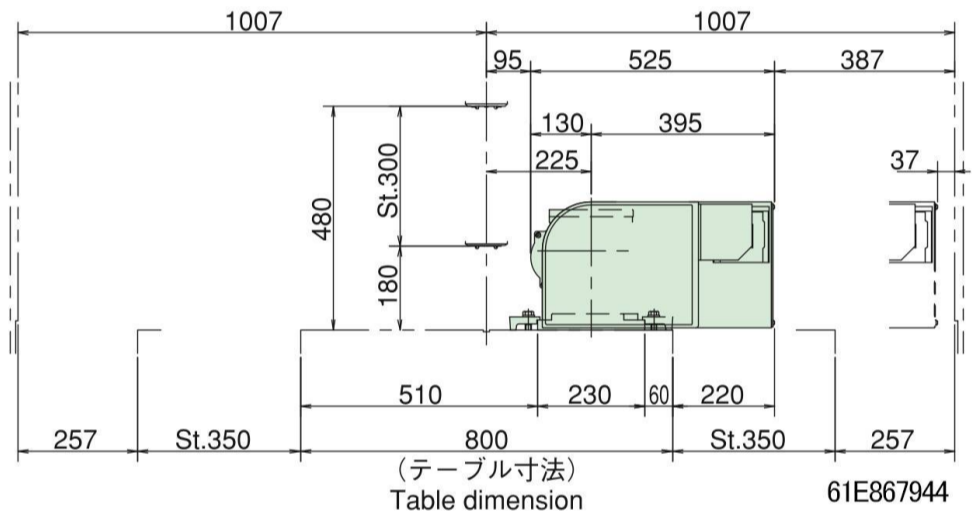
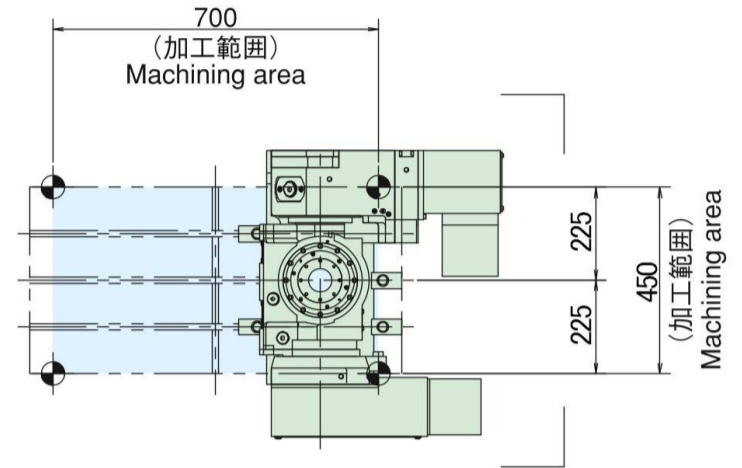
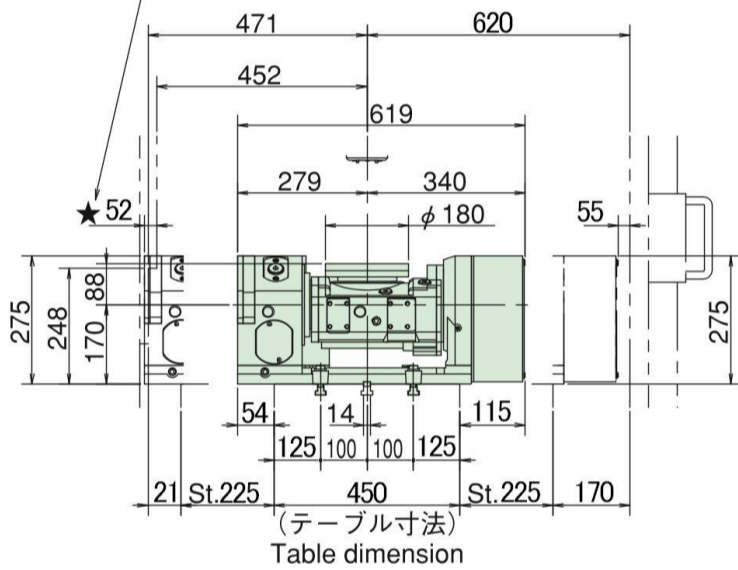


RKT180S



Y軸をフルストロークまで移動すると52mm干渉しますので、ストローク制限が必要となります。

Stroke limitation is required as there is 52mm interference at Y full stroke.

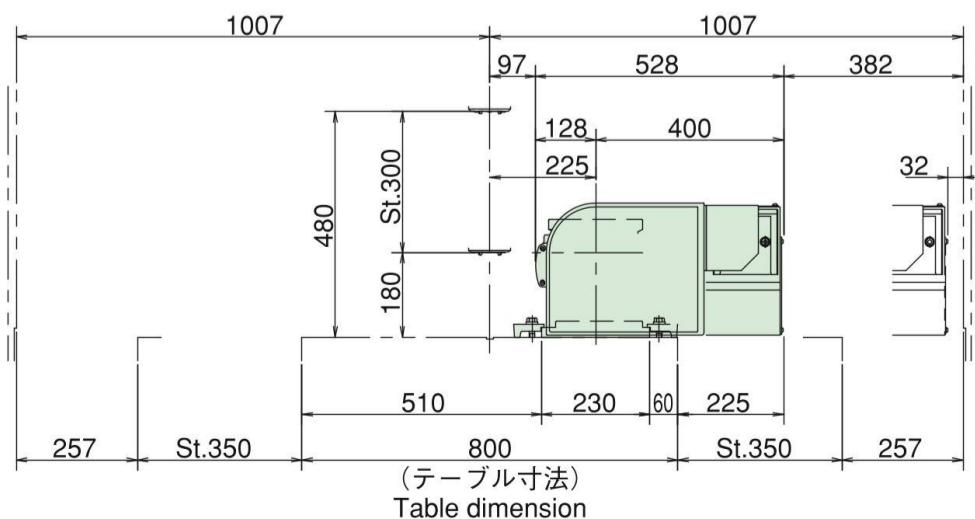
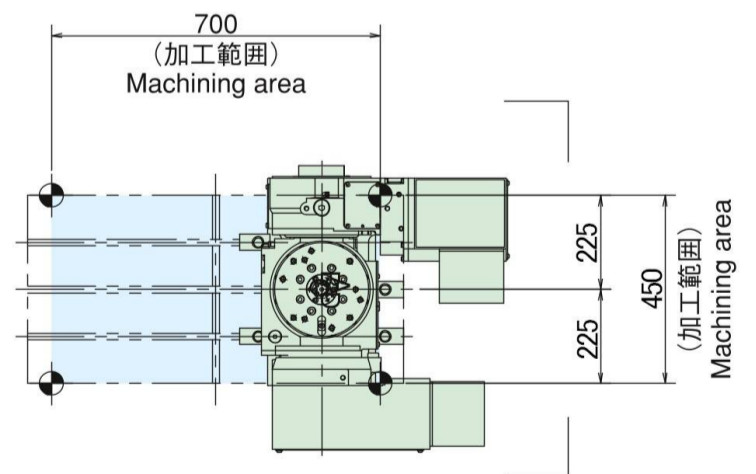
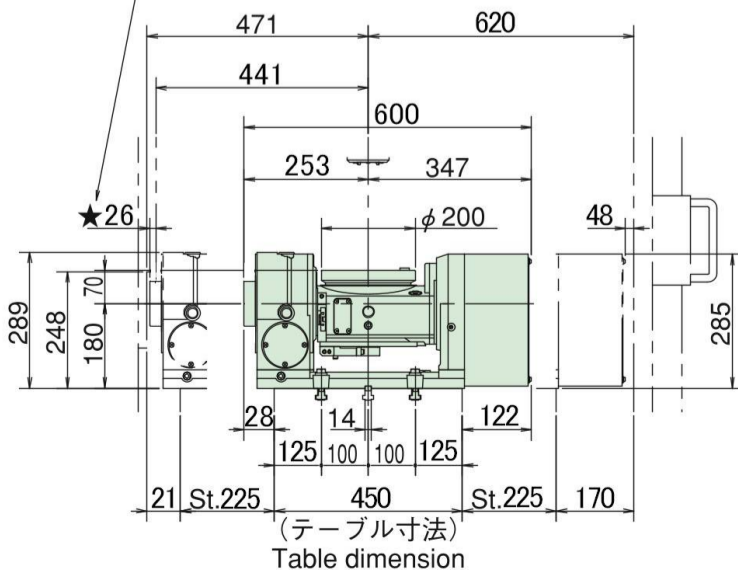


TT200BS



Y軸をフルストロークまで移動すると26mm干渉しますので、ストローク制限が必要となります。

Stroke limitation is required as there is 26mm interference at Y full stroke.



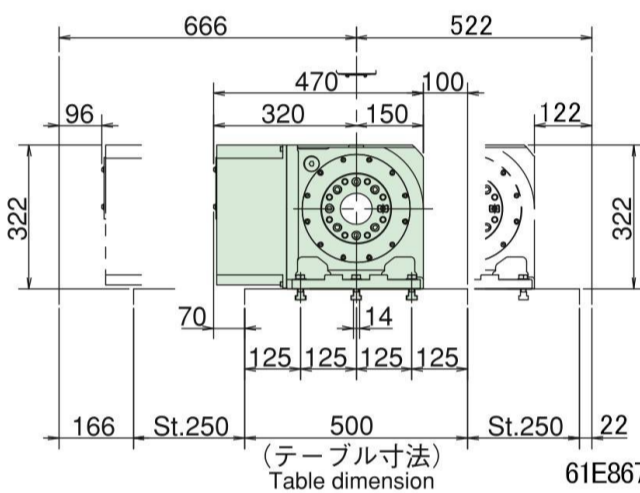
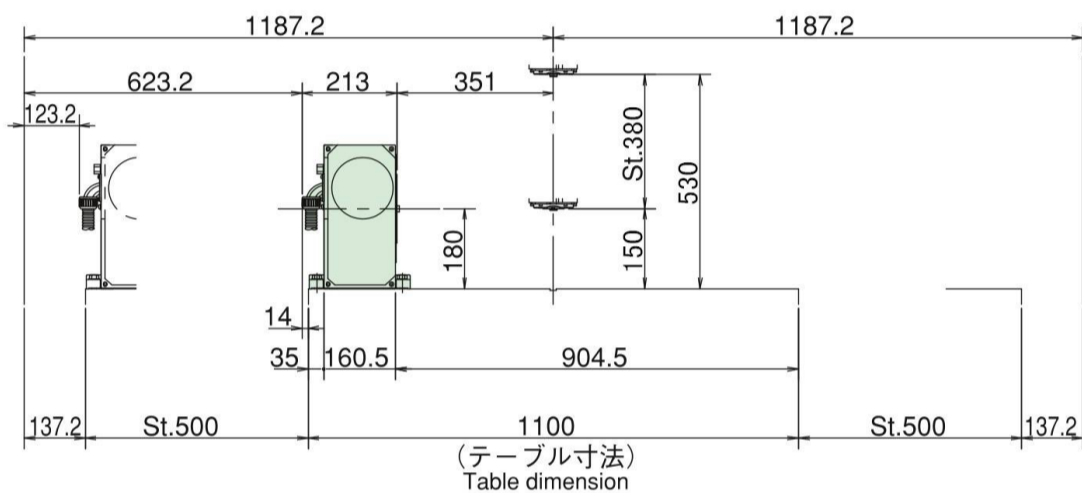
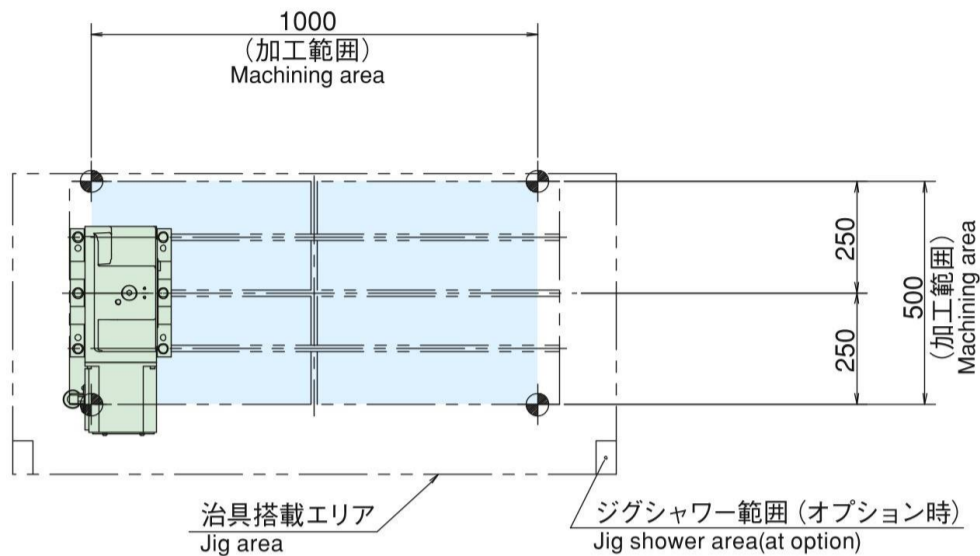


コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

W1000Xd2

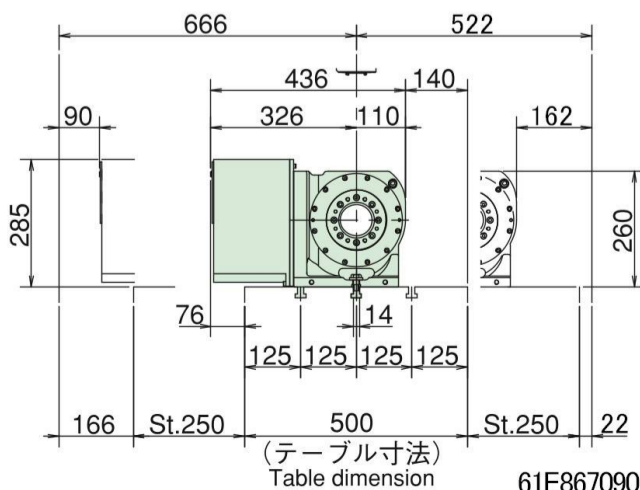
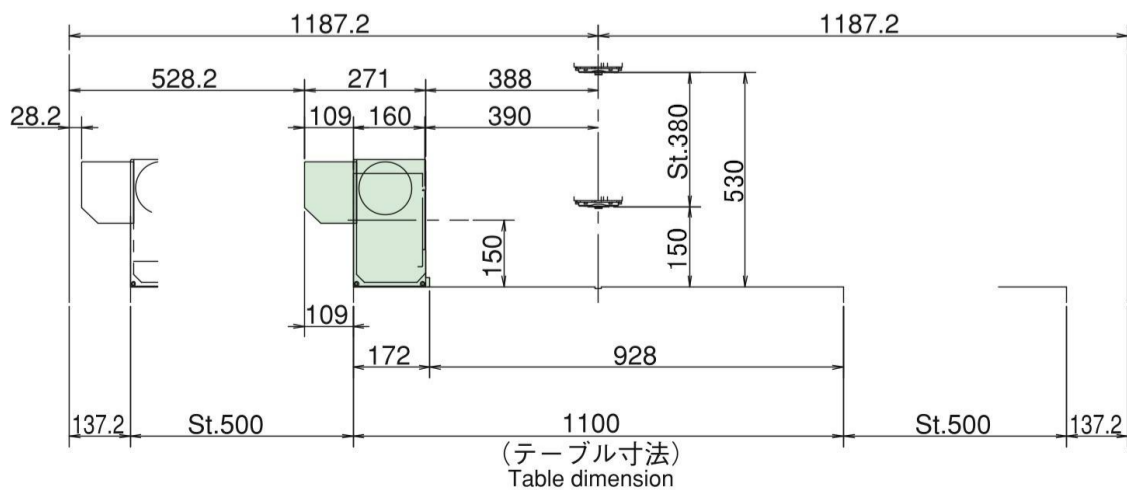
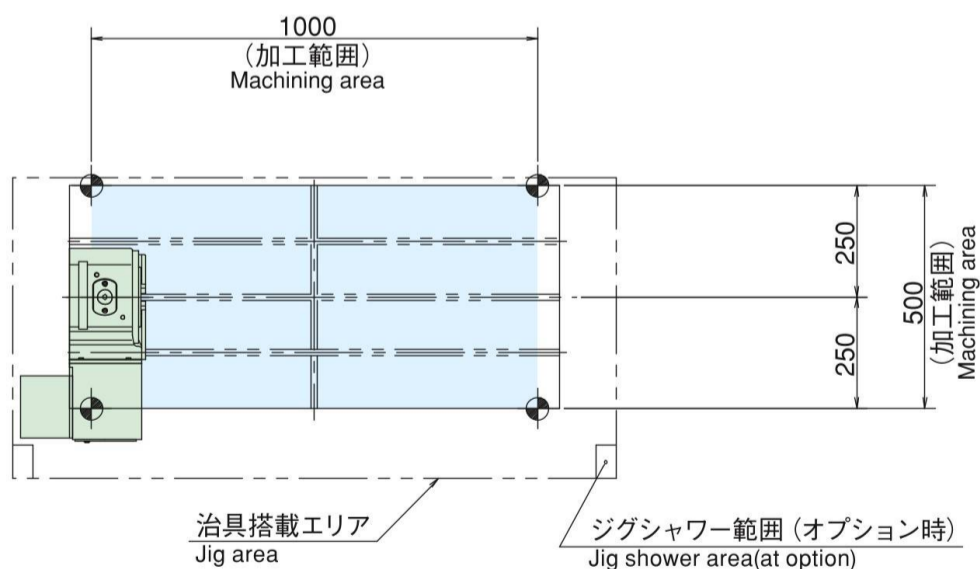


■ MK250LAS



61E867957

■ RK201LAS

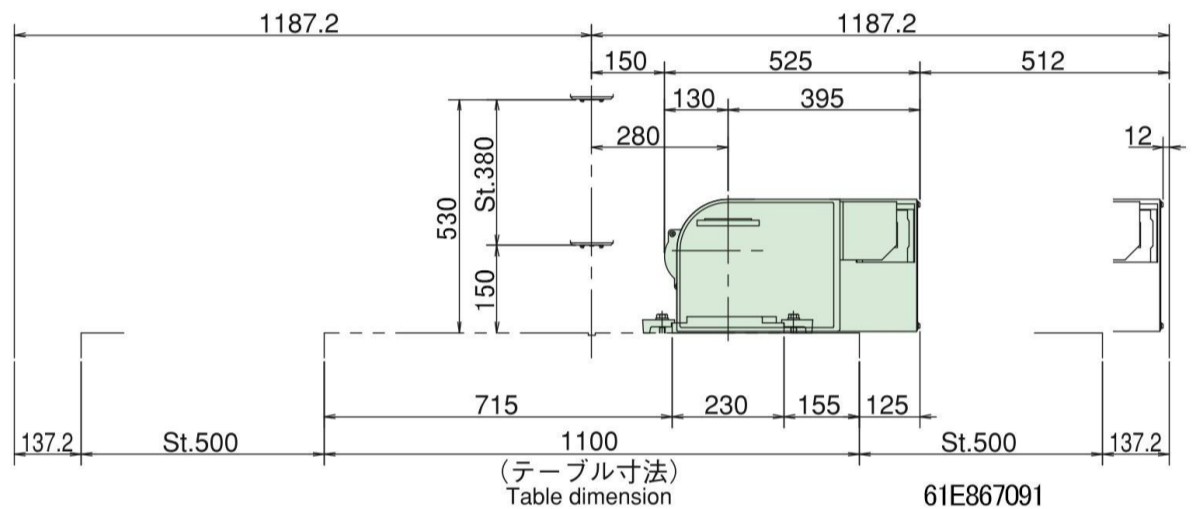
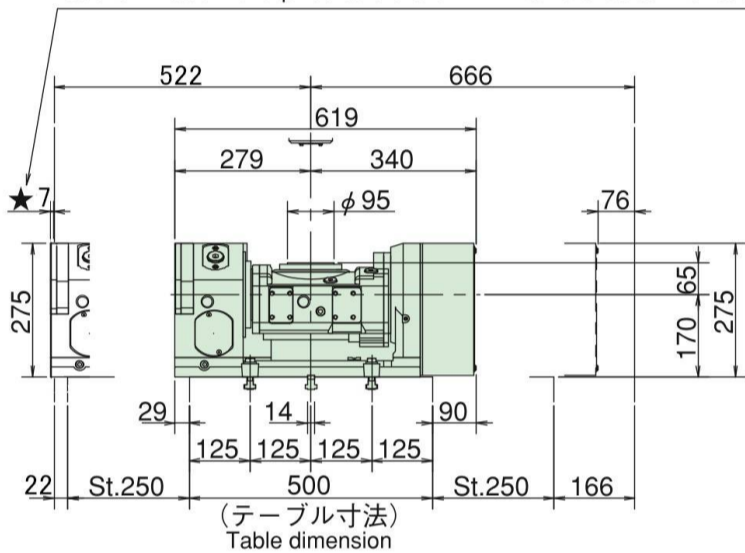
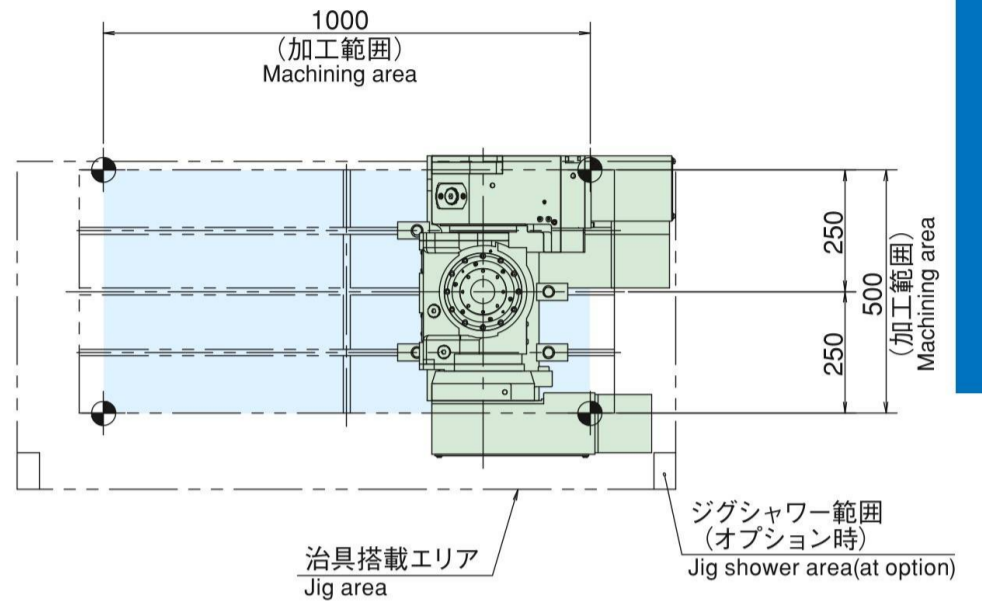


61E867090

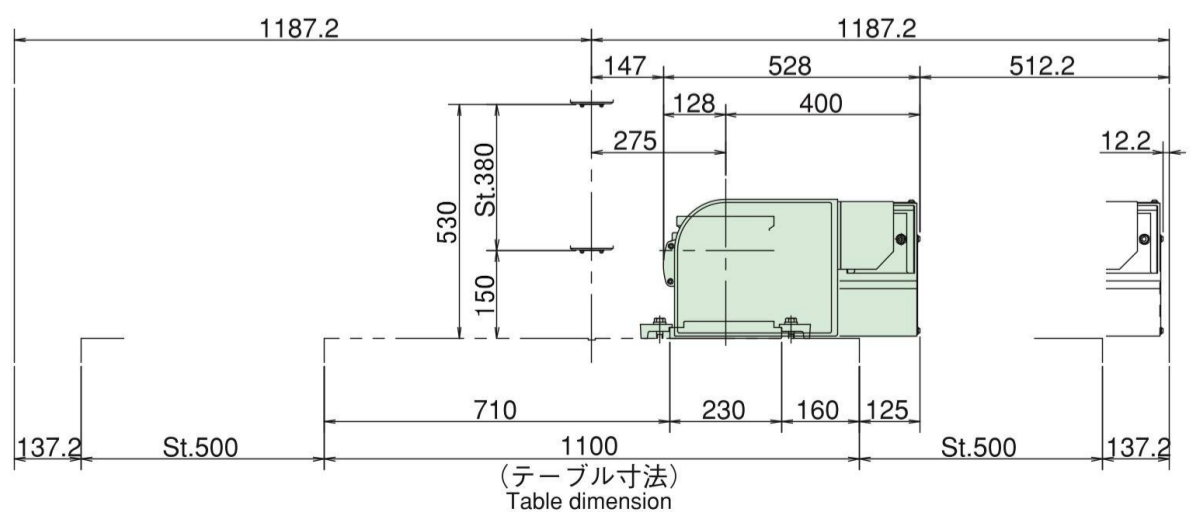
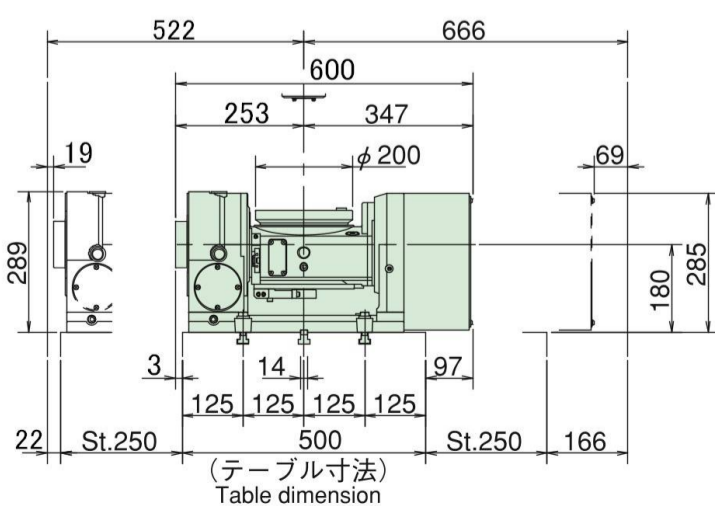
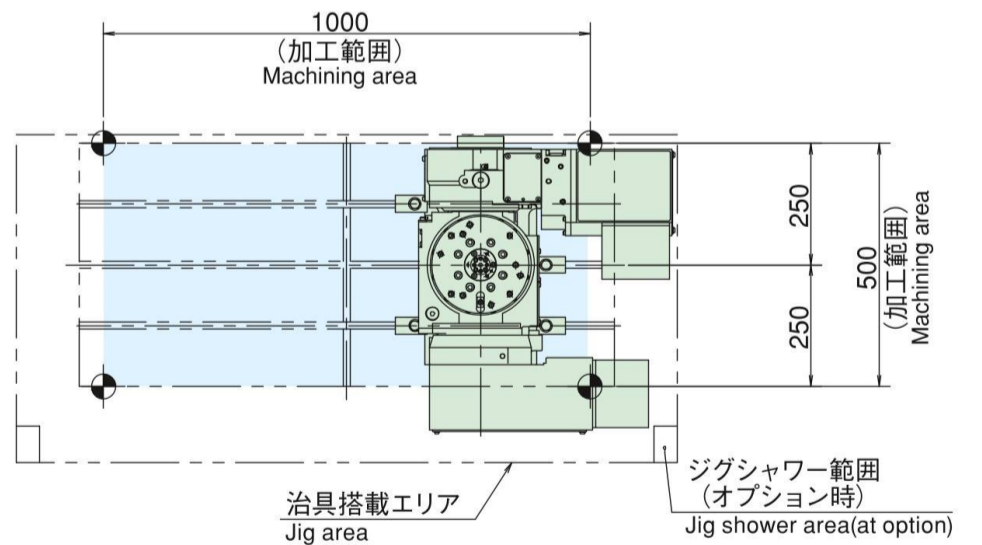
RKT180S



Y軸をフルストロークまで移動すると7mm干渉しますので、ストローク制限が必要となります。
Stroke limitation is required as there is 1mm interference at Y full stroke.



