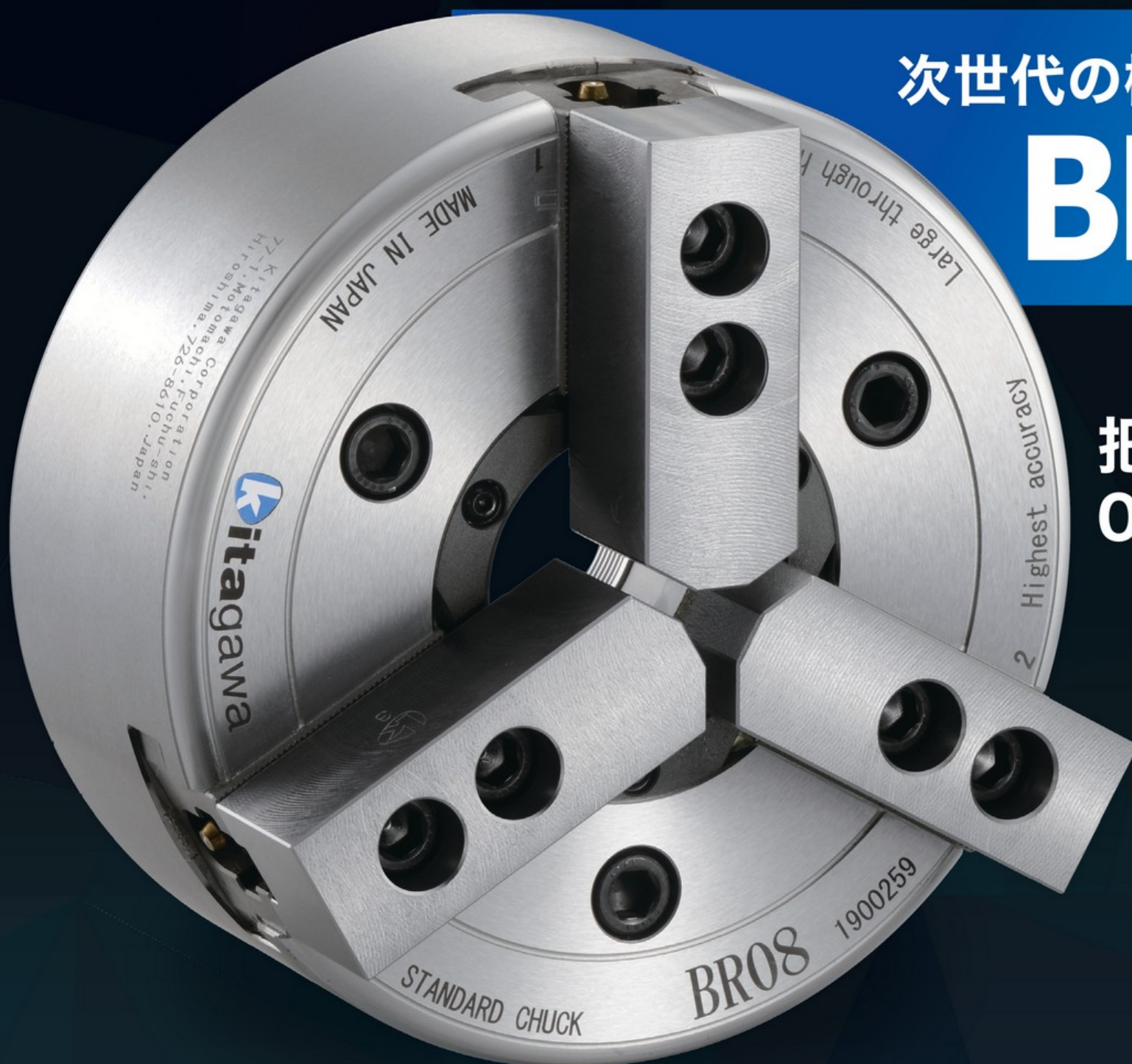




次世代の標準チャック

BR series

把握精度
0.01mm T.I.R.

BRの詳しい情報はこちら



<https://brchuck.com>

2021年度日本機械学会賞(技術) 受賞



精密工学会ものづくり賞 受賞 (2019年)
精密工学会中四国支部技術賞 受賞 (2019年)

Tnut-Plus



特殊Tナット
Tnut-Plus

ジョー脱着後の
ジョーの再成形が不要!

