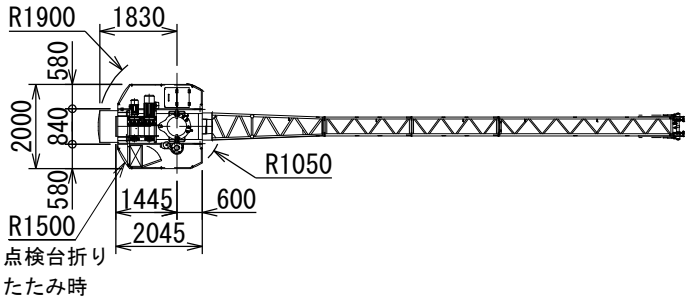
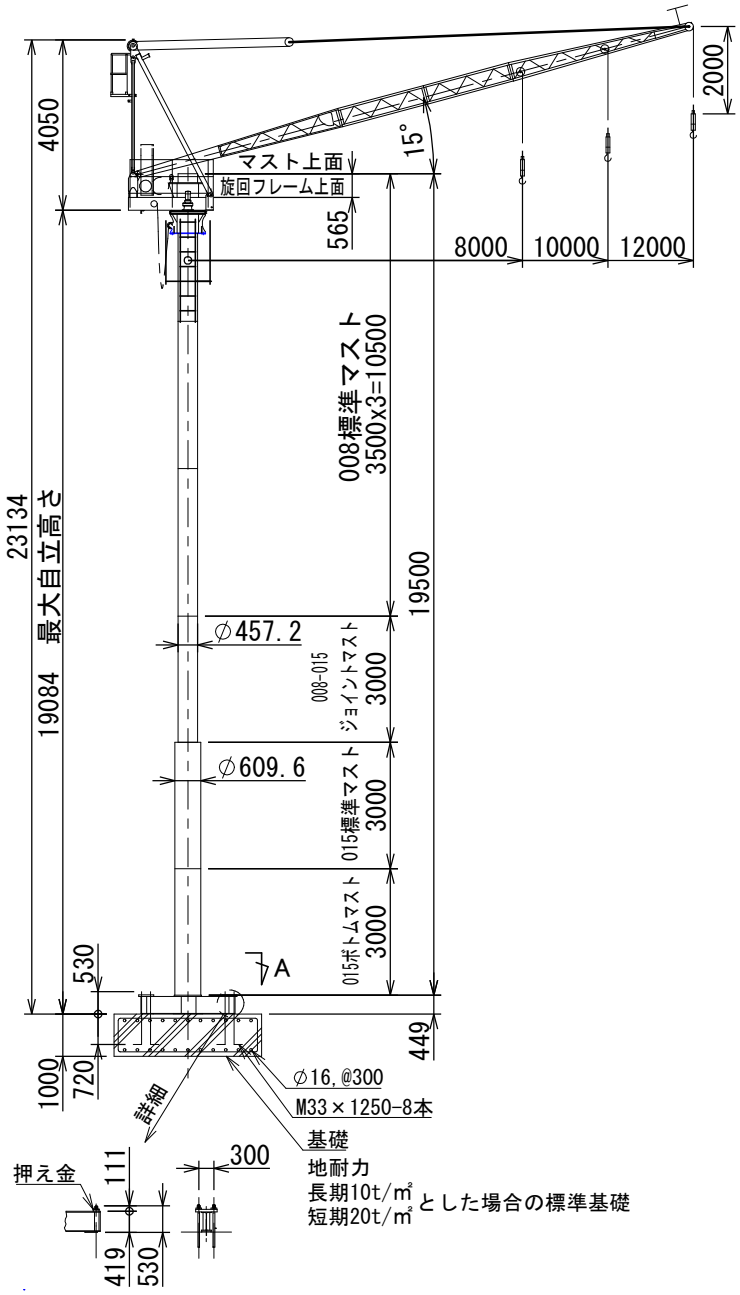
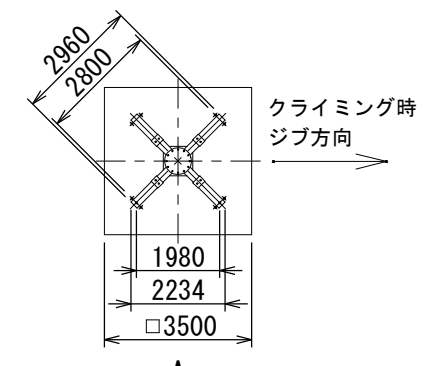