TT200BS





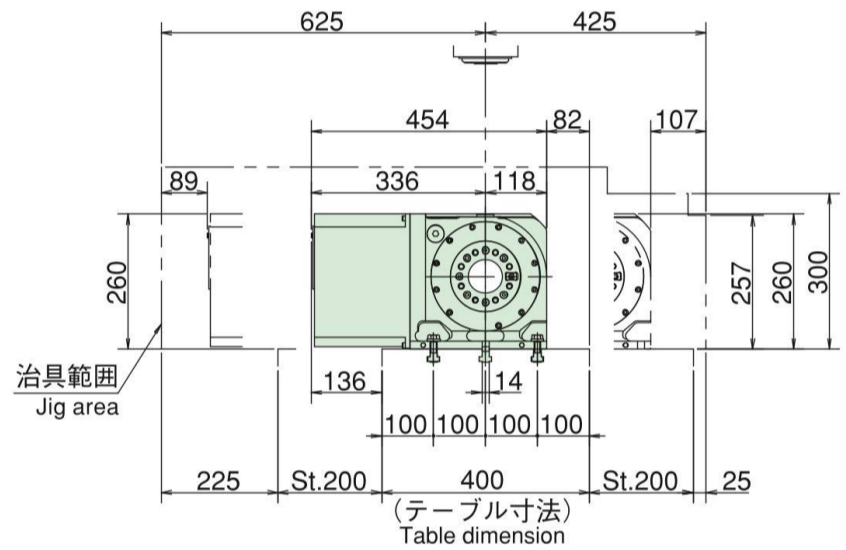
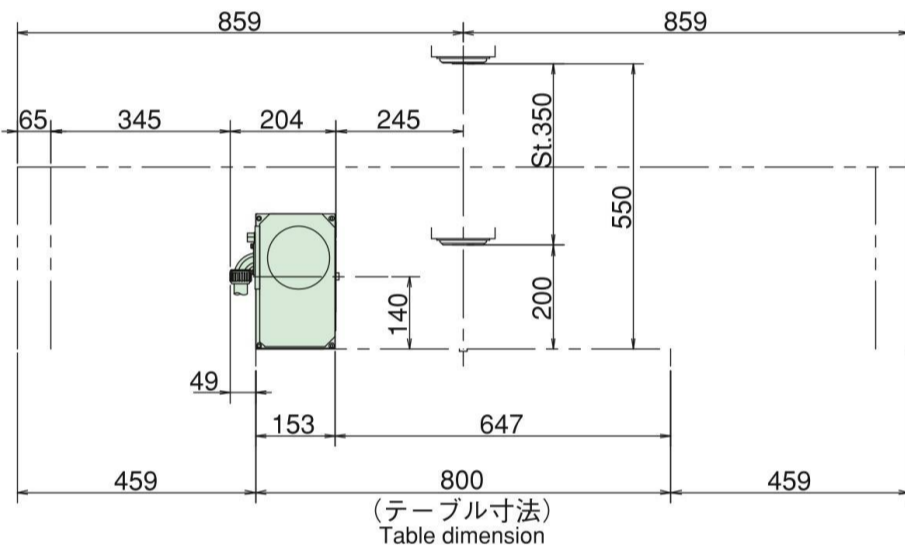
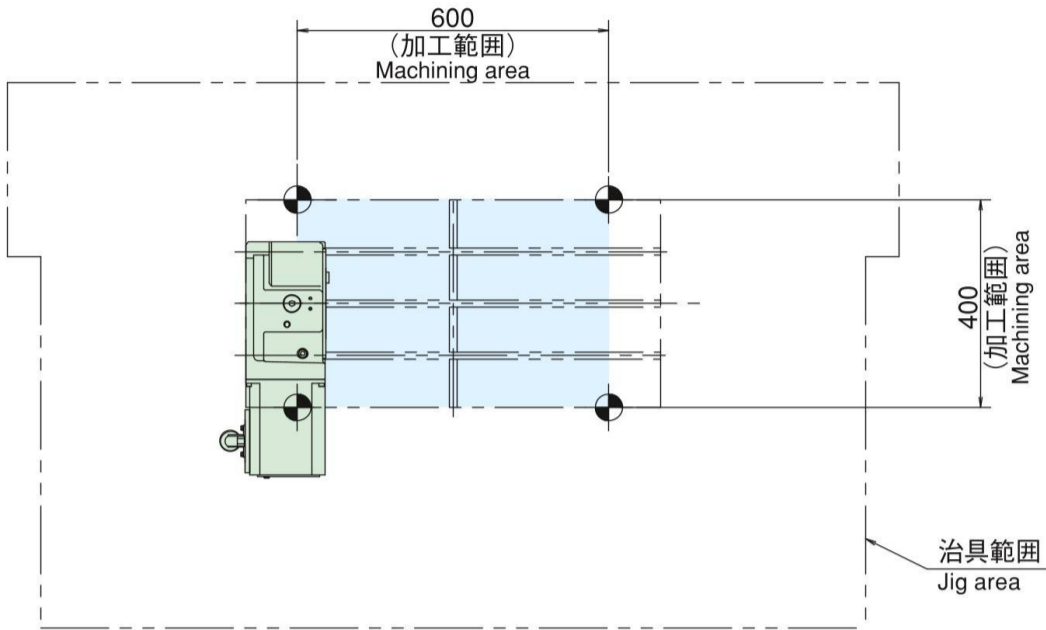
NC ROTARY TABLE

コンパクトマシンングセンタ
Compact Machining Center

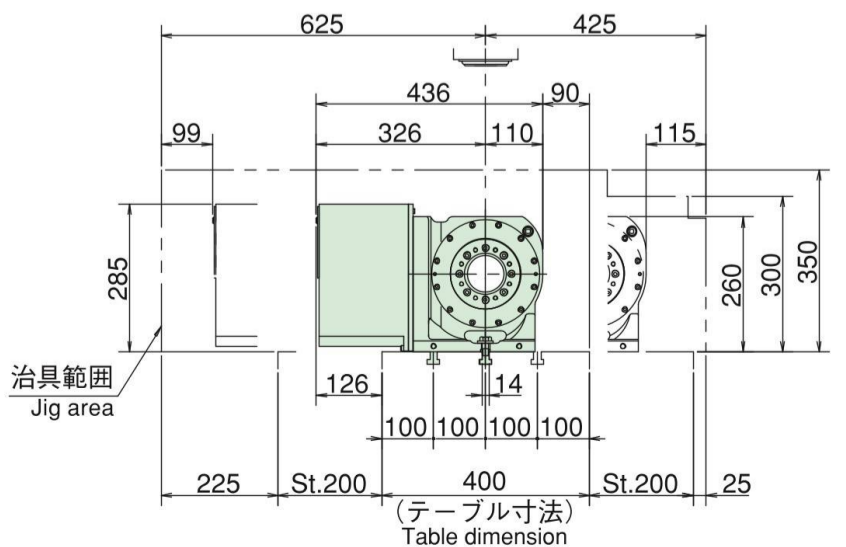
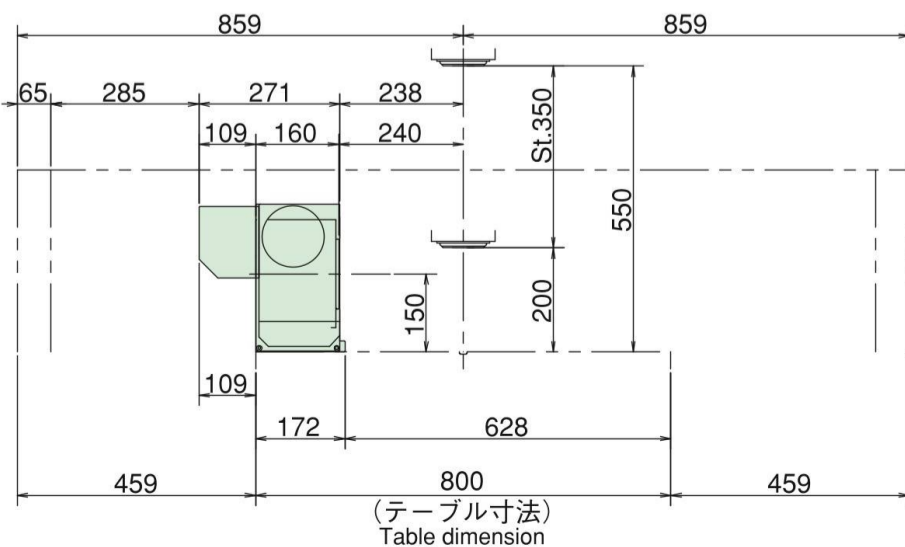
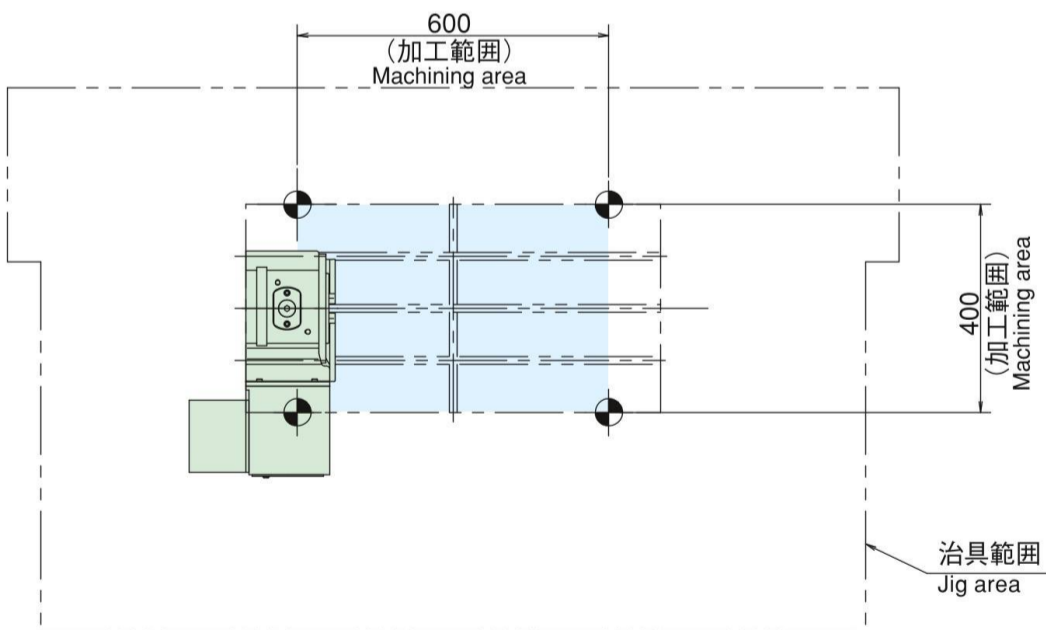
SPEEDIO
F600X1



MK200LAS



RK201LAS





NC ROTARY TABLE

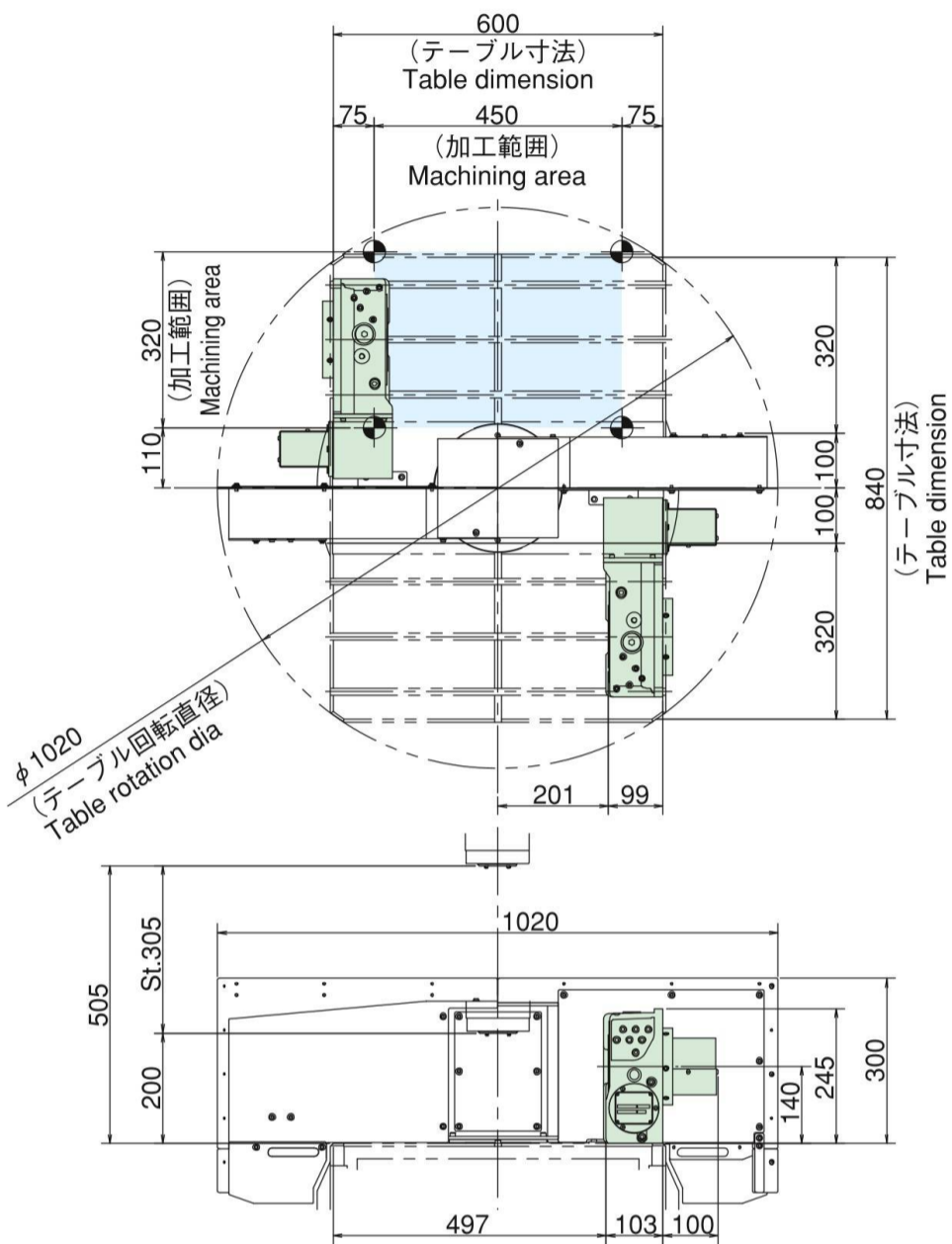
コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

R450Xd1



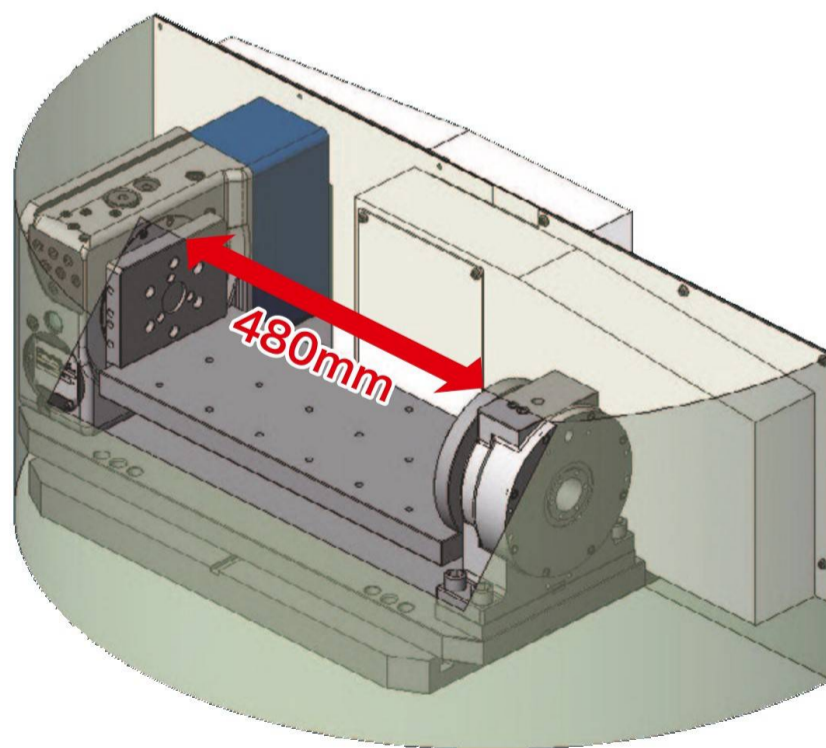
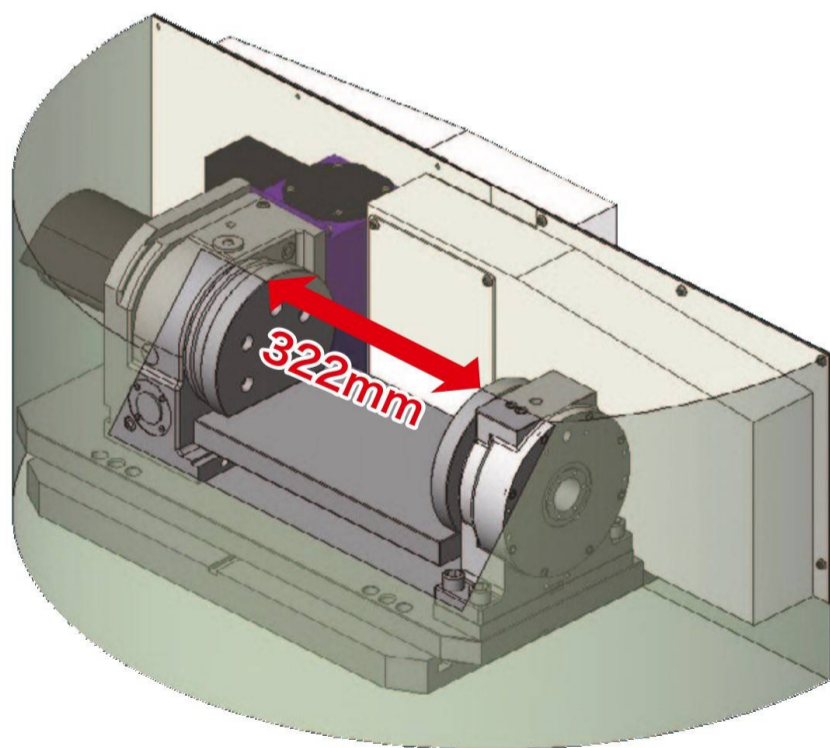
NC回転テーブル NC ROTARY TABLE

CK (R) 160LS



従来型の場合 Conventional model

CK160の場合 CK160



治具エリアが約50%UP
Jig area has been expanded by 50%

従来品では出来なかった機械X軸ストロークをフルに活用が可能
Enables full X stroke

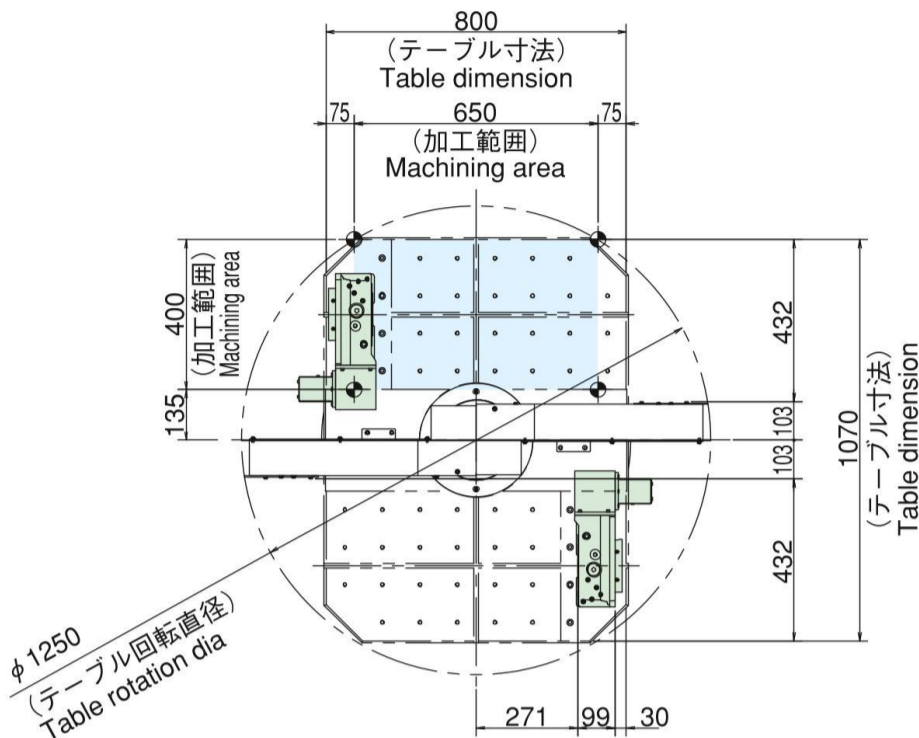


コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

R650Xd1

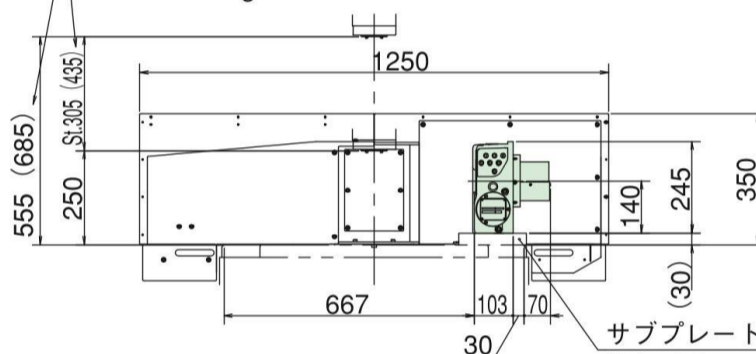


CK (R) 160



() 寸法は工具マガジン40本仕様を示しています。

The dimension in () shows the specifications for 40 tool magazines.



