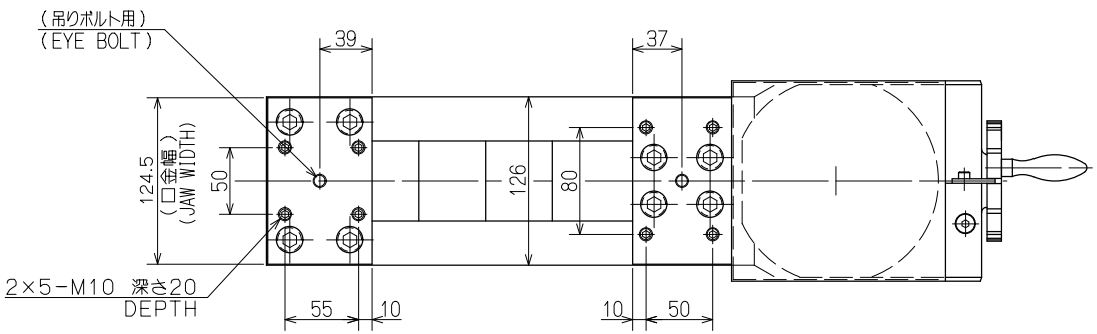
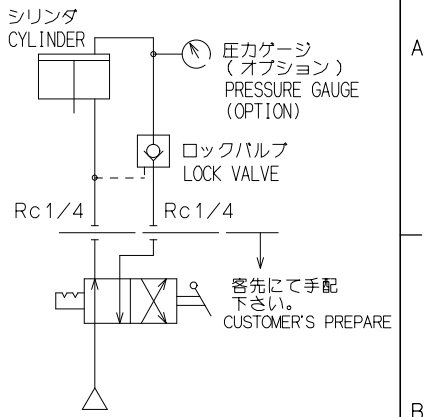
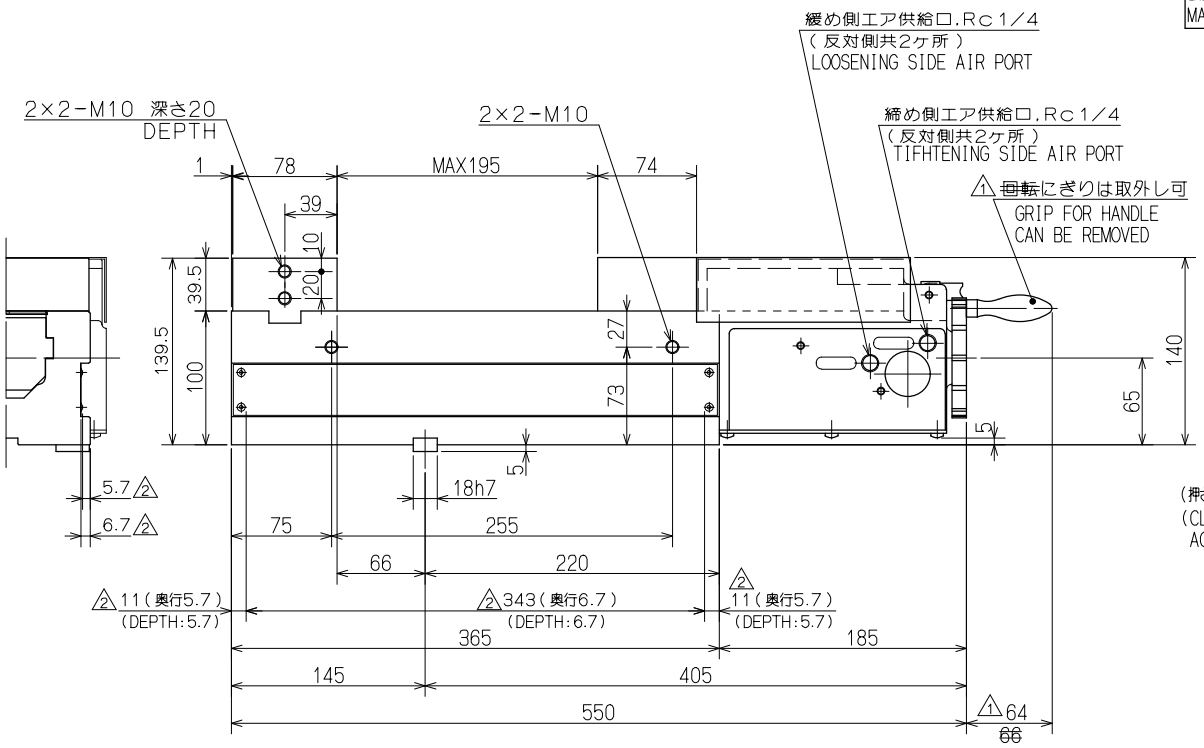
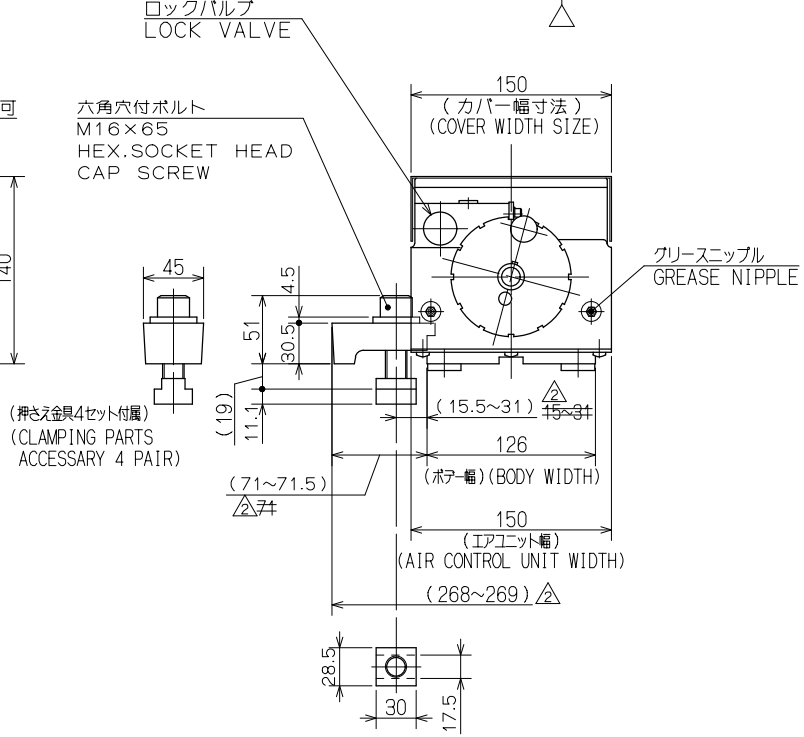
CUSTOMER		
MDF.NO.	D A T E	REASON OF REVISION
1	15.08.06	ADJUSTMENT(Δ2 PLACES)
2	25.08.18	ADJUSTMENT(Δ8 PLACES)