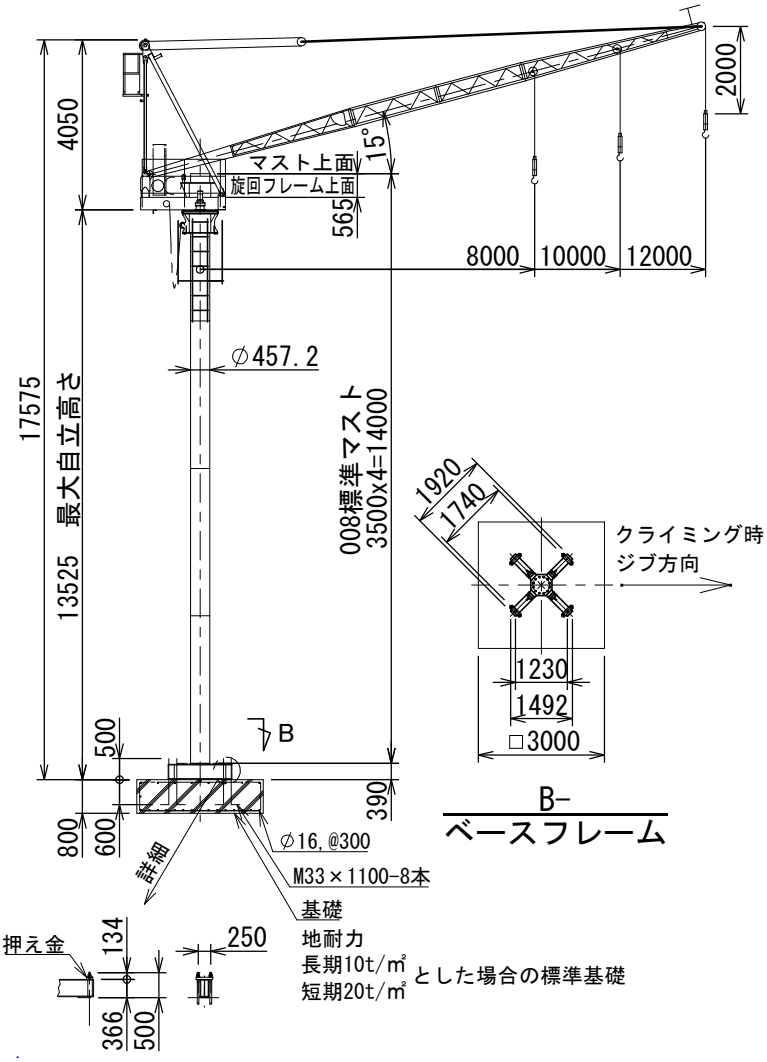
点検台折り
たたみ時



地耐力
長期10t/㎡
短期20t/㎡ とした場合の標準基礎



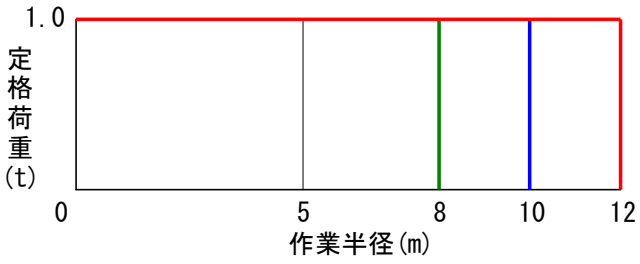
A-
ベースフレーム



地耐力
長期10t/㎡
短期20t/㎡ とした場合の標準基礎

B-
ベースフレーム

●定格荷重線図



●仕様表

ジブ呼び			8m	10m	12m
最大揚程(m)			72	70	68
最大設置高(m)			68	64	60
旋回角度			360°		
速度	起伏	m/s	0.079(0.095)	0.10(0.13)	0.13(0.15)
		s	77(63)	77(64)	78(65)
	巻上 ノッチ		低速		高速
	巻上 荷重	t	0~1.0		
	巻上 速度	m/s	0.18(0.22)		0.37(0.43)
		m/min	11(13)		22(26)
	旋回	rad/s	~0.056(0.068)		
		rpm	~0.54(0.65)		
電動機	巻上		5.5/2.75kW 4/8P 40%ED		
	起伏		2.0kW 4P 25%ED		
	旋回		0.5kW 4P 15%ED		
電源			200V 50Hz (220V 60Hz)		
設備容量			8.0kW		
電源容量			15KVA		
昇降	方式		電動チェーンブロッククライミング方式		
	ストローク		3.0m		
安全装置			過負荷防止装置 巻過防止装置 起伏制限装置 旋回制限装置 本体落下防止装置		
最大分割重量			小バラシ時：750kg(マスト除く)		

※( )内は60Hz時の速度を示す

JCL012C-PANF