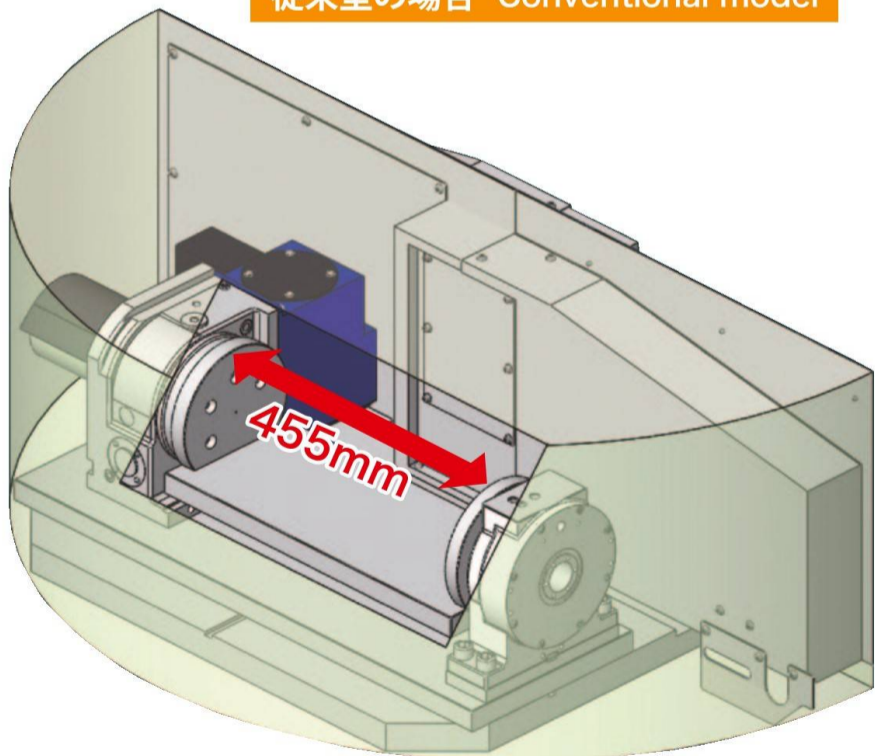
サブプレート (客先手配及び取付)

Sub plate

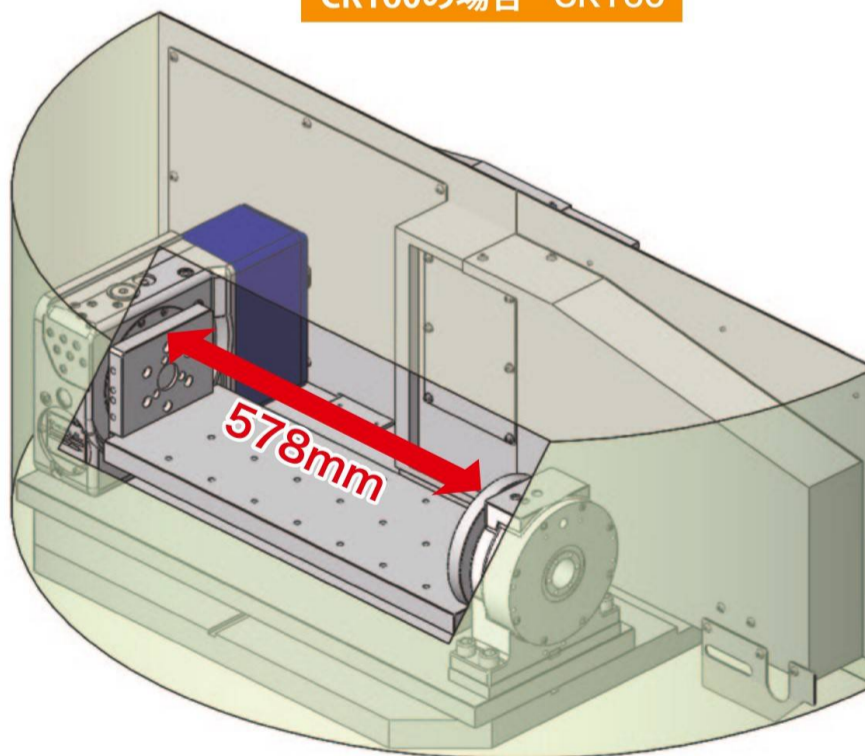
(Customer must prepare and assemble)

61E860423

従来型の場合 Conventional model



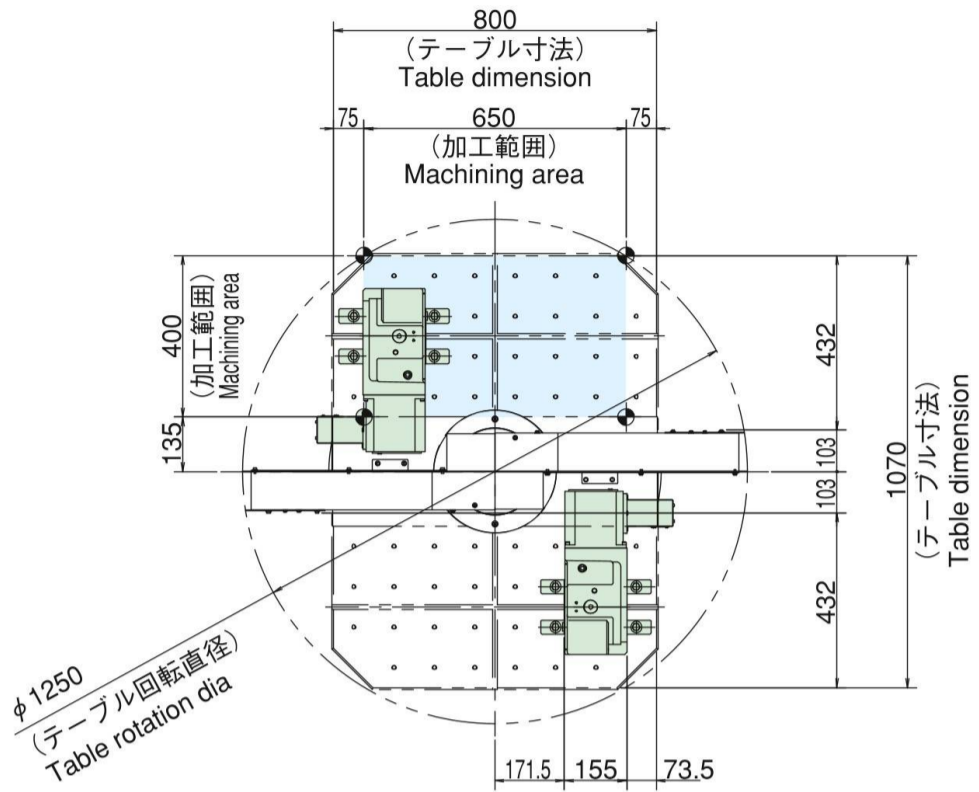
CK160の場合 CK160



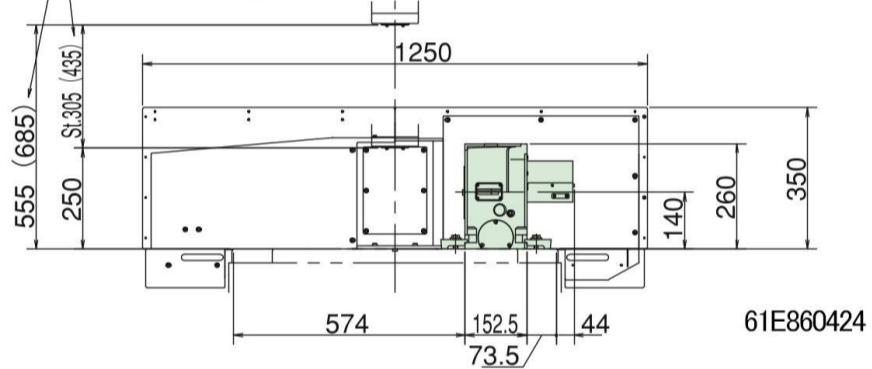
治具エリアが約30%UP
Jig area has been expanded by 30%

従来品では出来なかった機械X軸ストロークをフルに活用が可能
Enables full X stroke

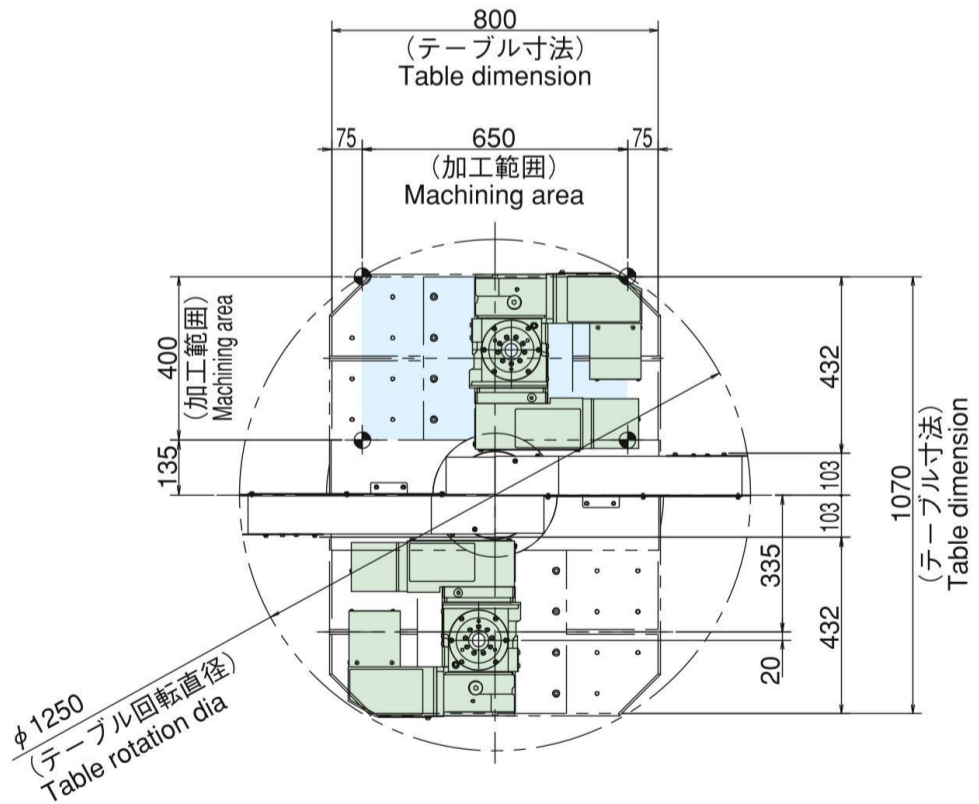
MK200LAS



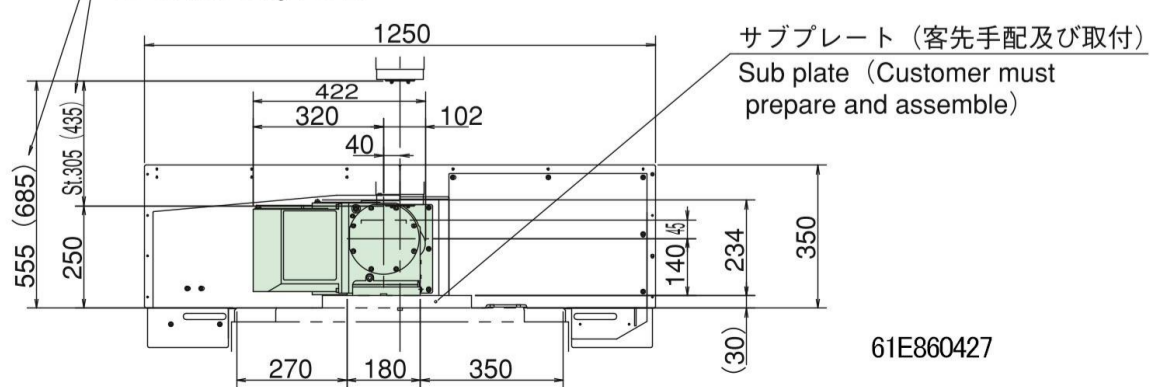
() 寸法は工具マガジン40本仕様を示しています。
The dimension in () shows the specifications for 40 tool magazines.



TT101ASS



() 寸法は工具マガジン40本仕様を示しています。
The dimension in () shows the specifications for 40 tool magazines.





NC ROTARY TABLE

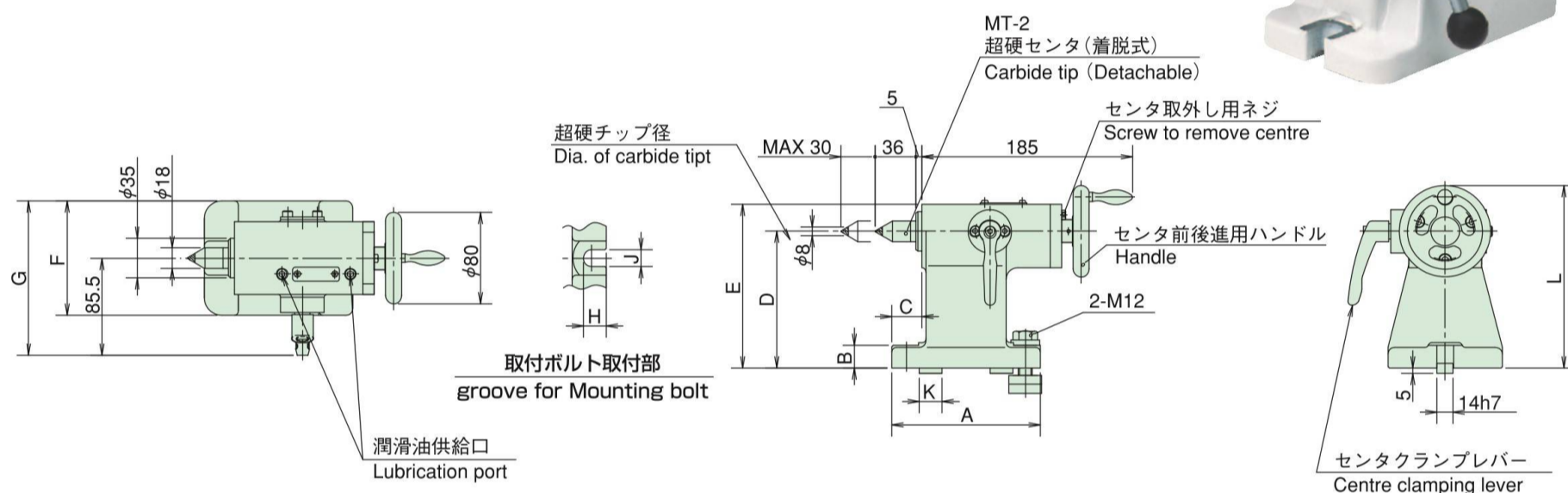
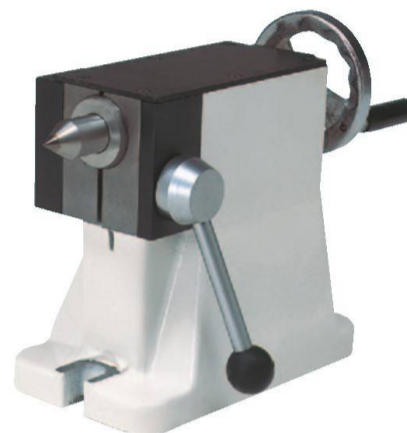
**NC円テーブル
NC Rotary Table**

オプション Option

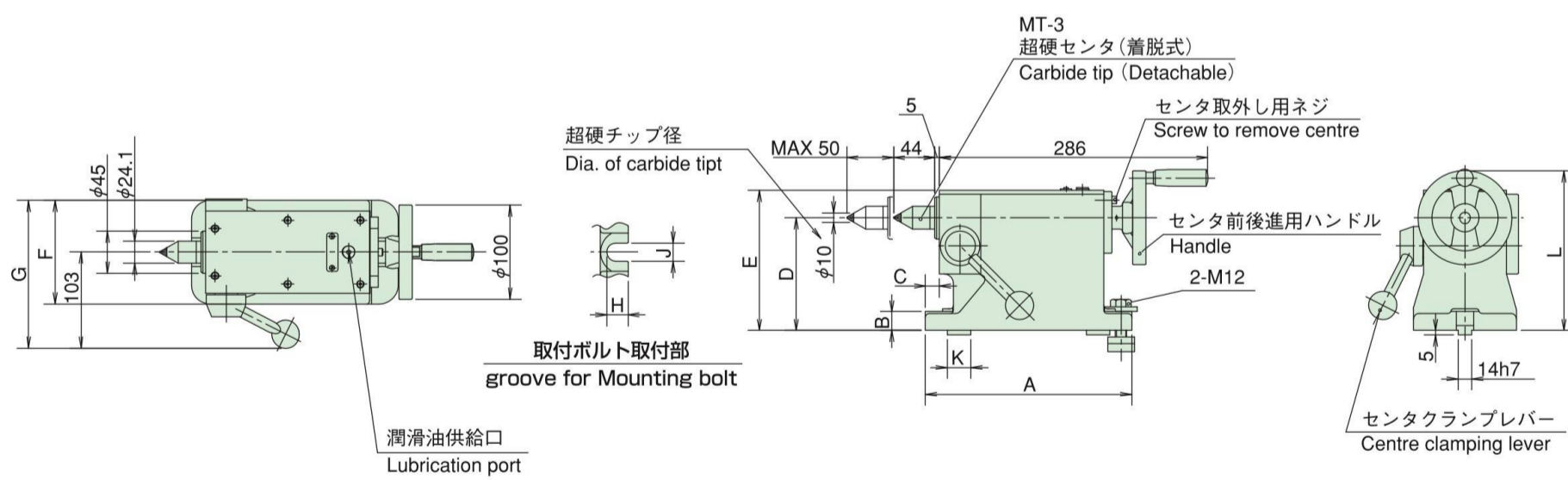
センタ交換が容易なクイル式採用
Easily exchangeable quill-type centre

手動テールストック Manual Tailstock

MR120LN, MR160LN



MR200LN, MR250LN



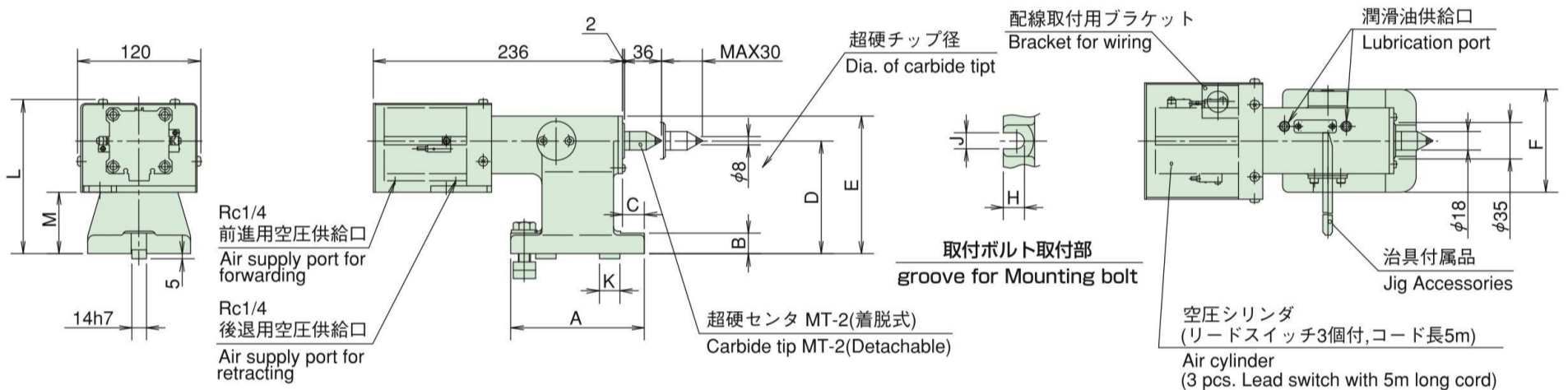
寸法表 Dimensions

テールストック Tail stock	円テーブル Rotary table	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	質量 Net weight (kg)
MR120LN04	RK201	130	50	26	150	174	100	135.5	20	15	20	190	12
MR160LN01	CK(R)160	140	25	31	140	164	120	145.5	24.5	19	25	180	10
MR200LN01	MK200	230	25	20	140	169.5	120	163	24.5	19	25	190	16
MR250LN01	MK250	230	25	20	180	209.5	130	176	24.5	19	25	230	20

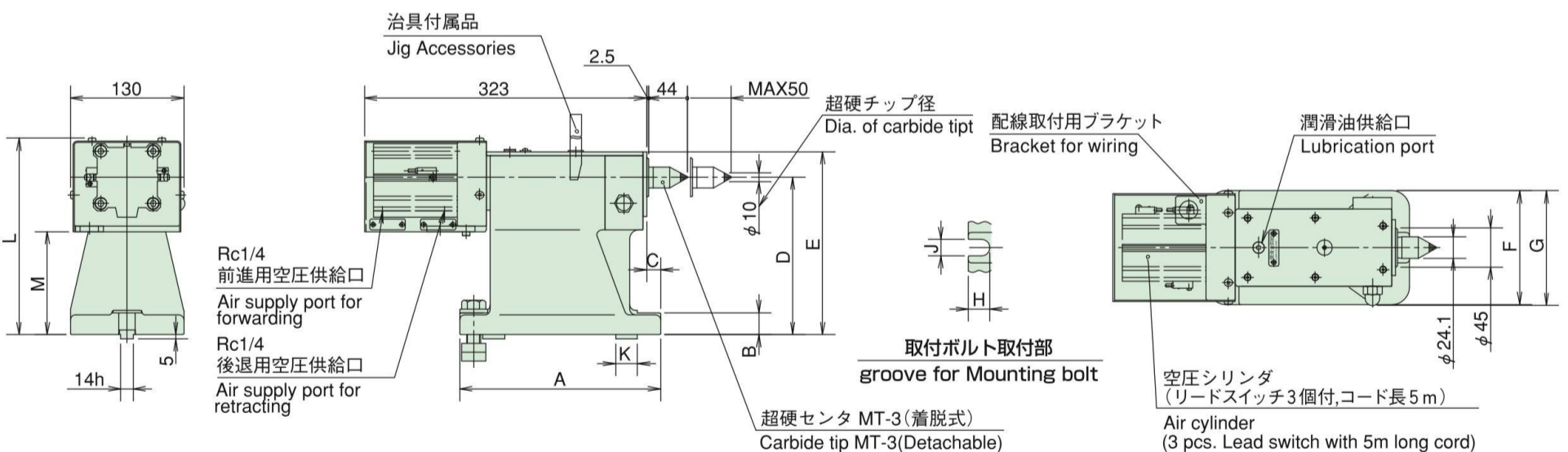
位置確認付シリンダ採用
Stroke confirmation on cylinder

空圧テールストック Pneumatic Tailstock

MR120AN, MR160AN



MR200AN, MR250AN



寸法表 Dimensions

テールストック Tail stock	円テーブル Rotary table	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	センタ推力(空圧) Centre Thrust(Pne) (kN)	質量 Net weight (kg)
MR120AN05	RK201	130	50	21.5	150	174	100	—	20	15	20	190	87	0.98	15
MR160AN01	CK(R)160	140	25	26.5	140	164	120	—	24.5	19	25	180	77	0.98	12
MR200AN01	MK200	230	25	16	140	169.5	120	126	24.5	19	25	185	78	1.55	20
MR250AN01	MK250	230	25	16	180	209.5	130	131	24.5	19	25	225	118	1.55	24

※センタ推力は、空圧力 0.5MPa 投入時の値です。
※The centre thrust force values shown are at 0.5MPa of pneumatic pressure.



