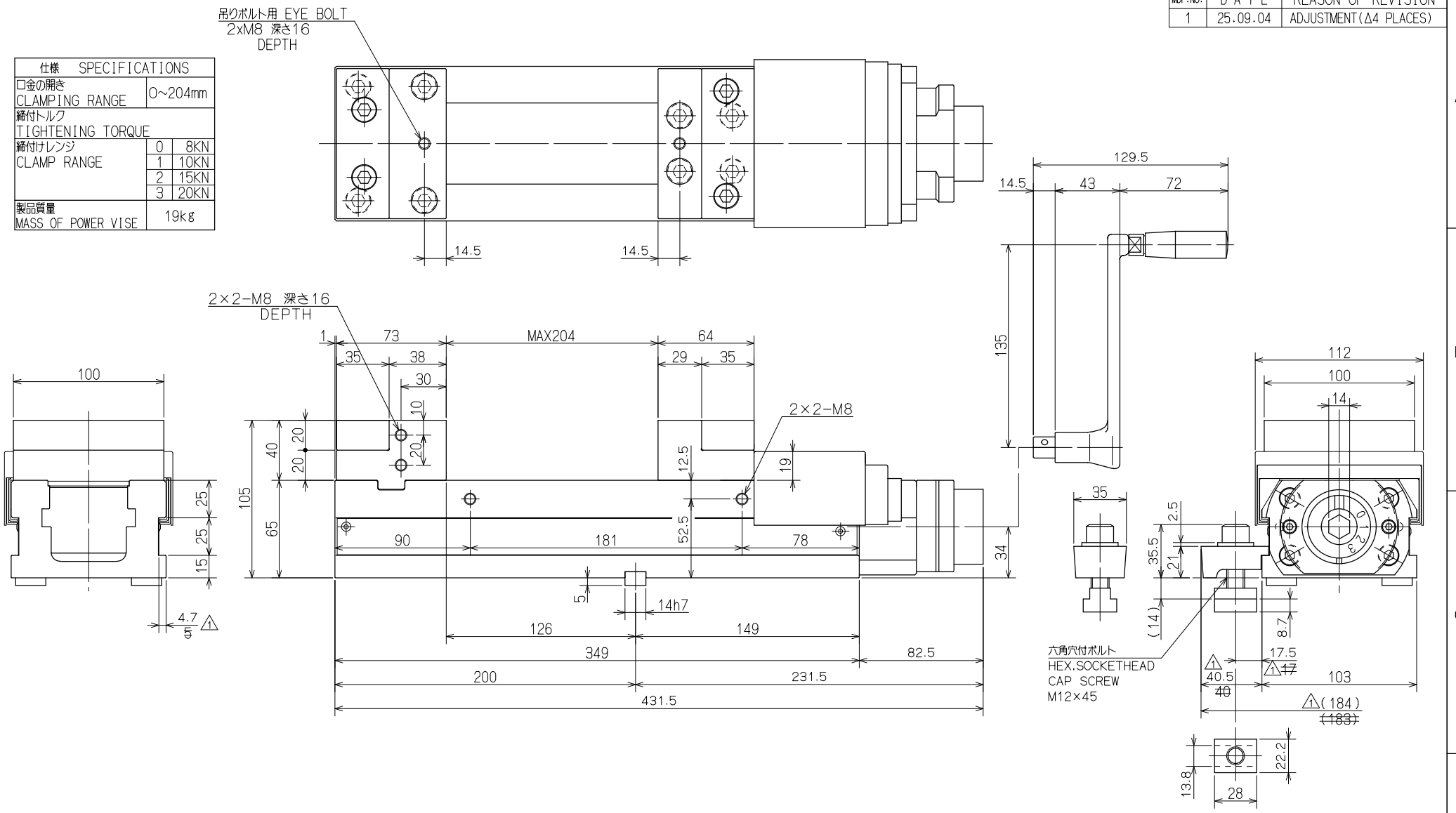
CUSTOMER		
MDF.NO.	D A T E	REASON OF REVISION
1	25.09.04	ADJUSTMENT(Δ4 PLACES)

仕様 SPECIFICATIONS		
口金の開き CLAMPING RANGE	0~204mm	
締付トルク TIGHTENING TORQUE		
締付けレンジ CLAMP RANGE	0	8KN
	1	10KN
	2	15KN
	3	20KN
製品質量 MASS OF POWER VISE	19kg	



（クランプ器具4セット付属）
（CLAMPING PARTS ACCESSARY 4 PAIR）

図面に記入のない寸法の一般公差			
寸法区分 mm	切削加工 穴明中心	板金加工 製缶加工	鋳鉄鋼 鍛造品
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5
4を越え16〃	±0.2	±0.5	±0.7
16 〃 63 〃	±0.3	±0.7	±0.9
63 〃 250 〃	±0.5	±1.2	±1.5
250 〃 1000 〃	±0.8	±2.0	±2.5
1000 〃 2000 〃	±1.0	±2.5	±3.5
2000 〃 5000 〃	±1.5	±3.5	±5.0

注記 NOTE

1）0レンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。
0-RANGE MEANS CLAMP THAT THERE IS NO A FORCE INCREASING MECHANISM.
CLAMPING FORCE SHOWS AN ALLOWANCE VALUE.

CAREER	61M3627404		SCALE	TYPE	VC104N	WEIGHT	kg
			2:5	NAME	パワーバイス POWER VISE		
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	3RD ANGLE		VC104N ガイケイ VC104N OUTSIDE VIEW		
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.		N.SA NADA		DRW NO.	61M 39 6425		1
		DATE 07.09.26					