



**NC ROTARY
TABLE**

高性能NC円テーブル ーサイドモータ・立横兼用ー
High Performance NC Rotary Table -Side motor mounted, Vertical or Horizontal Usage-
TR series TRX321・TR500・TR630
TLX320

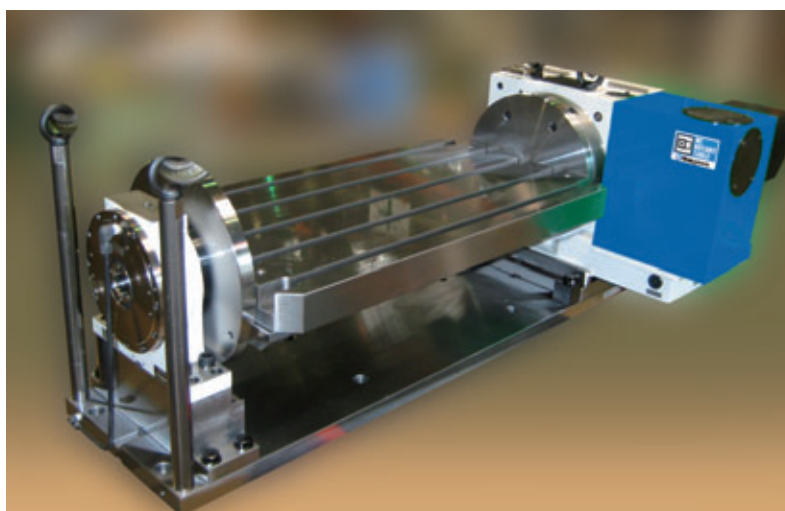
大型ワーク加工にぴったり 高性能タイプ High performance range for machining large work pieces

- 高剛性により強力切削が可能
High rigidity for heavy cutting
 - 高精度 High accuracy
 - ロータリジョイント搭載可能
Rotary joint options available
 - 立置き、横置きが可能
Vertically and horizontally installed type
 - 大貫通穴 Large through hole
 - モータ垂直取付 Vertical mounted motor
 - 付加軸仕様時スケール付高精度仕様可能
Rotary scale can be fitted to further increase accuracy at additional axis specifications
- *CE対応品 CE compliant

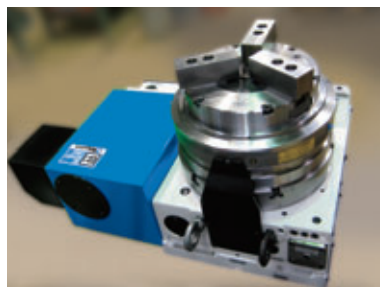


TRX321

使用事例 Sample Application



▲トラニオン仕様で、多面加工や多数個同時加工ができコストダウンに一役買います。
Reduce cost by multifaceted processing and multi-processing simultaneously at the trunnion specification.



▲立置き・横置き、左・右勝手加工領域に合わせて、自由に選べます
Can be used vertically and horizontally. Left and right hand versions available to suit machining area.

付加軸仕様 additional axis specifications

TRX 321	H * **
テーブルサイズ Table Size TRX: 321 TLX: 320	デザイン番号 Design No. モータ種類 Motor type
機種 Type 右勝手 Right-handed type: TRX 左勝手 Left-handed type: TLX	クランプ方式 Clamping method H: 油圧 Hydraulic B: 空油圧 (外部エアハイドロブースタ) Air-hydraulic (External air-hydraulic booster)

TR 500	H 2 * **
テーブルサイズ Table Size TR: 500・630	ギヤ比 Gear Ratio 2: 1/180 デザイン番号 Design No. モータ種類 Motor type
機種 Type 右勝手 Right-handed type: TR	クランプ方式 Clamping method H: 油圧 Hydraulic B: 空油圧 (外部エアハイドロブースタ) Air-hydraulic (External air-hydraulic booster)

M信号仕様 M signal specifications

TRX 321	H V **
テーブルサイズ Table Size TRX: 321 TLX: 320	デザイン番号 Design No. クインテ仕様 Quinte specification
機種 Type 右勝手 Right-handed type: TRX 左勝手 Left-handed type: TLX	クランプ方式 Clamping method H: 油圧 Hydraulic B: 空油圧 (外部エアハイドロブースタ) Air-hydraulic (External air-hydraulic booster)

TR 500	H V **
テーブルサイズ Table Size TR: 500・630	デザイン番号 Design No. クインテ仕様 Quinte specification
機種 Type 右勝手 Right-handed type: TR	クランプ方式 Clamping method H: 油圧 Hydraulic B: 空油圧 (外部エアハイドロブースタ) Air-hydraulic (External air-hydraulic booster)