NC ROTARY TABLE

**NC円テーブル
NC Rotary Table**

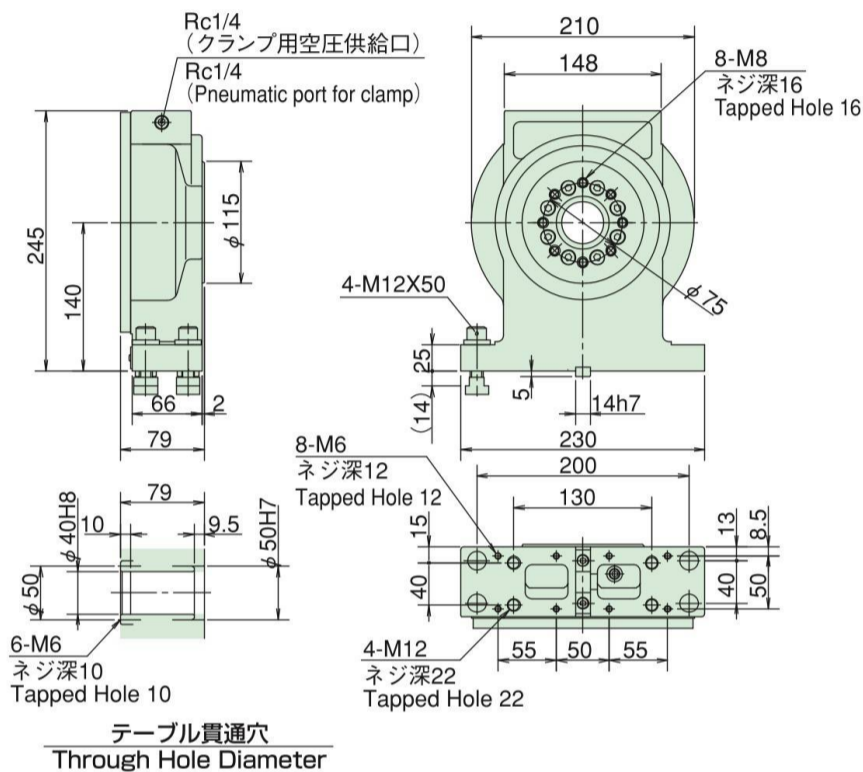
オプション Option

ディスククランプ採用
Heavy duty tailspindle with Disk clamping

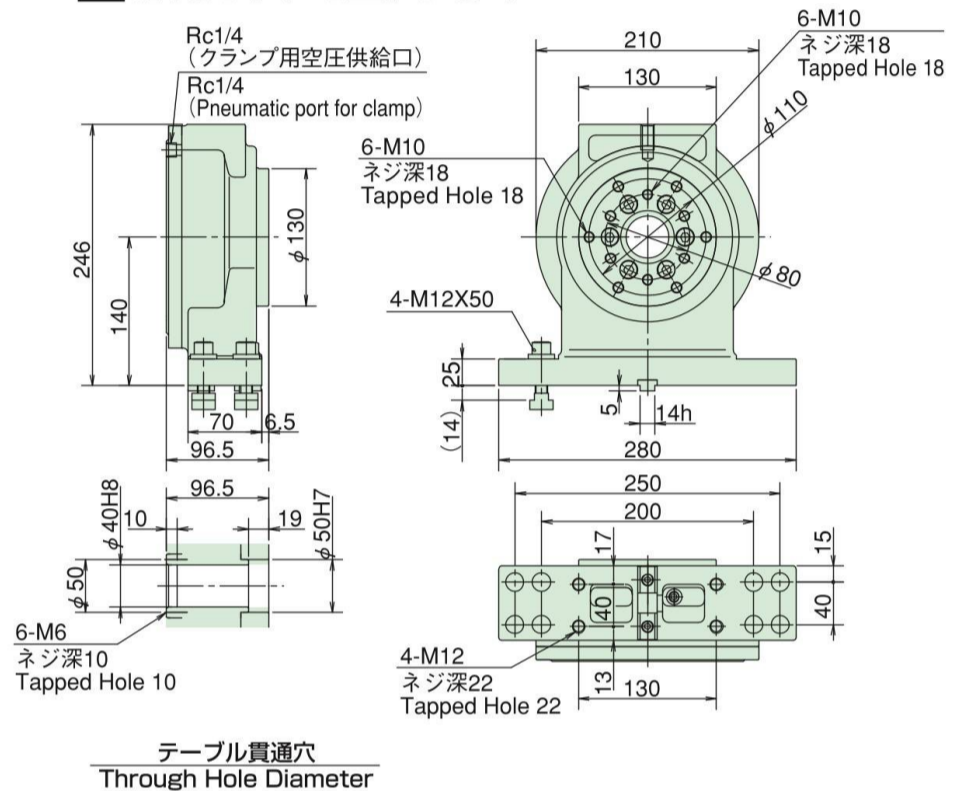


テールスピンドル Tail Spindle

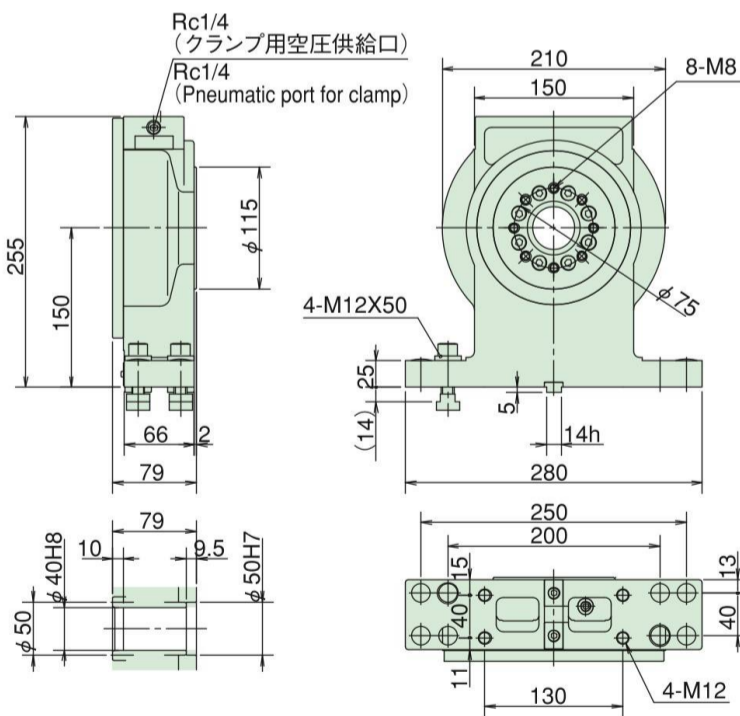
MSRC140-04



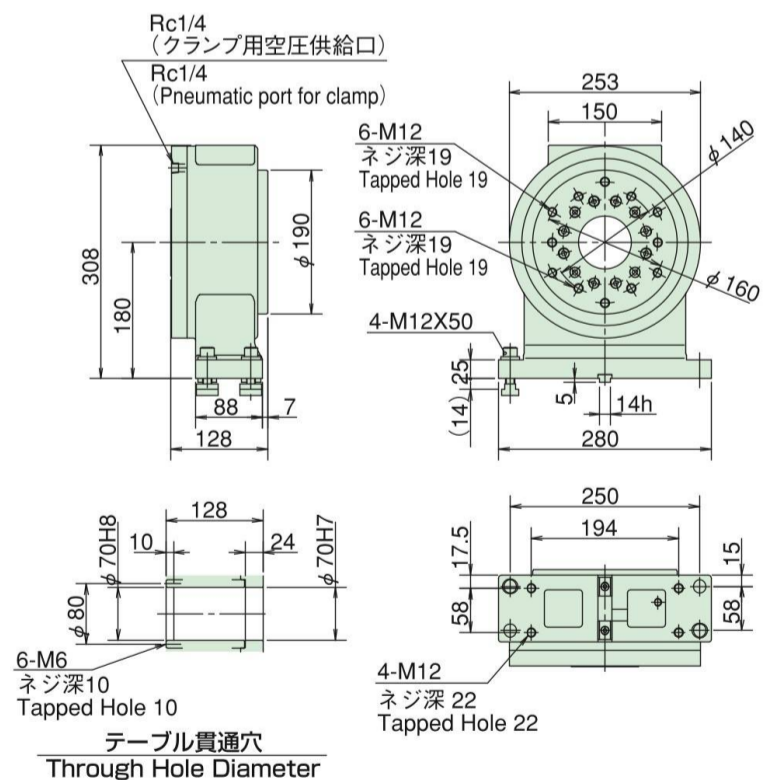
MSR142A-01



MSRC150-02



TSR181A-01



仕様表 Specification

テールスピンドル Tailspindle	円テーブル Rotary table	センタハイト Centre height (mm)	貫通穴径 Spindle hole (mm)	クランプトルク Clamping torque (N・m)	質量 Net weight (kg)
MSRC140-04	CK(R)160	140	40	400	19.5
MSR142A-01	MK200	140	40	450	21
MSRC150-02	RK201	150	40	400	20.5
MSR181A-01	MK250	180	70	600	47

※クランプトルクは、空圧力 0.5MPa 投入時の値です。
※The clamping torque values shown are at a 0.5MPa of pneumatic pressure.

ロータリジョイント Rotary Joint

- ・内蔵型ロータリジョイントはブロックの飛び出しが抑えられます
- ・外付型ロータリジョイントはポート数が内蔵型に比べ多く取れます
- ・テーブルに取付けた治具に空圧・油圧を供給

- ・ Built in rotary joint reduces supply block projection
- ・ External rotary Joint allows many ports
- ・ Provides air or hydraulic pressure from the rear of the table to a fixture


 内蔵型
Built-in type

 外付型
External type

適用機種と仕様 Applicable machine type and the specifications

型式 Model	サイズ Size	ポート数 Number of ports	定格投入圧力 Rated input pressure (MPa)			
			内蔵型 Built-in type		外付型 External type	
			油圧 Hydraulic	空圧 Pneumatic	油圧 Hydraulic	空圧 Pneumatic
CKR	160	7	7	0.7	—	—
MK	200	4	7	0.7	25	1
		4 (+1) <small>注1) Note 1)</small>	7	0.7	—	—
		6	25	1	25	1
	250	6+1 <small>注2) Note 2)</small>	7	0.7	—	—
		4	7	0.7	25	1
		4 (+1) <small>注1) Note 1)</small>	7	0.7	—	—
GT	200	6	—	—	7	0.7
		4 (+1) <small>注1) Note 1)</small>	7	0.7	—	—
	250	6	7	0.7	—	—
TT/TW	101	3	3	0.7	—	—
	120	3	3	0.7	—	—
	140	4	7	0.7	—	—
	150	4 (+1) <small>注1) Note 1)</small>	7	0.7	—	—
	182	4 (+1) <small>注1) Note 1)</small>	7	0.7	—	—
	200	4 (+1) <small>注1) Note 1)</small>	7	0.7	—	—
	251	6	7	0.7	—	—
	2180	2 (+3) <small>注1) Note 1)</small> 1軸あたり per spindle	7	0.7	—	—
RK	201	8	7	0.7	—	—
RKT	180	5 (+1) <small>注1) Note 1)</small>	7	0.7	—	—
TSR/MSR	142	4 (+1) <small>注1) Note 1)</small>	7	0.7	—	—
		4	7	0.7	—	—
	181	4	7	0.7	—	—
TSRC/MSRC	140	6	7	0.7	—	—
	150	4	7	0.7	—	—

注1) (+1)、(+3) は空圧専用です。

注2) MKシリーズの +1 ポートはΦ12.5のマルチパーパスホールです。空油圧、クーラント、ワーク着座確認センサーのケーブル敷設等にお使いいただけます。お引き合いの際に営業担当に用途をお伝えください。

注3) マルチパーパスホール以外のポートは空圧、油圧専用ですのでクーラントは使用できません。

注4) 隣接するポートで使用流体が異なる場合は、微量のリークを生じることがあります。着座確認等でリークが問題となる場合は、あらかじめ当社にご相談ください。

注5) この他のポート数や仕様などにも個別の特殊案件として対応が可能なものはありますので営業担当にお問い合わせください。

Note 1) (+1) and (+3) ports are exclusive for pneumatic pressure.

Note 2) +1 ports of MK series are the Φ12.5 multi-purpose holes. Please utilize it as pneumatic or hydraulic port, coolant, cable duct for work seating detection sensor, etc. Please tell the sales representative of the purpose of the multi-purpose hole when making enquiry.

Note 3) Ports other than multi-purpose hole are exclusively for pneumatic and hydraulic and they cannot be used for coolant.

Note 4) In case of using different fluids in adjacent ports, a leakage can be occurred. Please consult us in advance when a leakage is a problem in the seating confirmation.

Note 5) Please contact our sales staff as there are other cases such as the number of ports and specifications that can be dealt with as individual special cases.



NC ROTARY TABLE

NC円テーブル
NC Rotary Table

オプション Option

ロータリチャック Rotary Chuck



- ・専用エアチャック
- ・Exclusive air-Operated chuck
- ・シリンダ内蔵でバックモータタイプにも取付けられます
- ・Built-in cylinder allows it to be fitted to TBX back motor type.

仕様表 Specifications

型式 Model	プランジャストローク Plunger Stroke (mm)	ジョーストローク(直径で) Jaw stroke (in Dia.) (mm)	ツメ1個の把握力 Gripping force per Jaw kN 空圧力 0.6MPa Air pressure at 0.6MPa	最高使用空圧力 Max. air pressure (MPa)	適用ソフトジョー Matching soft top jaw	把握径 Gripping Dia. (mm)		許容最高回転速度 Max. rotation (min ⁻¹)	回転トルク Rotary torque (N・m)	製品質量 Mass of product (標準ソフトジョー付) (With Standard Soft Jaw) (kg)
						最大 Max.	最小 Min.			
NRC04	15	5.2	2.5	0.7	SJ04B1	110	10	100	9.8	10.0
NRC06	15	5.2	7.0	0.7	SJ06B1	165	23	72	9.8	22.0
NRC08	15	6.3	10.8	0.7	SJ08B1	210	30	60	9.8	27.7
NRC10	15	6.3	16.0	0.7	SJ10A1	254	50	53	9.8	42.5

スクロールチャック Scroll Chuck



NC円テーブル専用ストレートインロー前取付タイプ
Front mounting type scroll chuck with
straight recess for NC rotary table

注1. 次ページ表の①のチャックおよびSC-4Nには、一体型硬爪の内爪と外爪各1セットが標準付属です。
①のJNタイプにはソフトジョーは使用できません。

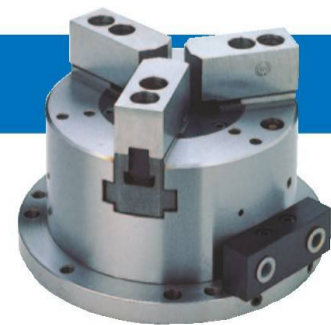
Note 1. The ① chucks and SC-4N shown in the table on the next page come with one set each of integral internal hard jaws and integral external hard jaws as standard. Soft jaws cannot be used for JN type of the ① chucks.

注2. JN-T(N)は分割型内外兼用硬爪および分割型ソフトジョー各1セットが標準付属です。
Note 2. JN-T(N) type comes with each one set of split hard jaws and split soft jaws as standard.

注3. SC-4F-112には、一体型硬爪の内爪と外爪および一体型ソフトジョー各1セットが標準付属です。
SC-4F-112でソフトジョーをご使用になる場合には、仕様を下げてください。
Note 3. SC-4F-112 comes with each one set of integral internal hard jaws, integral external hard jaws and integral soft jaws. When the soft jaws are used for SC-4F-112, please lower specification of the chuck.

注4. ③のSC-N、JN-TNは、CE対応品となり、ハンドルが異なります。
Note 4. SC-N and JN-TN of ③ chucks are CE-compliant and have different handles.

ワークグリッパ Work Gripper



[ASシリーズ AS series]

- ・AS04~AS10
- ・エアシリンダ内蔵ステーションナリチャック
Stationary chuck with built-in air cylinder
- ・エアシリンダ内蔵した薄型・軽量設計
Compact and light weight design with
integrated pneumatic cylinder

※寸法等詳細は、キタガワNC ROTARY TABLE SERIES
カタログをご覧ください。
※Please refer to the Kitagawa NC Rotary Table catalog
for detailed information such as dimensions.

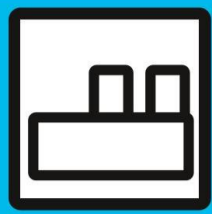
チャック組合せ表 Chuck Combinations

■推奨組合せ Recommended Combination

下記の組合せは一部です。ここに記載されていない円テーブルとチャックの組合せについてはご相談ください。
Please ask about other combinations

チャック種類 Chuck type 型式 Model	スクロールチャック Scroll Chuck	パワーチャック Power Chuck	ワークグリッパ Work Gripper	ロータリチャック Rotary Chuck
CK160	①JN06-101 ②JN06T102 ③JN06TN			NRC06
CKR160			AS06	
RK201	①JN07-101 ②JN07T102 ③JN07TN		AS06	NRC06
MK200 GT200	①JN07-101 ②JN07T102 ③JN07TN	BR06 N-06	AS06	NRC06
MK250 GT250	①JN09-101 ②JN09T102 ③JN09TN	BR10 N-10	AS08	NRC08
TT101 TT140 TT150 RKT180	①SC-4-105 ②SC-4F-112 ③SC-4N		AS04	NRC04
TT200	①JN06-101 ②JN06T102 ③JN06TN		AS04	NRC06
TT251 TW251	①JN09-101 ②JN09T102 ③JN09TN		AS08	NRC06

注) 1. パワーチャック取付の際はNC円テーブルを立置き仕様でご使用下さい。
2. スクロールチャックの①、②、③は前ページのスクロールチャックの項をご参照ください。
Note) 1. Position the rotary table upright when mounting power chuck.
2. Please refer to previous page for ①② and ③ of scroll chuck.

**VISE**

パワーバイス PowerVises

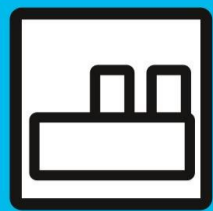
取付機械適合表

**Machine
Compatibility**バイス
VISE

	S300Xd2	S500Xd2	S700Xd2 (-100T)	W1000Xd2	F600X1	R450Xd1	R650Xd1	H550Xd1
VC103N	◎	◎	◎	◎	◎	△ P29	□	—
VC104N	◎ P24	◎ P25	◎ P26	◎	◎ P28	—	□ P30	—
VE100N	◎	◎	◎	◎	◎	△ P29	□	—
VE125N	○	○	○	○	△	—	□ P30	—
VE160N	△/※	△/※	△/※	△	—	—	—	—
VE125LN	○ P24	○ P25	○ P26	○ P27	○/※ P28	—	—	—
VE160LN	—	—	—	△/※ P27	—	—	—	—
MV125N	—	—	—	—	—	—	—	◎P31

- 1) ◎は制約条件なしに搭載できるもの。
- 2) ○はガイドブロックサイズとクランプを変更することで搭載可能となるもの
- 3) △は2)に加えてガイドブロックの位置を変更することで搭載可能となるもの
- 4) □はサブプレートを追加することにより搭載可能となるもの
- 5) ※は移動口金が最大に開いたときに口金端が機械テーブルからはみ出るため、口金開き幅の制限があるもの
- 6) ページ番号は搭載図の掲載ページ
- 7) 搭載機械との干渉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータにもとづいておりますが、最終的にはお客様の実機のデータでご確認ください。また、主軸ヘッド、刃物等と円テーブルとの干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。

- 1) ◎ denotes items that can be installed without any restrictions.
- 2) ○ denotes items that can be installed by modifying the guide block size and clamp.
- 3) △ denotes items that can be installed by, in addition to point 2, altering the position of the guide block.
- 4) □ denotes items that can be installed by adding a sub-plate.
- 5) ※ indicates that, when the movable jaw is fully opened, the edge of the jaw protrudes beyond the machine table, thus imposing limitations on the jaw opening width.
- 6) Page numbers refer to the pages where installation diagrams are listed.
- 7) Interference checks with the installation machine are based on the most up-to-date data available to our company at the time of catalogue preparation. However, customers are requested to verify the information against the data of their actual machines. Additionally, regarding interference between spindle heads, tools, and rotary tables, please confirm with the machine manufacturer or user.



VISE

コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

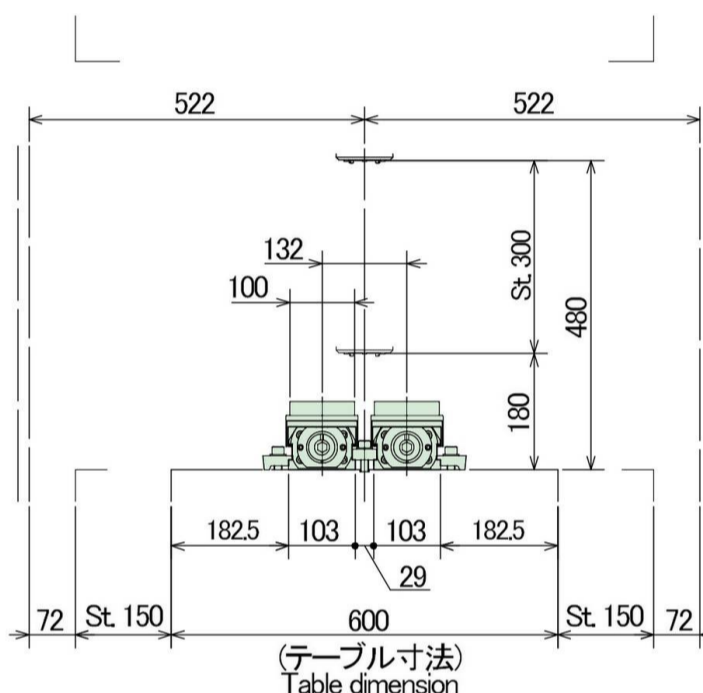
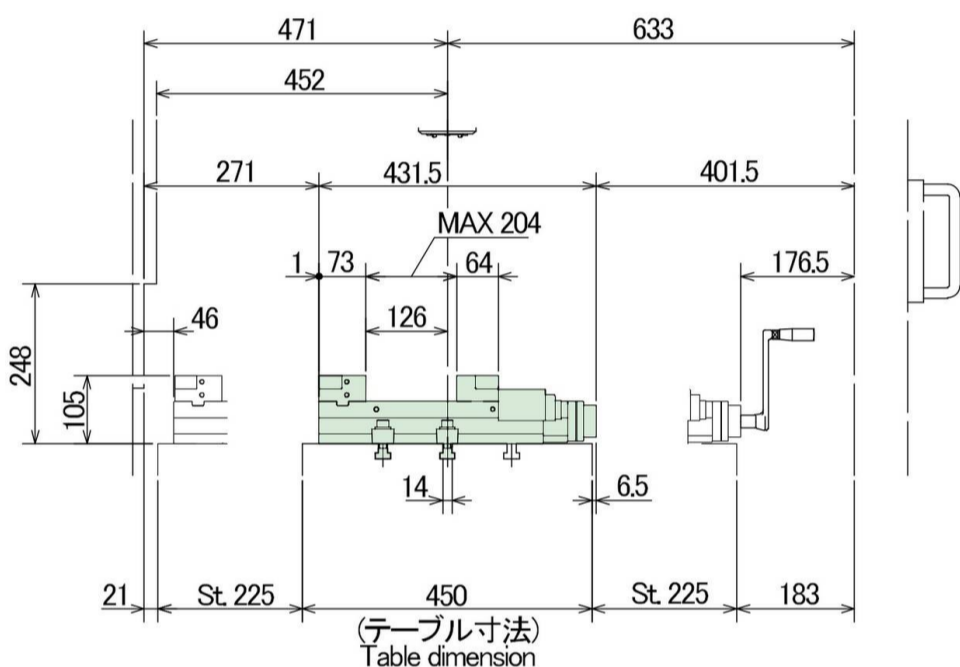
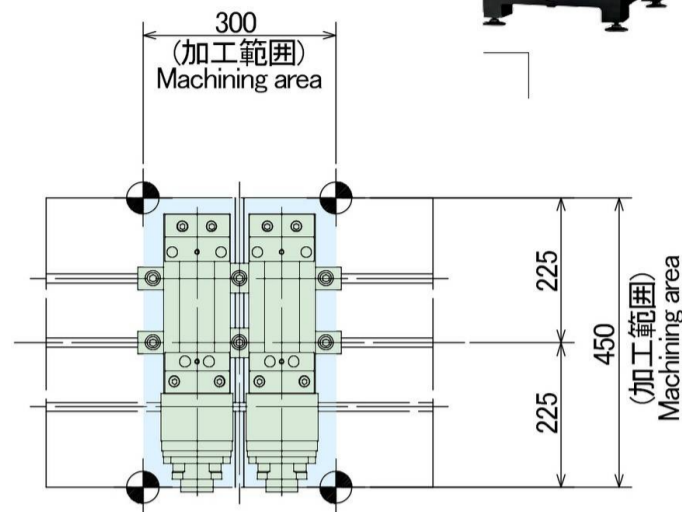
S300Xd2



VC104N

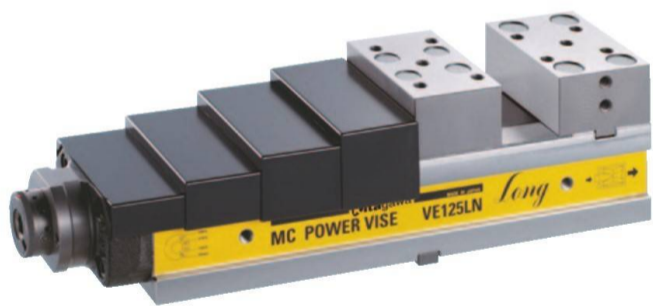


本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).

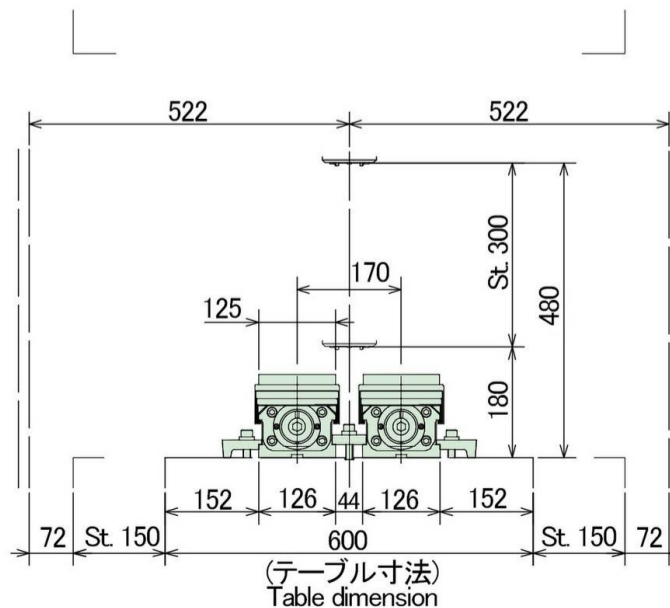
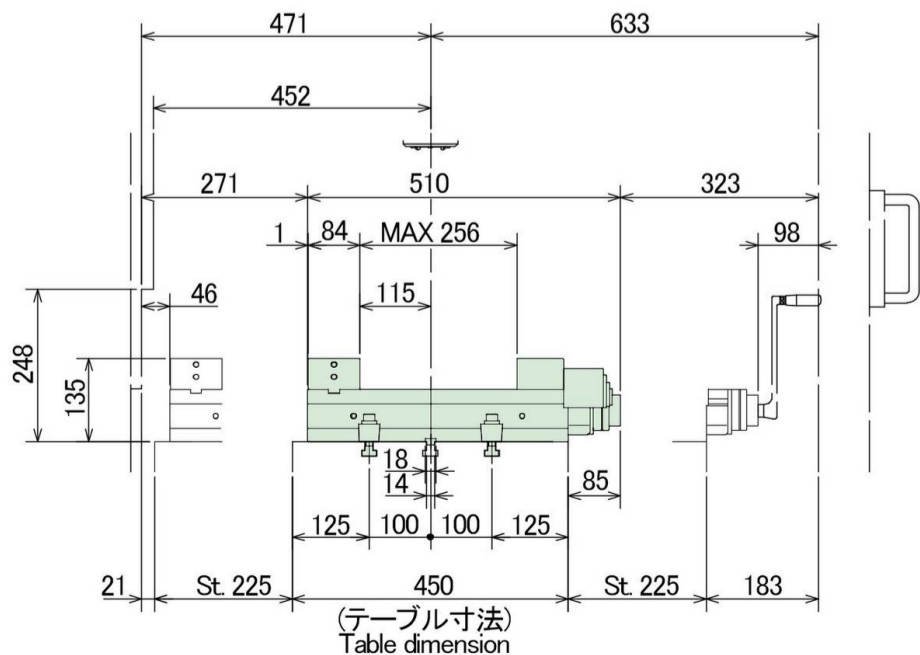
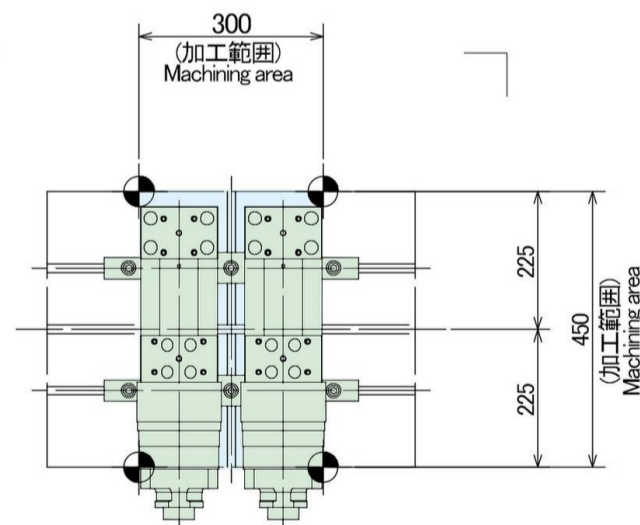


61M867914

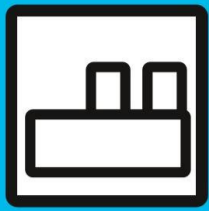
VE125LN



本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).



