



高速NC円テーブル High Speed NC Rotary Table RS100

小型ワークを最速加工 高速回転タイプ High Speed Table for Machining Small Work Pieces

- 専用コントローラ付 With exclusive controller
- 簡易モデル Simple design
- 軽量・コンパクト Light weight/compact
- 最高回転数83.3min⁻¹ Max. speed 83.3min⁻¹
- *CE対応品 CE compliant



RS100

RS

■北川専用コントローラ仕様 Kitagawa own controller

型 式 Model	RS100
右勝手 Right-handed type	受注生産 Order production
左勝手 Left-handed type	受注生産 Order production
テーブル直径 Table dia (mm)	φ 105
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)	φ 50H7
テーブル貫通穴径 Through hole dia (mm)	φ 32
センタハイト Centre height (mm)	110
クランプ方式 Clamping method	空圧 Pneumatic
クランプトルク Clamping torque (N・m) (空圧 0.5MPa 時) (at pneumatic 0.5MPa)	80
減速比 Total reduction ratio	1/36
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed (min ⁻¹ / モータ 3000min ⁻¹ 時) (min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	83.3
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia (kg・m ²)	0.054
割出精度 Indexing accuracy (sec)	50
再現精度 Repeatability (sec)	10
製品質量 Mass of product (kg)	23
手動テールストック Manual tailstock (オプション・P113 参照) (as an option・P113 reference)	RS100RN

型 式 Model		RS100
許容積載質量 Allowable mass of workpiece	横置き (kg) Horizontal installation 	60
	立置き (kg) Vertical installation 	30 (60)
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)	F (kN) 	6
	F×L (N・m) 	200
	F×L (N・m) 	82
許容切削トルク (ウォームギア強度) Allowable cutting torque (Worm gear strength)	T (N・m) 	40

注) 本モデルはM信号仕様のみです。付加軸には対応しておりません。
許容積載質量の立置きの()内はテールストックを使用した場合の値です。

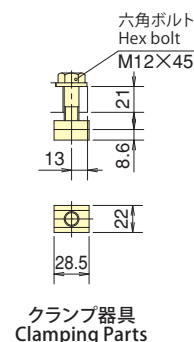
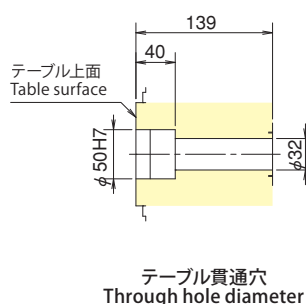
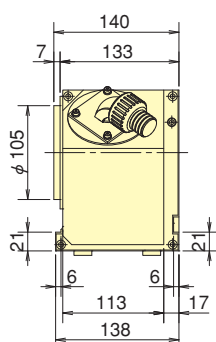
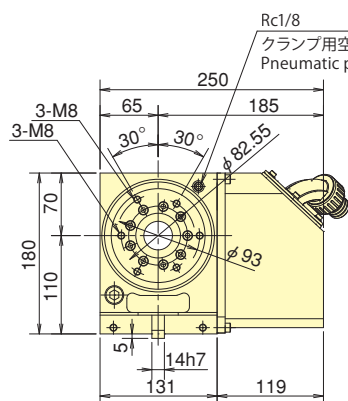
Note) This model is for only M signal spec., and it is not provided for additional axis specification.
The value in () for the allowable mass of workpiece in the vertical installation applies when a tailstock is used.

■寸法図 Dimensions

RS100R (L)

【M 信号仕様】
【M signal specifications】

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.



*Rは右勝手仕様、Lは左勝手仕様です。
*The notation "R" means right-handed type ; "L" means left-handed type.