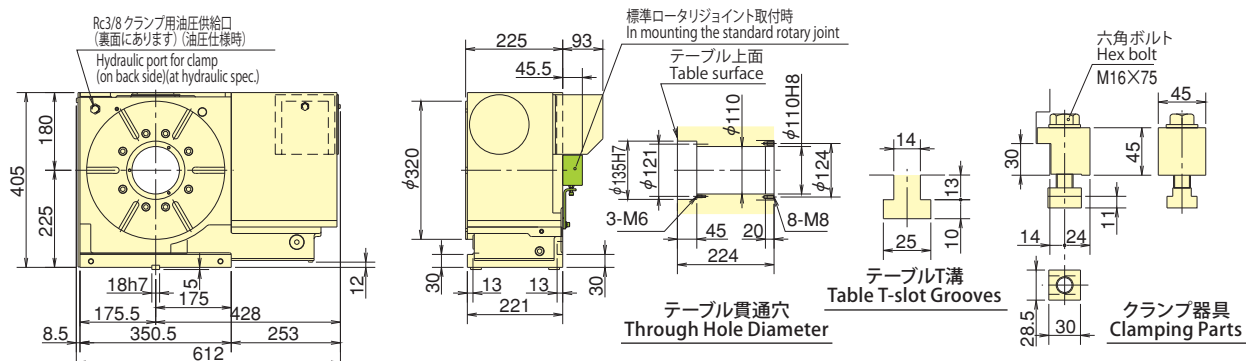
■仕様 Specifications

型 式 Model		TLX320・TRX321	TR500	TR630	
右勝手 Right-handed type		○	受注生産 Order production	受注生産 Order production	
左勝手 Left-handed type		○	受注生産 Order production	×	
テーブル直径 Table dia (mm)		φ320	φ500	φ630	
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)		φ135H7	φ200H7	φ280H7	
テーブル貫通穴径 Through hole dia (mm)		φ110	φ170	φ250	
センタハイト Centre height (mm)		225	310	400	
クランプ方式 Clamping method		油圧/空油圧 Hydraulic/Air-hydraulic			
クランプトルク (油圧 3.5MPa時) (N・m) Clamping torque (Hydraulic 3.5MPa) (N・m)		2600	3200	4000	
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia (kg・m ²)		0.00085	0.0028	0.0064	
サーボモータ (FANUC仕様の場合) Servomotor (for FANUC specification)		αiF 8/3000-D	αiF 12/4000-D	αiF 22/3000-D	
減速比 (M信号時減速比) Total reduction ratio(Decel. Ratio in M signal)		1/120 (1/180)	1/180	1/180	
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed	FANUC仕様 FANUC specification(min ⁻¹)	25 (at motor 3000min ⁻¹)	11.1 (at motor 2000min ⁻¹)	11.1 (at motor 2000min ⁻¹)	
	M信号仕様 M signal specification(min ⁻¹)	16.6 (at motor 3000min ⁻¹)	11.1 (at motor 2000min ⁻¹)	8.3 (at motor 1500min ⁻¹)	
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia (kg・m ²)		4.48	18.73	49.62	
割出精度 Indexing accuracy (sec)		20	20	20	
再現精度 Repeatability (sec)		4	4	4	
製品質量 Mass of product (kg)		181	550	900	
手動テールストック (オプション・P113参照) Manual tailstock (as an option-P113 reference)		TS320RN	TS500RN	TS630RN	
テールスピンドル (オプション・P117参照) Tail spindle (as an option-P117 reference)		TSR181(H)45	受注生産 Order production	受注生産 Order production	
ロータリジョイント (オプション・P119参照) Rotary joint (as an option-P119 reference)		RJ70H32K02 油圧/空圧6ポート Hydraulic/Pneumatic 6-port	受注生産 Order production	受注生産 Order production	
許容積載質量 Allowable mass of workpiece	横置き (kg) Horizontal installation 	350	600	1000	
	立置き (kg) Vertical installation 	180 (360)	300 (600)	400 (800)	
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)	F (kN) 	26	50	70	
	F×L (N・m) 	2500	8000	10000	
	F×L (N・m) 	2600	3200	4000	
許容切削トルク (ウォームギア強度) Allowable cutting torque (Worm gear strength)		T (N・m) 	1000	2600	5000