61M867918



VISE

コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

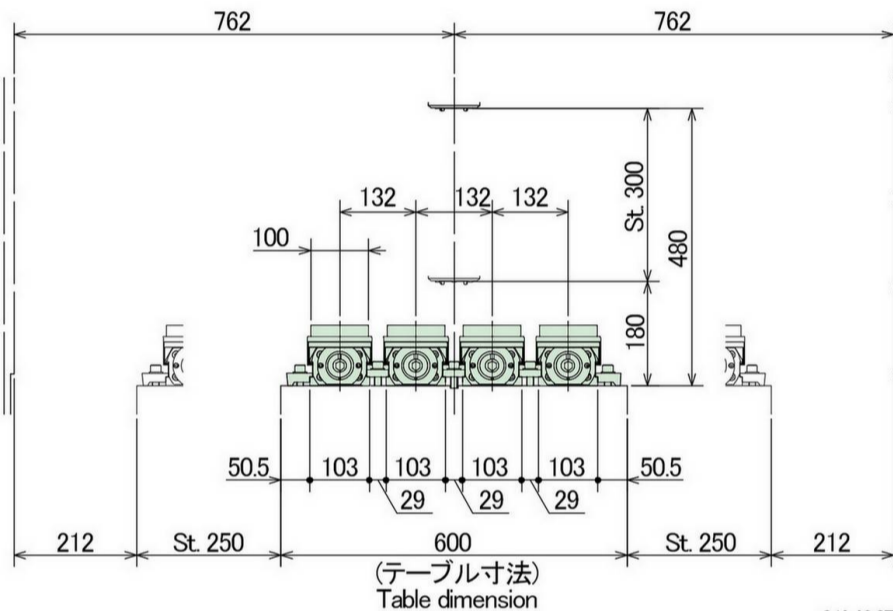
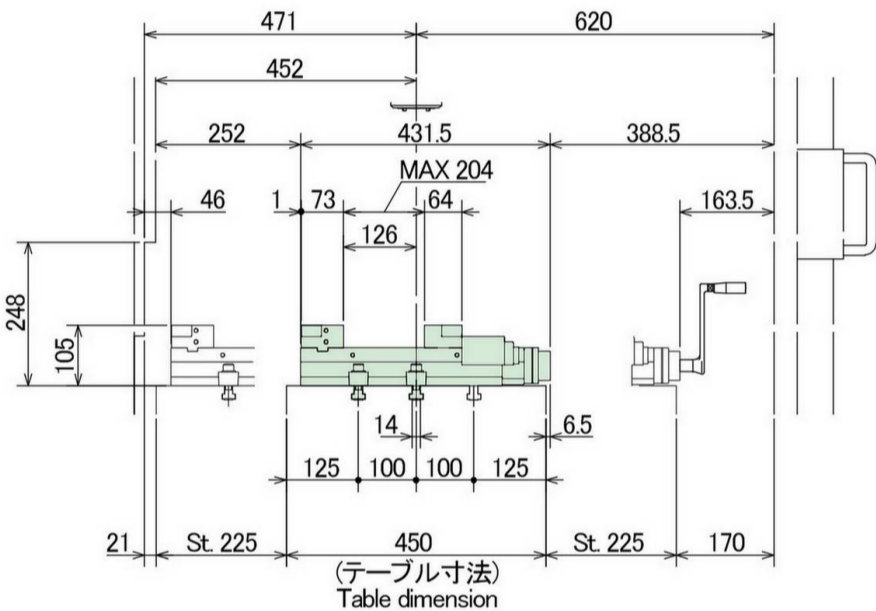
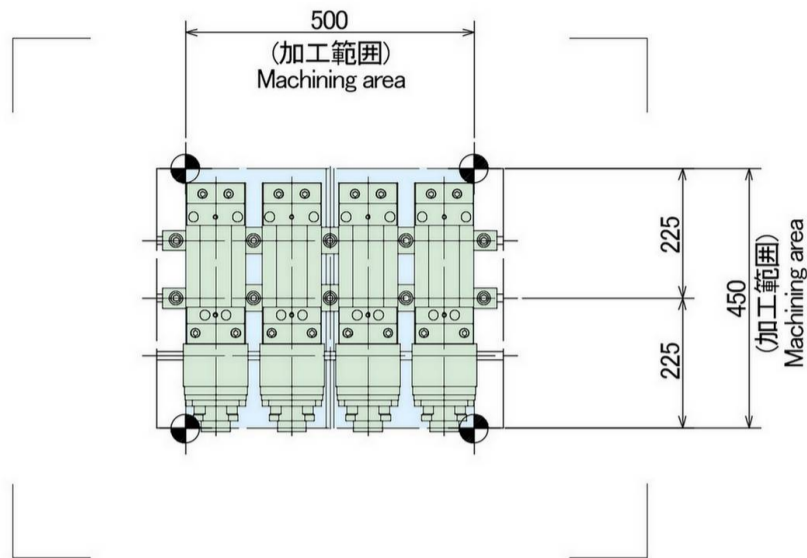
S500Xd2



VC104N

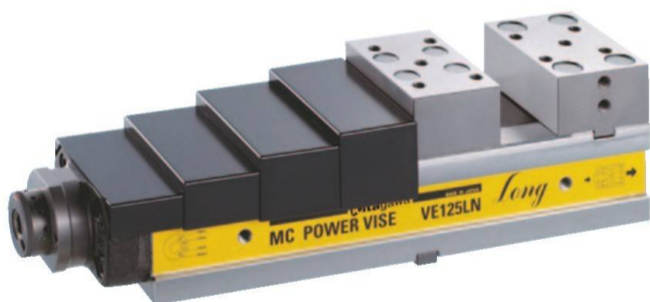


本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).

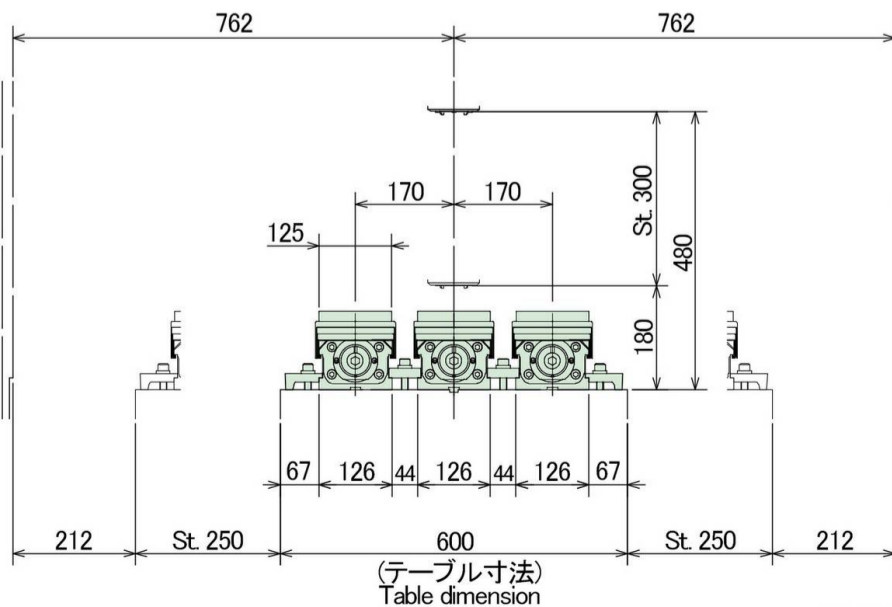
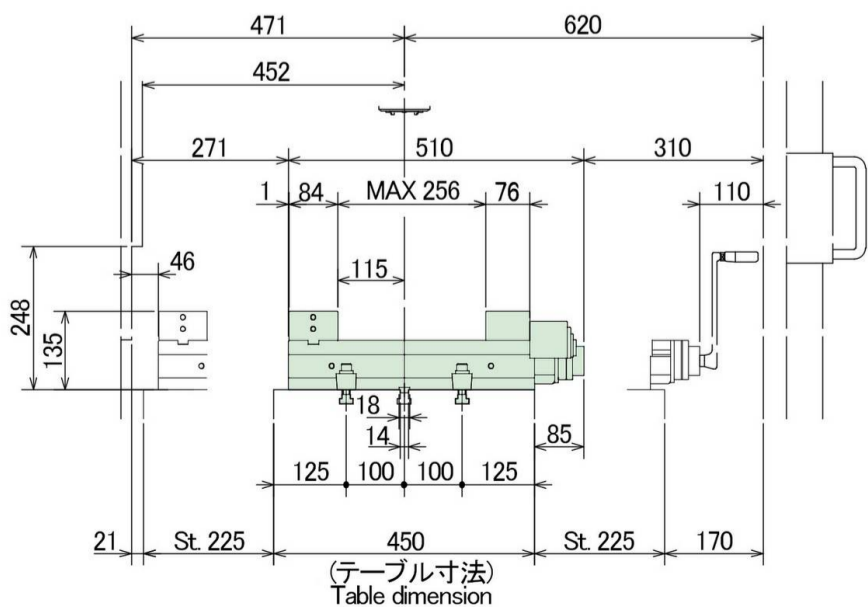
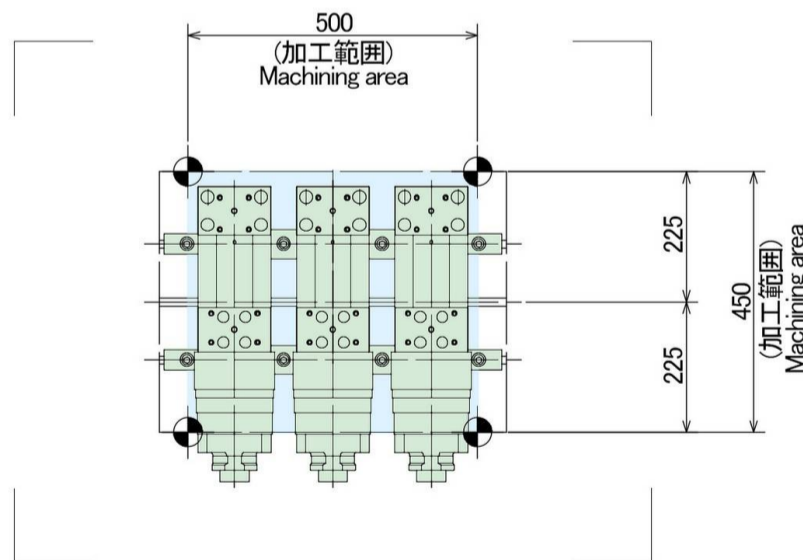


61M867919

VE125LN



本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).



61M867920



VISE

コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

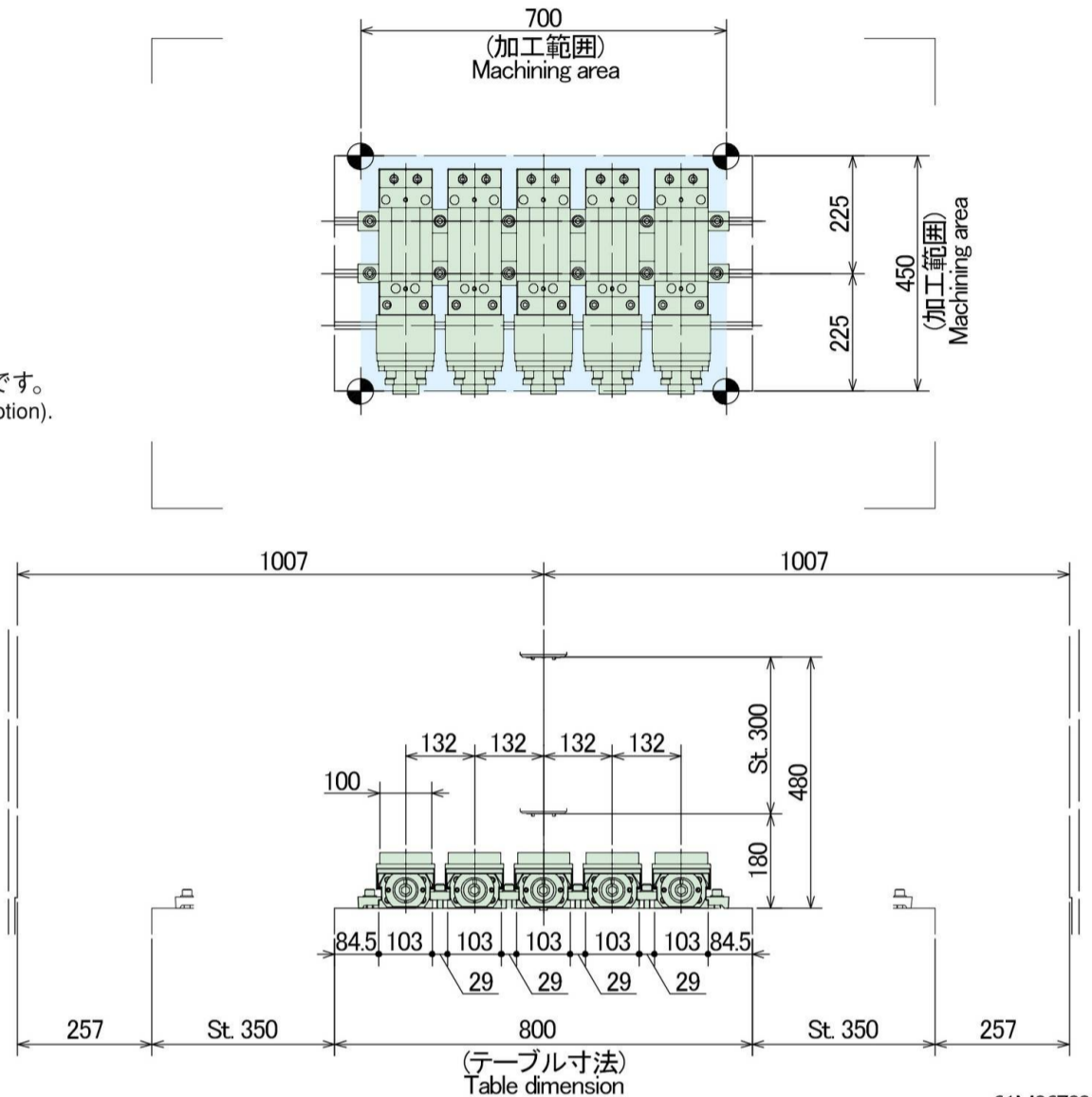
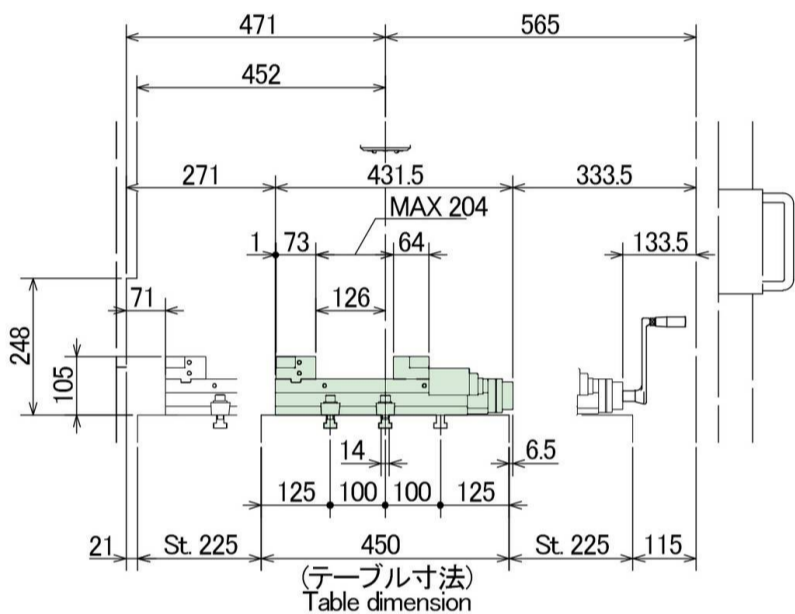
S700Xd2 (-100T)



VC104N



本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).

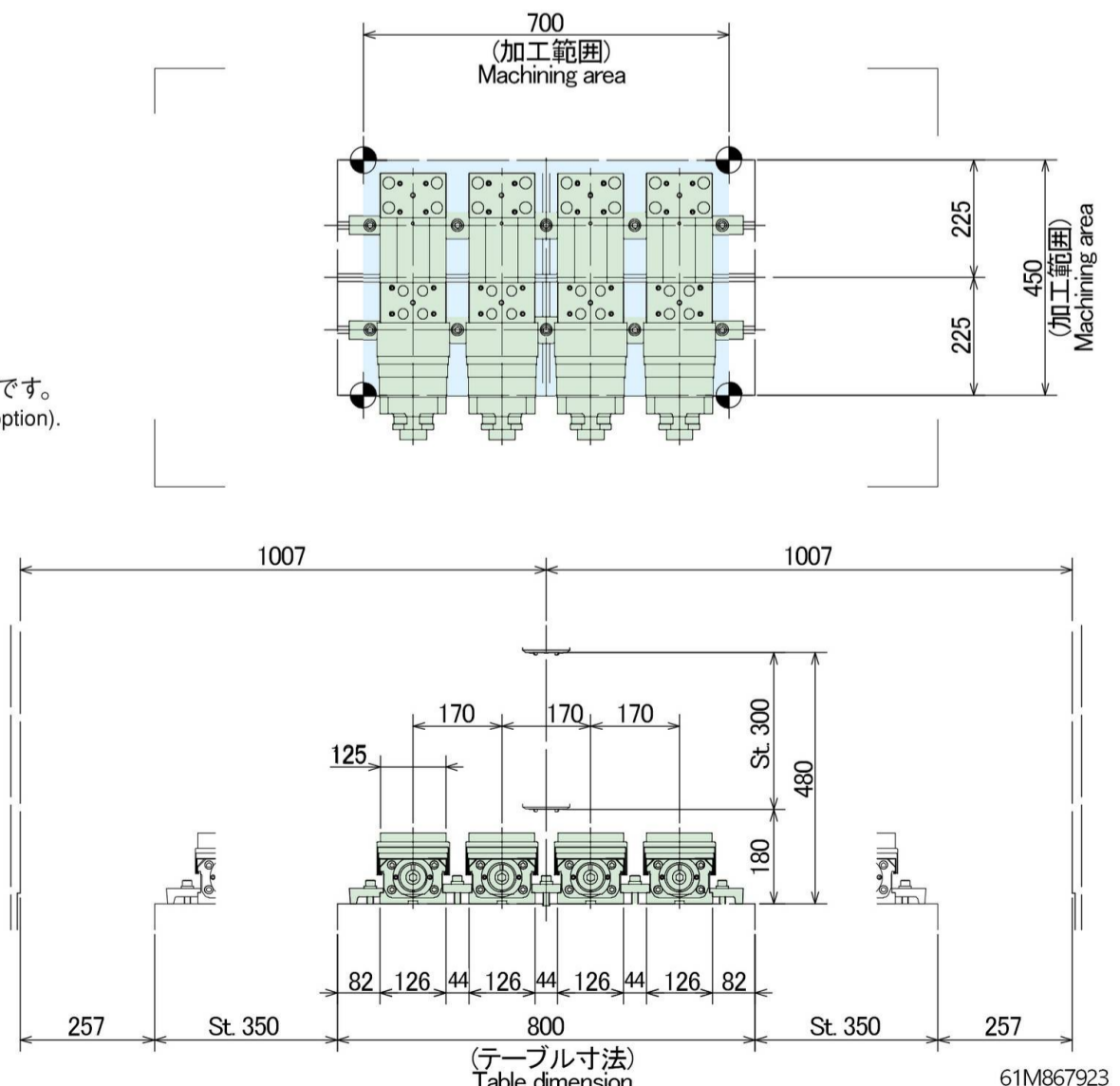
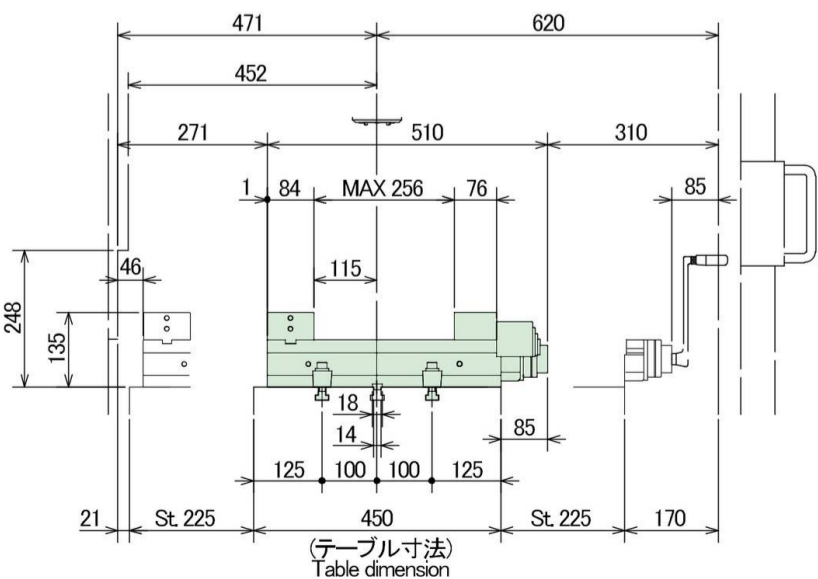


61M867921

VE125LN

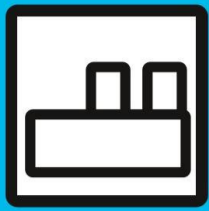


本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).



