



NC ROTARY TABLE

ワイヤカット放電加工機専用NC円テーブル
Exclusive NC Rotary Table for Wire Cutting Electric Discharge Machinery

DM100

水中でも信頼のパフォーマンスを ワイヤカット放電加工機専用タイプ
Exclusive table for Wire Cutting Electric Discharge
M/C Reliable Performance for use in water

- 軽量・コンパクト Light weight・Compact
- オールステンレス製ボデーと特殊シールにより防錆性・防水性は万全
Stainless Steel construction and special seals prevent rust and ensure waterproofing
- φ40mmの貫通穴で長物ワークにも対応可能
Large through hole for long work pieces
- 高精度、高機能 High accuracy and function
- 立置き専用 Special purpose vertical use
*CE対応品 CE correspondence

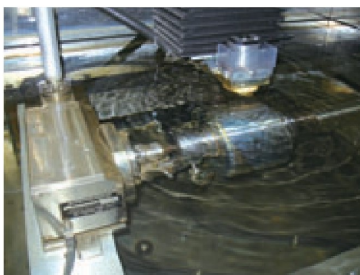


DM100

仕様 Specifications

型 式 Model		DM100
テーブル直径 Table dia (mm)		φ100
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)		φ45H7
テーブル貫通穴径 Through hole dia (mm)		φ40
センタハイト Centre height (mm)		65
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia (kg·m ²)		0.000054
サーボモータ (FANUC仕様の場合) Servomotor (for FANUC specification)		βM0.5/4000-B / βiS0.5/6000-B
減速比 Total reduction ratio		1/120
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed	FANUC仕様 (min ⁻¹ /モータ360min ⁻¹ 時) FANUC specification(min ⁻¹ /at motor 360min ⁻¹)	3.0
	M信号仕様 (min ⁻¹ /モータ360min ⁻¹ 時) M signal specification(min ⁻¹ /at motor 360min ⁻¹)	3.0
テーブル最低回転速度 Min. rotation speed	FANUC仕様 (min ⁻¹ /モータ0.33min ⁻¹ 時) FANUC specification(min ⁻¹ /at motor 0.33min ⁻¹)	0.00275
	M信号仕様 (min ⁻¹ /モータ3.6min ⁻¹ 時) M signal specification(min ⁻¹ /at motor 3.6min ⁻¹)	0.03
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia (kg·m ²)		0.025 (0.05) 注 Note
割出精度 Indexing accuracy (sec)		30
再現精度 Repeatability (sec)		5
製品質量 Mass of product (kg)		20
手動テールストック (オプション) Manual tailstock(option)		DM100RN01
許容積載質量 Allowable mass of workpiece	立置き (kg) Vertical installation 	20
最大加工電流 Max. Machine current (A)		20以下 20 or less
保護等級 Protection grade		IP68 (水没0.5m) 但し、配管開放部除く IP68(submerged 0.5m) However, piping opening part is excluded.

使用事例 Sample Application



▲防錆・防水対策は万全
水中でも安心して使用できます
Rust and waterproof for safe use in water.

注)

- ・クランプ機能搭載仕様はありません。
- ・記載フルクロード仕様はファナック社製アブソリュートの αiCZセンサA860-2164-T411です。
- ・DM100の製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。
- ・ () 内はTS、TSRを使用した場合の値です。

(Note)

- ・ There is no clamping method. The described fully-closed spec. Is with Fanuc
- ・ The described fully-closed spec. Is with Fanuc absolute αiCZ sensor A860-2164-T411.
- ・ Product mass of DM100 is determined by M signal spec.
- ・ The value in () is for using TS and TSR.