時間削減



コスト削減



BR-AJC



特殊Tナット
BR-AJC_M

標準BRチャックがクイックジョー
チェンジチャックに!



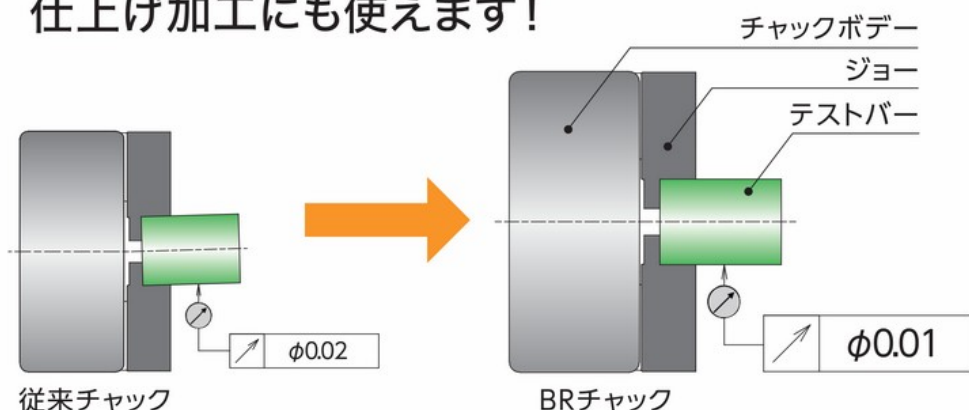
Next Generation Standard Chuck

BR S E R I E S

特許第6411619号
特許第6345321号

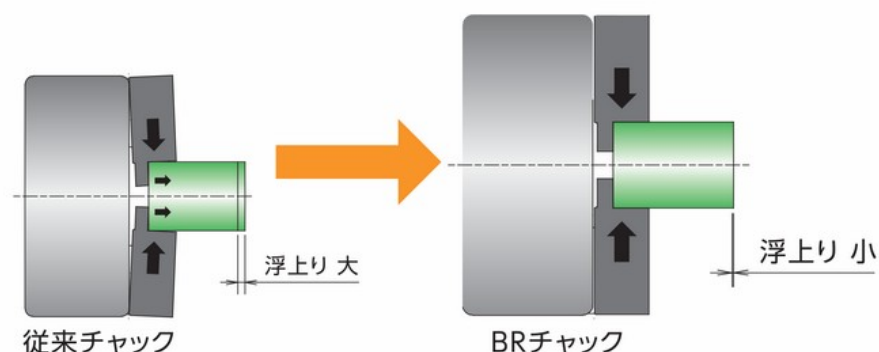
1 把握精度^{注1)} 0.01mm T.I.R.以下

これまでの標準チャックの常識を覆す把握精度で仕上げ加工にも使えます！



2 ジョーの浮上りを軽減

安定した加工品質を実現します



3 当社のB-200、BB200チャックとの取付互換。 既存のシリンダが使用可能です。

Tnut-Plus



特許第6345375号

オプションの特殊Tナット使用でさらに高精度に。

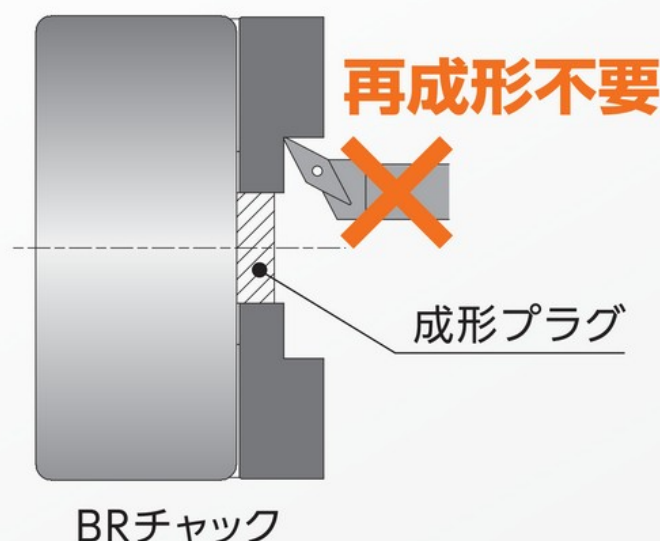
ジョーを脱着しても再現精度^{注2)} 0.01mm T.I.R.以下を実現。(BR/BRT12は0.015mm T.I.R.以下)
ジョー取付け位置の再現性が非常に高いので取外す前の状態を再現。