61M867923

バイス
VISE



VISE

コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

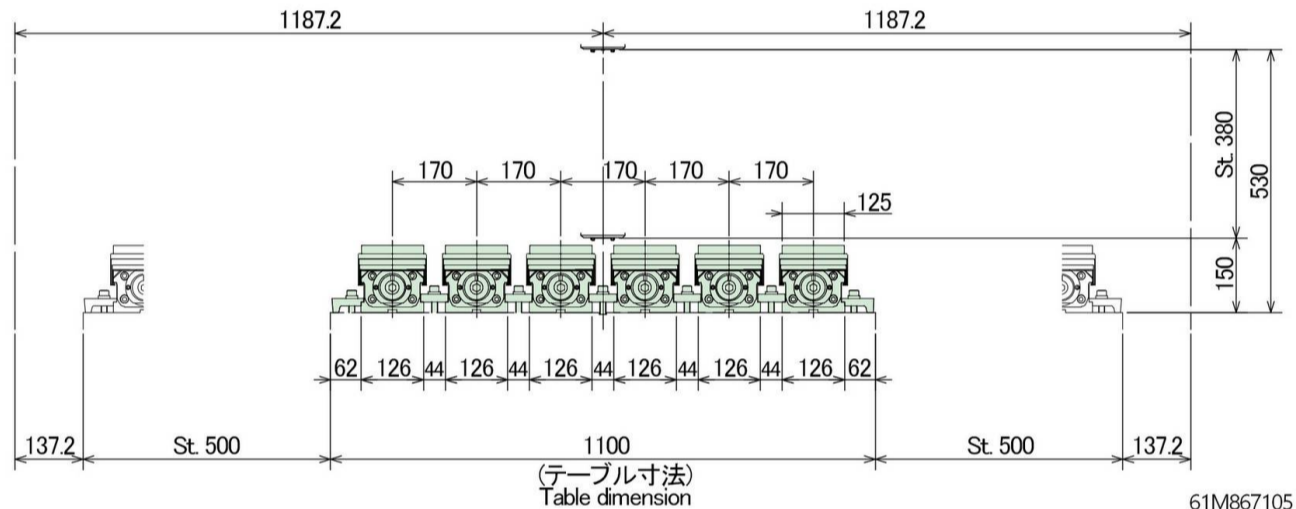
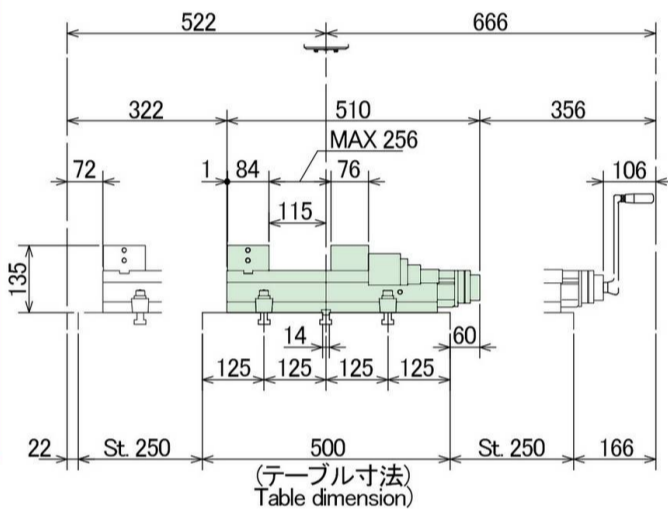
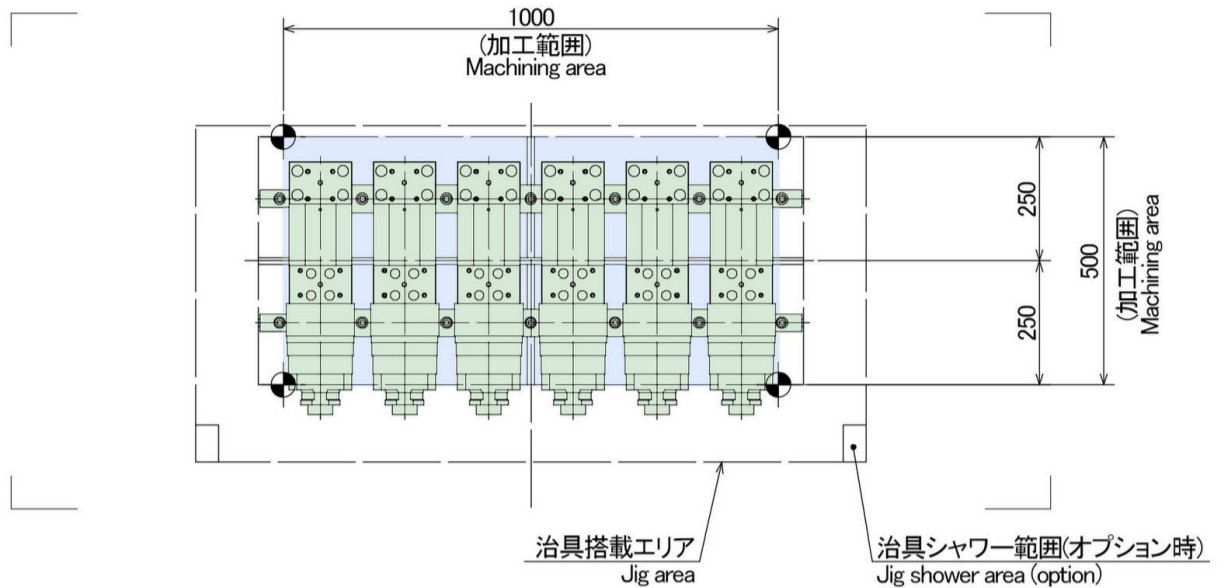
W1000Xd2



VE125LN



本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図で
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (opt)



61M867105

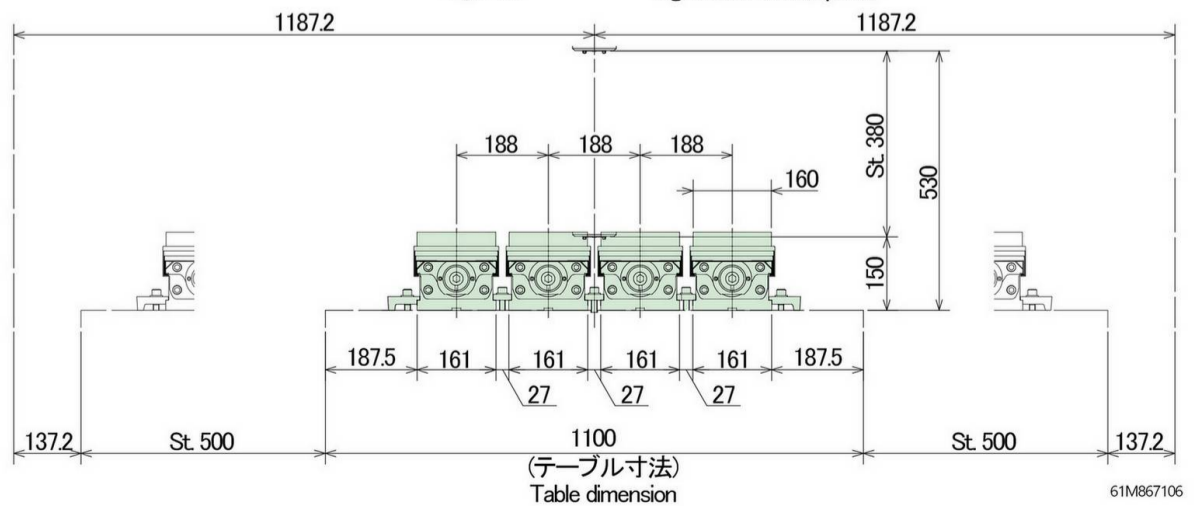
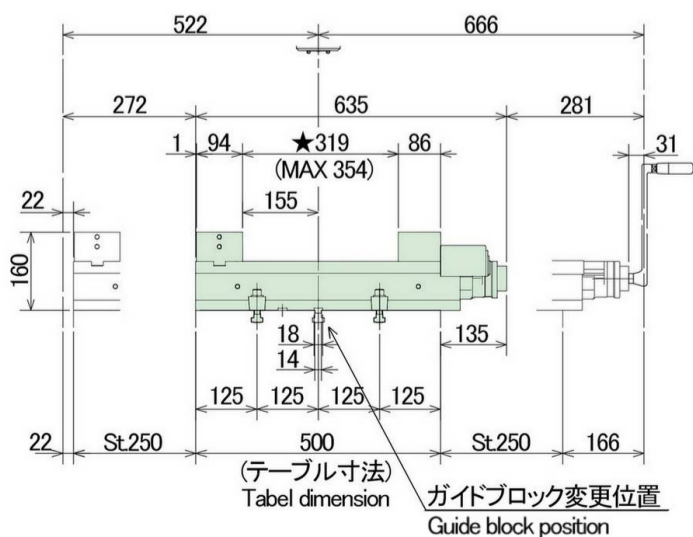
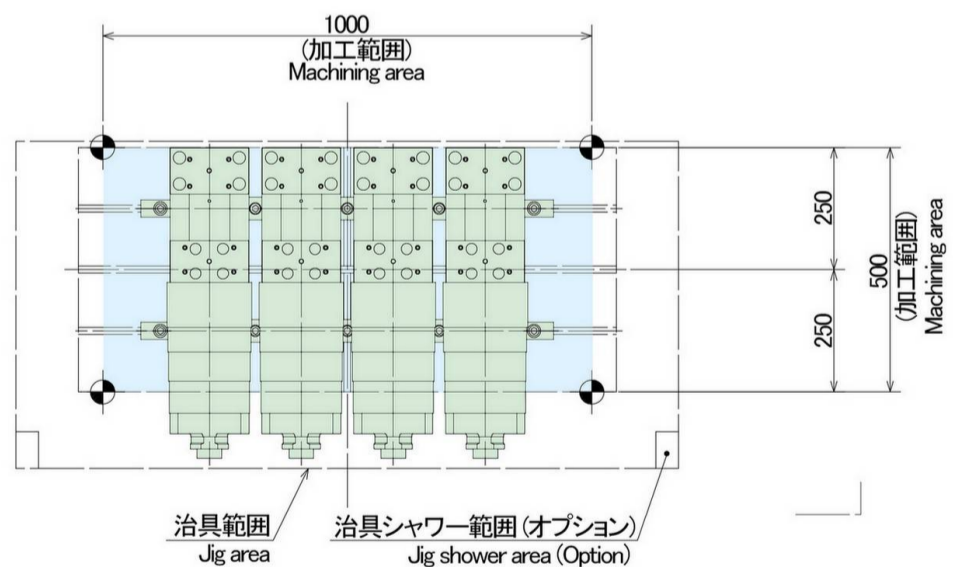
バイス VISE

VE160LN

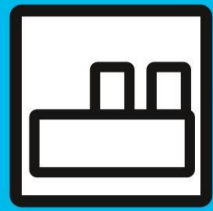


本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
移動口金端がテーブルからはみ出さないよう、
把握寸法は★寸法以内としてください。

This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).
Keep the gripping length within the ★ dimension so that the end of the
movable jaw does not protrude from the machine table.



61M867105



VISE

コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

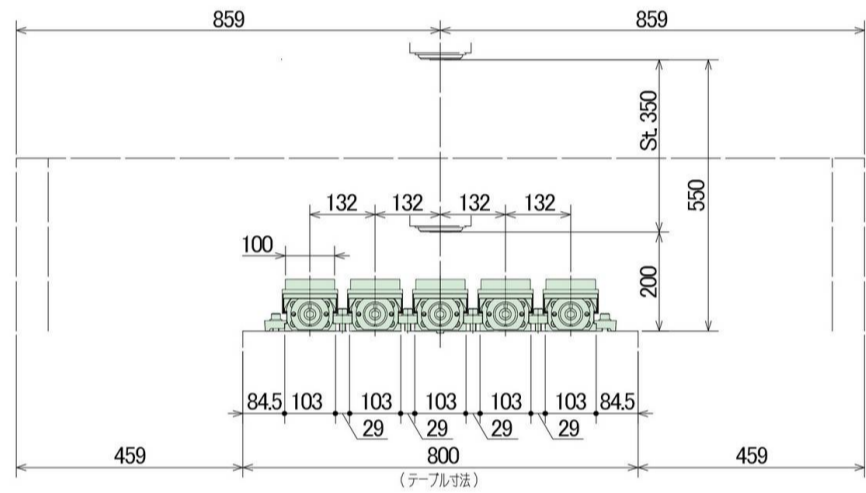
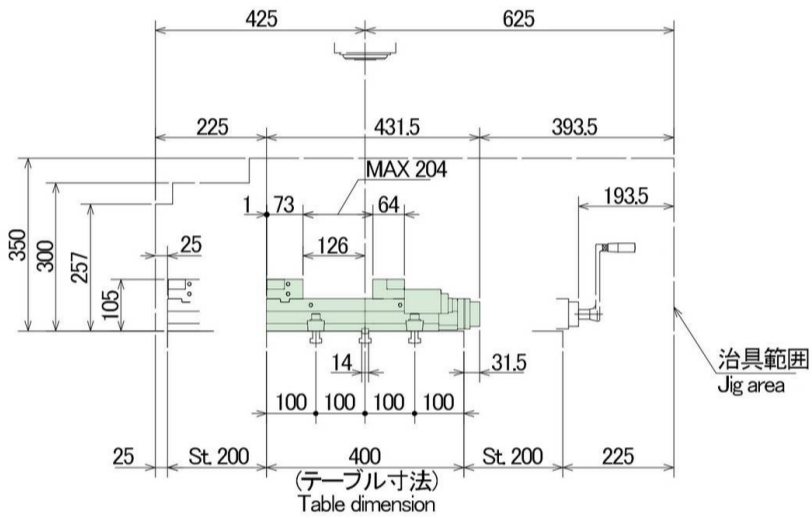
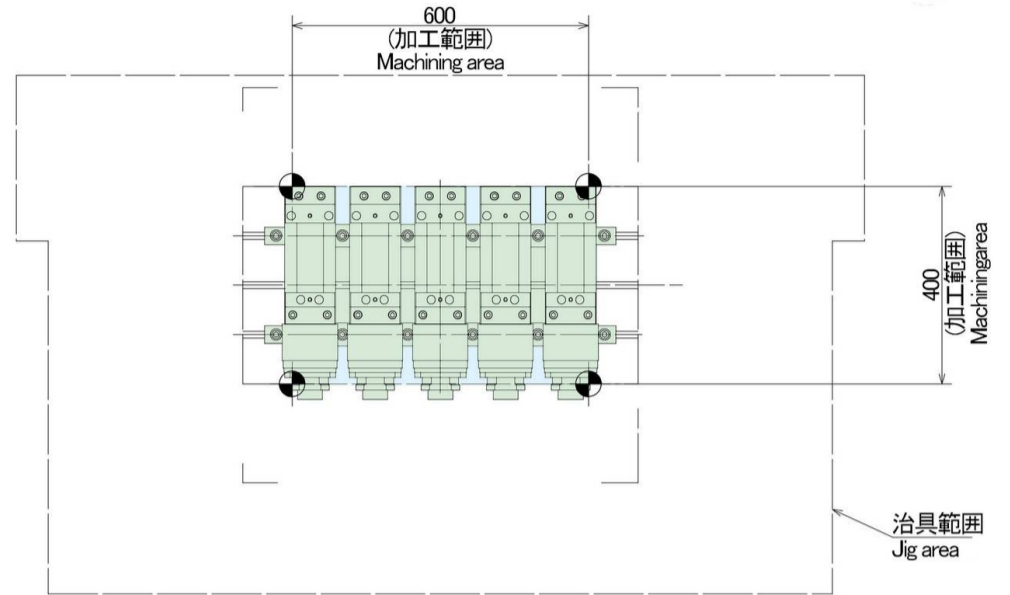
F600X1



VC104N



本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).

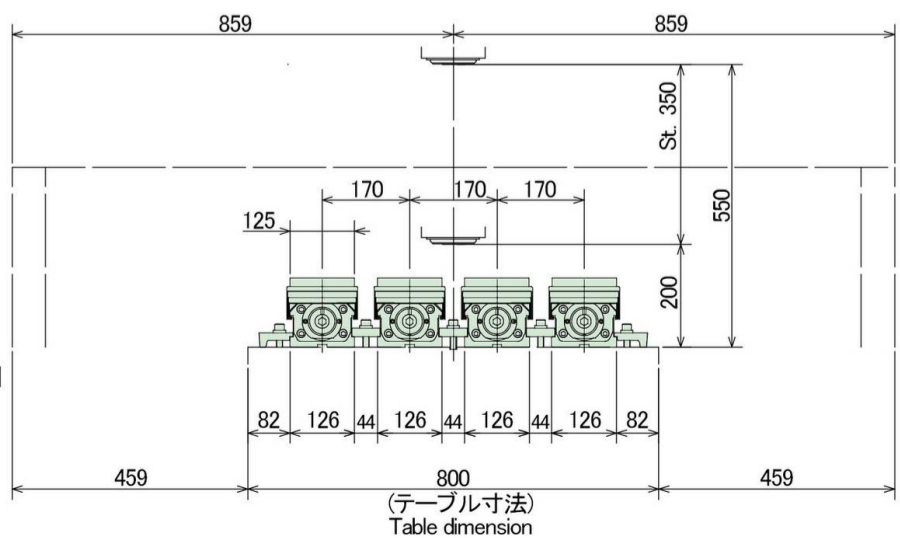
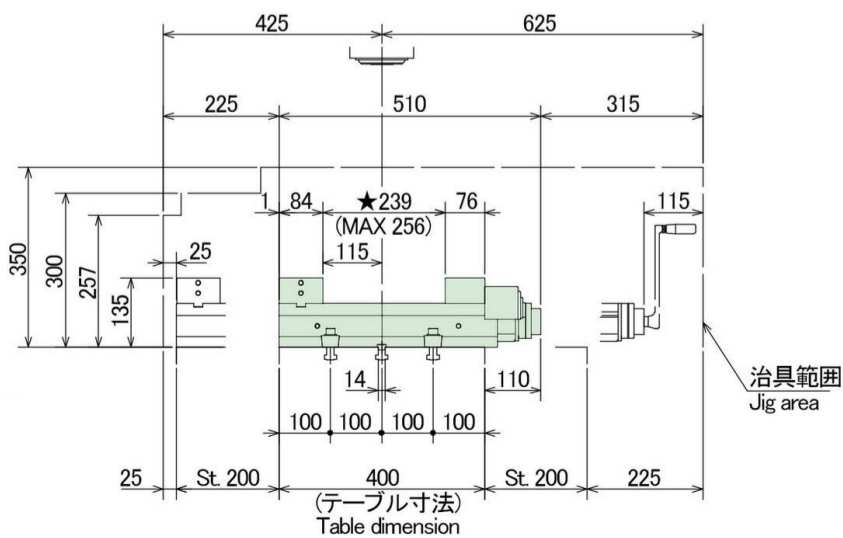
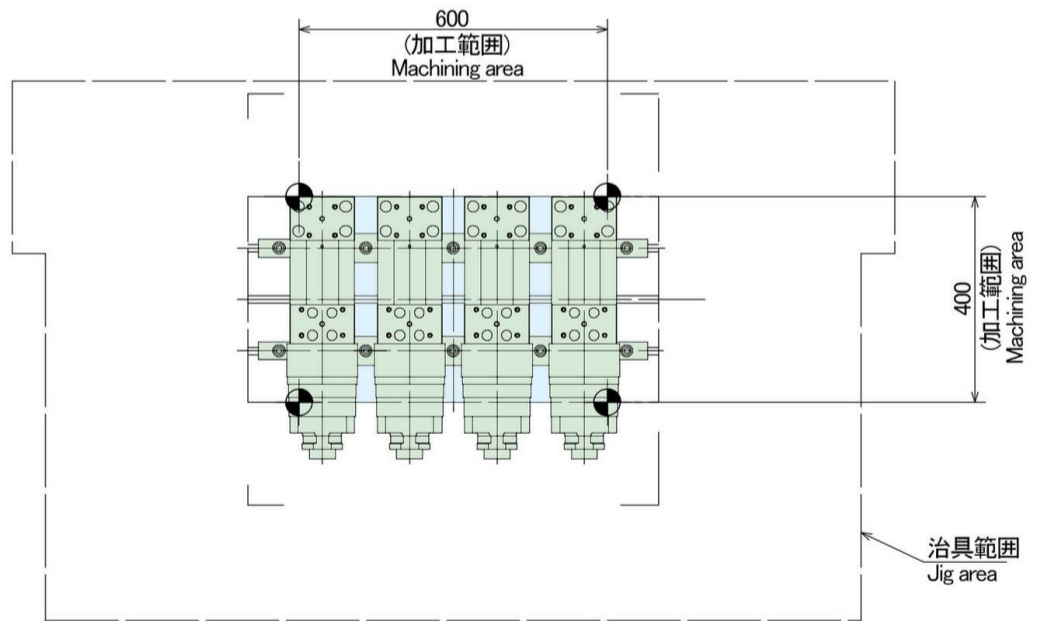


61M858275

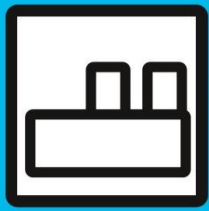
VE125LN



本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
移動口金端がテーブルからはみ出さないよう、
把握寸法は★寸法以内としてください。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).
Keep the gripping length within the ★ dimension so that the end of the
movable jaw does not protrude from the machine table.



61M858320



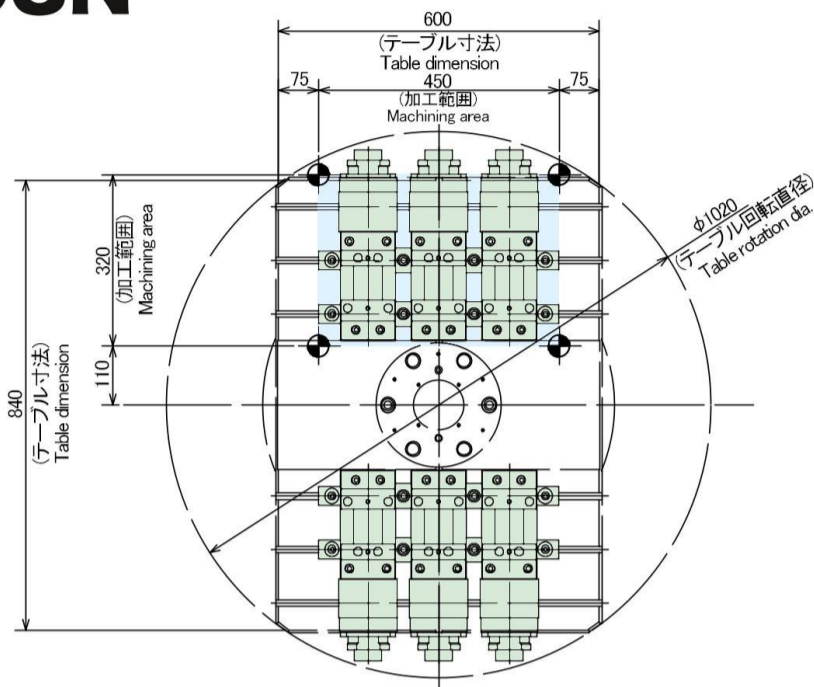
VISE

コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

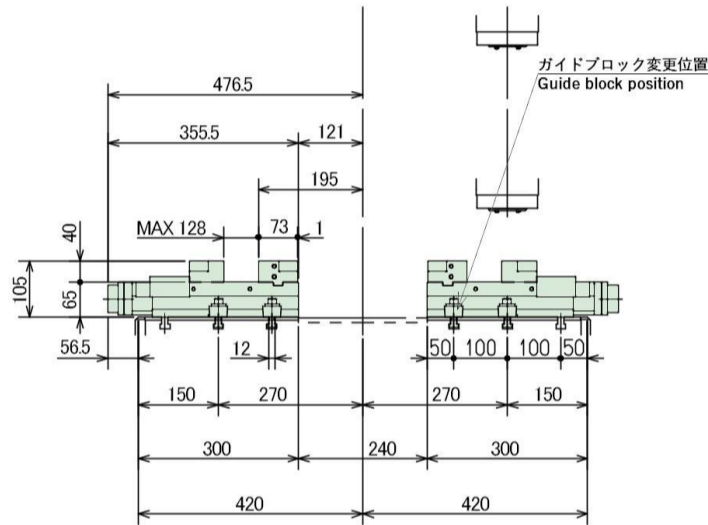
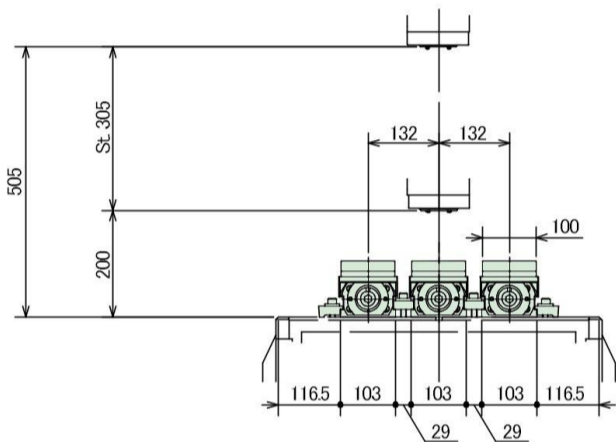
R450Xd1



VC103N

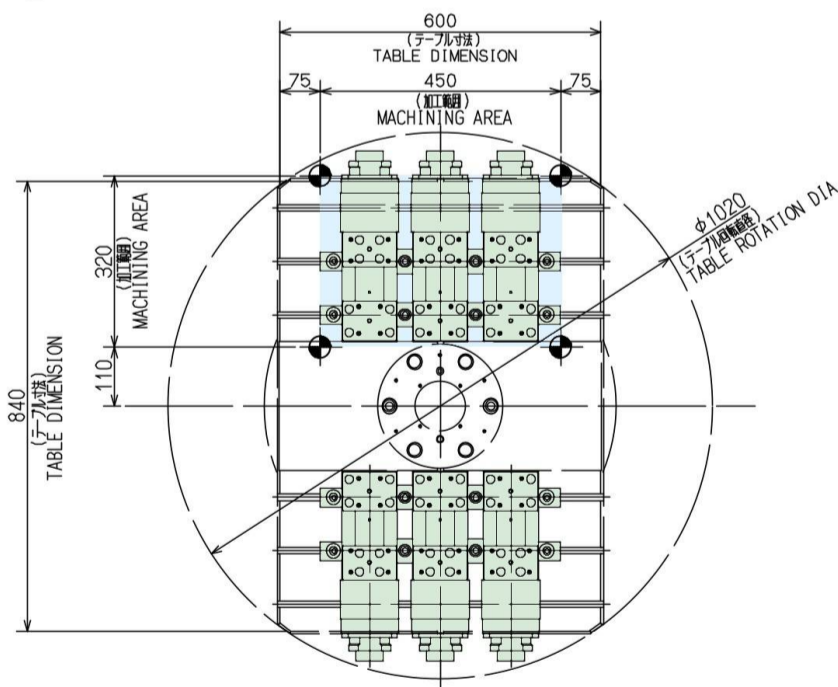


本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).

