

FANUC

kitagawa

WHS WORKHOLDING SOLUTIONS

高信頼性、高性能 小型切削加工機

ROBODRILL DC series

D54CS/D74CS

+

旋削傾斜NC円テーブル

TDR380

1500min⁻¹の高速回転テーブルとローラギヤカム機構の傾斜軸で旋削も輪郭加工も5軸割出加工もこれ1台で

- 本体内部への切削水の浸入を許さない高いシール性
- 高剛性ベアリングと傾斜軸両側のクランプにより安定した高精度加工
- 低発熱構造と切削水による冷却でチラー不要
- 長寿命ロータリジョイントを標準装備 (油空圧×2P + 空圧専用×1P)



加工ワーク例 (イメージ)

搭載可能チャック



インディペンデント
チャック
ICシリーズ



3爪スクロール
チャック
JN_Tシリーズ



シリンダ内蔵
高速パワーチャック
HRSシリーズ



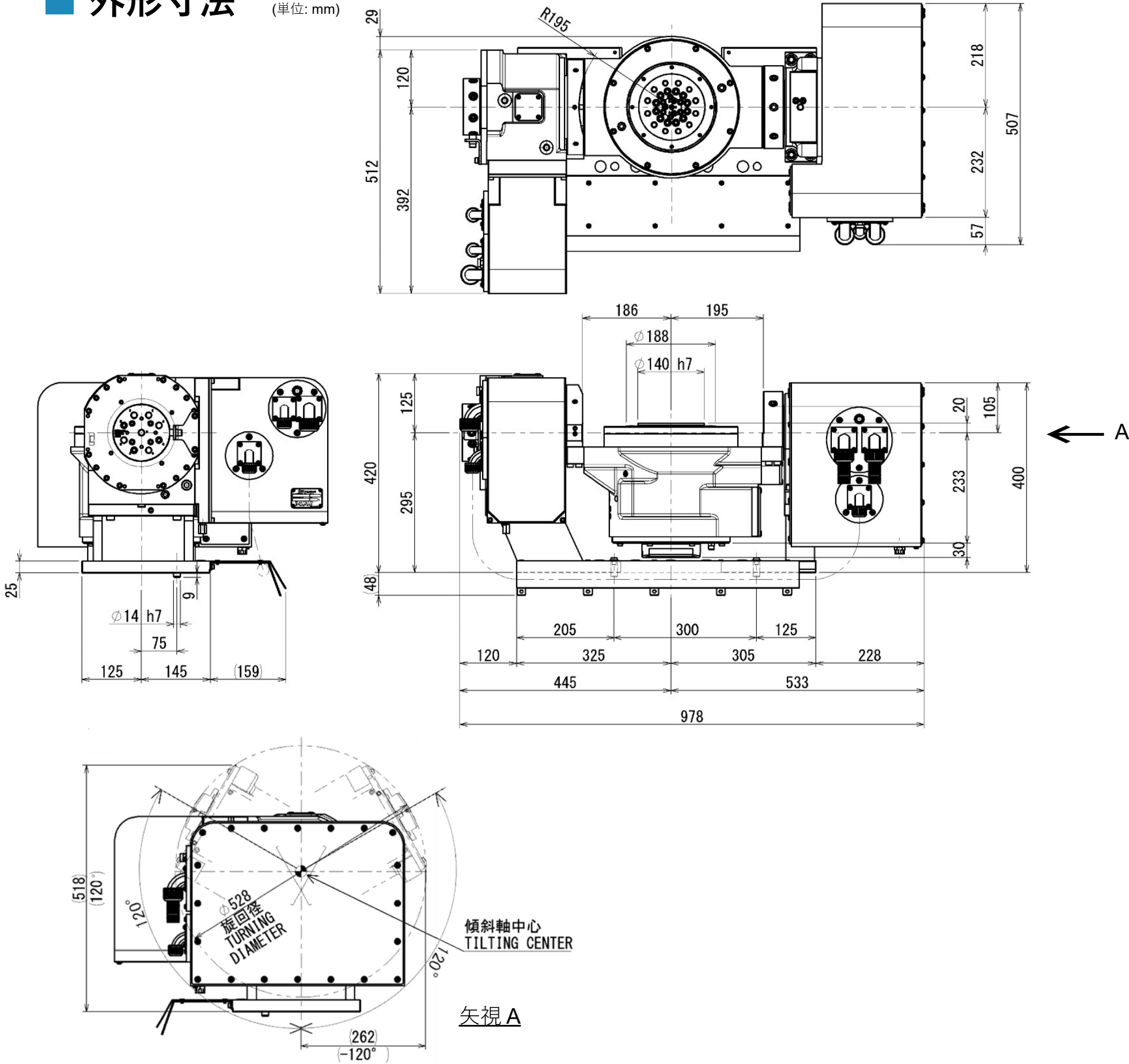
仕様

傾斜角度	テーブル 直径	垂直時 センタハイト	クランプ 方式	クランプトルク (空圧 0.5MPa)		サーボモータ (FANUC)		減速比		最高回転速度	
	mm	mm		回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸
				N・m	N・m					min ⁻¹	min ⁻¹
-120° ～ +120°	Ø140	295	空圧	420	740	DiS 160/50/1500-D	aiS 12/3000-D	1/1	1/20	1500	70
モータ軸換算イナーシャ		割出精度		再現精度		製品質量	許容積載質量		最大 ワーク径	許容ワーク イナーシャ (最高回転時)	
回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸		水平時	傾斜時			
kg・m ²	kg・m ²	sec	sec	sec	sec	kg	kg	kg	mm	kg・m ²	
0.05725	0.00565	16	30	4	4	290	50	50	Ø380	0.4※	

※回転速度が小さくなると許容ワークイナーシャは大きくなりますので弊社までお問い合わせください。

外形寸法

(単位: mm)



Kitagawa商品の技術情報はKitagawaのウェブサイト
<https://kgh.kiw.co.jp/>



WHS
WORKHOLDING
SOLUTIONS

kitagawa

<https://www.kiw.co.jp> <https://www.kitagawa.com> <https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 キタガワグローバルハンドカンパニー 〒726-8610 広島県府中市元町77-1 Tel: (0847)40-0561

●仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。
●カタログと実際の商品の意図とは印刷の関係で多少異なることもあります。
●カタログ記載内容/2026年9月

●本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。
同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ (株)北川鉄工所にご相談ください。