1 段取り替え時のジョーの再成形不要

段取り替え時間が大幅に短縮されます。
1日3回段取り替え、1回30分のジョー成形の場合、

1日あたり1.5時間削減！

※3爪を使用した場合の計算です。



2 当社製標準ソフトジョー(SJ型)を使用。

※高い再現性は当社製のソフトジョーでのみ実現できます。他社製のジョーでは再現精度が悪化したり、チャック摺動面の焼付きや部品損傷が発生したりする恐れがあります。

注1) 把握精度とはテストバーが把握できるようジョーを成形加工した状態でのテストバーの振れ量です。

注2) 再現精度とは成形されたジョーをいったんチャックからはずして再度同じ位置に取り付けて測定したテストバーの振れ量です。

注3) 把握精度、再現精度ともに成形した当社の標準爪の上端面から10mmの位置で測定したテストバーの振れ量です。

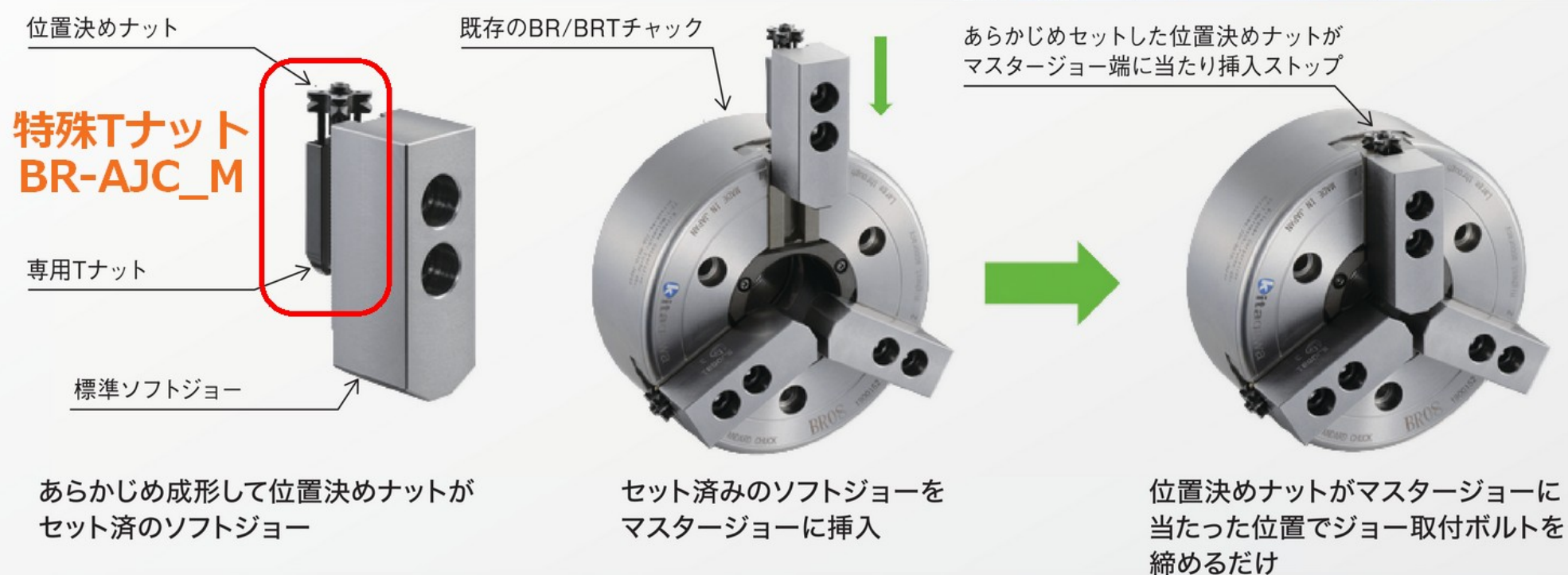
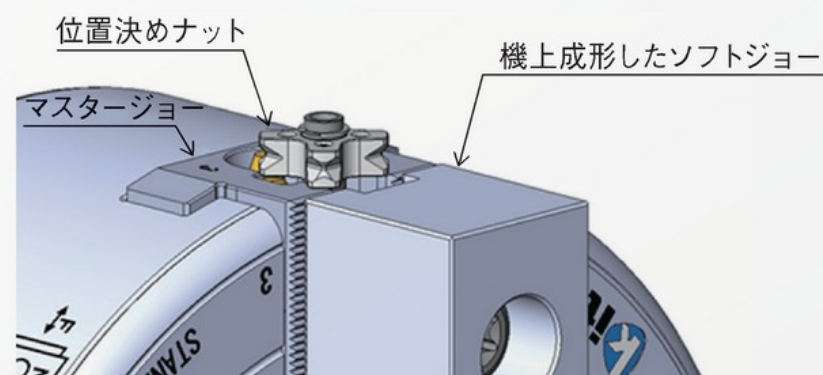
以上ともに当社社内規定によります。

