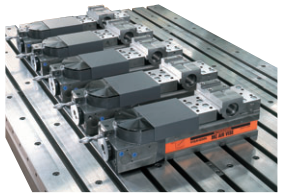
VISE

MCエアバイス
MC Air Vise
VQA125N



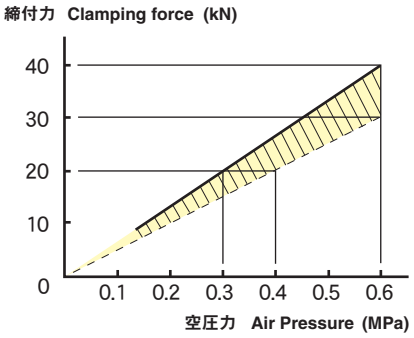


自動化して省段取り、低コスト！
エアシリンダ内蔵バイス
Automated air-operated vise for saving set-up time and costs!

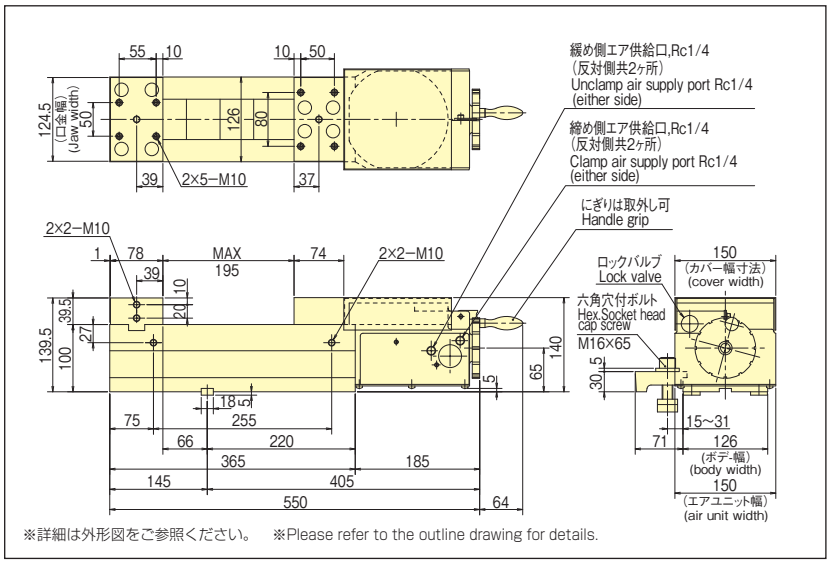
- ●段取り時間を短縮してコストダウン
- ●エアだけで使用できます
- ●ロックバルブ内蔵で加工の邪魔になるエア配管を外せます
- ●エアブースタは不要です
- ●大きな締付力でしっかりワークを把握できます

- ●Reduced costs by saved set-up time
- ●Can be used by only air
- ●The built-in lock valve enables to disconnect the air piping during machining.
- ●Air boosted unit eliminated
- ●Firm clamping of work ensured by a high clamping force

■ 空圧と締付力関係
Relationship between air pressure and clamping force



■ 寸法図 Dimensions



※詳細は外形図をご参照ください。 ※Please refer to the outline drawing for details.

■ 締付力表
Allowable sizes Clamping force for air pressure

空圧 Air pressure	MPa	0.15	0.3	0.45	0.6
締付力 Clamping force	kN	10	20	30	40

■ 締付力に対する口金許容寸法
Allowable Jaw height for air pressure

空圧 Air pressure	MPa	0.15	0.3	0.45	0.6
口金高さ Jaw height	mm	160	80	55	40 (標準) (standard)

■ 仕様表 Specifications

型 式 Model		VQA125N
口金最大開き Max. jaw opening	mm	195
口金自動締付最大ストローク Max. jaw stroke	mm	4
締付力〈空圧0.6MPa〉 Clamping force 〈at air pressure 0.6MPa〉	kN	max.40
空気消費量（最大ストローク時） Air consumption (in max. stroke)	ℓ	0.45
質量 Mass	kg	45

※1. 締付力は給油の状態、使用グリス、可動口金ストローク量等により若干異なります。
※2. 常用使用圧力は0.6MPa以下、最高使用圧力は0.7MPaです。
※1. Clamping force varies a little by oiling condition,grease,movable jaw stroke.
※2. Usual pressure is 0.6MPa or less and max. pressure is 0.7MPa.

■ボディ素材：鋳鉄 ■口金素材：焼入れスチール
■標準付属品：クランプ器具（クランプ、Tナット、ボルト、ワッシャ）、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー
■オプション：特殊並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ソフトジョー（移動側、固定側セット）
※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material：Cast iron ■Jaw Material：Hardened steel
■Standard Accessories：Clamping parts (clamp, T-nut, bolt, washer), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide covers
■Options：Standard parallel clamping parts, stepped guide block, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)
※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.