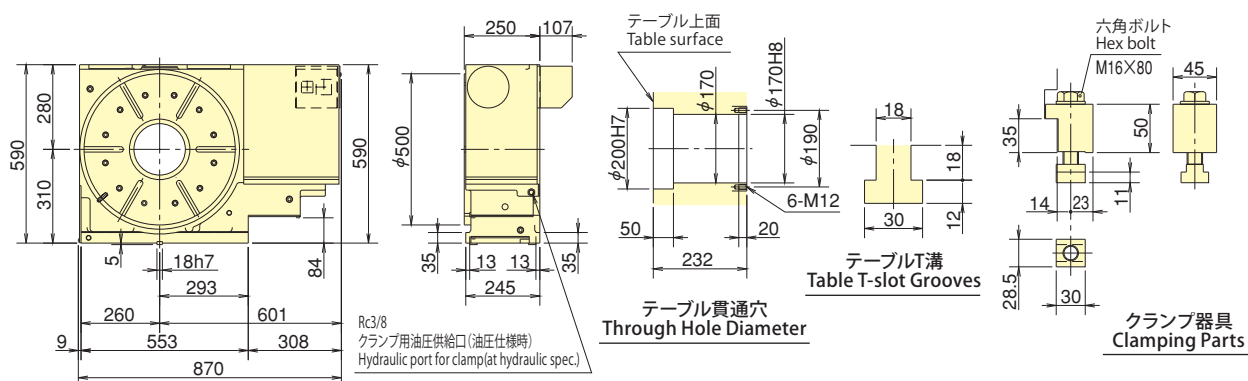
注) 1. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DMを除く全シリーズに内蔵しています。 2. 油圧クランプ仕様はソレノイドバルブを内蔵していません。従って、お客様にてご準備下さい。
3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。4. ロータリジョイントのテーブル面ジグ側ポート部はTRX320は円テーブル側固定となります。 5. 400サイズ以上のロータリジョイント及びテールスピンドルは別途ご相談下さい。 6. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。 7. 許容積載質量の立置きの場合の値です。
Note) 1. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM of NC tables. 2. Solenoid valve is not incorporated in case of hydraulic clamp spec. Consequently, customer shall prepare it. 3. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool... 4. In the port part on the table surface jig side of a rotary joint, TRX320 is fixed to the rotary table side, 5. Contact to Kitagawa about rotary joint and tail spindle of 400-size or more. 6. Each product mass is determined by a Kitagawa M signal spec. 7. The value in () for the allowable mass of workpiece in the vertical installation applies when a tailstock is used.

■寸法図【付加軸仕様】 Dimensions [additional axis specifications]

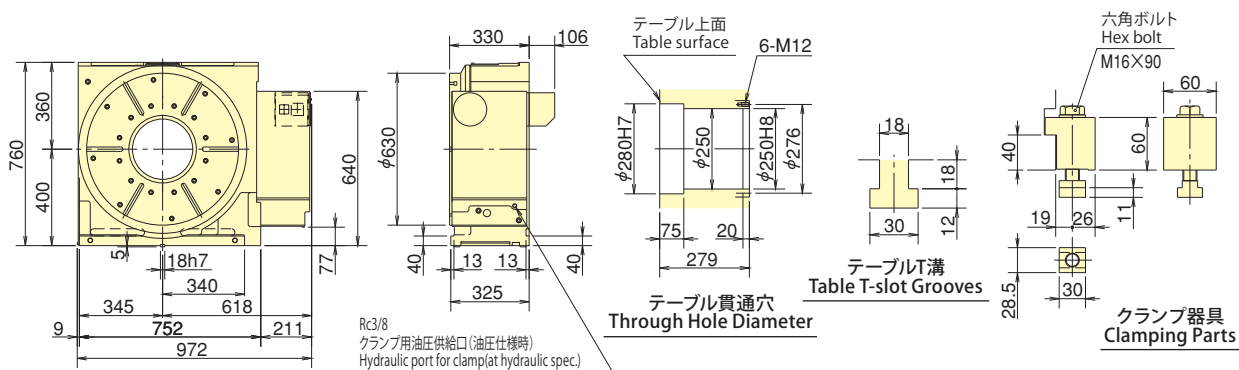
TRX321



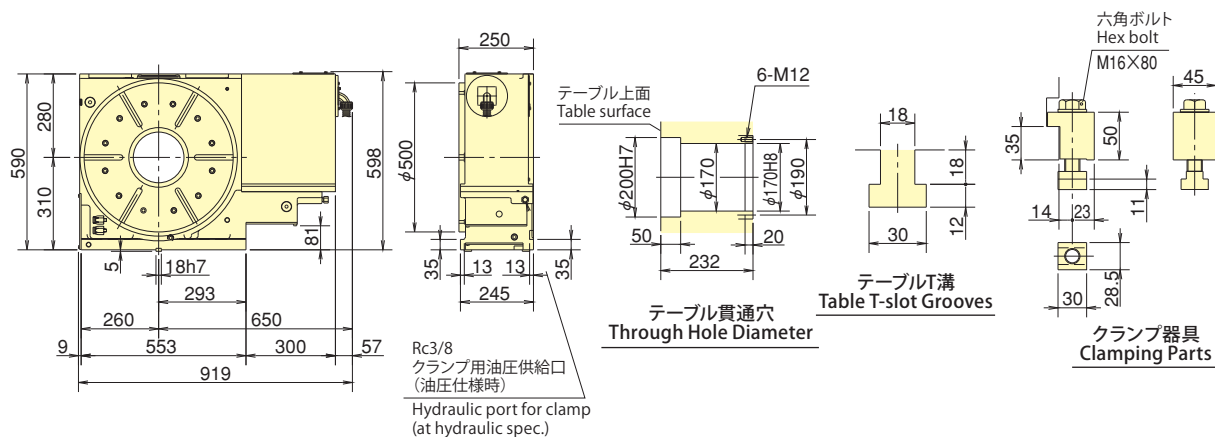
TR500



TR630



■寸法図【M信号仕様】 Dimensions 【M signal specifications】

TR500

※630サイズのM信号仕様は別途ご相談下さい。※Contact to Kitagawa on TR630 with Kitagawa own controller. Kitagawa about M signal spec. of 630-size.