標準BRチャックがクイックジョーチェンジチャックに！

- 1 既存のBR/BRTチャック、ソフトジョーをそのまま使用してクイックジョーチェンジチャックにできます。**
特殊チャックと比較し、導入コストが低くなります。
- 2 セレーション位置の取付間違いがなく、誰が取り付けても同じセレーション位置になります。**
- 3 ジョーを脱着しても把握精度は0.01mm T.I.R.です。ジョー交換時に再成形は不要です。** 注) BR/BRT12では、把握精度は0.015mm T.I.R.となります。

■使用方法

ジョーをあらかじめ機上成形し、位置決めナットをマスタージョーに当たるまでねじ込んでロックすることで事前のセット完了です。



■適応チャックシリーズ

BR series



BRT series



HRS series



DLR series

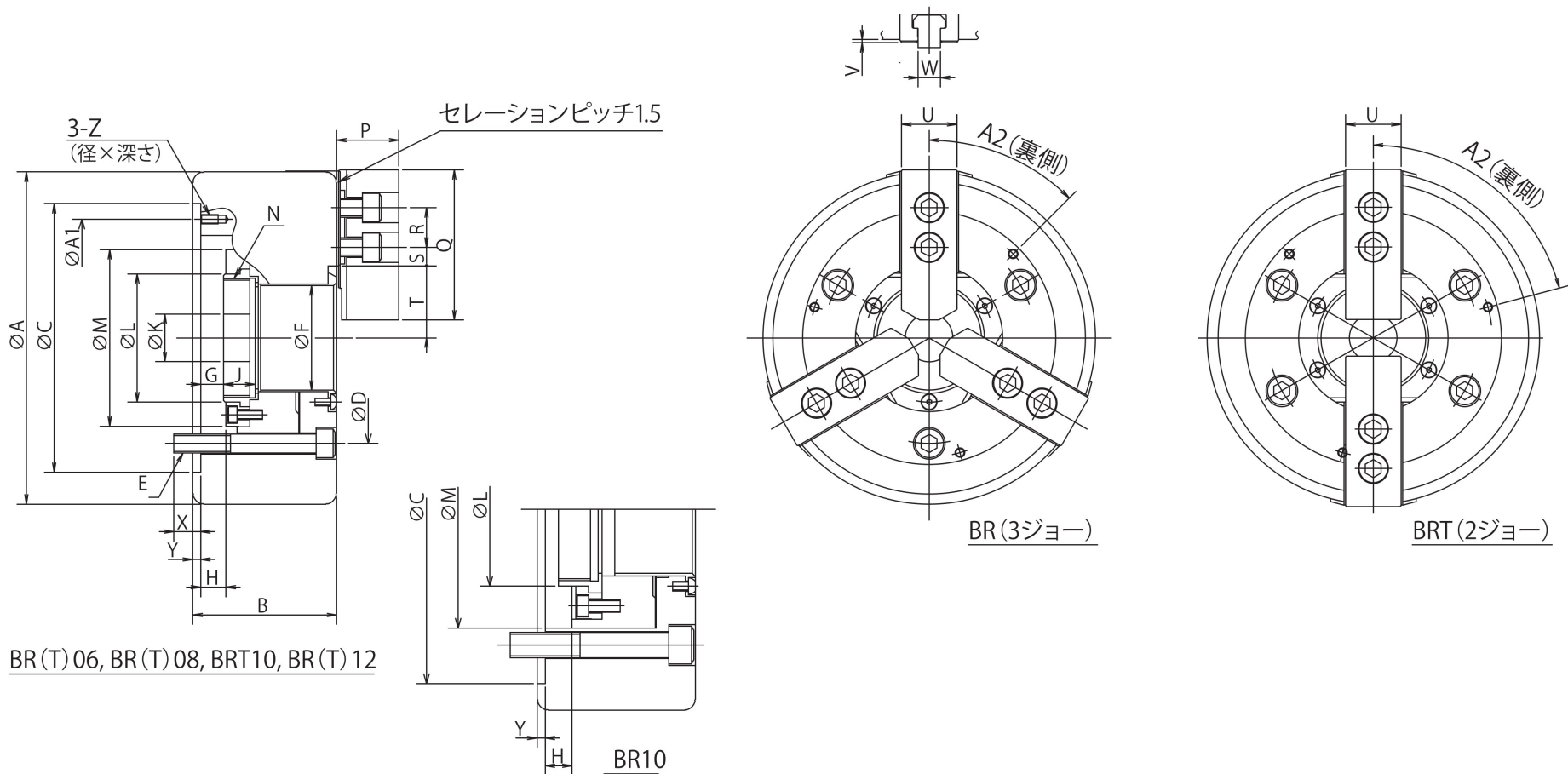


Tnut-Plus



BR-AJC_M





■ 寸法表 ※ドローナットのねじは未加工です。

型式	寸法	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.	J	K	L	M
BR06		170	81	140	104.8	3-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7
BR08		210	91	170	133.4	3-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6
BR10		254	100	220	171.4	3-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	150
BR12		315	108	300	235	3-M20	106	8	-15	23	0	28	50	124	166.7
BRT06		170	81	140	104.8	4-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7
BRT08		210	91	170	133.4	4-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6
BRT10		254	100	220	171.4	4-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	138.7
BRT12		315	108	300	235	4-M20	106	8	-15	23	0	28	50	124	166.7

型式	寸法	N max.	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
BR06		M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BR08		M75×2	39.2	95	25	23.75	11.75	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	45°