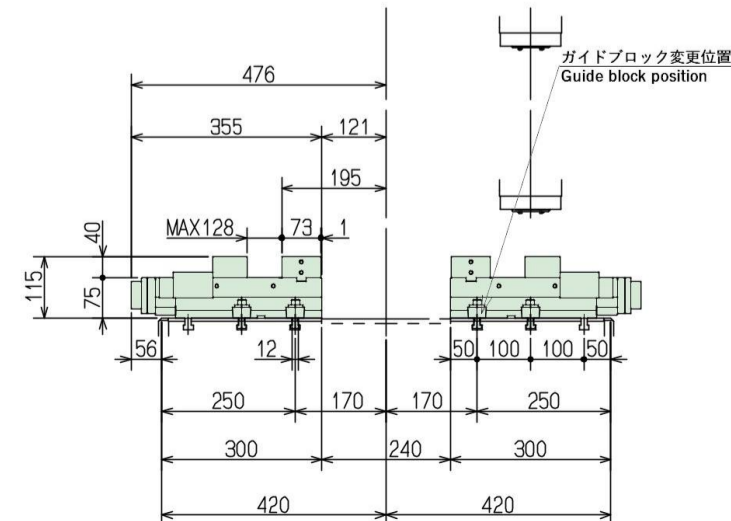
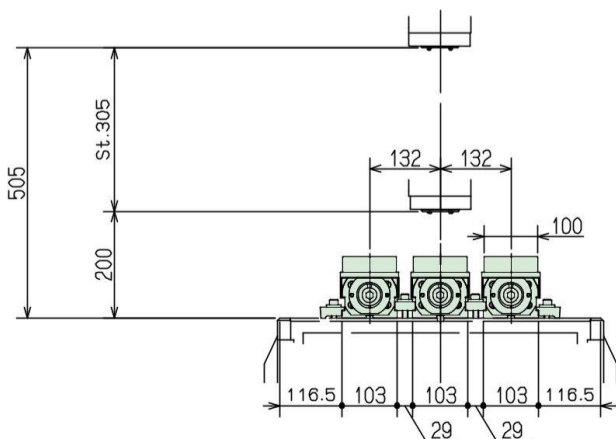


61M860504

VE100N



本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).



61M860511



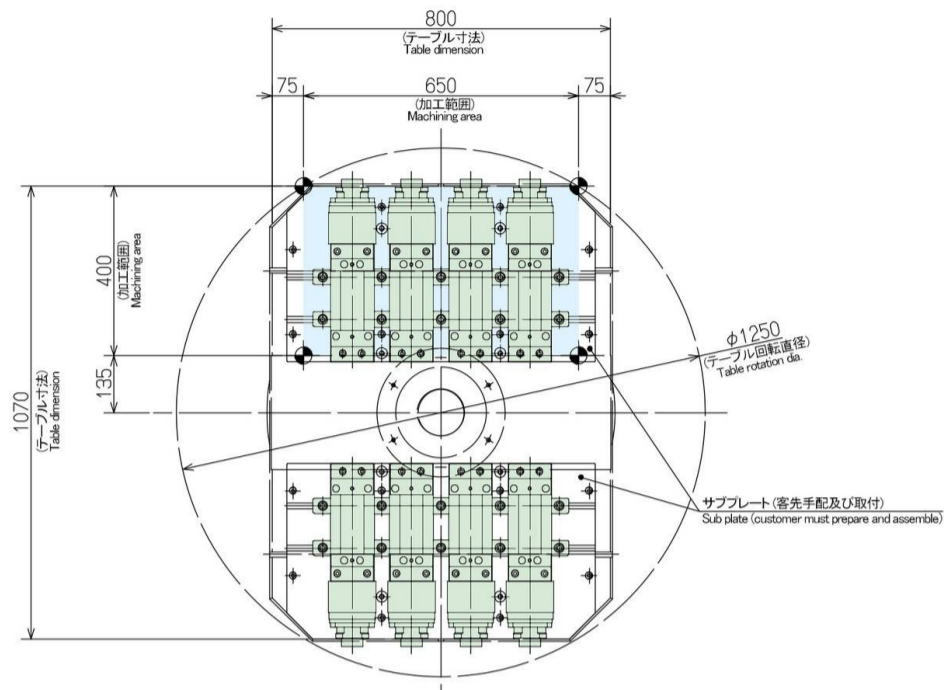
VISE

コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

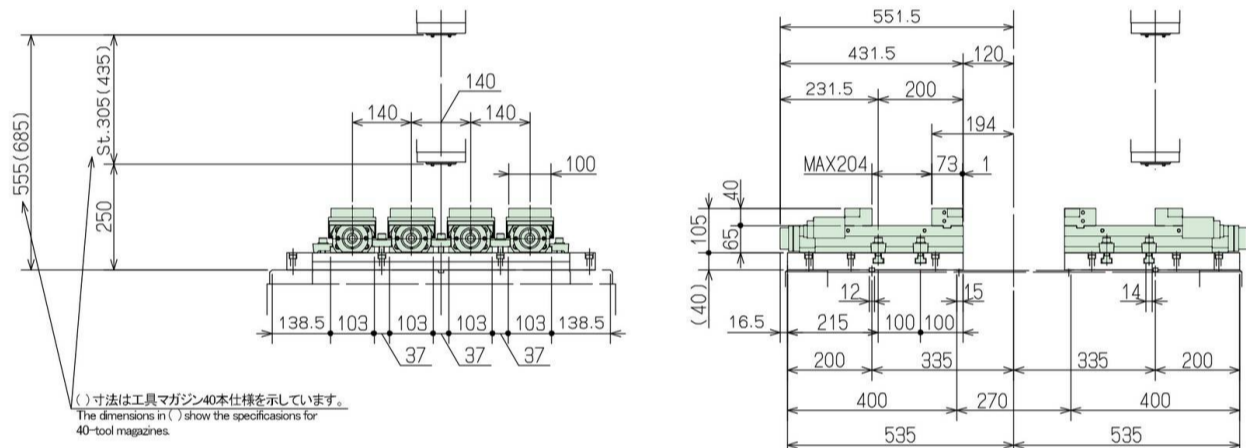
R650Xd1



VC104N

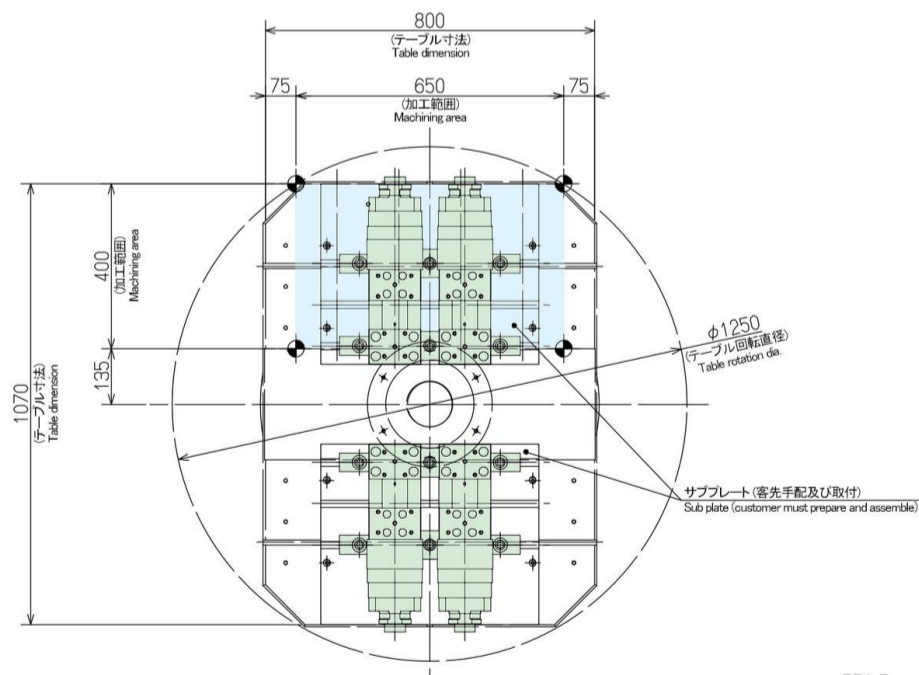


本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
() 寸法は工具マガジン40本仕様を示しています。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).
The dimensions in () show the specifications of the 40-tool magazin.

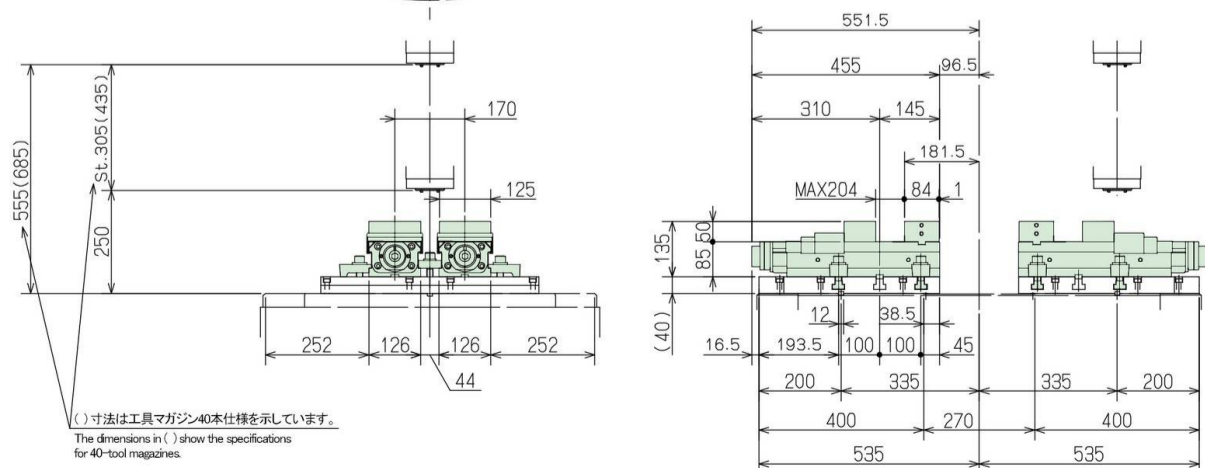


61M860524

VE125N

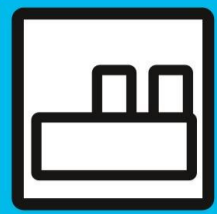


本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
移動口金端がテーブルからはみ出さないよう、把握寸法は
★寸法以内としてください。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).
Keep the gripping length within the ★ dimension so that the end of the movable jaw does not protrude from the machine table.



61M860543

バイス VISE



WISE

横型コンパクトマシニングセンタ
Horizontal Compact Machining Center

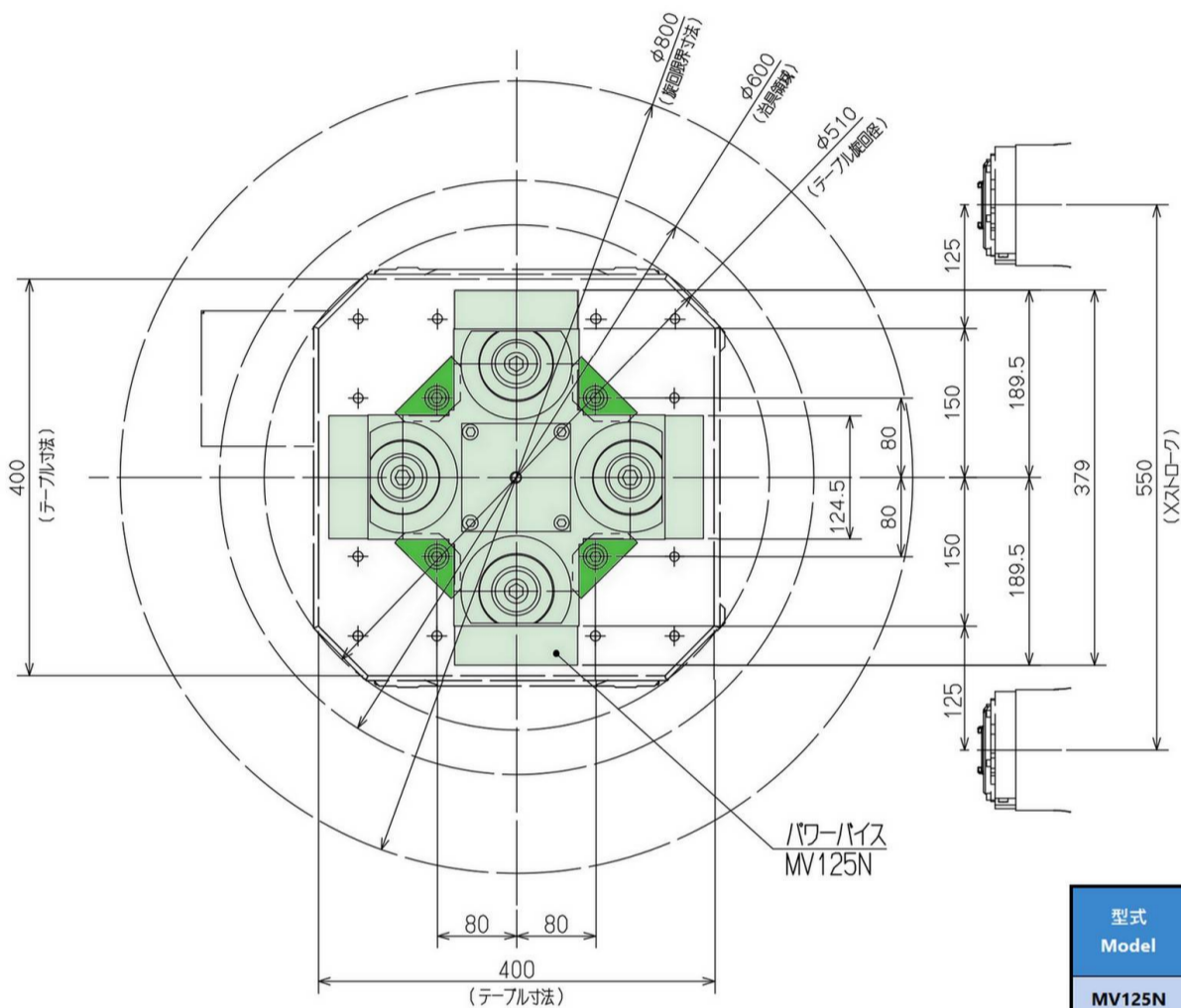
SPEEDIO

H550Xd1

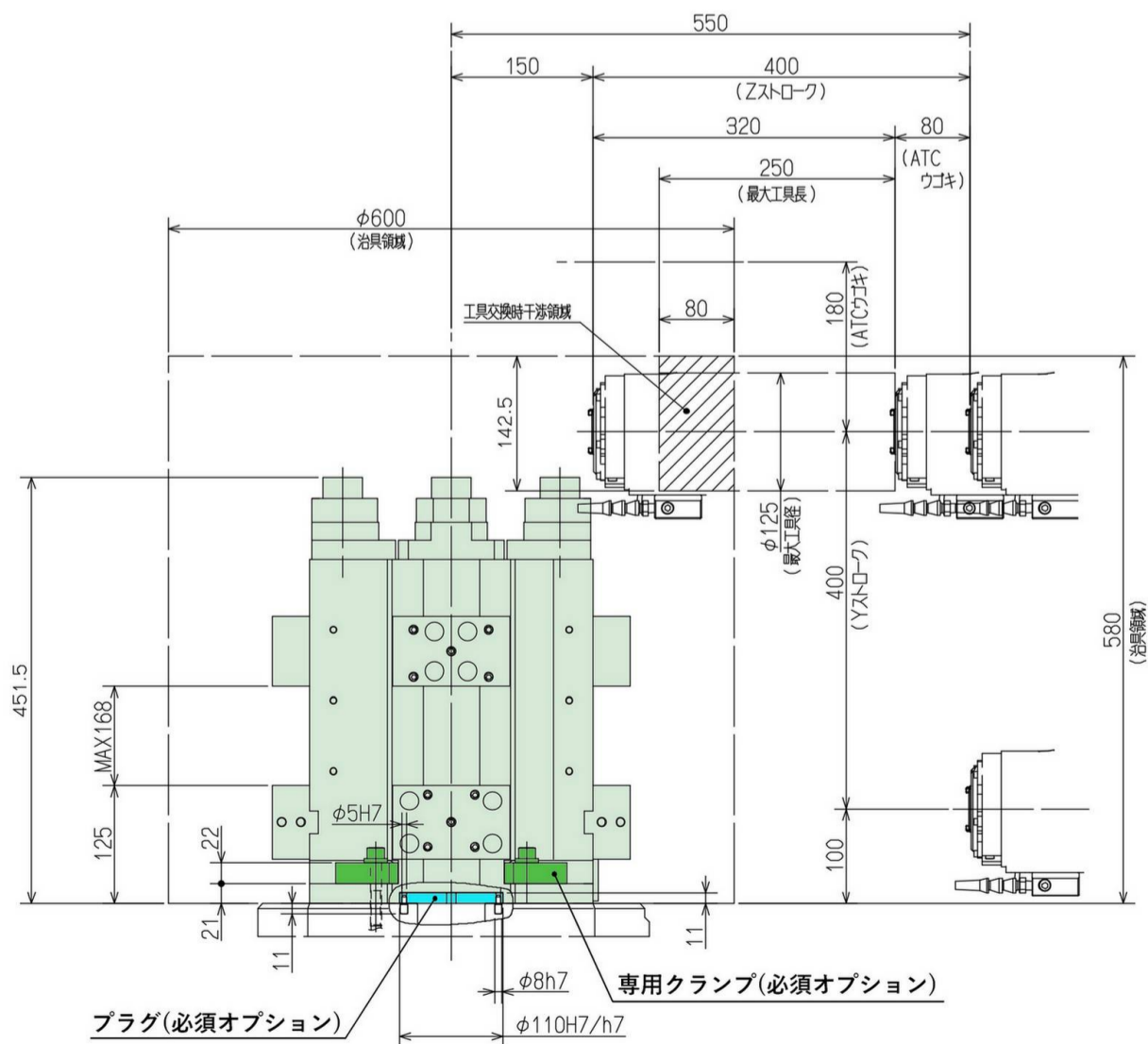


MV125N

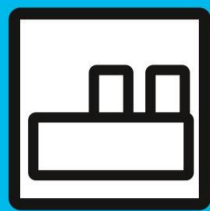
イケール不要の縦一体型バイスで治具のコストダウン
Reduce jig costs with vertically integrated vises that do not require a tomstone



型式 Model	口金幅 Jaw width (mm)	口金開き Jaw stroke (mm)	全高 Total height (mm)	全幅 Full width (mm)	最大締付力 Max. clamping force (mm)	質量 Mass (kg)	慣性モーメント Moment of inertia (kgm ²)
MV125N	124.5	168	451.5	379	40	150	2.1



バイス VISE



VISE

パワーバイス オプション Power Vises Options

標準付属品 Standard Accessories

■クランプ器具ASSY

(クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー)

Clamp device assembly

(clamp device, T-nut(s), bolt(s), washer(s))



■ハンドル

Handle



■Cキャップ (ボルトキャップ)

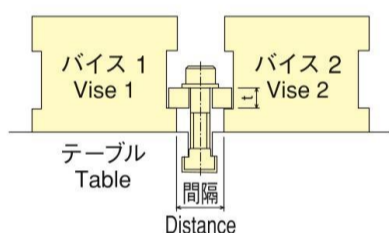
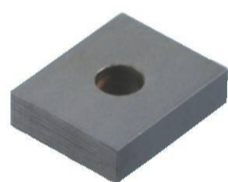
C-caps (Bolt caps)



オプション Option

■並列クランプ器具

Parallel clamp device



■寸法表 Size Table

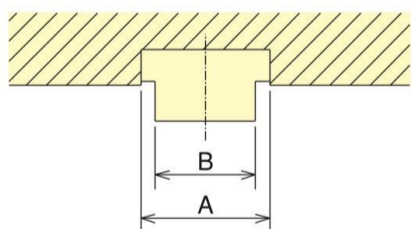
(単位 Unit : mm)

型式 Model	間隔 Distance			
	Type A t=16mm		Type B t=16mm	Type C t=19mm
	狭い Narrow	広い Wide		
VC103N・VC104N・VE100N	29	37	—	—
VQX100N	28	36	—	—
VE125N・VE125LN・VE125LWN	—	—	—	44
VE160N・VE160LN	—	—	27	44
VE200N・VE200LN・VQX125N VQX160N・VQX200N	—	—	25	42

※VQA125N並列仕様の場合には特殊並列クランプ器具が必要です。
※In case of VQA125N parallel spec., a special parallel clamping parts are required.

■段付ガイドブロック

Guide blocks with step



■寸法表 Size Table

型式 Model	サイズ Size	A	B
VC103N・VC104N・VE100N VQX100N	14	10・12・16・18	
VE125N・VE160N・VE200N VE125LN・VE160LN・VE200LN・VE125LWN VQX125N・VQX160N・VQX200N	18	10・12・14・16・20・22	

■ラチェットハンドル

Ratchet handle

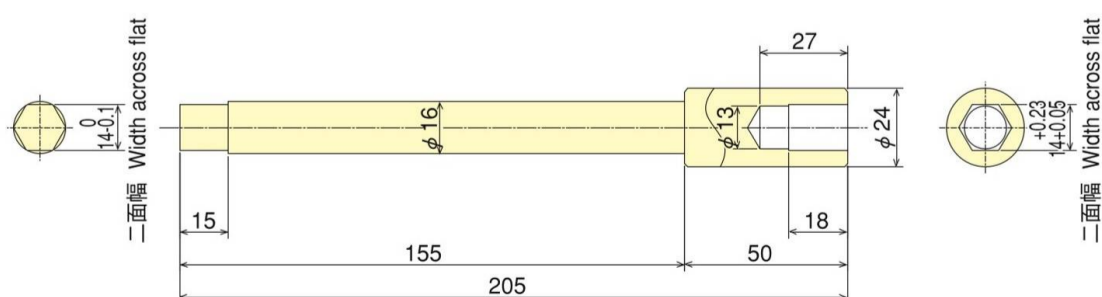


■エクステンションバー

Extension bar



■寸法図 Dimensions



■ソフトジョー Soft jaw ワーク形状に合わせたソフトジョーが使用できます。
Soft jaws matched to work form can be used.

※素材：スチールS45C ※固定側と移動側の2個セット販売です。

※旧型用ソフトジョーは寸法が異なります。

※ソフトジョーに交換してご使用の場合、並列精度は保証されません。

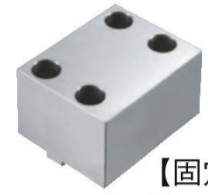
※Material: Steel S45C ※Available in a set of 2 pieces (for the fixed side and moving side)

※The dimensions of the old-type soft jaws differ.

※When the soft jaws are used, parallel accuracy is not guaranteed.

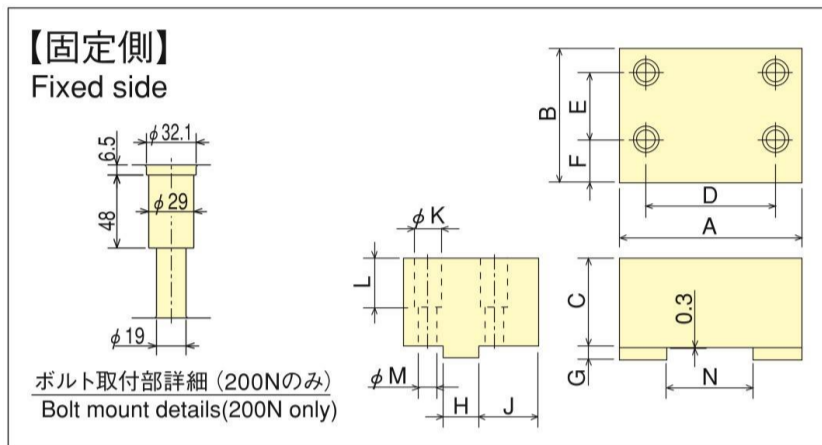
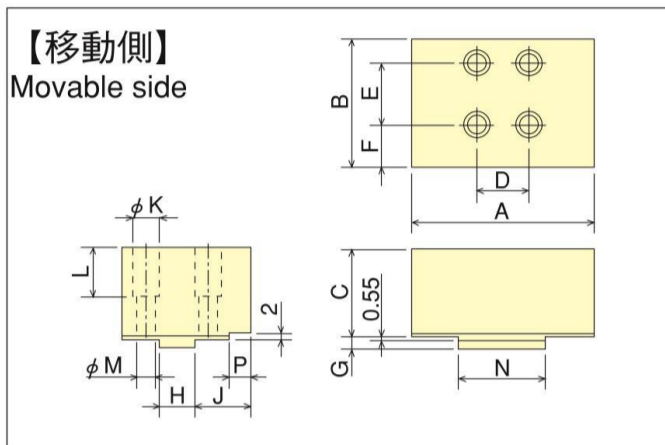


【移動側】
Movable side



【固定側】
Fixed side

VE-N, VE-LN, VE125LWN用 ※VE125LWNは「125N」をご参照ください。 **For VE-N, VE-LN, VE125LWN** ※Please refer to 「125N」 for VE125LWN.



