VISE

マルチパワーバイス 垂直4連一体型
Multi-Power Vise Vertical 4-Piece Integrated Type
MV125N

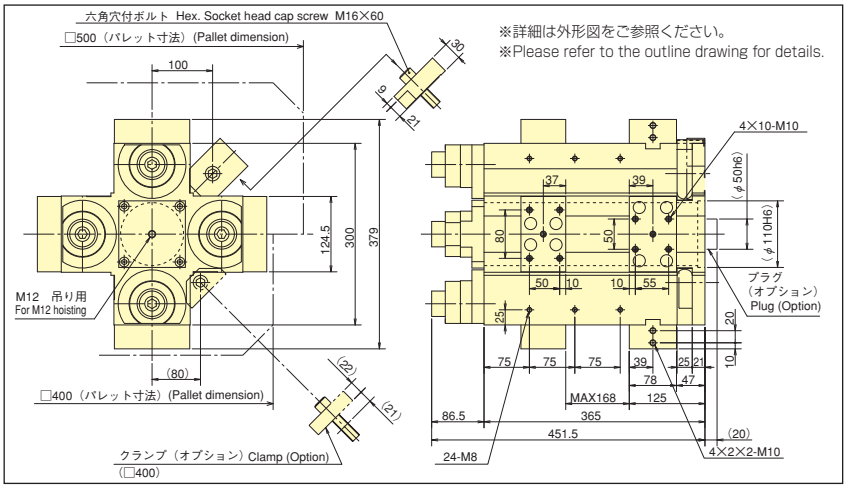
横型M/Cに最適！
イケール不要の縦一体型バイス
The most suitable for horizontal machines!
Vertical integrated-type vise without an angle plate



- ●イケール不要でコストダウン
- ●吸振性の高い鋳鉄ボディ
- ●一体型ボディで高剛性
- ●大きな締付力でしっかりワークを把握できます
- ●メカ式増力機構で安定した締付力
- ●浮上りを極小に抑えて安定した加工精度

- ●Costs saved by elimination of an angle plate
- ●Cast iron body with a high vibration damping property
- ●High rigidity achieved by the integrated body
- ●Firm clamping of work ensured by a high clamping force
- ●Stable clamping force ensured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- ●Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy

■寸法図 Dimensions



■締付力表 Clamping Force Table （単位 Unit ：kN）

レンジ Range	3	2	1	0
MV125N	40	28	16	8

※0レンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。
※Zero range means clamp without a step-up mechanism. Clamp force shows an allowable amount.

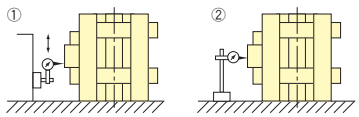
■締付力に対する口金許容寸法 Jaw allowable sizes for clamping force （単位 Unit ：mm）

	レンジ Range	3	2	1
MV125N	口金高さ Jaw height	40（標準）(standard)	60	100

■仕様表 Specifications （単位 Unit ：mm）

型式 Model	口金幅 Jaw width	口金開き Jaw stroke	全高 Total height	全幅 Full width	最大締付力 Max. clamping force(kN)	質量 Mass (kg)
MV125N	124.5	168	451.5	379	40	150

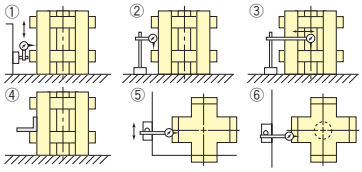
動的精度 Dynamic accuracy



（単位 Unit ：mm）

番号 No.	検査項目 Inspection item	許容値 Tolerance
1	締付けたテストブロックの上面と口金滑り面との平行度 Parallelism of upper face of clamped test block and jaw slideway	100について0.015 0.015 per 100
2	締付けたときのテストブロックの上面の浮き上がり Upper face lift of test block when clamped	0.015

静的精度 Static accuracy



（単位 Unit ：mm）

番号 No.	検査項目 Inspection item	許容値 Tolerance
1	本体底面と口金滑り面との直角度 Squareness of vise body bottom face and jaw slideway	150について0.015 0.015 per 150
2	本体底面から固定口金くわえ面までの高さの相互差 Mutual difference of height from body bottom face and fixed jaw clamping face	口金中央で測定0.020 Measured 0.020 at jaw center.
3	本体底面と固定口金くわえ面との平行度 Parallelism of body bottom face and fixed jaw clamping face	口金全幅について0.010 0.010 for total overall jaw width
4	口金滑り面と固定口金くわえ面との直角度 Squareness of jaw slideway and fixed jaw clamping face	口金全高について0.010　外開きであってはならない 0.010 for total jaw height　Not to be outside opening
5	口金滑り面間の直角度 Squareness of jaw slideway	0.015
6	本体中心から各口金滑り面までの距離の差 Distance difference from body centre to each jaw slideway	0.040

■ボディ素材：鋳鉄　　■口金素材：焼入れスチール
■標準付属品：クランプ器具（クランプ、Tナット、ボルト、ワッシャ）、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー
■オプション：クランプ器具□400、ラチェットハンドル、エキステンションバー、ソフトジョー（移動側、固定側セット）、プラグ
※固定側ソフトジョーはVE125N等のソフトジョーとは異なりますが、お客様にて追加工されれば使用可能です。（P.22参照）

■Body Material：Cast iron　　■Jaw Material：Hardened steel
■Standard Accessories：Clamping parts (clamp, T-nut, bolt, washer), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide covers
■Options：Clamping parts □400, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws), plug
※The fixed soft jaw is different from the VE125N soft jaw, but the VE125N soft jaw can be used by customers after additional machining. (See P.22)