BR10		M90×2	43.2	110	30	32.25	11.25	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°
BR12		M115×2	52	111	30	45.75	12.75	68.8	63.5	50	2.8	21	29	6	M10×16	260	75°
BRT06		M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BRT08		M75×2	39.2	95	25	24	12	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	75°
BRT10		M90×2	43.2	110	30	32.5	11.5	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°
BRT12		M115×2	52	111	30	45.75	12.75	68.8	63.5	50	2.8	21	29	6	M10×16	260	75°

■ 仕様表 ※質量・慣性モーメントは取付ボルト、ソフトジョーを含んだもので、マスタージョー位置はストローク中央、ソフトジョー位置は外形図に記載の取り付け位置として計算しています。

型式	仕様	貫通穴径 mm	把握径 mm	ジョー ストローク (直径) mm	プランジャ ストローク mm	許容最高 回転速度 min ⁻¹	許容 最大入力 kN	最大静的 把握力 kN	最高回転時の 動的把握力 kN	質量 kg	慣性 モーメント kg・m ²	適合 シリンダ	許容最大 油圧力 MPa	標準 ソフトジョー
BR06		53	170	16	5.5	12	6000	23	58.5	22.5	12.8	SR1453C SS1453K	2.3 2.1	SJ06B1
BR08		66	210	22	7.4	16	5000	35	90	36	22.2	SR1566C SS1666K	3.2 2.5	
BR10		81	254	31	8.8	19	4500	49	123	44	35.8	SR1781C SS1881K	3.4 3.1	SJ10B1
BR12		106	315	44	10.6	23	3500	60	156	53	57.0	SS2110K	3.0	SJ12N1
BRT06		53	170	20	5.5	12	6000	15.3	39	16	12.5	SR1453C SS1453K	1.6 1.5	SJ06A1T
BRT08		66	210	28	7.4	16	5000	23.3	60	29	21.7	SR1566C SS1666K	2.2 1.8	
BRT10		81	254	38	8.8	19	4500	32.7	82	29.4	34.9	SR1781C SS1881K	2.3 2.2	SJ10A1
BRT12		106	315	54	10.6	23	3500	40	104	44.2	56.2	SS2110K	2.1	SJ12N1