■寸法表 [移動側] Size Table [Movable side]

(単位 : mm) (Unit : mm)

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
100N	100	74	60	37	35	24.5	6.5	18	33	17.5	34.5	11	51.5	10
125N	125	89	70	38	44	29.0	6.5	18	42	20.0	37.5	13	59.5	13
160N	160	102	85	56	50	34.0	8.5	24	47	23.0	45.5	15	80.5	16
200N	200	118	100	65	60	39.0	8.5	24	57	26.0	52.5	17	95.0	20

■寸法表 [固定側] Size Table [Fixed side]

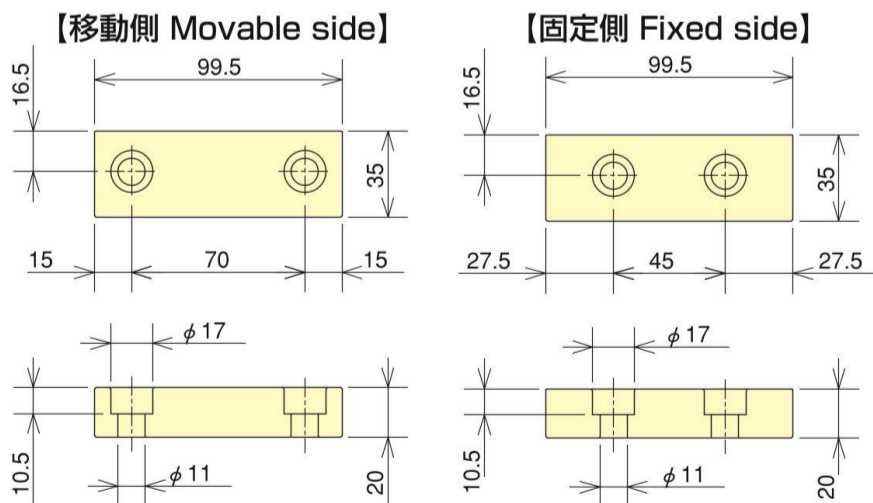
(単位 : mm) (Unit : mm)

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
100N	100	83	60	76	44	24.5	6	18	37.5	17.5	34.5	11	55
125N	125	97	70	92	48	31.0	6	18	46.0	23.0	40.5	15	63
160N	160	110	85	122	54	36.0	8	24	51.0	26.0	47.5	17	84
200N	200	122	100	150	60	41.0	8	24	59.0	—	—	—	100

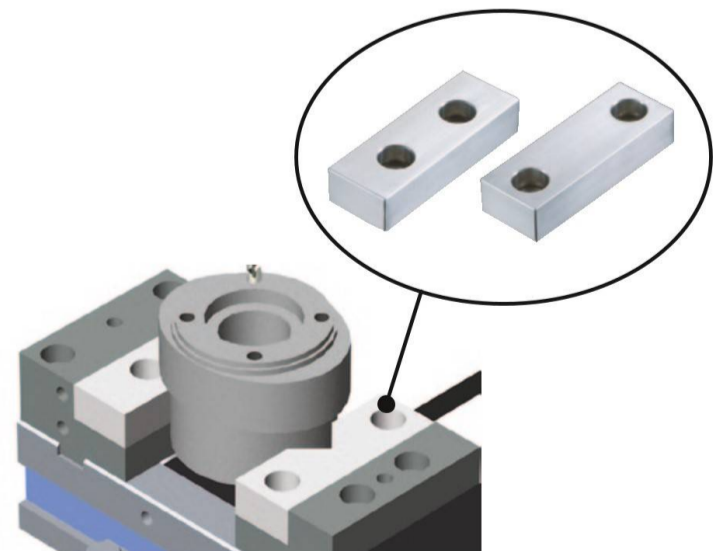
VC-N用 For VC-N

標準組付アルミジョー

Original equipped aluminum jaws



**アルミジョー使用例
Aluminum Jaws Application**





CHUCK

コンパクトマルチタスクマシン
Compact Multi-Tasking Machine

SPEEDIO

M200Xd1 M300Xd1



シリンダ内蔵高速パワーチャック Cylinder built-in high-speed power chuck

HRS08



標準モデル Standard model

M200Xd1: HRS08

M300Xd1: HRS08-113



防塵カバー付きモデル

Model with protective cover

M200Xd1: HRS08-118

M300Xd1: HRS08-119

特長 Features

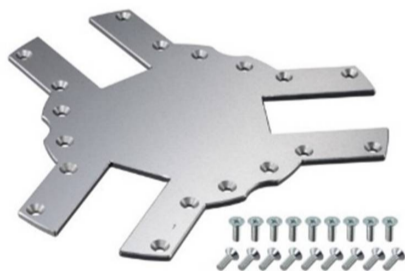
- 旋削主軸に十分な高速回転
High-speed rotation capacity
- 機械側のロータリジョイントにより駆動するロックバルブ付きシリンダを内蔵
Built-in cylinder with lock valve driven by a rotary joint on the machine side
- 0.01mmT.I.R.の高い把握精度
High gripping precision of 0.01mm T.I.R.

- チャック中心に1ポートを備え着座確認などに利用可能
Equipped with one port at the center of the chuck for seat confirmation and other purposes
- オプションのTnut-Plusを使用すればジョー交換後の把握精度も0.01mmT.I.R.
With the optional Tnut-Plus, gripping precision remains at 0.01mm T.I.R. even after jaw replacement

HRS08用オプション

HRS08 options

防塵カバー Protective covers



切り粉よけカバー
Protective cover



スライドシール付きソフトジョー
スライドシールと専用ソフトジョーは別売です。

Soft jaws with slide seals
Soft jaws and slider seals are sold separately.

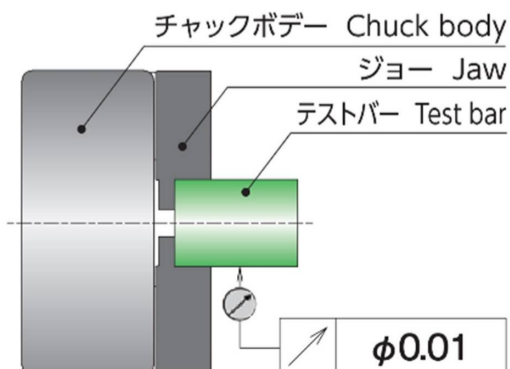
専用ソフトジョーを使用してください。
(標準ソフトジョーSB06B1にスライドシールは取り付けませんのでご注意ください。)

Please use the dedicated soft jaws.
(Please note that the slide seal cannot be attached to the standard soft jaw SB06B1)

Tnut-Plus

ジョー交換後の把握精度が0.1mmT.I.R以下で再成形が不要のため段取替え時間を大幅に短縮

Gripping accuracy after jaw replacement is 0.01mm TIR or less, eliminating the need for jaw reforming and significantly reducing setup time.



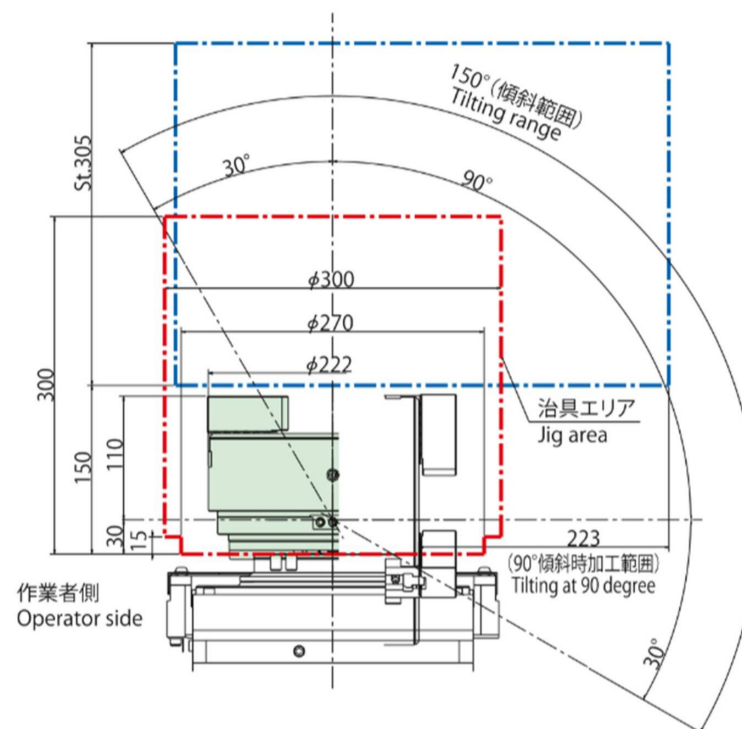
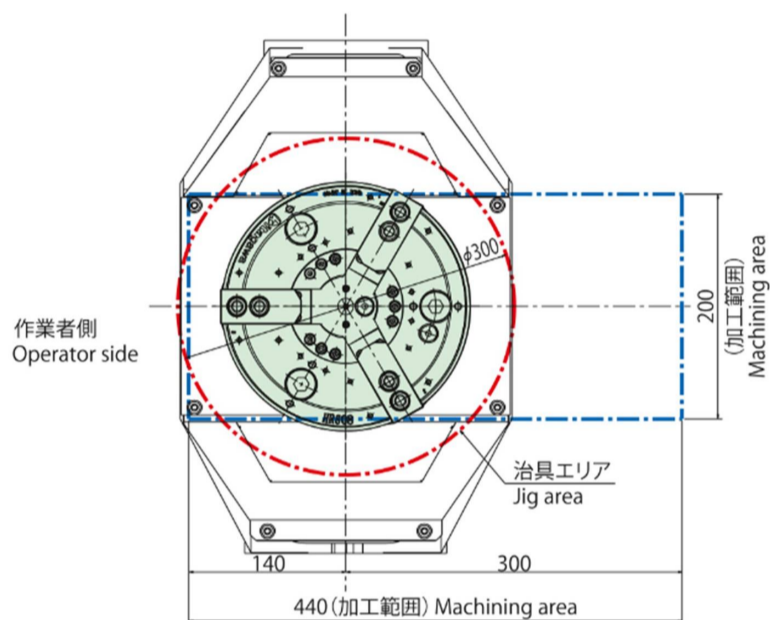
Tnut-Plus

仕様 Specifications

型式 Model	把握範囲 Gripping range mm		ショーStroke(直径) Jaw stroke (dia.) mm	許容最大油圧力 Max. pressure MPa	最大静的把握力 Max. gripping force kN	質量 Mass kg	慣性モーメント Moment of inertia kg · m ²	標準ソフトジョー Standard soft jaw
	外径把握 OD	内径把握 ID						
HRS08	φ 45 ~ φ 222	Max. φ 222	5.5	5	38.3	28.8	0.18	SJ06B1

1. 把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合です。
Gripping range is applicable when using standard soft jaws.
2. 防塵カバー使用時はソフトジョーは専用ジョーとなります。
When using the dust cover, the soft jaws become dedicated jaws.

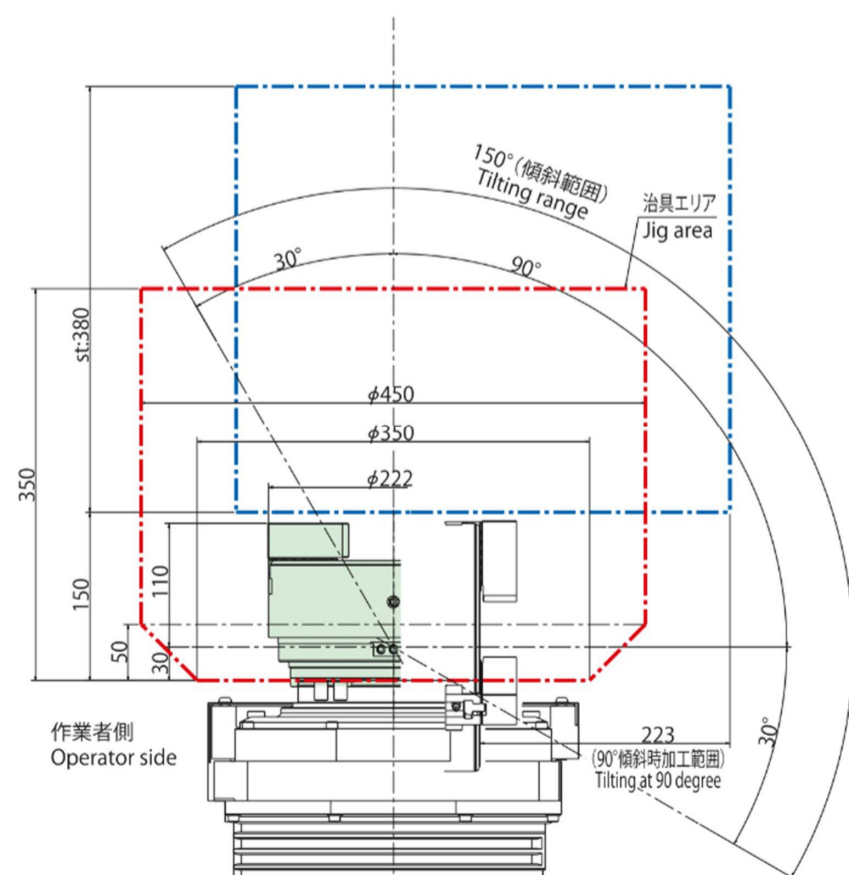
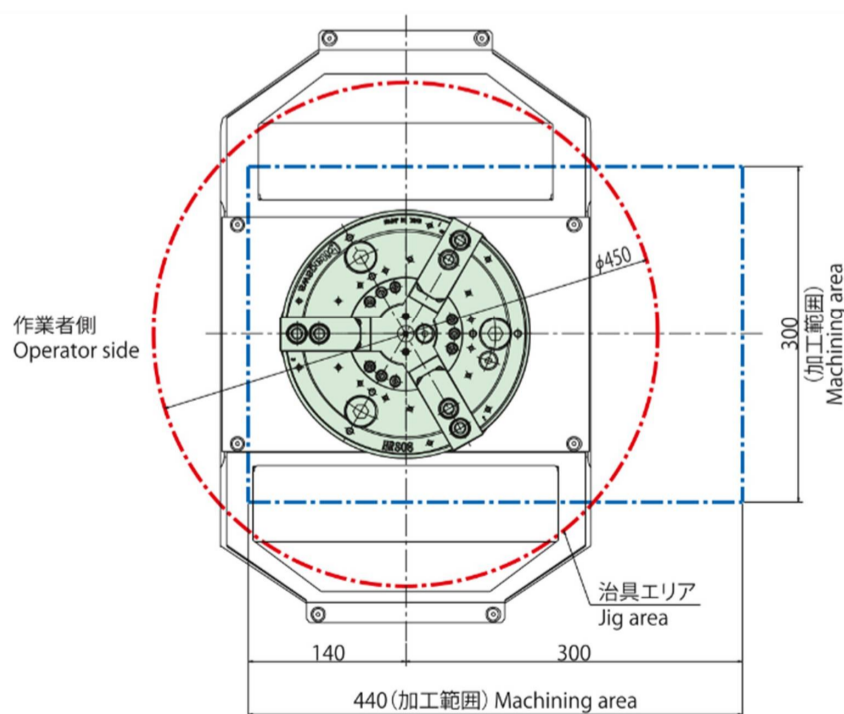
M200Xd1



M200Xd1 + HRS08

HRS08の取付には機械オプションのロータリジョイントが必要です。
Installation of the HRS08 requires the optional rotary joint for the machine.

M300Xd1



M300Xd1 + HRS08-113

HRS08の取付には機械オプションのロータリジョイントが必要です。
Installation of the HRS08 requires the optional rotary joint for the machine.



CHUCK

コンパクトマルチタスクマシン **SPEEDIO**
Compact Multi-Tasking Machine

M200Xd1 M300Xd1



その他のチャック Other suitable chucks



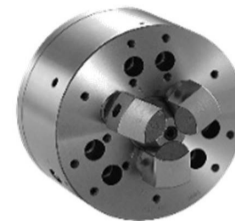
BR



PW



PU



PUE



LU



DL



NLT



JN

この他のチャックにも対応可能ですのでお問い合わせください。
パワーチャックには別途シリンダおよび連結用部品が必要です。

Other chucks can also be installed. Please inquire for further details.
Please note that power chucks require a separate cylinder and connecting components.

M200Xd1

パワーチャック Power chucks

型式 Model	把握範囲 Gripping range		ショーストローク(直径) Jaw stroke (dia.)	プランジャストローク Plunger stroke	許容最大入力 Max. draw bar pull force	最大静的把握力 Max. gripping force	質量 Mass	慣性モーメント Moment of inertia	標準ソフトジョー Standard soft jaws
	外径把握 OD mm	内径把握 ID mm	mm	mm	kN	kN	kg	kg · m ²	
BR06-91	φ23 ~ φ170	Max. φ170	5.5	12	23.0	58.5	13.1	0.052	SJ06B1
BR08-91A	φ22 ~ φ210	Max. φ210	7.4	16	27.0	69.0	27.2	0.160	SJ08B1
PW-06-91A	φ13 ~ φ120	φ70 ~ φ152	7.9	11.4	23.3	70.0	16.8	0.053	
PU206-91	φ35 ~ φ69	-	5	10	18.0	58.0	16.1	0.054	
PUE06-91	-	φ70 ~ φ87	4.8	10	18.0	58.0	15.8	0.046	
LU-06-91	φ31 ~ φ165	-	7.2	10	15.0	25.2	16.0	0.051	
DL206-91	φ25 ~ φ140	-	5.8	11.5	19.0	54.0	24.0	0.098	SJ06D1

スクロールチャック Scroll chuck

型式 Model	把握範囲 Gripping range		ハンドトルク Handle torque	最大静的把握力 Max. gripping force	質量 Mass	慣性モーメント Moment of inertia	標準ソフトジョー Standard soft jaw	標準ハードジョー Standard hard jaw	適合バックプレート Compatible backplate	質量 Mass	慣性モーメント Moment of inertia
	外径把握 OD mm	内径把握 ID mm	N · m	kN	kg	kg · m ²				kg	kg · m ²
JN06T102	φ3 ~ φ160	φ55 ~ φ150	88.3	31.0	9.0	0.033	SBS06	HBS06C	HP-8686		
JN07T102	φ4 ~ φ180	φ62 ~ φ170	107.9	31.0	13.0	0.063	SBS07	HBS07C	HP-8685		
JN09T102	φ5 ~ φ220	φ70 ~ φ210	147.0	37.0	22.0	0.163	SBS09	HBS09C	HP-8699		

M300Xd1

パワーチャック Power chuck

型式 Model	把握範囲 Gripping range		ショーストローク(直径) Jaw stroke (dia.)	プランジャストローク Plunger stroke	許容最大入力 Max. draw bar pull force	最大静的把握力 Max. gripping force	質量 Mass	慣性モーメント Moment of inertia	標準ソフトジョー Standard soft jaws
	外径把握 OD mm	内径把握 ID mm	mm	mm	kN	kN	kg	kg · m ²	
BR08-91	φ22 ~ φ210	Max. φ210	7.4	16	27.0	69.0	27.2	0.160	SJ08B1
BR10-91	φ31 ~ φ247	Max. φ254	8.8	19	27.0	67.0	45.0	0.370	SB10B1
NLT08-91	φ30 ~ φ210	Max. φ210	13	20	20.0	40.0	27.1	0.146	SJ08A1

スクロールチャック Scroll chuck

型式 Model	把握範囲 Gripping range		ハンドトルク Handle torque	最大静的把握力 Max. gripping force	質量 Mass	慣性モーメント Moment of inertia	標準ソフトジョー Standard soft jaw	標準ハードジョー Standard hard jaw	適合バックプレート Compatible backplate	質量 Mass	慣性モーメント Moment of inertia
	外径把握 OD mm	内径把握 ID mm	N · m	kN	kg	kg · m ²				kg	kg · m ²
JN07T102	φ4 ~ φ180	φ62 ~ φ170	107.9	31.0	13.0	0.063	SBS07	HBS07C	HP-9524		
JN09T102	φ5 ~ φ220	φ70 ~ φ210	147.0	37.0	22.0	0.163	SBS09	HBS09C	HP-9574		
JN10T102	φ5 ~ φ260	φ80 ~ φ250	176.5	46.0	29.0	0.265	SBS10	HBS10C	HP-9479		



Global Network

America Contact

- **KITAGAWA - NORTHTECH INC.**
 Tel. +1 847-310-8787 Fax. +1 847-310-9484
 301 E. Commerce Dr, Schaumburg, IL. 60173 USA
<https://www.kitagawa-usa.com>
- **KITAGAWA MEXICO S.A. DE C.V**
 Tel. +52 449-917-8825 Fax. +52 449-971-1966
 Circuito Progreso No. 102, Parque Industrial Logistica Automotriz, Aguascalientes, Ags., C.P.20340, Mexico

Europe Contact

- **KITAGAWA EUROPE LTD.**
 Tel. +44 1725-514000 Fax. +44 1725-514001
 Unit 1 The Headlands, Downton, Salisbury, Wiltshire SP5 3JJ, United Kingdom
<https://www.kitagawa.global/en>
- KITAGAWA EUROPE GmbH**
 Tel. +49 2102-123-78-00 Fax. +49 2102-123-78-69
 Borsigstrasse 3, 40880, Ratingen Germany
<https://www.kitagawa.global/de>
- KITAGAWA EUROPE GmbH Poland Office**
 Tel. +48 607-39-8855
 44-240 Zory, ul. Niepodleglosci 3 Poland
<https://www.kitagawa.global/pl>
- KITAGAWA EUROPE GmbH Czech Office**
 Tel. +420 603 856 122
 Purkynova 125, 612 00 Brno, Czech Republic
<https://www.kitagawa.global/cz>
- KITAGAWA EUROPE GmbH Romania Office**
 Tel. +40 727-770-329
 Strada Heliului 15, Bucharest 1, 013991, Romania
<https://www.kitagawa.global/ro>
- KITAGAWA EUROPE GmbH Hungary Office**
 Tel. +36 30-510-3550
 Dery T.u.5, H-9024 Győr, Hungary
<https://www.kitagawa.global/hu>

Asia Contact

- **KITAGAWA INDIA PVT LTD.**
 Tel. +91 80-2976-5200 Fax. +91 80-2976-5205
 Plot No.42, 2nd Phase Jigani Industrial Area, Jigani, Bangalore – 560105, Karnataka, India
<https://www.kitagawa.global/in>
- **KITAGAWA TRADING (THAILAND) CO., LTD.**
 Tel. +66 2-712-7479 Fax. +66 2-712-7481
 9th FL, Home Place Office Building, 283/43 Sukhumvit 55Rd. (Thonglor 13), Klongton-Nua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
<https://www.smri.asia/jp/kitagawa/>
- **Kitagawa Corporation (Shanghai)**
 Tel. +86 21-6295-5772 Fax. +86 21-6295-5792
 Room 308 3F Building B. Far East International Plaza, No.317 Xian Xia Road, Chang Ning, Shanghai, 200051, China
<https://www.kitagawa.com.cn>
- **Kitagawa Corporation (Shanghai) Guangzhou Office**
 Tel. +86 20-2885-5276
 B07, 25/F, West Tower, Yangcheng International Trading Centre, No.122, East Tiyu Road, Tianhe District, Guangzhou, China
- **DEAMARK LIMITED**
 Tel. +886 2-2393-1221 Fax. +886 2-2395-1231
 No. 6, Lane 5, Lin Sen North Road, Taipei, Taiwan
<https://www.deamark.com.tw/>
- **KITAGAWA KOREA AGENT CO., LTD.**
 Tel. +82 2-2026-2222 Fax. +82 2-2026-2113
 803 Ho, B-Dong, Woolim Lion's Valley, 371-28 Gasan-Dong, Gumcheon-Gu, Seoul, Korea
<https://www.kitagawa.co.kr>

Oceania Contact

- **DIMAC TOOLING PTY.LTD.**
 Tel. +61 3-9561-6155 Fax. +61 3-9561-6705
 69-71 Williams Rd, Dandenong South, Victoria, 3175 Australia
<https://www.dimac.com.au>

● 日本語対応可能
Japanese speaker available



<https://www.kiw.co.jp>
<https://www.kitagawa.com>
<https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 キタガワ グローバル ハンド カンパニー
 Kitagawa Global hand Company
Kitagawa Corporation

本社	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0561	
HEAD OFFICE	77-1 Motomachi, Fuchu-shi, Hiroshima,	726-8610, Japan	Tel. +81 847-40-0561	
東京営業課	埼玉県さいたま市北区吉野町1-405-1	〒331-9634	Tel.(048)667-3469	Fax.(048)663-4678
仙台支店駐在	宮城県仙台市若林区大和町4-15-13	〒984-0042	Tel.(022)232-6732(代)	Fax.(022)232-6739
名古屋営業課	愛知県名古屋市市中川区上高畑2-62	〒454-0873	Tel.(052)363-0371(代)	Fax.(052)362-0690
大阪営業課	大阪府大阪市住之江区北加賀屋3-2-9	〒559-0011	Tel.(06)6685-9065(代)	Fax.(06)6684-2025
広島営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0541	Fax.(0847)46-1721
九州支店駐在	福岡県福岡市博多区板付7-6-39	〒812-0888	Tel.(092)501-2102(代)	Fax.(092)501-2103
海外営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0526	Fax.(0847)45-8911

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。
 ・カタログ記載内容／令和 8年 5月
 ・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。
 同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ当社にご相談ください。
 ・ Specifications and outside appearance are subject to change without notice due to ongoing research and development. ・ The color of the actual product may be different from the catalogue's due to printing matters.
 ・ Catalogue contents as of 2026.05
 ・ The products herein are controlled under Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Control Act.
 In the event of importing and/or exporting the products, you are obliged to consult KITAGAWA as well as your government for the related regulation prior to any transaction.