



超コンパクトNC円テーブル CK160・CKR160



※1 φ160サイズのNC円テーブル比 ※2 CKR160の場合 ※3 全ポート 空圧/油圧 対応可能。クーラントは、使用出来ません。

胴厚世界最薄の99mm※1 これまでにない省スペース設計

- 胴厚(テーブル高さ)世界最薄99mm※1
- ブロックレス構造ロータリジョイント※2
- 7ポート対応(空圧/油圧)※3
- 省スペース機に最適



CK160R

*CE対応品

仕様

型 式		CK160	CKR160
テーブル直径 (mm)		φ114	φ114
テーブル基準穴径 (mm)		φ65H7	φ65H7
テーブル貫通穴径 (mm)		φ65	—
センタハイト (mm)		140	140
クランプ方式		空圧	空圧
クランプトルク (N・m) (空圧 0.5MPa時)		340	340
モータ軸換算イナーシャ (kg・m ²)		0.00009	0.00009
サーボモータ (FANUC仕様の場合)		αiF2/5000	αiF2/5000
減速比		1/72	1/72
最高回転速度	FANUC仕様 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時)	41.6	41.6
	M信号仕様 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時)	41.6	41.6
許容ワークイナーシャ (kg・m ²)		0.51	0.51
割出精度 (sec)		20	20
再現精度 (sec)		4	4
製品質量 (kg)		40	41
手動テールストック (オプション・P89参照)		MR160RN	MR160RN
テールスピンドル (オプション・P93参照)		TSR142A	TSR142A
ロータリジョイント (オプション・P97参照)		—	油圧/空圧7ポート※3
許容積載質量	ヨコ置き (kg)	160	160
	タテ置き (kg)	80	80
許容荷重 (テーブルクランプ時)	F (kN)	10	10
	F _{XL} (N・m)	600	600
	F _{XL} (N・m)	340	340
許容切削トルク	T (N・m)	220	220

注) 1. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DMを除く全シリーズに内蔵しています。2. テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。4. ロータリジョイントは治具側固定となります。5. 取付ピッチが機械によって異なる為、P.93のテールスピンドル寸法図にてピッチを参照下さい。6. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

ロータリジョイントなし

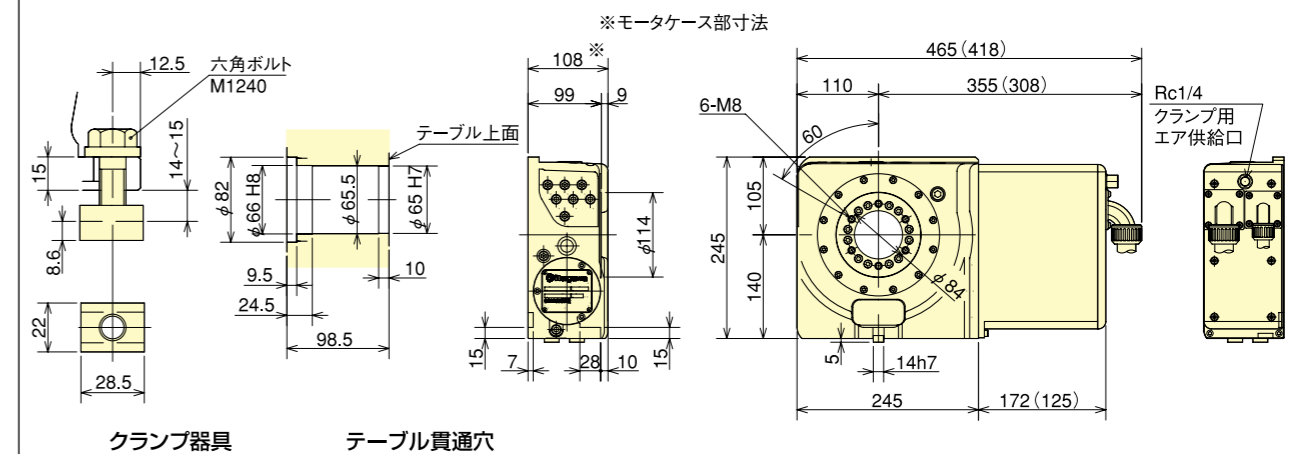
CK 160 R * * *
機種 テーブルサイズ
デザイン番号
モータ種類
左右勝手
R:右勝手
L:左勝手

ロータリジョイント付き

CKR 160 R * * *
機種 テーブルサイズ
デザイン番号
モータ種類
R:右勝手
L:左勝手

寸法図

CK160 【ロータリジョイントなし】



CKR160 【ロータリジョイント付き】