仕様 SPECIFICATIONS		
締付力 CLAMPING FORCE		
エア圧力 0.15Mpa AIR PRESSURE	10 kN	
エア圧力 0.3Mpa AIR PRESSURE	20 kN	
エア圧力 0.45Mpa AIR PRESSURE	30 kN	
エア圧力 0.6Mpa AIR PRESSURE	40 kN	
口金自動締付最大ストローク JAW STROKE	4.0 mm	
製品質量 MASS OF POWER VISE	45 kg	







※エア供給口は締め側、緩め側共
左右両側面の2方向に設けて
あるので、選択して使用下さい

※ A PAIR OF HOSE CONNENTION PORTS FOR CLAMP AND UNCLAMP (BOTH Rc 1/4) ARE PROVIDED ON BOTH SIDES OF VISE BODY RESPECTIVELY. SELECTING AND PIPING.

図面に記入のない寸法の一般公差			
寸法区分 mm	切削加工 穴明中心	板金加工 製缶加工	鋳鉄鋼 鍛造品
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5
4を越え16〃	±0.2	±0.5	±0.7
16 〃 63 〃	±0.3	±0.7	±0.9
63 〃 250 〃	±0.5	±1.2	±1.5
250 〃 1000 〃	±0.8	±2.0	±2.5
1000 〃 2000 〃	±1.0	±2.5	±3.5
2000 〃 5000 〃	±1.5	±3.5	±5.0

CAREER	61M3298343		SCALE	TYPE	VQA125N WEIGHT kg
			1:4	NAME	パワーバイス POWER VISE
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY N,Sanada	3RD ANGLE		VQA125N ガイケイ VQA125N OUTSIDE VIEW
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.		DATE 07.10.11		DRW NO.	61M 39 6959 2